



INDUSTRIAS DE LA MADERA
FRANCISCO ALZUGARAY S.A.
(+34) 653999944 / 976107905
comercial@imfasa.com

CABINAS PREFABRICADAS FENÓLICAS IMFASA

En IMFASA ponemos a su disposición un catálogo de cabinas prefabricadas fenólicas para el equipamiento de vestuarios, centros de salud, polideportivos, recintos militares, oficinas o lugares de pública concurrencia. Nuestras colaboraciones con empresas constructoras y nuestra cartera de clientes nos avalan para poder dar respuesta a todo tipo de demanda.

El uso de materiales fenólicos (HPL), así como el espesor de nuestros tableros, convierte nuestras cabinas en una solución óptima y duradera.

Nuestra amplia variedad de colores, acabados y posibles configuraciones nos permite adaptarnos a todo tipo de instalación, proporcionando un alto nivel de calidad en cada uno de nuestros productos.





INDUSTRIAS DE LA MADERA
FRANCISCO ALZUGARAY S.A.
(+34) 653999944 / 976107905
comercial@imfasa.com

CABINAS PREFABRICADAS FENÓLICAS IMFASA

Nuestras cabinas prefabricadas combinan resistencia, estética y funcionalidad; adaptándose a todo tipo de espacios e instalaciones. Estas se adaptan a diferentes tendencias de diseño y ofrecen una alta capacidad de personalización. La altura estándar de las cabinas fenólicas es **185 cm. + patas (regulables máx. 15 cm.)**.

Existe la opción de fabricar las **cabinas a suelo**, incluso **de suelo a techo**, lo que permite adaptar el equipamiento sanitario a cualquier espacio.

Nuestras cabinas incluyen:

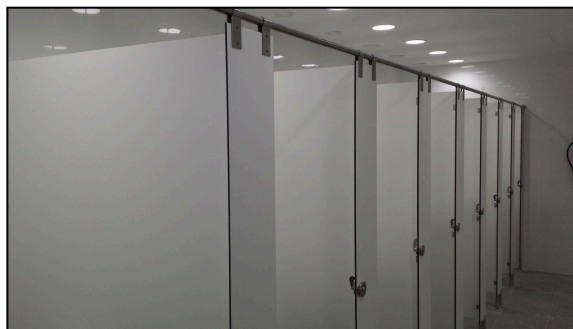
- **DIVISORES, FRENTES y PUERTAS** enrasadas fabricadas en compacto fenólico de **12 mm.** con dos caras decorativas.
- Material autoportante **HIDRÓFUGO**, que cumple la normativa EN-438-2. Presenta un excelente comportamiento en ambientes húmedos.

Existen dos modelos de cabinas fenólicas, en función del herraje elegido para el montaje e instalación. El cliente puede elegir entre:

- **MODELO INOX:** Se fabrica la cabina en compacto fenólico de **12 mm.** Todos los herrajes utilizados para el montaje e instalación de las cabinas son de **acero inoxidable AISI-304**.

Las puertas de las cabinas se sujetan con 3 bisagras a los frentes. Además, se instalan dos pomos y una condena (con visor libre/ocupado) por puerta.

Se utilizan perfiles en "U" a pared para la sujeción a paramentos de obra y patas para proporcionar estabilidad a los divisores y frentes. También se instalan tubos estabilizadores y pinzas superiores.





INDUSTRIAS DE LA MADERA
FRANCISCO ALZUGARAY S.A.
(+34) 653999944 / 976107905
comercial@imfasa.com

- **MODELO E:** Se fabrica la cabina en compacto fenólico de **12 mm.**

Las puertas de las cabinas se sujetan con 3 bisagras a los frentes. Además, se instalan dos pomos y una condena (con visor libre/ocupado) por puerta.

Se utilizan perfiles en “U” a pared para la sujeción a paramentos de obra y patas. También se instala una cornisa superior para proporcionar una mayor sujeción y estabilidad a los frentes.

Todos los herrajes utilizados para el montaje e instalación de las cabinas son de **acero inoxidable AISI-304**, excepto los perfiles en “U” y la cornisa superior, que son de **aluminio anodizado plata mate**.





INDUSTRIAS DE LA MADERA
FRANCISCO ALZUGARAY S.A.
(+34) 653999944 / 976107905
comercial@imfasa.com

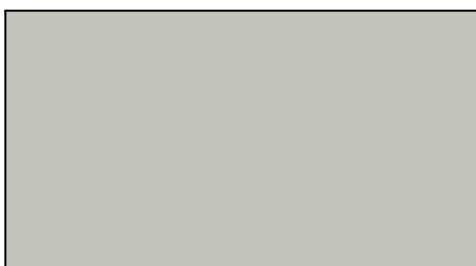
Le presentamos nuestra carta con 8 colores en stock, con una alta disponibilidad para un suministro rápido y seguro. Estos tonos que se muestran cubren las necesidades más habituales, de modo que el resto de colores de la gama completa están disponibles bajo pedido a fábrica, según demanda y con plazos de entrega diferentes.



0010 AMARILLO MANGO (NCS S 0580-Y10R)



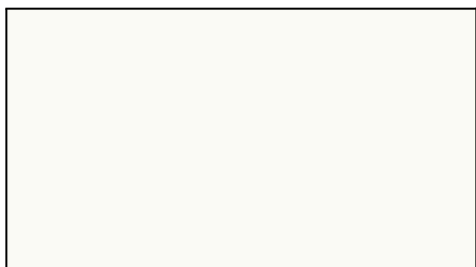
0011 NARANJA MANDARÍN (NCS S 0570-Y40R)



0074 GRIS PASTEL (NCS S 2500-N)



0077 GRIS CARBÓN (NCS S 7502-R)



0085 BLANCO (NCS S 0502-G50Y)



0210 ROJO INTENSO (NCS S 0580-Y90R)



0237 AZUL GENTIAN (NCS S 5040-R80B)



0725 VERDE PISTACHO (NCS S 1060-G60Y)