

PRODUKTINFORMATION

ANKORO 855

Härtestabilisator und Korrosionsinhibitor für Kühl- und Prozesswassersysteme im pH-Bereich von 7,5 bis 9,0

Verwendungszweck:

ANKORO 855 ist ein Härtestabilisator und Korrosionsinhibitor für kleine, offene Rückkühlsysteme (Zusatzwassermenge $G_{WZ} < 3 \text{ m}^3/\text{h}$). Die Korrosionsinhibierung erstreckt sich auf Stahl, Kupfer und kupferhaltige Werkstoffe.

Durch das Dispergiervermögen von ANKORO 855 werden organische und anorganische Trübstoffe in Schwebelage gehalten und können über die Abflutung aus dem System entfernt werden.

Produktbeschreibung:

ANKORO 855 ist ein flüssiges Kombinationsprodukt auf Basis verschiedener Phosphonsäuren, Polycarbonsäuren, einem anorganischen Korrosionsinhibitor und einem organischen Buntmetallinhibitor.

ANKORO 855 enthält keine Schwermetallsalze.

Aussehen:

klare, leicht bräunliche Flüssigkeit

pH-Wert (1 %ige Lösung):

$2,3 \pm 0,3$

Dichte (20°C):

$1,06 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Viskosität:

$1 \pm 1 \text{ mPa/s}$

Frostempfindlichkeit:

ab -2°C

Erstarrungspunkt:

$-19 \pm 1^\circ \text{C}$

Mischbarkeit mit Wasser:

unbegrenzt

Thermische Stabilität:

max. 250°C Wandtemperatur

g- PO_4^{3-} -Gehalt:

$4,6 \pm 0,3 \%$

(GesamtP-Gehalt, angegeben als PO_4^{3-})

o- PO_4^{3-} -Gehalt:

$1,4 \pm 0,3 \%$

Umweltverhalten:

ANKORO 855 ist nicht flüchtig und nicht brennbar. Weitere Angaben können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Wirkungsweise:

Die härtestabilisierende Wirkung von ANKORO 855 beruht auf dem Threshold-Effekt der Phosphonsäure- und Polycarbonsäure-Komponenten. Durch die Blockierung der Keimbildung wird die kristalline Abscheidung der Härtebildner verhindert.

Die korrosionsinhibierenden Eigenschaften von ANKORO 855 beruhen auf der Ausbildung von Deckschichten durch die Phosphonsäurekomponente, die geeignet sind, den Korrosionsprozess zu unterbinden.

Kupfer und kupferhaltige Werkstoff werden durch den organischen Buntmetallinhibitor geschützt.

Durch den Dispergiereffekt der in ANKORO 855 enthaltenen Polycarbonsäuren werden die Werkstoffoberflächen belagsfrei gehalten (indirekte Korrosionsinhibierung).

Dosierung:

Die Dosierung ist so einzustellen, dass im Kreislaufwasser eine Konzentration von 100 g/m³ nachweisbar ist.

Die Dosierung pro m³ Zusatzwasser beträgt:

Eindickungszahl [EZ]	Menge [g]	Volumen [ml]
1,5	67	63
2	50	47
2,5	40	38
3	33	31
3,5	29	27
4	25	24

Anwendung:

ANKORO 855 ist gebrauchsfertig. Die Dosierung des Konzentrates sollte kontinuierlich in das Zusatzwasser erfolgen.

ANKORO 855 ist ausschließlich für den industriellen und gewerblichen Einsatz bestimmt.

Analytik:

ANKORO 855 soll vorzugsweise in offenen Rückkühlsystemen mit einer Zusatzwassermenge unter 3 m³/h eingesetzt werden. Da eine regelmäßige, analytische Überwachung solcher Kreisläufe zu aufwendig ist, sollte die Dosierung des Produktes in Abhängigkeit von der Zusatzwassermenge überwacht werden.

Aufgrund der Analyse des Zusatzwassers wird die maximal zulässige Eindickung (Salzanreicherung) im Kreislaufwasser so festgelegt, dass die $K_{S4,3}$ im Kreislaufwasser 6,4 mol/m³ nicht überschreitet.

Arbeitsschutz:

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand der technischen Kenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.