

MG65Pro – Mech. Biegemaschine



Technische Daten

Abmessungen Maschine:	156 x 101 x 92 cm
Gewicht (ohne Zubehör):	831 kg
Motorleistung:	6 kW
Spannung:	380 V
Motorfrequenz:	50 Hz
Biegegeschwindigkeit:	1 – 6,5 U/min.
Biegeteller-Ø:	550 mm

Biegeleistung

Stahlfestigkeit	Durchmesser (mm) / Anzahl der Stäbe			
450 N/mm ²	Ø 60x1	Ø 38x2	Ø 24x3	Ø 18x4
650 N/mm ²	Ø 50x1	Ø 34x2	Ø 20x3	Ø 16x5
850 N/mm ²	Ø 42x1	Ø 30x2	Ø 18x3	Ø 14x6

Zubehör

- Biegebolzen:** 4 St. – Ø45 | Ø58mm
- Bügelkopf:** 1 St. – Ø30 | Ø45mm
- Mittelbolzen:** 1 St. – Ø45 | Ø46mm
- Einstellschl.:** 1 St.
- Fußschalter:** 1 St.
- Anschlag:** 1 St.
- Schlüssel:** 1 St.
- Steuerstift:** 6 St.
- Biegehülse:** Ø70, Ø90, Ø130, Ø200, Ø250mm



Beschreibung

Die Maschine ist zum Biegen von Stahl- / Bewehrungsmaterial bestimmt. Das Material wird auf den Biegeteller gelegt und mit Bolzen versehen. Mithilfe der Bolzen/Hülsen kann das Material sowohl im Manuell- als auch im Automatikbetrieb durch Betätigen des Fußschalters gebogen werden. Es sind bis zu 9 Biegesequenzen programmier- und die Winkel über die Steuerstifte einstellbar.

Anwendung

Die Maschine wird in der Baubranche zum Biegen von Stählen in die gewünschte Form angewendet.