

Programme de formation : Cariste d'entrepôt

FORMATION CERTIFIANTE :

- **Code RNCP : RNCP40499**
- **Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion**
- **Niveau de la certification : Niveau 3**
- **Date d'échéance de l'enregistrement : 27-07-2030**

Contexte :

Le cariste d'entrepôt réceptionne, stocke, déstocke et expédie des unités de manutention afin de préserver et ranger les marchandises ou les mettre à disposition des autres employés de l'entrepôt, des transporteurs ou des clients. Il conduit en sécurité des chariots de manutention industrielle à conducteur porté des catégories 3 et 5 et utilise des terminaux informatiques, fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt.

Objectifs :

1. Réceptionner, expédier, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3
2. Stocker, déstocker, préparer des marchandises pour l'expédition et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5

Personnes concernées :

Toute personne affectée à la conduite de chariot élévateur au sein d'un entrepôt ou d'une base logistique.

Pré requis :

Aucun prérequis

Formateurs :

Formateurs spécialisés dans le domaine de la logistique et la manipulation de chariots élévateurs, avec une expérience professionnelle dans ces métiers.

Dispositifs de suivi :

Feuille d'émargement par demi-journée.
Livret de suivi de l'alternant

Durée :

175 heures

Prix :

Nous contacter

Equivalence, passerelles, Suite de parcours et débouché :

Les principaux secteurs d'activités concernés sont les secteurs nécessitant une activité de stockage en entrepôt, des entreprises industrielles ou commerciales, des plateformes logistiques, des prestataires logistiques, ou des répartiteurs... Quelques exemples de métiers : - Cariste d'entrepôt, voire Chef cariste - Conducteur(trice) d'engin de manutention - Agent(e) de quai...

Le titre professionnel peut être complété par un ou plusieurs blocs de compétences sanctionnés par des certificats complémentaires de spécialisation (CCS).

Méthodes et moyens pédagogiques :

Alternance entre théorie et pratique

Exercices pratiques dans un entrepôt école spécifique

Travail sur ordinateur

Conduite de chariot cat 3 et 5

Responsable pédagogique :

Vincent TAROZZI :

Adresse mail : contact@c-s-f.eu

Validation de la Certification :

Le titre professionnel est composé d'un bloc de compétences dénommé certificat de compétences professionnelles (CCP) qui correspond aux activités du référentiel de certification.

Accessibilité aux PSH :

Pour les personnes en situation de handicap, veuillez nous contacter afin de nous adapter à votre demande

Modalités et délais d'accès :

Le délai d'accès aux prestations dépend de la programmation sur nos différents sites et des places disponibles, en constante évolution.

Lieux de formations :

Bas Mauco

Saint Paul Les Dax

CONTENU DE LA FORMATION

1. Réceptionner, expédier, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3 – Bloc de compétences RNCP40499BC01

1. Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau

Vérifier l'adéquation du chariot élévateur de catégorie 3 et de ses équipements porte-charges aux tâches à effectuer, à leurs lieux d'exécution et aux caractéristiques des charges. S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation. Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et à la notice d'instructions. Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes et le bon état du matériel.

2. Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3

Dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité, de qualité, de sûreté, charger et décharger les véhicules routiers à l'aide d'un chariot élévateur de catégorie 3. Contrôler les quantités, la qualité des marchandises et de leurs supports ou contenants. Utiliser les terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables pour rechercher et consulter les informations sur les flux de marchandises entrantes et sortantes et pour les valider. Vérifier, exploiter et compléter les documents de réception, de livraison et de transport. Stocker les matières ou produits reçus aux emplacements adéquats en respectant leurs conditions de stockage. Interagir avec les autres caristes, les autres employés de l'entrepôt, les conducteurs routiers, respecter les modes opératoires et les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production.

3. Stocker, déstocker et déplacer les marchandises ou produits avec un chariot de catégorie 3

Stocker, déstocker et déplacer les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3. Sélectionner les emplacements de stockage en palettier ou en travées au sol à partir des consignes ou procédures et en respectant les règles de stockage des produits. Consulter ses instructions, saisir et enregistrer les mouvements de stocks à l'aide de terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables. Respecter les modes opératoires et les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production. Respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté. Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail

4. Identifier, signaler et corriger les anomalies dans les zones d'évolution et de circulation intérieures et extérieures

Identifier les anomalies et les risques, à l'intérieur et à l'extérieur de l'entrepôt, dans les zones d'évolution et de circulation des piétons, des chariots de manutention et des véhicules de transport ainsi que sur les marchandises, les équipements de quai et les matériels. Les corriger dans le cadre de ses attributions ou prévenir l'interlocuteur concerné afin de participer à la préservation de la santé et de la sécurité des personnes, la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises. Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés. Maintenir les espaces de travail et de circulation propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets.

2. Stocker, déstocker, préparer des marchandises pour l'expédition et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5 – Bloc de compétences RNCP40499BC02

5. Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 5 à la tâche à effectuer et réaliser la maintenance de premier niveau

Vérifier l'adéquation du chariot élévateur de catégorie 5 et de ses équipements porte-charges aux tâches à effectuer, à leurs lieux d'exécution et aux caractéristiques des charges. S'assurer de son bon fonctionnement en effectuant avec méthode et dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité, les opérations de vérification lors des prises, des fins de poste et en cours d'utilisation. Réaliser la maintenance de premier niveau conformément aux consignes et aux notices d'instructions. Repérer les anomalies, y remédier dans la limite de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné, afin de préserver la sécurité des personnes et le bon état du matériel.

6. Ranger les marchandises en palettier et réapprovisionner les zones de préparation avec un chariot élévateur de catégorie

5

À partir des instructions transmises par des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au logiciel de gestion de l'entrepôt, identifier les marchandises palettisées à ranger ou à déplacer dans le magasin de stockage ou celles à réapprovisionner en zone de picking ou aux postes de travail des préparateurs. Ranger, stocker, déplacer ces marchandises avec un chariot de catégorie 5, à tous les niveaux d'un palettier, en vérifiant l'adéquation des emplacements prévus aux conditions de stockage et aux caractéristiques des produits. Saisir et enregistrer informatiquement les mouvements de stocks. Respecter les modes opératoires et les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à

l'optimisation de la production. Respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté. Tenir compte de l'activité des collègues et des autres personnes présentes dans l'environnement de travail.

7. Déstocker les marchandises et les préparer pour l'expédition avec un chariot élévateur de catégorie 5

À partir des instructions transmises par le logiciel de gestion de l'entrepôt, identifier les marchandises à déstocker et à préparer pour l'expédition. À l'aide d'un chariot de catégorie 5, prélever des palettes complètes, des couches-palettes ou d'autres supports ou contenants ou des colis de marchandises depuis tous les niveaux d'un palettier ou empilés en zone de masse ; les regrouper le cas échéant, constituer des unités de manutentions stables, les emballer et les étiqueter pour l'expédition. Saisir et enregistrer les mouvements de stocks à l'aide de terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables. Interagir avec les autres caristes et les autres employés de l'entrepôt, respecter les modes opératoires et les délais impartis afin de contribuer à l'atteinte du niveau de service client visé et à l'optimisation de la production. Respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté.

8. Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les produits et le matériel de Stockage

Dans le respect des procédures et des consignes de travail, participer aux inventaires en réalisant des comptages réguliers ou ponctuels et vérifier l'état et la conformité des produits en stock. Repérer les anomalies sur le matériel de stockage, les corriger dans le cadre de ses attributions ou alerter l'interlocuteur concerné afin de préserver la qualité du travail, la bonne conservation des biens et des équipements et la sûreté des marchandises. Alerter en présence d'un risque pour la santé et la sécurité des personnes. Rendre compte oralement des anomalies ou des risques de façon précise aux interlocuteurs concernés. Maintenir les zones de stockage et d'évolution propres et rangées dans le respect des consignes dont celles en lien avec le tri et le recyclage des déchets