HAUTE TENSION





AORIMA-hs-hv-5.12Aa

51.2V 100Ah 5.12kWh







10 ans de garantie

- Solution de batterie LiFePO4 haute tension, pack individuel de 51,2V/100Ah/5,12kWh.
- Système évolutif, BMS(battery management system) pouvant contrôler jusqu'à 10 packs de batteries.
- Pour des installations "ON ou OFF-grid" avec ou sans production d'électricité.
- Solution "Plug" and "Play" rapide et facile à installer.
- Optimisation de l'autoconsommation et sécurisation énergétique de tous les sites.



Economie



Énergie verte



Conception évolutive



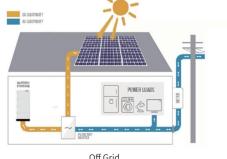
Haute performance



Sûr et fiable







Liberté

Supervision

Autonomie

intelligent

Produit Design élégant

Off Grid











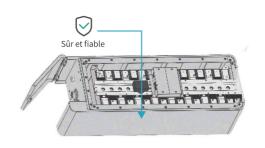






Dispositif d'extinction d'incendie par aérosol

Le système de stockage d'énergie est équipé d'un dispositif révolutionnaire d'extinction d'incendie par aérosol. Offrant ainsi une efficacité et une fiabilité de niveau professionnel. Sa taille compacte, sa réponse rapide et ses caractéristiques respectueuses de l'environnement le rendent idéal pour les espaces clos. Investissez dès aujourd, hui dans votre batterie KeePoweR+ pour bénéficier d'une technologie de protection incendie haut de gamme, afind'assurer la sécurité des personnes et des biens.



| Spécifications techniques | | AORIMA-hs-hv-5.12Aa Haute tension | | |
|---------------------------------------|--|-----------------------------------|--------------|--------------|
| Modèle | 153.6V100Ah | 204.8V100Ah | 256V100Ah | 307.2V100Ah |
| Nombre de module | 3 packs | 4 packs | 5 packs | 6 packs |
| Exemple | | | | |
| Puissance(KWh) | 15.36 | 20.48 | 25.6 | 30.72 |
| Plage de tension de fonctionnement(V) | 134.4~168.48 | 179.2~224.64 | 224~280.8 | 268.8~350.4 |
| Dimensions(L*l*h)mm | 610*225*1140 | 610*225*1390 | 610*225*1640 | 610*225*1890 |
| Poids (kg) | 170 | 223 | 276 | 329 |
| Courant de charge reco | mmandé | 50/ | 4 | |
| MAX. courant de charge continu | | 100A | | |
| MAX. courant de déchar | ge continu | 100A | | |
| Affichage LED | Les informations relatives à la batterie, telles que le SOC, la tension de la batterie, etc. | | | |
| Communication | Support RS485 / CAN | | | |
| Soutien parallèle maxin | 4 groupes (de 3 à 10 modules par groupe) | | | |
| Température de charge | 0°C~55°C | | | |
| Température de déchar | ge -20°C∼60°C | | | |
| Environment | à l'intérieur de préférence ou sous abris | | | |
| Humidité relative | 5%~95% | | | |
| Refroidissement | | Pas | ssif | |
| Cellules | Phosphate de lithium-fer (LiFePO4) | | | |
| Cycle de vie | 6000 cycles à 80 % de la DOD | | | |
| Certificats | CB, IEC62619, CE-EMC, CE-GPSD, UKCA, UL1973, UL9540A, EN62040, IEC62040; UN38.3, MSDS | | | |



| Caractéristique individuelle | | | |
|------------------------------|--|--|--|
| Module | 51.2V 100Ah, 5.12kWh | | |
| Dimensions (L*l*h) mm | (Module BMS: 610*225*250mm) - (Module batterie: 610*225*250mm) | | |
| Poids (kg) | (Module BMS: 16kg) - (Module batterie: 48,5kg) | | |













