



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



AGENZIA PER IL LAVORO
Aut. Min. n. 19009 del 23/07/2007
Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali



FORMAZIONE UPSKILLING (RRSP) MIRATA AL PROFILO DI OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA - PER DESTINATARI DI ASSEGNO GOL PERCORSO 2 – DUE CARRARE (PD)– CODICE OPAL GOL25-2-044/140



27/01/2025 – 15/04/2026



Dalle ore 9.00 alle ore 18.00



Massimo 9 partecipanti

DESTINATARI

Sono destinatari del corso tutti coloro in possesso del Patto di Servizio e relativo Assegno GOL rilasciato dal Centro per l'Impiego - Percorso 2 "Aggiornamento (Upskilling)". I partecipanti avranno diritto ad una indennità di frequenza di € 3,5/h se parteciperanno almeno al 70% del corso.

Per informazioni circa le modalità di adesione al Programma GOL clicca qui:
<https://www.cliclavoroveneto.it/es/programma-gol-veneto>

OBIETTIVI

Il percorso formativo si pone come obiettivo quello di formare figure con le competenze necessarie realizzazione di prodotti metallici finiti, dalla prima lavorazione delle parti metalliche fino all'assemblaggio della struttura, attraverso tecniche di lavorazione specifiche, utilizzando i macchinari, le attrezzature e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura, sulla base della documentazione tecnica fornita.

PROGRAMMA

Il programma prevede la formazione per le seguenti competenze:

1. PREDISPORRE MATERIALI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER LE LAVORAZIONI DEI METALLI
2. ESEGUIRE LAVORAZIONI DI TAGLIO DEL METALLO
3. ESEGUIRE L'ASSEMBLAGGIO TRAMITE SALDATURA DELLE PARTI METALLICHE.



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



REGIONE DEL VENETO



Garanzia Occupabilità Lavoratori

Competenza: PREDISPORRE MATERIALI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER LE LAVORAZIONI DEI METALLI

Argomento/attività pratiche

Caratteristiche del ciclo di lavorazione (fasi, attività, tecnologie, ecc.) - Tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la lavorazione dei metalli

Tecniche di attrezzatura meccanica (foratura, sbavatura, filettatura, ecc.) Concetti di disegno tecnico meccanico.

Identificare le macchine, le attrezzature e gli utensili da utilizzare nelle diverse fasi di lavorazione e in base al prodotto da realizzare

Individuare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei materiali metallici attraverso la lettura della scheda di lavoro e del disegno tecnico.

Riconoscere la conformità delle operazioni svolte dalle macchine utensili.

Competenza: ESEGUIRE LAVORAZIONI DI TAGLIO DEL METALLO

Argomento/attività pratiche

Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni di carpenteria metallica

Principali materiali metallici e relative caratteristiche fisiche, chimiche, meccaniche e tecnologiche

Tipologie e caratteristiche di strumenti di misurazione dei materiali metallici

Tipologie, caratteristiche e funzionamento delle principali macchine tradizionali e a controllo numerico per le operazioni di taglio dei metalli

Applicare tecniche di taglio del metallo (cesoiatura, ossitaglio, taglio al plasma, taglio laser, a getto d'acqua, ecc.), utilizzando gli strumenti appropriati e/o con macchine tradizionali e/o a controllo numerico, nel rispetto delle procedure di sicurezza.

Competenza: ESEGUIRE L'ASSEMBLAGGIO TRAMITE SALDATURA DELLE PARTI METALLICHE

Argomento/attività pratiche

Principi di metallurgia per la saldatura di metalli e leghe

Tecnologia dei materiali saldabili - Tecniche di saldatura dei metalli: MMA, MIG/MAG, TIG, ossiacetilenica, ecc.



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



REGIONE DEL VENETO



Garanzia Occupabilità Lavoratori

Strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, TIG, laser, plasma, ecc. - Tecniche di rifinitura e assemblaggio metalli.

Individuare le macchine e gli strumenti di lavorazione per la saldatura dei materiali metallici

Applicare le tecniche di saldatura delle parti metalliche nel rispetto delle procedure di sicurezza.

Applicare tecniche di rifinitura e aggiustaggio delle parti metalliche verificando la qualità dei giunti saldati in conformità alle specifiche tecniche di progetto.

Al termine del percorso verrà rilasciata l'attestazione di messa in trasparenza delle competenze.

MODALITA' DI EROGAZIONE

Il Corso formativo, finanziato dall'Unione europea – Next Generation EU, inizia in data **27/01/2026** e termina il **15/04/2026**. Si svolgerà in modalità presenza, dal lunedì al venerdì, dalle ore **9:00 alle 18:00**, presso la sede in **Via Vo di Placca 73, Due Carrare (PD), 35020** per un totale di **90 ore**.

DOCENTI

Il Corso si terrà a cura di docenti con pluriennale esperienza nella materia di insegnamento.

CONTATTI



politicheattive@myjob.pro



049 0963848