

WKS **lazar**®

Keep
the POWER
SYSTEM



coefficient
jusqu'à **COP 5,02** pour A7W35

FLUIDE
FRIGORIFIQUE NATUREL
PROPANE R290

HT*i*20

inverter ~~~~~
pompes AIR -
à chaleur ~~~~~
- EAU





HKS lazar



Pompes à chaleur Inverter

Nous sommes fiers de vous présenter notre pompe à chaleur Inverter HTi20, qui établit de nouveaux standards pour les pompes à chaleur dans les domaines du confort, de l'efficacité, de l'écologie et du design.

HT*i*20

inverter pompes à chaleur



HTi20 AIR -
- EAU



Le **HTi20** est un modèle de pompe à chaleur air/eau haute température inverter avec réfrigérant naturel **propane R290** avec une puissance de chauffage maximale jusqu'à **12 kW**.

- Puissance de chauffe modulée.
- Chauffage et refroidissement avec utilisation de l'énergie ambiante.
- Chauffage de l'eau jusqu'à 60°C.
- Utilisation de l'air pour le chauffage.
- Haute performance.
- Réfrigérant naturel - R 290 Propane.
- Fonctionnement jusqu'à une température extérieure de -25°C.
- COP élevé jusqu'à 5,02.
- Évaporateur à capacité augmentée.
- Grande puissance de chauffage.
- Limitation du fonctionnement de la source de chaleur supplémentaire.
- Installation simplifiée.

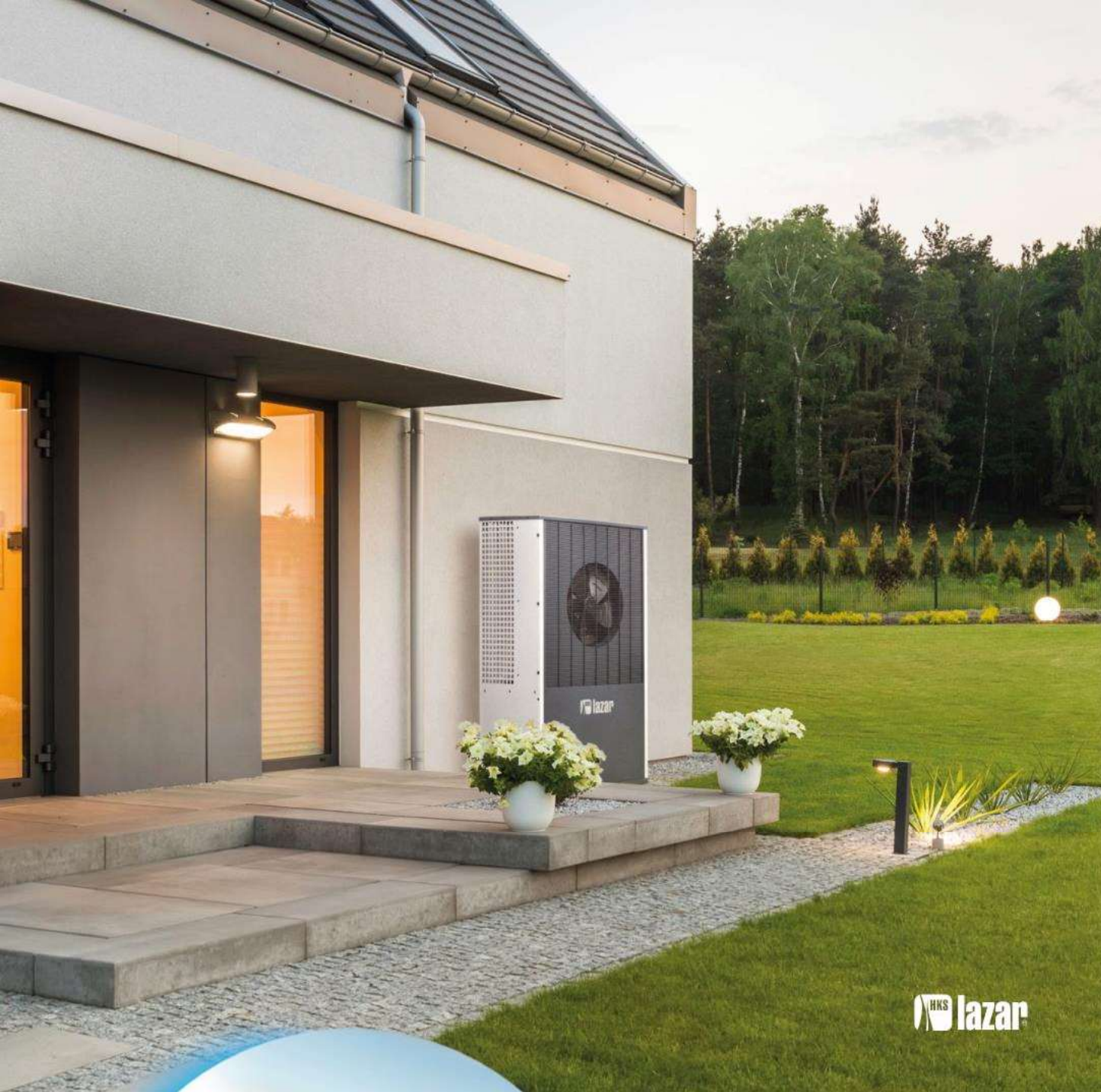
Notre pompe à chaleur Inverter HTi20 est un dispositif innovant qui ouvre la voie au développement du marché des pompes à chaleur. Grâce à la solution propriétaire, la pompe à propane HTi20 R290 fonctionne à des températures ambiantes inférieures à -20 °C, en maintenant la puissance calorifique nominale même à -10 °C.



La **HTi20** est une pompe à haute température qui chauffe l'eau jusqu'à 60 °C, elle peut donc être utilisée avec succès dans les bâtiments neufs et modernisés. Le boîtier esthétique en deux versions permet d'intégrer l'appareil dans différents styles architecturaux.



coefficient
COP
jusqu'à **5,02** pour
A7W35



Modulation de puissance

La technologie Inverter permet de moduler la puissance en l'adaptant à la demande actuelle, ce qui se traduit par des économies de consommation électrique, une installation simple et un grand confort d'utilisation.

- Efficacité saisonnière supérieure.
- Installation plus facile.
- Confort d'utilisation.

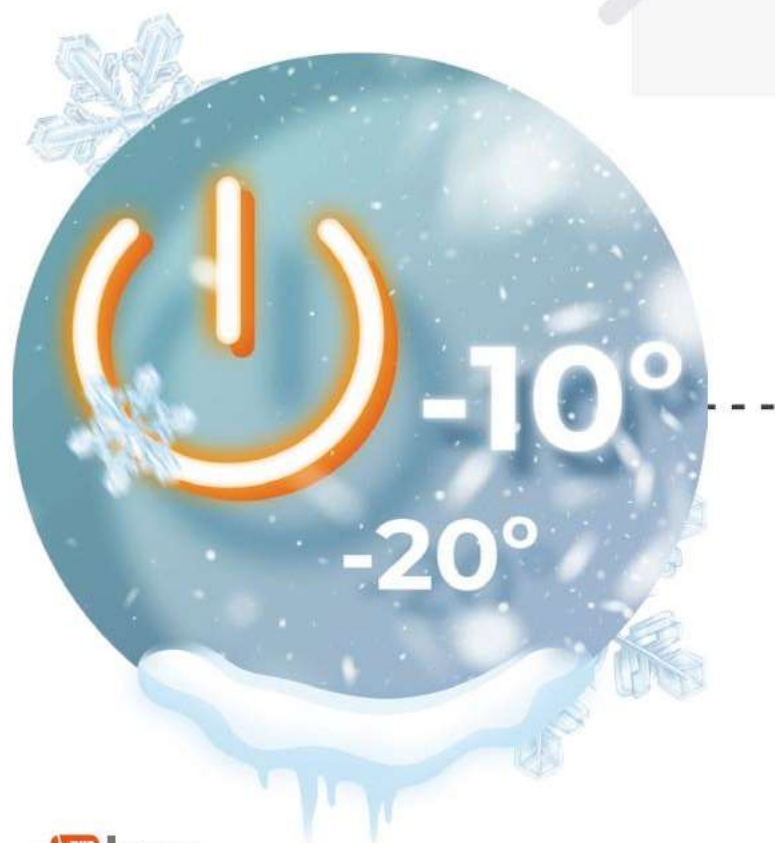
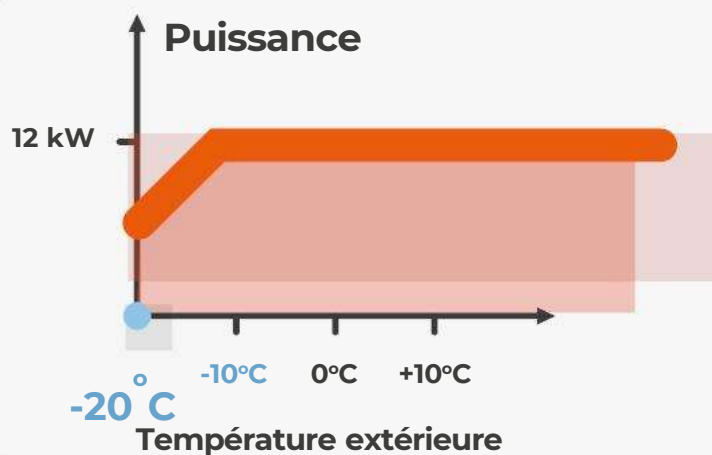
inverter

pompes à chaleur



HTi20 AIR - EAU

Keep the Power SYSTEM



Puissance nominale à -10°C. Fonctionnement en dessous de -20°C

Le Keep the Power System (KP System) utilisé permet à la pompe HTi20 de conserver sa puissance nominale à des températures ambiantes très basses. Cela fait de la pompe la principale source de chaleur.

- Principale source de chaleur.
- Point de bivalence abaissé.
- Économie d'énergie.

inverter 

pompes à chaleur

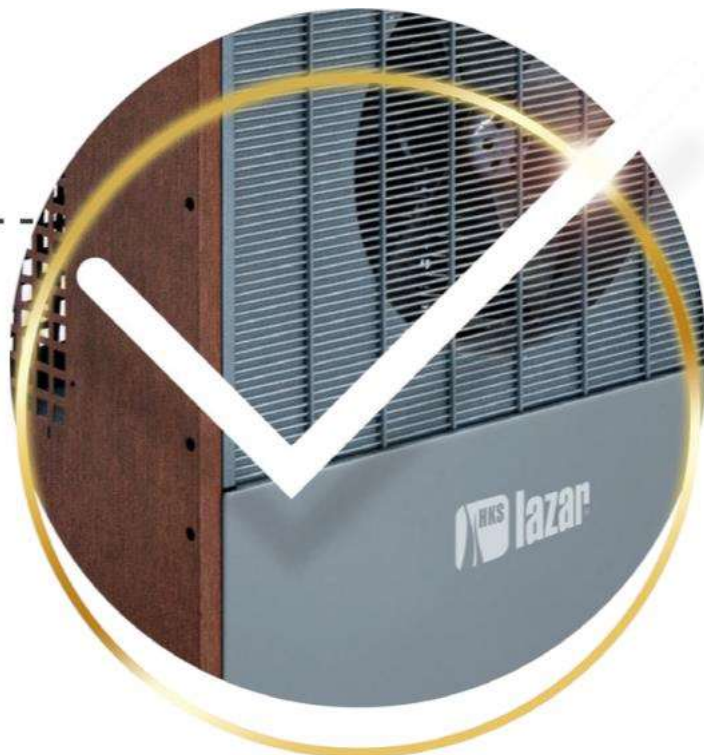


HTi20 AIR -
- EAU

La plus haute qualité

La haute qualité est inscrite de manière permanente dans la philosophie de la société HKS LAZAR à chaque étape: de la conception, en passant par la production, jusqu'au service.

- Les meilleurs composants.
- Contrôle de production restrictif.
- Service d'usine.



Confort

Veiller à la pleine satisfaction du client est l'une des priorités de la société HKS LAZAR.

- Adaptation de la puissance à la demande.
- Travail silencieux.
- Chauffage sans entretien.
- Refroidissement en standard.
- Service Internet.
- Panneau d'affichage à écran tactile.
- Menu intuitif.
- Sonde de température ambiante en standard.
- Deux circuits de chauffage en standard, possibilité d'extension avec un autre.
- Bouclage ECS.

Économie

Le rendement élevé, la modulation de puissance et la simplicité d'installation valent la peine d'investir dans une pompe à chaleur HTi20.

- Puissance ajustée à la demande actuelle.
- COP très élevé, jusqu'à 5,02.
- Pas d'inscription et pas de frais d'émission de gaz (pompe à chaleur propane R290).
- Large plage de fonctionnement (-25°C à + 35°C) - besoin limité de sources de chaleur supplémentaires.
- Installation sans qualifications de refroidissement.
- Horaires hebdomadaires.
- Contrôle météorologique.
- Installation simplifiée.



Écologie

- Chauffage sans émission.
- Source de chaleur renouvelable.
- Gaz propane R290 à potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone nul (ODP = 0) et à très faible potentiel de réchauffement global (GWP = 3).



Nous participons régulièrement à des conférences mondiales sur le développement de la technologie des réfrigérants naturels.

inverter 

pompes à chaleur →

HTi20 AIR - EAU

Réfrigérant naturel R290 PROPANE

Parce que le respect de l'environnement naturel est l'une des priorités de la mission HKS LAZAR, nos pompes à chaleur fonctionnent au fluide frigorigène naturel R290 (propane). Ce gaz est neutre pour la couche d'ozone et a un potentiel de réchauffement climatique négligeable de GWP = 3 (à titre de comparaison, le GWP du réfrigérant le plus populaire R410A est de 2088). C'est sans aucun doute un grand soulagement pour notre environnement. Cependant, les utilisateurs bénéficieront également d'avoir une pompe à chaleur fonctionnant au R290. De plus, compléter les pertes de R290 est beaucoup moins cher compte tenu de l'augmentation rapide des prix du gaz fluoré liée aux restrictions progressives de leur production et de leur utilisation. Mais surtout, il n'y a aucune inquiétude quant à la nécessité de retirer notre pompe de l'utilisation comme cela peut être le cas avec des pompes fonctionnant avec des gaz fluorés (gaz ph, par exemple R410A).



HKS **lazar**

A+++

lazar

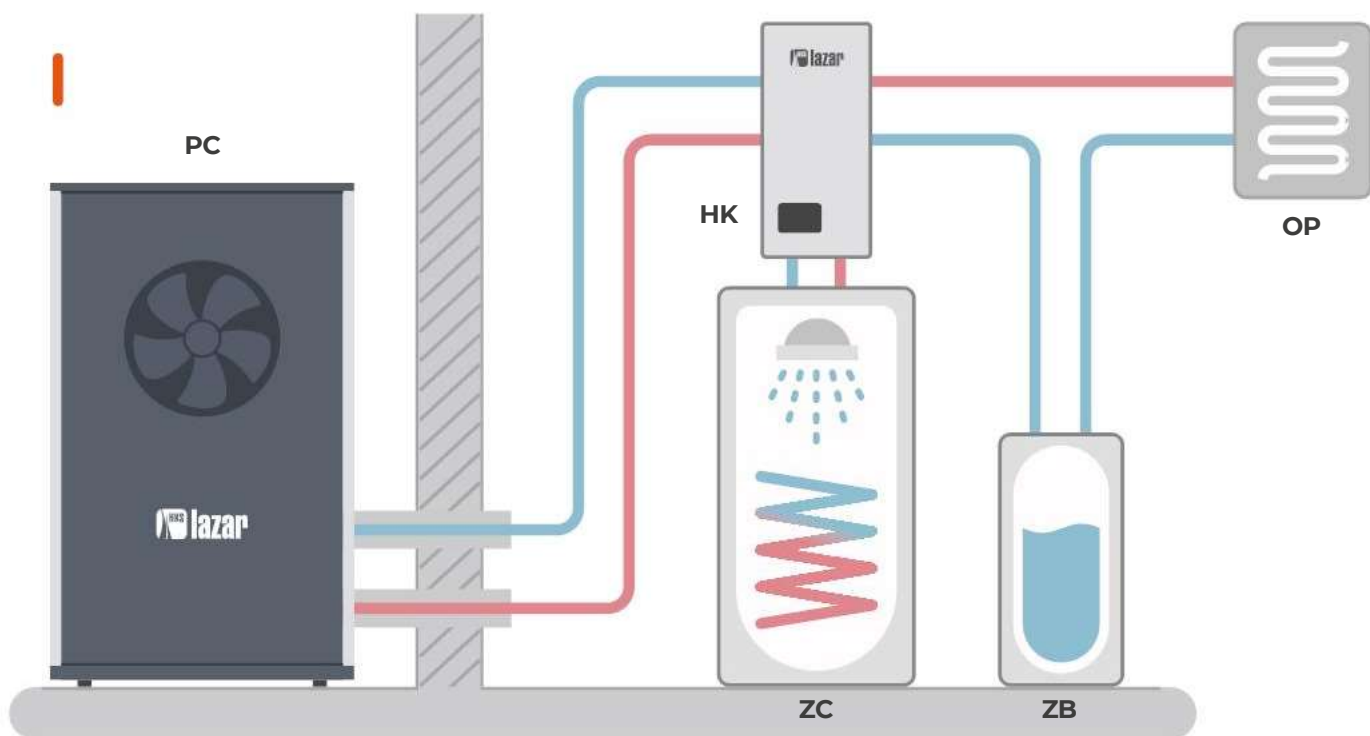
Module de contrôle Smart



L'unité intérieure **SMART** abrite un contrôleur qui offre à l'utilisateur de nombreuses possibilités, une installation électrique, un chauffage électrique d'appoint, une vanne de commutation CH / ECS et une pompe de circulation. Il est connecté à l'unité extérieure avec le câble de communication fourni dans le kit.

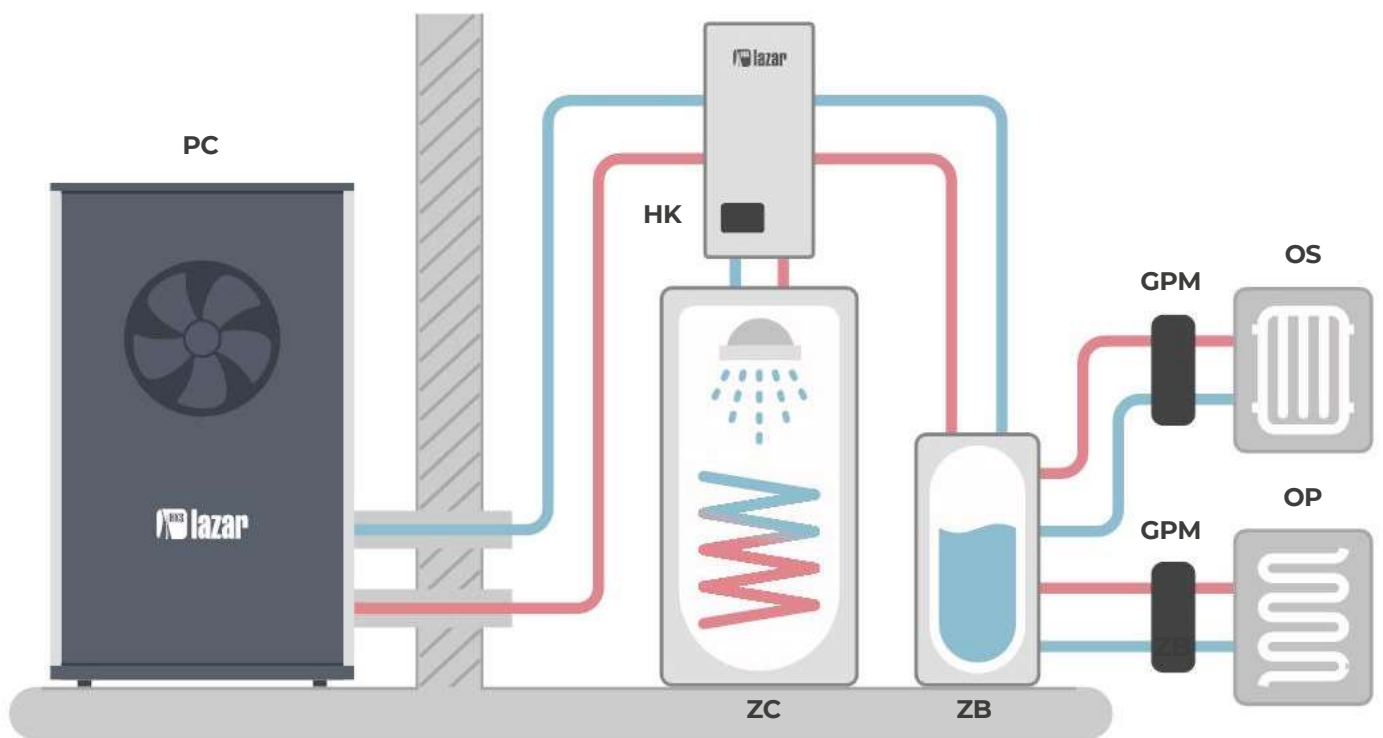
Le contrôleur se compose d'un module de base, d'un module Internet, de deux capteurs de température internes et de circuits CO, d'un capteur de température externe installé dans l'unité extérieure. Il donne la possibilité de piloter deux circuits (dont un en direct), la production ECS, la programmation et la régulation météo.

- PC** Pompe à chaleur
- HK2** Module de contrôle SMART
- OP** Plancher chauffant
- CWU** Eau chaude sanitaire
- ZC** Ballon ECS
- ZB** Ballon tampon
- GP** Groupe pompe directe
- GPM** Groupe pompe MIX 3D





HKS **lazar**



— Circuit d'eau chaude — Circuit d'eau froide

Le schéma est un dessin illustratif.

Smart - 2 CIRCUITS

Module de contrôle Smart Tower

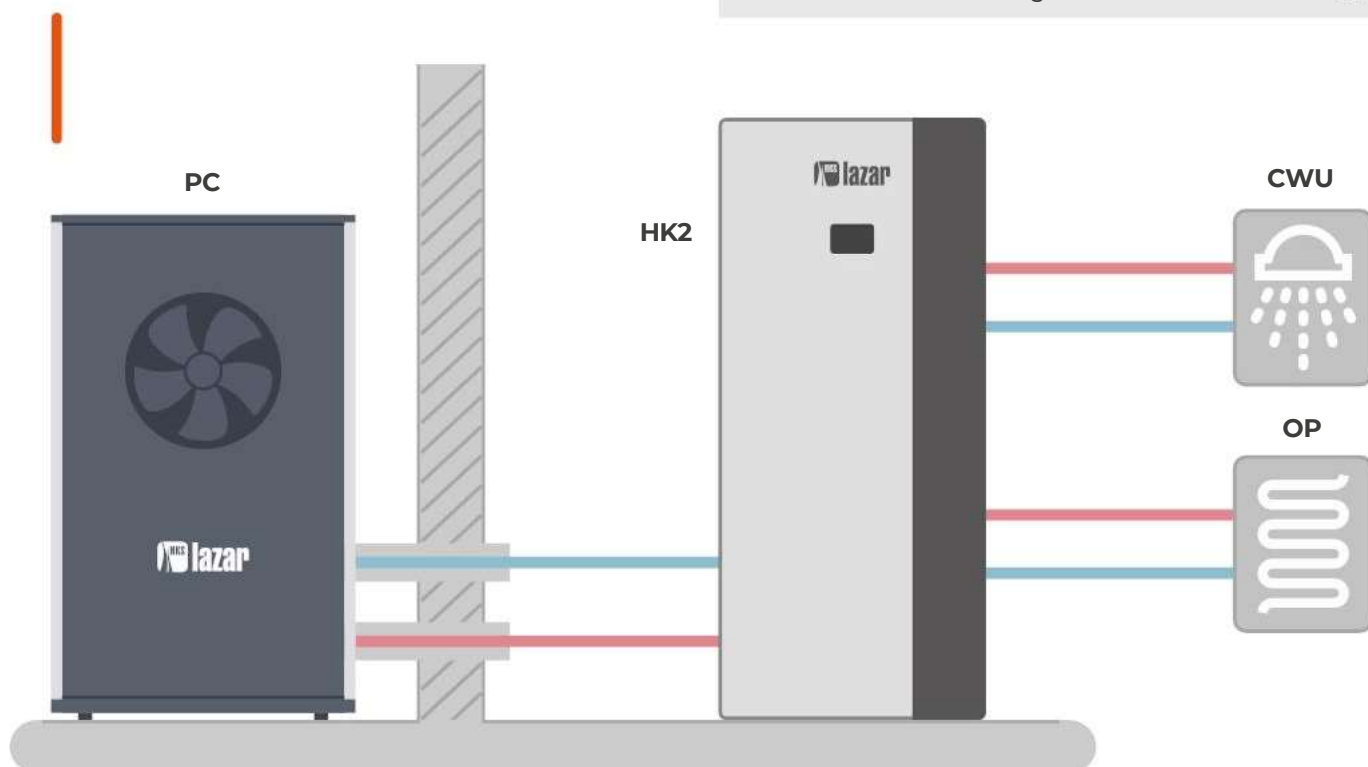


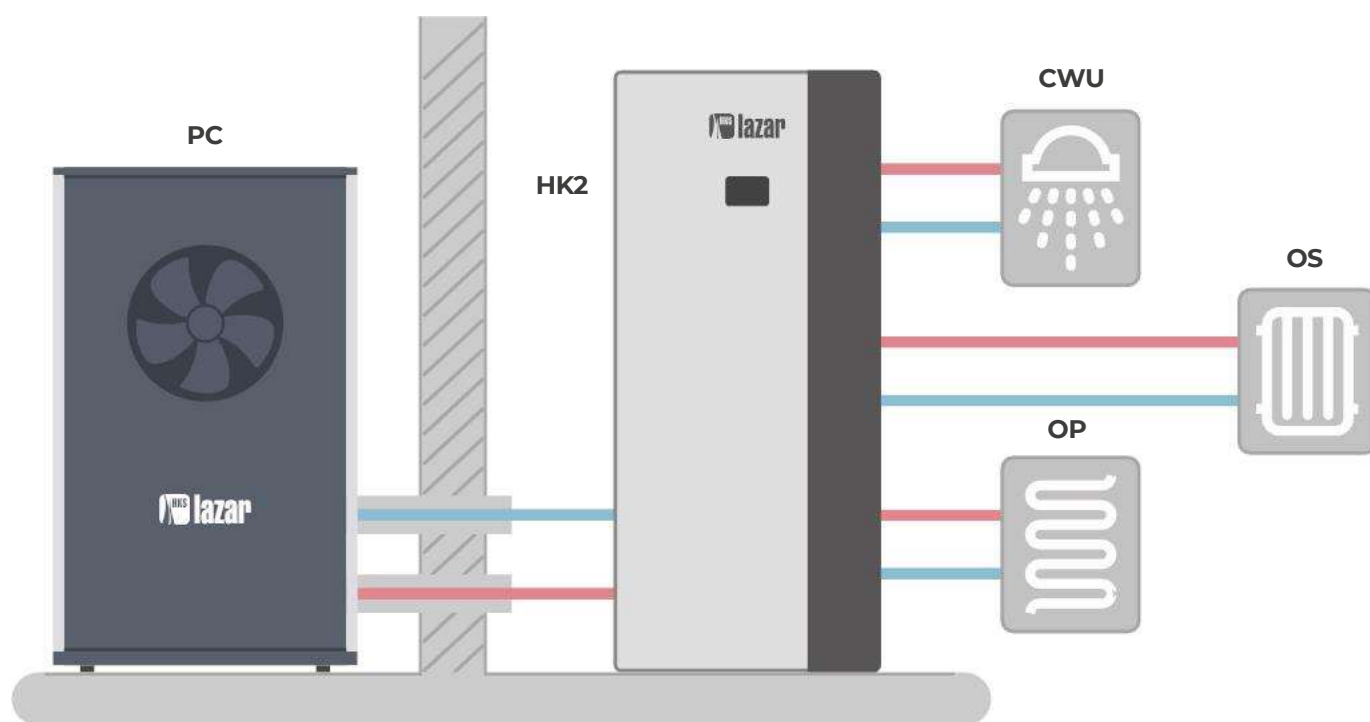
- PC** Pompe à chaleur
- HK2** Module de contrôle SMART TOWER
- OP** Plancher chauffant
- OS** Radiateurs
- CWU** Eau chaude sanitaire
- ZC** Ballon ECS

L'unité intérieure **SmartTower** est une chaufferie complète dans un seul boîtier, grâce à laquelle nous gagnons de la place dans la chaufferie et gagnons du temps lors de l'installation.

Le module interne a été complété par un ballon d'eau chaude sanitaire hygiénique fournissant une eau propre et exempte de légionelles, un ballon tampon améliorant le fonctionnement de la pompe à chaleur et fournissant l'énergie pour le dégivrage, un filtre à eau de chauffage avec magnétiseur, des vases d'expansion pour eau sanitaire et CO, soupapes de sécurité pour eau sanitaire et CO, manomètre eau de chauffage. De plus, on retrouve tous les éléments du module Smart: un régulateur qui offre de nombreuses possibilités à l'utilisateur, une installation électrique, un chauffage électrique d'appoint, une vanne de commutation CH/ECS, une pompe de circulation. Il est connecté à l'unité extérieure avec le câble de communication fourni dans le kit.

De plus, le module SmartTower peut être équipé d'un circuit de chauffage supplémentaire avec une vanne mélangeuse.





— Circuit d'eau chaude — Circuit d'eau froide

Le schéma est un dessin illustratif.

SmartTower V1

inverter pompes à chaleur

A+++

→ HTi20 AIR - EAU



Logement esthétique

Une variété de motifs facilite l'adaptation à l'architecture externe.

Installation simplifiée

La technologie Inverter et les kits de plomberie prêts à l'emploi simplifient l'installation.

Keep the Power System (KP System)

Technologie qui maintient la puissance nominale à basse température extérieure.

Mode de refroidissement standard

La pompe HTi20 offre une fonction de refroidissement.

Modules hydrauliques

Les kits hydrauliques prêts à l'emploi réduisent le temps d'installation.

Connexion Internet en standard

Coopération avec un appareil UPS





Fiche produit

Précautions particulières lors du montage, de l'installation ou de l'entretien de la pompe à chaleur. Respectez toutes les exigences de montage, d'installation et d'entretien du manuel d'instructions de l'appareil.



Puissance climat modéré
Plage de puissance A7/W35
Plage de puissance A-10/W35
Puissance / COP selon PN 14511 A7W35
SCOP climat tempéré 35/55
Classe d'efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux pour climat modéré, applications à basse / moyenne température
Plage de température extérieure
Température d'alimentation maximale
Capacité de refroidissement / EER A35/W7
Réfrigérant / quantité
Alimentation électrique
Poids
Dimensions
Raccordement hydraulique
Efficacité pour climat tempéré [η_p] applications à basse / moyenne température
 Q_{he} climat tempéré applications à basse / moyenne température

L_{WA}

HT i20

12 kW
4 – 12 kW
4 – 12 kW
4,031 / 5,02
4,49 / 3,31
A+++ / A++
-25 – 35°C
60°C
5,1 kW / 2,71
R290 / 1,3 kg
3 x 400 V mais aussi 1 x 230 V
130 kg
898 x 510 x 1480 mm
G1
176,6 % / 129,4 %
3627 kWh / 3485 kWh
64 dB

HTi20 AIR -
- EAU

lazar

Technologie Inverter

Grâce à la modulation de puissance douce, il est adapté à la demande actuelle, ce qui garantit une efficacité saisonnière élevée.

A+++

inverter pompes à chaleur

→ HT/20 AIR - EAU

HKS **lazar**

L'avenir du chauffage
c'est aujourd'hui!

● FLUIDE
● FRIGORIFIQUE NATUREL
**PROPANE
R290**

Keep 
the **Power**
SYSTEM

Collecteurs et groupes de pompes

groupe de pompe
MIX 3D

groupe pompe
directe



Groupe de pompe MIX **3D**

distributeur

Il facilite et accélère le fonctionnement du système de chauffage, régule avec précision la température d'alimentation, comprend une pompe de circulation, une vanne mélangeuse avec un actionneur, le tout intégré dans une isolation esthétique.

Groupe pompe directe

Il est conçu pour pomper le fluide dans l'installation de chauffage, facilite l'installation, comprend une pompe de circulation, le tout intégré dans une isolation esthétique.

Distributeur **2 ou 3 circuits**

Il facilite le montage des groupes de mélange et de pompage, économise du temps, de l'espace et des coûts d'installation. Fabriqué en acier avec isolation en polypropylène pour réduire les pertes de chaleur.



inverter pompes à chaleur

BELARTE

Tel. 06 35 25 83 17

info@belarte.fr

Entreprise titulaire de la qualification QualiPAC
module chauffage et ECS
Numéro QualiPAC : QPAC/67992

