N1101 CARISTE



Autres emplois décrits

- Agent / Agente cariste de livraison ferroviaire
- Agent / Agente de quai cariste
- · Cariste bobinier / Cariste bobinière
- Cariste chargeur-déchargeur / Cariste chargeuse-déchargeuse
- · Cariste d'entrepôt
- · Cariste en préparation logistique
- · Cariste manutentionnaire
- Cariste pointeur / Cariste pointeuse

- · Cariste réceptionnaire
- · Cariste secteur industrie
- Conducteur / Conductrice d'engins de déplacement des charges
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention motorisé à conducteur porté
- Conducteur / Conductrice de chariot élévateur de l'armée
- · Conducteur / Conductrice de nacelle
- Tractoriste logistique

Définition

Le Cariste contribue et assure la gestion des flux de marchandises et la logistique par les opérations de déplacement de matériaux ou de produits pour une entreprise.

- · Manœuvre et manipule des chariots de manutention pour charger, décharger ou déplacer des marchandises
- Assure le stockage et la préparation des commandes dans le respect des procédures de sécurité
- Contrôle la qualité et la quantité des produits réceptionnés et expédiés
- Effectue le suivi des stocks et participe aux inventaires
- · Optimise l'organisation de l'espace de stockage pour faciliter l'accès et la circulation des produits
- Maintient son équipement en bon état et signale toute anomalie technique

Accès à l'emploi

Cet emploi est recommandé via l'accession de l'un des Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) pour chariots de manutention, obligatoire pour la conduite de chariots industriels et par équivalence via les diplômes de l'Education nationale (CAP, Bac pro Métiers de la logistique). Une formation complémentaire telle que le Certificat de Formation à la Sécurité (CFS) peut être un atout.

Certifications et diplômes :

- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1B gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 7 conduite hors-production des chariots de toutes les catégories
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1A transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commande sans élévation du poste de conduite (hauteur de levée < ou = à 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2A chariots à plateau porteur (capacité de charge < ou = à 2 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2B chariots tracteurs industriels (capacité de traction < ou = à 25 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 3 chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 5 chariots élévateurs à mât rétractable
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 6 chariots élévateurs à poste de conduite élevable (hauteur de plancher > 1,20 m)
- Bac pro métiers de la logistique
- CAP opérateur/opératrice logistique
- Opérateur logistique polyvalent
- CQP opérateur logistique
- CQP opérateur logistique en commerces de gros de l'habillement, de la mercerie, de la chaussure et du jouet

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Ranger des produits ou marchandises selon leurs dates de validité et les conditions de conservation
- · Conduire un chariot élévateur en respectant les normes de sécurité
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés
- Effectuel le suivi des stocks via des systemes informatises
- · Participer à un inventaire
- Charger ou décharger un véhicule utilitaire, un poids lourd
- Entreposer des produits
- · Réceptionner et préparer des commandes
- Collaborer avec les équipes pour optimiser les processus logistiques
- · Optimiser un plan de chargement des marchandises
- Evaluer les risques liés aux activités de stockage
- Communiquer efficacement avec l'équipe sur les protocoles de sécurité
- Etre vigilant par rapport aux autres personnes et à son environnement (circulation et activité)
- Organiser et optimiser le stockage physique des produits, des matériels dans son périmètre d'activité
- Surveiller et contrôler le chargement des matériaux (répartition, poids, ...) par rapport aux spécificités de l'engin
- Organiser le chargement du véhicule selon le plan de tournée

S Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les procédures de sécurité lors de la manutention des charges
- Interpréter les pictogrammes de sécurité sur les produits et les matériels et déduire les précautions d'usage associées

Savoir-faire secondaires

Reproduction, Construction, Qualité, Logistique

· Reconditionner les marchandises

Transition écologique

- · Vérifier la conformité des livraisons
- Traiter les commandes et préparer les expéditions
- · Coordonner les opérations de chargement et de déchargement
- · Assurer la sécurité du chargement
- · Communiquer efficacement avec les transporteurs

Transition numérique

- · Vérifier l'état des charges, identifier les anomalies et les transmettre au service
- · Assurer la sécurité des opérations logistiques
- · Déclencher les mesures d'urgence en cas d'incident
- Effectuer des contrôles réguliers des équipements de manutention
- Maintenir les équipements en bon état de fonctionnement
- · Organiser le rangement dans un espace de stockage
- · Contrôler les conditions de stockage des produits
- · Appliquer les normes en vigueur pour le déconditionnement et le déstockage des produits dangereux
- · Contrôler la conformité d'une opération

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

• Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-être professionnels

- · Faire preuve de rigueur et de précision
- · Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- · Faire preuve d'autonomie

Savoirs

Domaines d'expertise

- · Appréciation de charge
- Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)
- · Gestes et postures de manutention
- · Santé et sécurité au travail
- Informatique nomade (PDA, GPS...)

Transition numérique

· Systèmes d'information de gestion

Transition numérique

Normes et procédés

- · Sécurité des opérations de chargement et déchargement
- Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)
- · Principes d'équilibrage des charges
- · Maintenance de base des engins de manutention
- Règles et consignes de sécurité
- Connaissance des normes ISO 9001
- Procédures de contrôle qualité
- Organisation de la chaîne logistique
- Techniques de conditionnement
- · Procédures de vérification du chargement
- · Procédures et plan de stockage
- · Modalités de stockage de produits alimentaires
- Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...)
- · Lecture de plan de stockage

Produits, outils et matières

- Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
- Utilisation d'un chariot équipé de porte-charges
- Utilisation d'un transpalette électrique à conducteur porté
- · Utilisation d'une nacelle élévatrice
- Utilisation de systèmes RFID pour le suivi des stocks
- · Connaissance des matériaux d'emballage

Techniques professionnelles

- · Capacité à lire et interpréter des bons de livraison
- Techniques de palettisation
- Techniques de filmage
- Techniques de cerclage
- · Techniques d'inventaire
- Techniques de communication en logistique
- Formation des nouveaux employés sur les procédures de stockage
- Techniques de stockage en logistique

Transition numérique

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En extérieur
- En flux tendu
- Exposition à de basses températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- · Travail en journée
- · Travail par roulement

Lieux et déplacements

• Zone départementale

Statut d'emploi

- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

• Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- · Commerce et distribution
- Industries