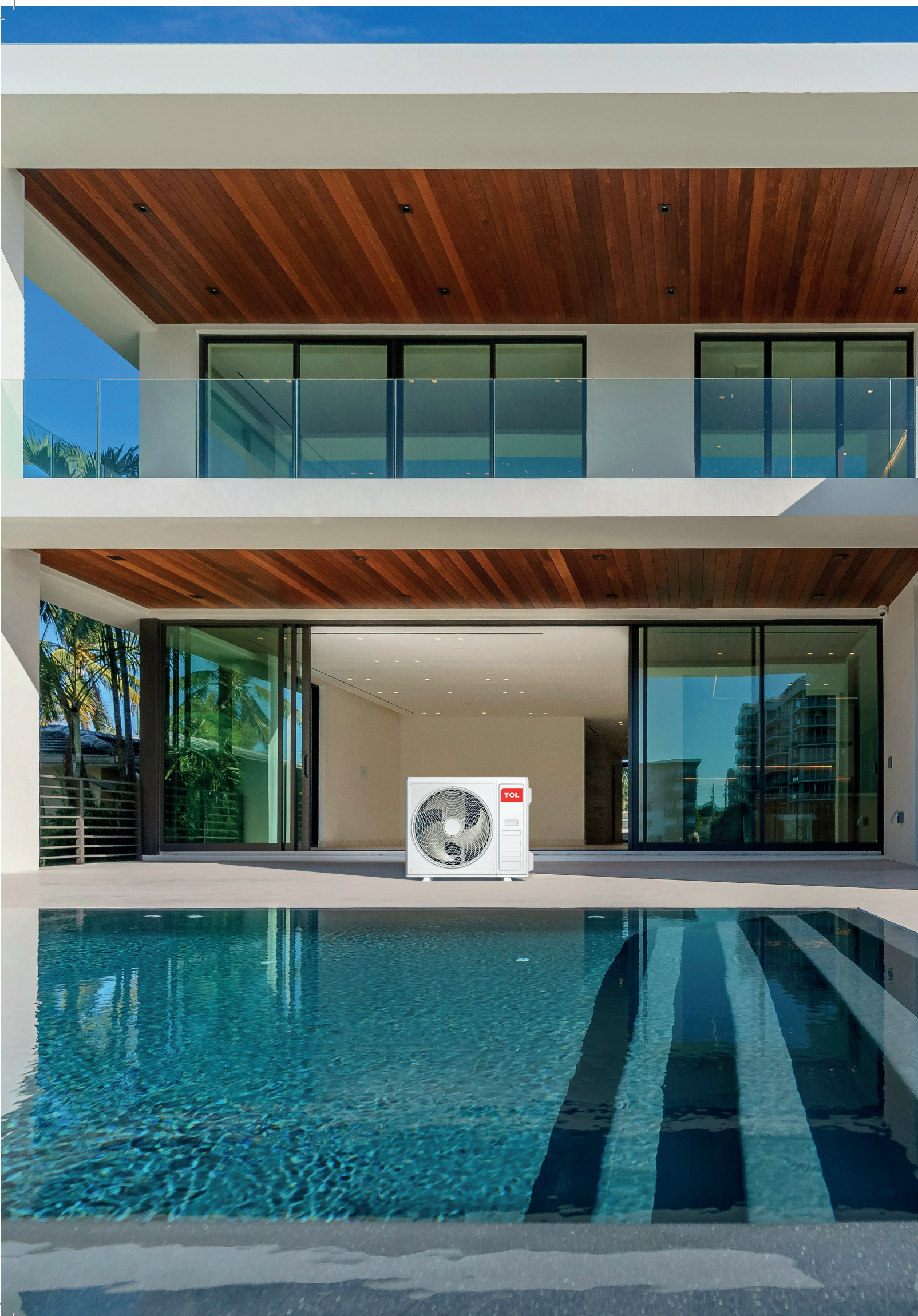




Flexibilité



Référence			THF-4D/ HBpO-A	THF-6D/ HBpO-A	THF-8D/ HBpO-B	THF-10D/ THF-10D/	THF-12D/ HBpO-A	THF-14D/ HBpO-A	THF-16D/ HBpO-A	THF-12S/ HBpO-A	THF-14S/ HBpO-A	THF-16S/ HBpO-A	
Alimentation électrique	V/Ph/Hz		220-240/1/50		220-240/1/50		220-240/1/50			380-415/3/50			
Chauffage A7W35	Capacité	kW	4.12	6.10	8.00	9.50	12.10	14.50	16.00	12.10	14.50	16.00	
	Puissance calorifique nominale	kW	0.81	1.21	1.60	1.98	2.42	3.05	3.54	2.42	3.05	3.54	
	COP		5.06	5.04	5.00	4.80	5.00	4.75	4.52	5.00	4.75	4.52	
Chauffage A7W45	Capacité	kW	4.30	6.30	8.00	9.50	12.05	14.25	16.00	12.05	14.25	16.00	
	Puissance calorifique nominale	kW	1.15	1.71	2.11	2.60	3.14	3.83	4.42	3.14	3.83	4.42	
	COP		3.74	3.68	3.80	3.65	3.84	3.73	3.62	3.84	3.73	3.63	
Chauffage A7W55	Capacité	kW	4.40	6.10	7.40	9.00	12.00	14.00	16.00	12.00	14.00	16.00	
	Puissance calorifique nominale	kW	1.51	2.05	2.38	3.00	3.85	4.65	5.49	3.85	4.65	5.49	
	COP		2.91	2.98	3.11	3.00	3.12	3.01	2.91	3.12	3.01	2.91	
Cooling A35W18	Capacité	kW	4.50	6.55	8.00	9.50	12.00	13.50	15.00	12.00	13.50	15.00	
	Puissance frigorifique nominale	kW	0.83	1.35	1.67	2.07	3.00	3.60	4.39	3.00	3.60	4.39	
	EER		5.42	4.85	4.80	4.60	4.00	3.75	3.42	4.00	3.75	3.42	
Cooling A35W7	Capacité	kW	4.60	6.95	7.00	8.00	11.60	12.95	14.30	11.60	12.95	14.30	
	Puissance frigorifique nominale	kW	1.35	2.34	2.14	2.53	4.20	4.98	5.70	4.20	4.98	5.70	
	EER		3.41	2.97	3.27	3.16	2.76	2.60	2.51	2.76	2.60	2.51	
SCOP ²	Temp. Sortie d'eau 35°C		4.75	4.82	5.07	5.05	4.78	4.63	4.56	4.70	4.58	4.56	
	Temp. Sortie d'eau 55°C		3.27	3.48	3.47	3.51	3.48	3.47	3.48	3.48	3.35	3.44	
Classe d'efficacité énergétique ¹	Temp. Sortie d'eau 35°C		A+++										
	Temp. Sortie d'eau 55°C		A++										
MOP (protection maximale contre les surintensités) ³	A	18	18	19	19	32	32	32	14	14	14	14	
MCA (intensité minimale du circuit)	A	12	14	16	17	25	26	27	10	11	12	12	
Compresseur	Type	Compresseur DC Twin-rotary											
Ventilateur fan	Type de moteur	Moteur DC Brushless											
	Quantité	1											
Type de détendeur		Vanne d'expansion électronique											
Echangeur de chaleur	Type	Tube à ailette											
Refrigerant	Type	R32											
	Préchargement	kg	1.30	1.30	1.65	1.65	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	1.84	
Puissance sonore ³		dB	56	58	60	61	64	66	68	64	66	68	
Pression acoustique ⁴		dB	44	45	47	50	53	54	55	53	54	55	
Dimensions (L×H×P)	mm	845×700×375					1010×860×494						
Dimensions emballage (W×H×D)	mm	960×732×400					1135×970×530						
Poids	kg	40.0/43.0	40.0/43.0	62.0/75.0	62.0/75.0	78.0/90.5	78.0/90.5	78.0/90.5	90.0/102.5	90.0/102.5	90.0/102.5	90.0/102.5	
Raccordement	Type	Connection flaire											
	Diam. Raccordement liquide	mm	ø6.35	ø6.35	ø9.52	ø9.52	ø9.52	ø9.52	ø9.52	ø9.52	ø9.52	ø9.52	
	Diam. Raccordement gaz	mm	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	ø15.9	
	Longueur mini liaison UE/UI	m	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	Longueur max liaison UE/UI	m	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Hauteur de l'installation	UE au dessus	m	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
	UE au dessous	m	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Plage de fonctionnement	Rafraichissement	°C	-5-43										
	Chauffage	°C	-25-35										
	Chauffe-eau	°C	-25-43										

- Notes:
1. Normes et législation européennes applicables : EN14511, EN14825, EN50564, EN2102, (UE) n° 811/2013, (UE) n° 813/2013, OJ 2014/C 207/02:2014.
 2. Tests de classe d'efficacité énergétique du chauffage saisonnier dans des conditions climatiques moyennes.
 3. Condition de test de puissance sonore : EN2102-1
 4. Le niveau de pression acoustique est la valeur maximale testée dans les conditions A7W35 et A35W18..

Model name			SMKLD-4(6)D/3HBp- A	SMKLD-8(10)D/3HBp- B	SMKLD-12(14/16D/3HBp- A
Fonction			Chauffage et rafraîchissement		
Reglage de la température de l'eau	Rafraîchissement	°C	5 to 20		
	Chauffage	°C	25 to 65		
	Eau chaude sanitaire	°C	20 to 60		
Alimentation électrique		V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Puissance calorifique nominale du radiateur électrique		kW	3	3	3
Puissance sonore¹		dB	38	42	44
Pression acoustique (1m)²		dB	28	30	32
Dimensions (L×H×P)		mm	420×790×270		
Dimensions emballage (L×H×P)		mm	530*1035*355		
Poids/ Poids emballé		kg	41.0/47.0	41.0/47.0	42.0/48.0
Water circuit	Raccordement	inch	R1"		
	Pression soupape de sécurité	Mpa	0.3		
	Raccord tuyau drainage	mm	DN25		
	Vase d'expansion	Volume	L		
		Pression max.	MPa		
		Pression de pré-charge	Mpa		
	Echangeur thermique	Type	Plate type		
	water pump head	m	9		
Refrigerant circuit	Diam. Raccordement liquide	mm	Φ6.35	Φ9.52	Φ9.52
	Diam. Raccordement gaz	mm	Φ15.9	Φ15.9	Φ15.9
	Pression de fonctionnement excessive	MPa	4.3	4.3	4.3
Operating temperature range	Température ambiante	°C	+5~+35		
	Pression d'eau	MPa	0.1~0.3		

- Notes:
1. Condition de test de puissance sonore : EN2102-1
 2. Le niveau de pression acoustique est la valeur maximale testée dans les conditions A7W35 et A35W18.

TCL

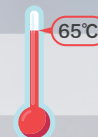


Pompe à chaleur air/eau bibloc

Chauffage, rafraîchissement, eau chaude la solution complète et économique



Classe d'efficacité énergétique
Temp. Sortie d'eau 35°C A+++
Temp. Sortie d'eau 55°C A++



Temp. Sortie d'eau jusqu'à 65°



bibloc 4-16kW



Flexibilité

● Chauffage, rafraîchissement, eau chaude la solution complète et économique

Les pompes à chaleur air-eau TCL Tri-thermal sont des systèmes de chauffage innovants qui produisent du chauffage, du refroidissement et si besoin de l'eau chaude sanitaire, vous procurant ainsi un confort optimal tout au long de l'année. Idéales pour remplacer votre système de chauffage existant ou être utilisées en complément.

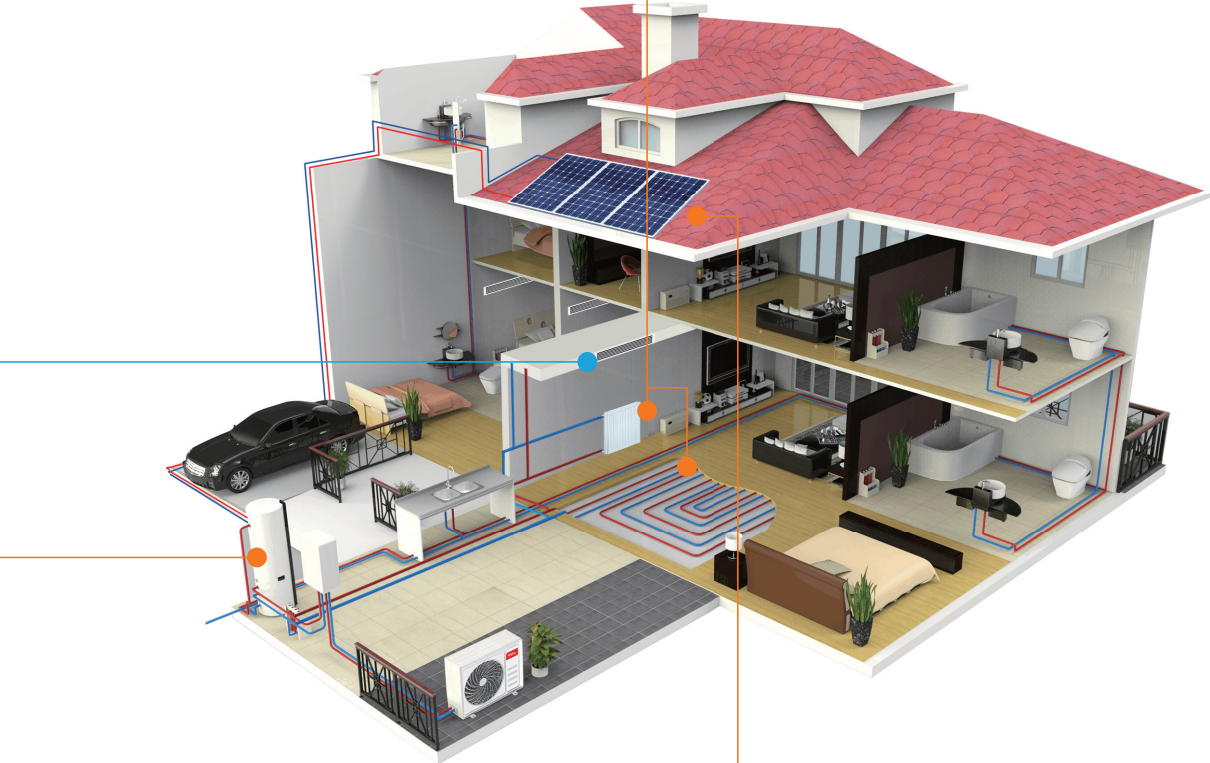
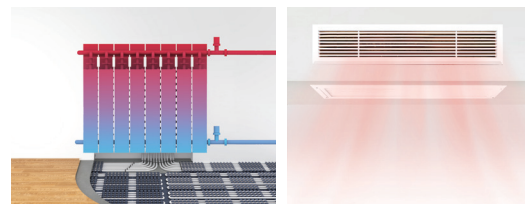
Compatible Gainable

- Ultra-fin et discret
- Flux d'air multi directionnel



Compatible différent type de chauffage

- Chauffage par le sol, radiateur ou gainable
- Sécurité et confort



Eau chaude sanitaire

- Montée en température rapide
- Température maximum 65°



Panneau solaire

- Fonctionnement autonome ou avec la pompe à chaleur



* Chauffage auxiliaire

- Compatible avec chaudières à gaz traditionnelles, eau chaude industrielle et chauffage d'appoint électrique.

Haute performance et économie d'énergie

● Compresseur inverter de marque reconnue (GMCC)

Conception électrique haute-fiabilité

- Résistance aux courants élevés et aux températures élevées.

Pression élevée

- Aspiration basse pression
- Echappement haute pression
- Chauffage à basse température

Faible consommation d'huile

- Conception optimisée du réservoir interne
- Peu d'huile de lubrification requise
- Résolution efficace de risque de retour d'huile



Conception du moteur inverter

- Haute efficacité, SCOP jusqu'à 5,07

Conception à faible bruit et vibrations

- Optimisation des vibrations du double rotor
- Isolation à double couche pour la réduction du bruit

Haute fiabilité de la conception du volume

- Grand espace de stockage d'huile
- Convient pour une utilisation dans des conditions de charge partielle et de long tuyau

● Échangeur de chaleur de type L à haut rendement

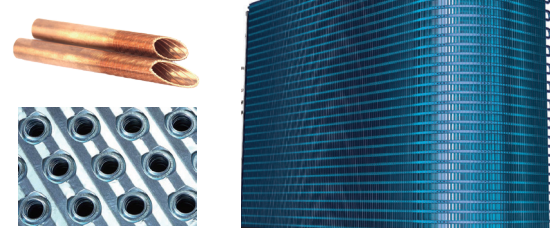
L'analyse dynamique 3D avancée et la conception de trajectoire à flux croisé augmente le volume d'air de 8 %, l'échange de chaleur est plus efficace.

Tube de transfert de chaleur avec filetage interne

- Les ailettes hydrophiles anticorrosion, augmente l'efficacité du transfert de chaleur de 6 %.

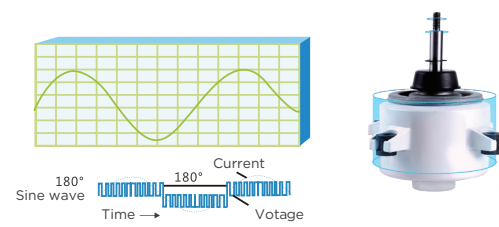
Ailettes ondulées

- Utilisation d'un tube fileté intérieur avec une efficacité d'échange thermique supérieure de 10 %.



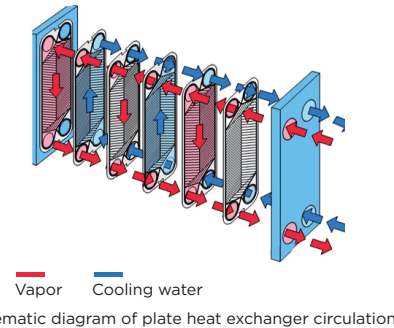
● Moteur de ventilateur à courant continu

- La régulation de vitesse continue réduit la consommation d'énergie de 20 % par rapport aux moteurs à courant alternatif
- Conducteur intégré d'origine pour un rendement moteur élevé et plus fiable
- Régulation en continu du volume d'air pour un contrôle précis
- Fonctionnement silencieux



● Échangeur de chaleur thermique à plaques

- Résistance aux températures et pressions élevées
- Conception compacte et volume plus petit pour minimiser la perte de charge
- Haute performance anticorrosion
- Efficacité thermique élevée avec faible facteur d'encrassement
- Installation et entretien faciles
- Sous la même perte de pression, le coefficient de transfert de chaleur de l'échangeur de chaleur à plaques est 3 à 5 fois supérieur à celui de l'échangeur de chaleur tubulaire, couvrant une surface de 1/3 de l'échangeur de chaleur tubulaire.



● Multiple certification



● Efficacité et respect de l'environnement

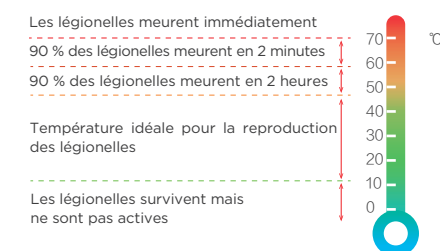
- Le PRG (Potentiel de Réchauffement Climatique) du R32 est de 675
- Réduction de 68% du CO2 par rapport au R410a
- Economie d'énergie et protection de l'environnement



Sécurité et confort

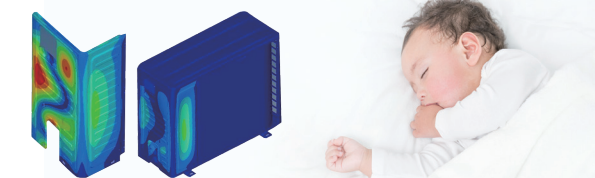
● Mode antibactérien

- Conçu pour garantir la sécurité de votre santé.
- L'eau est chauffée jusqu'à 70°.



● Faible niveau de bruit

- Plusieurs modes silences sont disponibles (en option). Mode silencieux, mode nuit, mode super silencieux.
- Conception optimisée des plaques latérales droite et arrière. Réduction considérable des vibrations et du bruit de fonctionnement.



● Approvisionnement en eau chaude rapide

- **Pompe à eau**
Fonctionnement fluide et efficace



- **Chauffage électrique**
Chauffage rapide du chauffe-eau
- Equipement de secours en cas d'intempéries



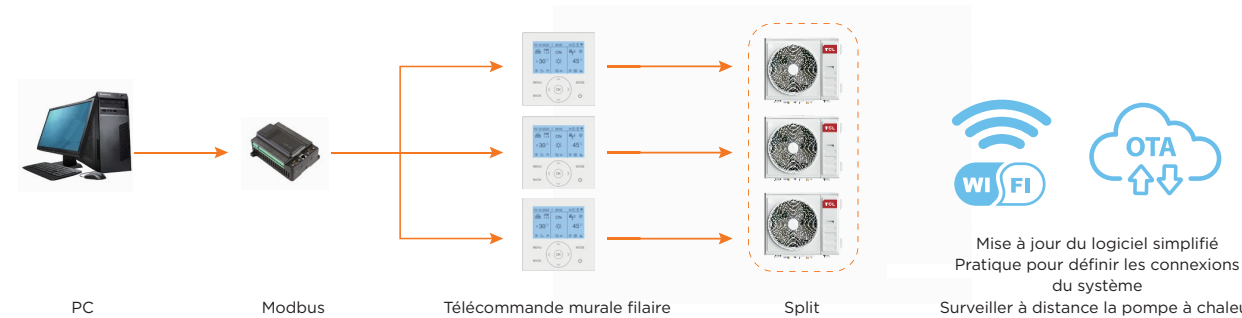
- **Kit de chauffage solaire**
Économie d'énergie

● 3 zones de contrôle

- La garantie d'une température adaptée à chaque espace de votre habitation.

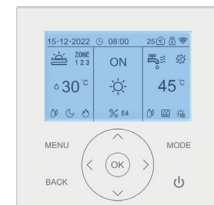


Intelligent control



● Télécommande murale filaire

- Affichage digital, bi-directionnelle, retro éclairé
- Accès wifi avec control internet
- Plusieurs langues disponibles
- Réglages des paramètres et recherche des défauts
- Programmation quotidienne et hebdomadaire du mode de fonctionnement



● Application TCL Home

- Sélection des modes
- Contrôle en cascade
- Enregistrement de la consommation électrique
- Mode prioritaire eau chaude sanitaire
- Affichage des paramètres et des défauts
- Température, débit de la pompe, réajustement de la minuterie, etc...

