



CHARTRE QUALITÉ DES PRODUITS RECONDITIONNÉS

Engagement de Qualité

Nous nous engageons à fournir des produits reconditionnés d'occasion STOW de qualité en répondant aux exigences de sécurité et de performance. Chaque élément est soigneusement vérifié et remis en état selon des standards stricts.

Processus de Reconditionnement

✓ Désassemblage et Inspection.

- Démontage minutieux des échelles pour un contrôle approfondi.
- Vérification de l'état général des composants (montants, lisses, renforts, etc.).
- Tri du matériel pour identifier les composants aptes au reconditionnement.

✓ Remplacement de la Boulonnerie.

- Tous les boulons et fixations sont remplacés par du matériel neuf conforme aux données techniques STOW.

✓ Stockage Protégé.

- L'ensemble du matériel est stocké dans nos bâtiments afin d'éviter toute corrosion et assurer sa durabilité.

✓ Vente Exclusif de la Marque STOW.

- Nous travaillons uniquement avec du matériel STOW afin de garantir une pérennité de votre installation.

✓ Vérification des Capacités de Charge.

- Toutes nos structures sont validées à l'aide du Logiciel STOW, garantissant leur conformité aux charges admissibles.

Garantie de Sécurité et de Performance

- ✓ Conformité aux charges suivant la norme EN 15512 :2020 applicable depuis le 1er juin 2021
- ✓ Sécurisation des assemblages avec des pièces neuves
- ✓ Contrôle visuel et fonctionnel avant chaque mise en vente

✚ Nos produits STOW reconditionnés sont une solution fiable, économique et durable pour vos besoins en stockage !