

PALLET LIVE STORAGE

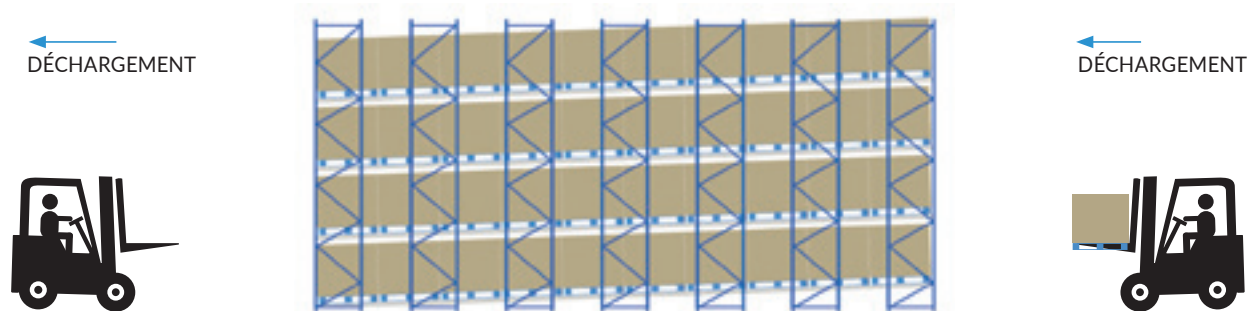
Le système de stockage dense et
ultra-dynamique pour les
marchandises palettisées.



SYSTÈME DE STOCKAGE DYNAMIQUE DE PALETTES

Le système de stockage dynamique de stow permet un stockage efficient et ultra-dense des marchandises palettisées. Les rails à galets peuvent être intégrés aux rayonnages à palettes conventionnels. Un large choix d'échelles et de lisses de rayonnages à palettes est disponible pour une conception optimale. Les lisses sont installées selon un recul d'environ 4 %. Les rails à galets sont posés sur les lisses et fixés avec des éclisses spéciales pour lisse.

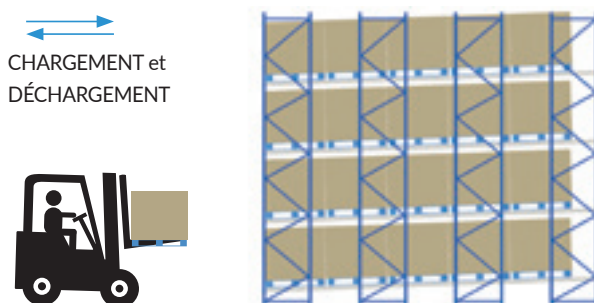
SYSTÈME DE STOCKAGE DE PALETTES FIFO (FIRST IN / FIRST OUT)



Le système de stockage dynamique de stow permet un stockage dense et ultra-dynamique des marchandises palettisées grâce à la gravité. Les marchandises sont insérées dans la zone de chargement et se déplacent vers le bas par la force de la gravité. Dans la zone de déchargement, les palettes peuvent être retirées. Avec ce système, les palettes sont stockées selon le principe First In/ First Out (FIFO). Il est également utilisé pour éviter le transport en interne. Dans ce cas, les déplacements des chariots élévateurs sont limités, et la circulation IN et OUT est séparée.

SYSTÈME DE STOCKAGE DYNAMIQUE LIFO (LAST IN / FIRST OUT)

Le système « push back », utilisant également des rails à galets, permet un fonctionnement Last In/ First Out (LIFO). Dans ce cas, les palettes sont chargées et déchargées du même côté. Le chariot élévateur pousse les palettes dans leurs emplacements de stockage et elles se déplacent par la force de la gravité.





CONCEPTION CRITÈRES

LES PALETTES / CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

- La forme, le sens de manipulation et la qualité des palettes sont les facteurs déterminants de la conception du système de stockage dynamique. Pour certaines types de palettes, seuls les doubles galets latéraux peuvent être utilisés.
- Le rapport poids maximal-poids minimal est de 3 pour 1 au maximum.
- Pour les applications classiques, des rouleaux d'acier sont utilisés; des rouleaux en option peuvent être prévus.
- Pour les applications normales, des galets en acier monobloc sont utilisés ; des galets galvanisés peuvent être fournis en option.

L'INCLINAISON ET LE PAS DES GALETS À GRAVITÉ

L'inclinaison dépend de la forme et du matériau de la palette ainsi que de la catégorie de poids des palettes à stockés. De préférence, tout cela doit être vérifié dans des conditions de test, avec les palets fournies par le client. Le pas des galets dépend de la qualité des palettes, du sens de manipulation et de la charge proprement dite.

Des galets de freinage placés le long du couloir contrôlent la vitesse de la palette en déplacement. Un mécanisme de séparation de palettes intégré au rail à galets isole la première palette pour faciliter le retrait des palettes. Le soulèvement de la palette libère le séparateur, ce qui permet à la palette suivante de se déplacer jusqu'à la position de déchargement

PLUS QU'UNE BONNE IDÉE !

stow peut organiser des tests documentés avec tout type de palette ou support dans ses installations de test. Les tests peuvent éliminer les doutes ou les incertitudes concernant certains supports afin d'opérer une manutention et un fonctionnement sûr et sans problème par la suite.

(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

› Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001.
(BQA N° 019 QMS)
› Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

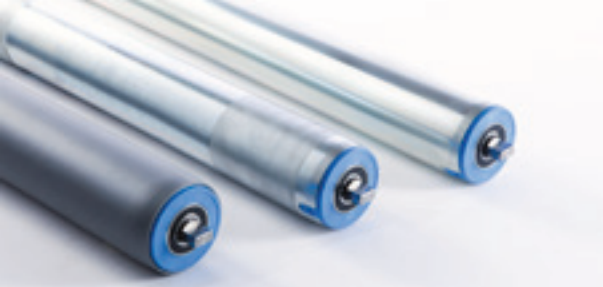
› Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
› Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.

GALETS DE FREINAGE

Les galets de freinage contrôlent et sécurisent la vitesse de déplacement des palettes, pour un système par gravité sûr.

- Diamètre : 80 mm
- Poids de palette max. : 1400 kg
- Vitesse de palette max. : 0,3 m/s

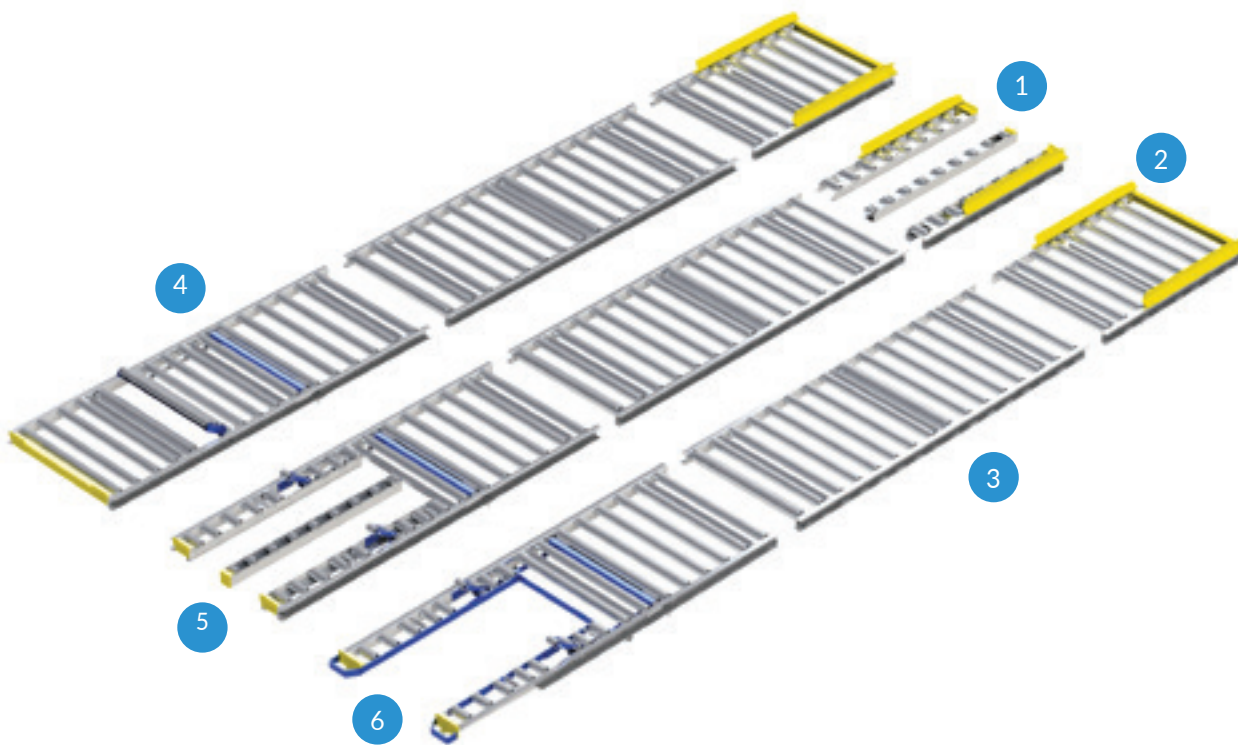
Les galets de freinage peuvent être dotés d'un revêtement en caoutchouc en cas de stockage de palettes métalliques, afin d'éviter que les palettes glissent sur les galets de freinage.



RAILS À GALETS ET COMPOSANTS

La forme, le sens de manipulation, le poids et la qualité des palettes sont les facteurs déterminants de la conception du système de stockage dynamique. Pour certaines palettes, seuls les doubles (voire triples) galets latéraux peuvent être utilisés (par exemple manipulation de palettes sur leur face de 1200 mm pour les opérations de retrait). Les doubles galets latéraux sont également utilisés sur les sections de chargement et de déchargement si les fourches du chariot élévateur ne peuvent pas être inclinées.

1. Rail triple de section de chargement
2. Section de chargement - Rouleaux traversants
3. Section intermédiaire
4. Section de déchargement - Rouleaux traversants
5. Rail triple de section de déchargement
6. Rail double de section de déchargement fixé au sol



SYSTÈME DE SÉPARATION

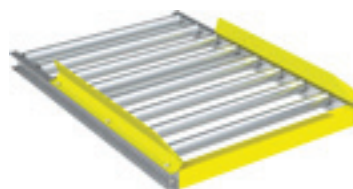
Le système de séparation isole la 1^{re} palette du couloir des palettes suivantes pour faciliter le déchargement.

Caractéristiques

- Charge du couloir jusqu'à 20 000 kg.
- Sépare des palettes de poids différents.
- Le séparateur est autorégulé et reprend un fonctionnement normal en cas de panne.

FONCTIONNALITÉS FACULTATIVES

- Galets à gravité à petit pas : par ex. lorsque les palettes sont transportées dans le sens transversal.
- Le guide d'entrée côté chargement facilite le positionnement correct de la palette sur le rail à galets.
- Séparateur de palettes manuel : mécanisme de libération à la main ou au pied pour les applications de retrait.
- Fonctions de sécurité côté retrait pour un retrait manuel sur les sols surélevés.



Guide de positionnement



Section de déchargement de charges lourdes fixée au sol avec rampe d'entrée



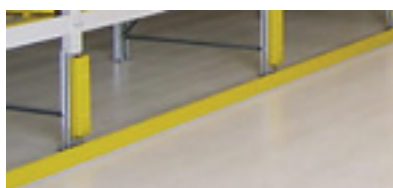
Rail à galets avant pour déplacer les palettes vides



Système de séparation manuel



Rails à galets inclinables



Butées de roues pour un meilleur positionnement du chariot élévateur



Guide latéral pour un meilleur contrôle de la palette en déplacement



Système de séparation électrique ou pneumatique

(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

- › Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

- › Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
- › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.

DIFFÉRENTES APPLICATIONS POSSIBLES



FIFO ou LIFO avec niveau/allée de retrait



avec tunnel de préparation des commandes



Application avec mezzanine



VNA avec retrait ou combiné avec système dynamique pour cartons



Installation dynamique pour palettes avec tunnel de retrait



Installation dynamique pour palettes avec solution par navette au-dessus

INSTALLATIONS ET APPLICATIONS



(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

- › Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

- › Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
- › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.

NOS PRODUITS



Rayonnage à tablettes



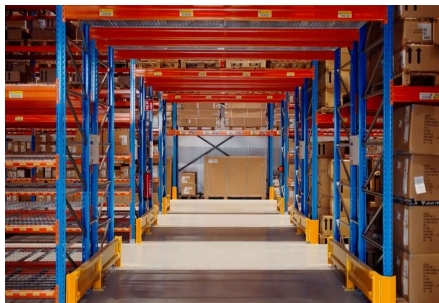
Rayonnage par accumulation



Cantilever



Cantilever autoportant



Rayonnage à palettes



Barrière de sécurité



Plateforme Mezzanine



Rayonnage mi-lourd



Cloison grillagée

Vente et installation
Matériel neuf ou reconditionné
Maintenance d'installation
Inspection des système de stockage
Rachat de matériels

