

Découvrez le métier de palettiseur

En quoi ça consiste ?

L'emploi de palettiseur sur machine appartient au domaine de l'industrie qui compte parmi les nombreux domaines d'activités spécifiques PROMAN. Retrouvez toutes les informations relatives à cette activité dans notre fiche métier palettiseur.

Que fait vraiment un palettiseur sur machine ?

Connu aussi sous le nom d'opérateur de conditionnement, conducteur de machine de conditionnement, le palettiseur travaille au sein de site industriel de production (industrie alimentaire, pharmaceutique, ...), de conditionnement ou de commerce de gros. Le palettiseur a pour rôle de conditionner des produits à l'aide d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation. Il travaille selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité). Il applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits. Le palettiseur effectue des réglages sur les équipements, prend en charge leur entretien et réalise des opérations de stockage, marquage, étiquetage... Il peut aussi coordonner une équipe de manutentionnaires ou d'opérateurs. Le palettiseur exerce souvent par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit. Son activité s'effectue en atelier, dans certains cas en zone à atmosphère contrôlée, en environnement froid ou en extérieur. Il peut être amené à manipuler des charges et le port d'Equipements de Protection Individuelle - EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est souvent nécessaire.

Quelles sont ses différentes missions ?

Le palettiseur effectue plusieurs missions dans le cadre de son activité :

- Contrôler l'état (fonctionnement, sécurité) des installations et des équipements de production
- Alimenter le poste de travail en matières ou produits ou vérifier son approvisionnement
- Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle, ajuster en cas d'écarts
- Vérifier la conformité du conditionnement des produits (poids, température, étanchéité ...)
- Repérer les dysfonctionnements des machines et réaliser des interventions simples en cas d'incident

- Renseigner les supports de suivi de fabrication ou de conditionnement
- Conduire des engins de manutention qui demandent des habilitations CACES
- Régler des machines et équipements ou ajuster les réglages (cadence, cadrage du film, configuration de la ligne...)
- Etiqueter les produits ou lots conditionnés et vérifier les références, date, lisibilité des informations...
- Monter/démonter des pièces, outillages sur les machines
- Coordonner l'activité d'une équipe
- Emballer, ensacher, embouteiller, encartonner, filmer, mettre sous vide, palettiser, trier, calibrer...

Quelles sont les qualifications demandées pour exercer ce métier ?

Le métier de palettiseur est accessible sans diplômes particulier avec de l'expérience professionnelle dans le secteur industriel, il existe cependant plusieurs formations dédiées comme :

- CAP/BEP en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes...
- Bac pro électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes...

Un ou plusieurs CACES (Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité) sont généralement requis.

Les compétences et qualités requises

Cette activité demande plusieurs compétences comme la maîtrise des techniques de palettisation ainsi que des logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) et logiciels de supervision, il respecte les règles et consignes de sécurité et connaît les normes de qualité. Il applique aussi les BPF (Règles Bonnes Pratiques de Fabrication).

Quelles sont les possibilités d'évolution ?

Le palettiseur peut devenir technicien méthodes et industrie, chef d'équipe de conditionnement, coordonnateur de projet méthodes en industrie.