

## Panneau d'argile conforme à la norme DIN 18948: 12-2018



### Application:

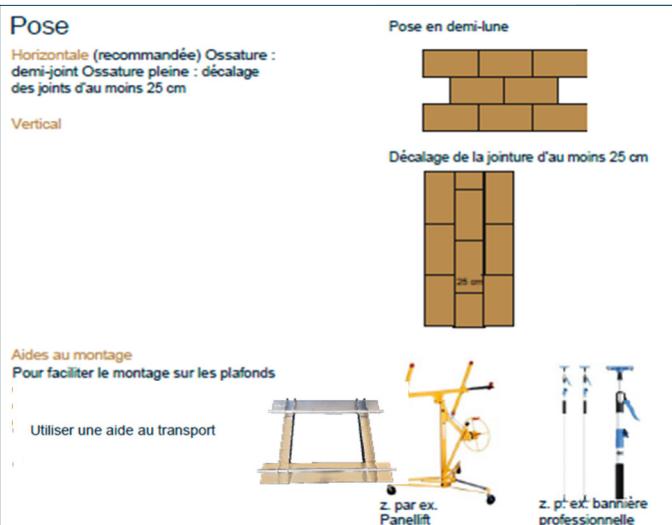
Utilisation en intérieur mural ou de plafond.

### Avantages:

- Régularité rapide de l'humidité
- Neutralise les polluants atmosphériques
- Grande capacité de stockage de chaleur
- Solutions d'isolation acoustique
- Solutions de protection le feu

### Montage:

Collé directement sur des murs en briques ou béton  
Fixation au panneaux de bois ou ossature en bois  
avec agrafes ou des vis à tête plate



### Fixation

#### Murs

##### Vis pour panneaux d'argile



Recommandation :

Lemix\* Vis pour panneaux d'argile  
5x60 mm,  
Entraînement TX25, acier trempé, filetage partiel, tête plate de 16 mm pour ossature bois

##### Vis avec rondelles de retenue



Spax 5x50 mm protégé contre la corrosion  
avec disque de maintien de l'isolant Fischer  
HV36 galvanisé, perforé

##### Agrafes

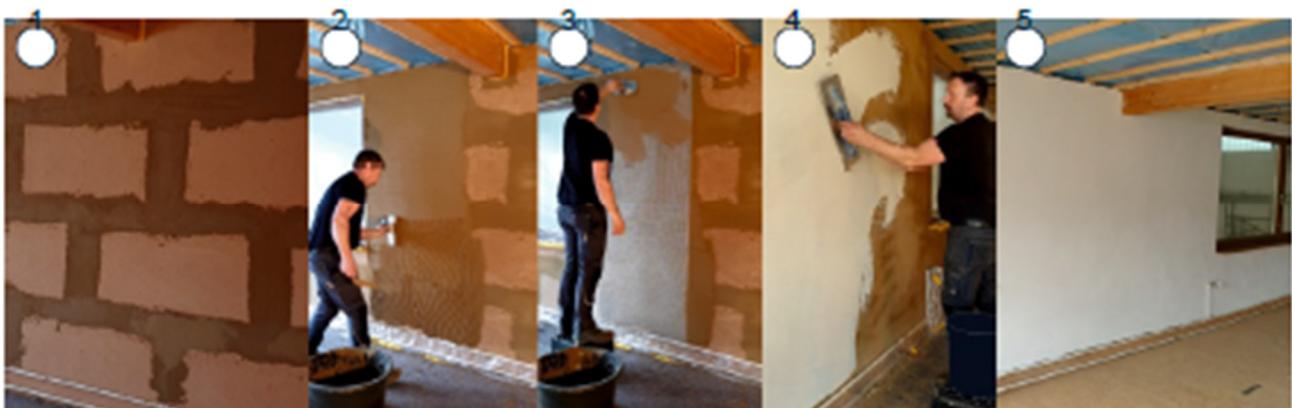


Agrafes longueur 50 mm par ex.

BeA 140/50 NKHZ largeur 24,2 mm, Prebena  
W50 CNKHA largeur 25 mm BeA 155/45  
NKHZ largeur 10,7 mm Künzel W 5562 ou  
BKS 75

### Revêtement

Le revêtement se fait avec des enduits d'argile ou de chaux. Avant application, la surface des panneaux d'argile doit être humidifiée.



- 1: Enduire préalablement les joints de panneaux l'enduit strobaTerra LKA C'est très important lors de l'application d'enduit de base à la machine!
- 2: Enduire aussi le produit strobaTerra LKA pour faire la base 8mm. 3: intégrer le tissu dans l'enduit LKA humide dans le tiers supérieur de la couche d'enduit. 4: Après un temps de séchage suffisant, L'enduit fin peut être appliqué 5: L'enduit est fini

## Panneau d'argile conforme à la norme DIN 18948: 12-2018

Type	Panneaux d'argile pour le revêtement et le parement Panneau d'argile (LP). (A),(B) - DIN 18948 - MHK II - 1,6 - 16 Panneau d'argile (LP). (A),(B) - DIN 18948 - MHK II - 1,6 - 22	
Fabricant	Hart Keramik AG Anton-Hart-Strasse 1 ; 95652 Waldsassen	
Procédés de fabrication	Procédé de pressage	
Armature en fibres	Fibre de bois naturelle, non traitée	
Armature de surface	Jute	
Armature de noyau	/	
Additifs stabilisateurs	Force	
Pigments	/	
Dimensions	longueur nominale l : 1250 mm largeur nominale w : 625 mm	
	Épaisseur nominale t : <input checked="" type="radio"/> 16 mm <input type="radio"/> 22 mm	
Classe de stabilité dimensionnelle	MHK II	
Classe de densité brute	1,6	
Poids par panneau	18 kg	25 kg
Poids du panneau par m <sup>2</sup>	23 kg/m	32 kg/m
Rainure et languette	non	
Profilage de surface	non	
Perforation	non	
Résistance à la traction par flexion	≥ 1,2 N/mm	
Dureté de la surface	≤ Panneau de 15 mm avec dureté de surface accrue	
Résistance à la traction en surface	≥ 0,1 N/mm	
Diffusion de la vapeur d'eau - coefficient de résistance $\mu$	5/10	
Conductivité thermique $\lambda$	0,353 W/mK	
Capacité de stockage de chaleur c	1,1 kJ/kgK	
Classe de matériaux de construction	A1 incombustible	
Classe de tolérance à l'humidité	-	
Classe d'adsorption de la vapeur d'eau	WS III	
Principale matière première :	Argile / limon (extraction nord-est de la Bavière) Poudre d'argile Fibre de bois Force	
Label de qualité	nature plus	
Clé de gestion des déchets	010499 ou 170103 selon le CUU	