

Programme de formation : Préparateur de commandes en entrepôt

FORMATION CERTIFIANTE :

- **Code RNCP : RNCP40498**
- **Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion**
- **Niveau de la certification : Niveau 3**
- **Date d'échéance de l'enregistrement : 28-07-2030**

Contexte :

Le préparateur de commandes en entrepôt prépare les produits pour les clients et les emballe pour l'expédition. Il conduit des chariots de manutention industrielle à conducteur porté de catégorie 1A en sécurité et utilise des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt

Objectifs :

1. Préparer, emballer et expédier les commandes à l'aide d'un chariot à conducteur porté de la catégorie 1A
2. Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B

Personnes concernées :

Toute personne attirée par les métiers de la chaîne logistique

Personnes organisées, dynamiques et avec une bonne dextérité et rapidité

Pré requis :

Aucun prérequis

Formateurs :

Formateurs spécialisés dans le domaine de la logistique et la manipulation de chariots élévateurs, avec une expérience professionnelle dans ces métiers

Dispositifs de suivi :

Feuille d'émargement par demi-journée
Livret de suivi stagiaire

Durée :

175 heures

Prix :

Nous contacter

Equivalence, passerelles, Suite de parcours et débouché :

Les principaux secteurs d'activités concernés sont les secteurs nécessitant une activité de stockage en entrepôt, des entreprises industrielles ou commerciales, des plateformes logistiques, des prestataires logistiques, ou des répartiteurs... Quelques exemples de métiers : - Cariste d'entrepôt, voire Chef cariste - Conducteur(trice) d'engin de manutention - Agent(e) de quai...

Le titre professionnel peut être complété par un ou plusieurs blocs de compétences sanctionnés par des certificats complémentaires de spécialisation (CCS).

Méthodes et moyens pédagogiques :

Alternance entre théorie et pratique

Exercices pratiques dans un entrepôt école spécifique

Travail sur ordinateur

Conduite de chariot cat 1A / 1B

Responsable pédagogique :

Vincent TAROZZI

Adresse mail : contact@c-s-f.eu

Validation de la Certification :

Le titre professionnel est composé d'un bloc de compétences dénommé certificat de compétences professionnelles (CCP) qui correspond aux activités du référentiel de certification.

Accessibilité aux PSH :

Pour les personnes en situation de handicap, veuillez nous contacter afin de nous adapter à votre demande.

Modalités et délais d'accès :

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation sur nos différents sites et des places disponibles, en constante évolution.

Lieux de formations :

Bas Mauco

Saint Paul Les Dax

CONTENU DE LA FORMATION

1. Préparer et emballer les marchandises avec un chariot préparateur de commandes à conducteur porté de la catégorie 1A – Bloc de compétences RNCP40498BC01

1. Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1A à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau

Vérifier l'adéquation de l'engin de manutention à conducteur porté de catégorie 1A à la tâche à effectuer. S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation. Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et à la notice d'instruction. Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes et le bon état du matériel.

2. Prélever les colis de produits et les emballer pour l'expédition à l'aide d'un chariot préparateur de commandes de catégorie 1A

Sélectionner les supports de charge demandés (palettes, rolls...), repérer et prélever manuellement les colis de produits dans le stock à l'aide d'un chariot de catégorie 1A de type préparateur de commandes. Constituer des charges stables conformes aux règles de qualité au fur et à mesure des prélèvements ou à leur issue, les emballer et les étiqueter, respecter les modes opératoires et les temps de référence afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production. Utiliser des terminaux informatiques, fixes, portables et embarqués pour rechercher, consulter les informations nécessaires aux opérations et valider celles-ci. Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité et manœuvrer le chariot de catégorie 1A en respectant les règles de sécurité. Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail.

3. Prélever les articles et les mettre en colis pour l'expédition

Repérer et prélever les articles dans les rayonnages à l'aide d'un chariot de préparation manuel. Sélectionner les contenants adaptés aux caractéristiques des articles et aux modes de transports envisagés. Caler et emballer les articles dans les contenants. Apposer les étiquettes d'expéditions et les pictogrammes de manutention adéquats sur les colis ainsi constitués. Utiliser des terminaux informatiques, fixes, portables ou embarqués pour rechercher, consulter les informations nécessaires aux opérations et pour valider celles-ci. Respecter les modes opératoires de l'entreprise et les temps de référence afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production. Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité. Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail.

4. Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les produits et le matériel de stockage

Dans le respect des procédures et des consignes de travail, participer aux inventaires en réalisant des comptages réguliers ou ponctuels et vérifier l'état et la conformité des produits en stock. Repérer les anomalies sur le matériel de stockage, les corriger dans le cadre de ses attributions ou prévenir l'interlocuteur concerné afin de préserver la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises. Alerter en présence d'un risque pour la santé et la sécurité des personnes. Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés. Maintenir les zones de stockage et d'évolution propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets.

2. Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B Bloc de compétences RNCP40498BC02

5. Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 1B à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau

Vérifier l'adéquation du chariot gerbeur de catégorie 1B aux tâches à effectuer, à leurs lieux d'exécution et aux caractéristiques des charges. S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation. Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et à la notice d'instructions. Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes, la bonne conservation des marchandises et du matériel.

6. Déplacer, répartir, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot de catégorie 1B

Dans le respect des consignes et des procédures, déplacer, stocker et déstocker les palettes ou caisses palettes de produits ou de marchandises avec un chariot gerbeur de catégorie 1B. Répartir des lots de produits et constituer des unités de manutention équilibrées et stables. Respecter les règles de stockage des matières ou produits, consulter les instructions, saisir et enregistrer les données correspondant aux opérations à l'aide de terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables. Interagir avec les autres personnes évoluant sur la zone, respecter les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production. Adopter les gestes et postures adaptés à l'activité et manœuvrer le chariot de catégorie 1B en respectant les règles de sécurité.

7. Charger et décharger les véhicules routiers à partir d'un quai avec un chariot de catégorie 1B

Afin de préserver sa sécurité et celle des autres personnes, effectuer les contrôles préalables au chargement ou au déchargement en sécurité d'un camion ou d'une remorque à partir d'un quai et à l'aide d'un chariot de catégorie 1B. Respecter les consignes indiquées sur l'ordre de chargement ou de déchargement, vérifier les quantités et la qualité des marchandises et de leurs supports. Lors des chargements, répartir les charges de façon proportionnée dans le véhicule en fonction de leurs volumes et poids afin de permettre un transport en sécurité et de garantir la bonne conservation et la sûreté de marchandises. Lors des déchargements, placer les marchandises reçues aux emplacements adéquats en respectant leurs conditions de stockage.

8. Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les zones d'évolution et de circulation

Identifier les anomalies et les risques à l'intérieur et à l'extérieur de l'entrepôt, dans les zones d'évolution et de circulation des piétons, des chariots de manutention et des véhicules de transport ainsi que sur les marchandises, les équipements de quai et les matériels. Les corriger dans le cadre de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné afin de participer à la préservation de la santé et de la sécurité des personnes, la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises. Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés. Maintenir les espaces de travail et de circulation propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets.