

SKILLCAR SKA1001 PRIMER 4:1

DEFINITION

SKILLCAR PRIMER 4 :1 est un apprêt acrylique bi-composant pour la réparation de carrosseries. Dans le développement du **SKILLCAR PRIMER 4 :1**, on a pris spécialement soin de deux aspects: sa qualité et sa facilité d'application à l'atelier.

Possède un pouvoir isolant optimal en plus d'une excellente adhérence sur les mastics, les apprêts et les peintures sèches convenablement poncées.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

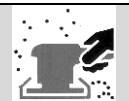

Nature: Acrylique 2 composants
Couleur: ME0 - blanc, ME1 - gris clair, ME3 - gris moyen, ME6 – noir
Poids spécifique: 1,6 kg/l à 20°C

| | <i>Haut pouvoir garnissant</i> | <i>Isolant</i> | <i>Mouillé sur mouillé</i> | |
|-------------------------------|--|--------------------------|--------------------------------|---|
| Epaisseur du film sec: | 70-90 microns | 50 microns | 30 microns | Par couche |
| Extrait sec: | 73% | 64% | 64% | Mélange d'application |
| VOC: | 438 g/l ACRYLIC PRIMER 4:1 472 g/l | 535 g/l | 533 g/l | Mélange d'application 2004/42/EC - IIB(c1)(540) |
| Rendement: | 9 m ² /l | 12 -18 m ² /l | 16 - 18 m ² /l | Par couche |



PRODUITS COMPLEMENTAIRES

Durcisseur lent
 Durcisseur standard
 Durcisseur rapide
 Diluant standard
 Additif pour apprêt mouillé sur mouillé




PREPARATION DE LA SURFACE

| PROCÉDÉ PONÇABLE | | Mastics | Peintures OEM | Cataforesis |
|---|-----------|---------|------------------|-------------|
|  | P240 | ✓ | ✓ | ✓ |
|  | Degreaser | ✓ | ✓ | ✓ |

SKILLCAR SKA1001 PRIMER 4:1

| PROCÉDÉ NON PONÇABLE | | Mastics | Peintures OEM | Cataforesis |
|---|-----------|---------|---------------|-------------|
|  | P400 | ✓ | ✓ | ✓ |
|  | Degreaser | ✓ | ✓ | ✓ |





PROPORTION DE MELANGE

| | | <i>Haut pouvoir garnissant</i> | | <i>Isolant</i> | | <i>Mouillé sur mouillé</i> | |
|--|--|--------------------------------|--------------|----------------|--------------|----------------------------|--------------|
| | | <i>Vol</i> | <i>Poids</i> | <i>Vol</i> | <i>Poids</i> | <i>Vol</i> | <i>Poids</i> |
|  | ACRYLIC PRIMER 4:1 | 4 | 100 | 4 | 100 | 3 | 100 |
| | Durcisseur | 1 | 15 | 1 | 15 | 1,5 | 30 |
| | Additif pour aprêt mouillé sur mouillé | - | - | - | - | 1 | 19 |
| | Diluant standard | 0 / 10% | 0 | 1 | 14 | - | - |
|  | F/4 à 20°C | 50" | | 19" | | 16" | |
|  Durcisseur standard | Durcisseur lent | 20' - 40' (*) | | 20' - 40' | | 20' | |
| | Durcisseur standard | 20' - 40' (*) | | 20' - 40' | | 15' | |
| | Durcisseur rapide | 15' - 35' (*) | | 15' - 35' | | 10' | |





(*) Données de pot life en ajoutant 5% de diluant.

SKILLCAR SKA1001 PRIMER 4:1

METHODE D'APPLICATION

| | | <i>Haut pouvoir garnissant</i> | <i>Isolant</i> | <i>Mouillé sur mouillé</i> |
|---|----------------|------------------------------------|----------------|--------------------------------|
|  | HVLP | 1,7 - 1,9 mm | 1,5 - 1,7 mm | 1,3 - 1,4 mm |
|  | | 2 - 3 bar | 2 - 2,5 bar | 2 - 2,5 bar |
|  | Couches | 2 | 2 | 1 - 2 |
|  | 20°C | 5' | 5' | 3' |

SECHAGE

| | | <i>Haut pouvoir garnissant</i> | <i>Isolant</i> | <i>Mouillé sur mouillé</i> |
|---|--|------------------------------------|----------------|--------------------------------|
|  20°C | Durcisseur lent – Durcisseur standard | - | - | Min 15' Max 60' |
|  20°C | Durcisseur lent | 2 h | 1,5 h | - |
| | Durcisseur standard | 2 h | 1,5 h | > 1 h * |
| | Durcisseur rapide | 1,5 h | 1 h | - |
|  60°C | Durcisseur lent – Durcisseur standard | 30' | 30' | - |
|  OC - 80cm | FLASH OFF | 5' | 5' | - |
| | FULL BAKE | 7' | 7' | - |

(*) Il peut être poncé après 15' à 20°C en cas de défauts superficiels

SKILLCAR SKA1001 PRIMER 4:1

PONÇAGE








| | | <i>Haut pouvoir garnissant</i> | <i>Isolant</i> | <i>Mouillé sur mouillé</i> |
|--|----------------|------------------------------------|----------------|--------------------------------|
|  ORBITE 3 - 5 | INITIAL | P360 | P400 | - |
| | FINAL | P600 | P600 | SANDING PAD MICROFINE |
|  | INITIAL | P600 | P600 | - |
| | FINAL | P800 | P800 | P1000 |

TABLE DES COULEURS

| <i>Grey Choice</i> | <i>Couleurs</i> | <i>Proportion de mélange % poids</i> | | | | <i>Finitions recommandés</i> |
|------------------------|---|--------------------------------------|---|-----------------------------|--|---|
| R1 |  | 100:0 (blanc: noir) | 100:0:0 (blanc: gris moyen: noir) | - | - | Blanc Jaune Orange |
| R2 |  | 94:6 (blanc: noir) | 90:10:0 (blanc: gris moyen: noir) | 100:0 (gris clair: noir) | 100:0:0 (gris clair: gris moyen: noir) | Rouge |
| R3 |  | 60:40 (blanc: noir) | 0:100:0 (blanc: gris moyen: noir) | 70:30 (gris clair: noir) | 0:100:0 (gris clair: gris moyen: noir) | Vert, bleu et gris clairs Vert, bleu, rouge et gris métallisés clairs Jaune, beige, orange |
| R4 |  | 35:65 (blanc: noir) | 0:60:40 (blanc: gris moyen: noir) | 40:60 (gris clair: noir) | 0:60:40 (gris clair: gris moyen: noir) | Vert, bleu et gris foncés Vert, bleu et gris métallisés foncés |
| R5 |  | 0:100 (blanc: noir) | 0:0:100 (blanc: gris moyen: noir) | 0:100 (gris clair: noir) | 0:0:100 (gris clair: gris moyen: noir) | Noir Noir métallisé |

ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

SECURITE

Consulter l'étiquette du produit. Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité. Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail telle que l'élimination des résidus.

SKILLCAR SKA1001 PRIMER 4:1

STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
Conserver entre +5°C et +30°C.

GARANTIE

Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir.