

MOYENS DE PRODUCTION

MOYENS INFORMATIQUES

Réseau informatique : Serveur VMware (Windows serveur 2022), Serveur Méthodes, 19 postes, 1 serveur de sauvegarde couplé à un NAS, sécurité renforcée contre les menaces en ligne par Firewall physique et Soft et par antivirus. Accès internet fibre sécurisé par 4G, téléphonie IP.

ADMINISTRATIF

Logiciel ERP – MISMO ATHENEO GCSP version 2024 - Maj 2025
Logiciel de comptabilité Pennylane + Finthesis (2025), Logiciel de paie SILAE (2024)
Microsoft Office 365

METHODES –PROGRAMMATION - CHIFFRAGE

↪ 3 Stations CAO en réseau + 2 Clients légers sur serveur VS/TS
Logiciel CAO/DAO - 2 D et 3 D (fichiers de type dxf, dwg, step, etc...) Version 2020
Logiciel FAO Tôlerie RADAN, Logiciel de chiffrage RADAN RADQUOTE 2020
Logiciel Pliage LVD Cadman B3D Version 2018
Logiciel de traçage pour chaudronnerie DEMLOG Logitrace V17 – Version 2022

DECOUPE LASER / POINÇONNAGE

↪ 1 Combiné **découpe Laser / Poinçonnage** FINN-POWER LP6

- Laser ROFIN 2500 W CO2, Poinçonneuse 30 Tonnes, Format 1500 x 3000
- Formage (vers le haut et le bas), chargement / Déchargement automatique

↪ 1 **Découpe laser fibre LVD Phoenix FL3015 6KW + FAL** (2020)

- 6 KW / Format 1500 x 3000
- Chargement / Déchargement automatique

PLIAGE / ROULAGE

↪ 1 Presse Plieuse (CN) URSVIKEN Optima 320	320 tonnes / 6 mètres *
↪ 1 Presse Plieuse (CN) LVD Easy Form9 avec contrôleur d'angle (2018)	170 tonnes / 3 m
↪ 1 Presse Plieuse (CN) URSVIKEN Optima 1005	100 tonnes / 3 m

* *Longueur de pliage maximum variable selon matière et épaisseur*

1 **Rouleuse** 2000 X 8mm, (arbre diamètre 140 mm),
1 **Rouleuse** 1000 X 2mm, (arbre diamètre 70 mm),

DEBIT

1 Cisaille guillotine	LVD 3000 X 8mm
1 Scie à Ruban	FMB GALACTIC Semi-automatique (2023)
1 Scie à Ruban	FMB ZEUS C1000 automatique, capacité de coupe 240X240

PERCAGE / USINAGE

- 1 **Perceuse** (Commande numérique) DONAU DANUMERIC 440
- 1 **Banc de perçage** 2 têtes table 2200 x 400 mm
- 1 **Affûteuse** automatique de forets CUOGHI – APE40
 - Perceuses à colonne, perceuses portables à socle aimanté
- 1 **Poste de taraudage** CMA – REM-24 rayon de travail 1800 M3 à M24 (2025)
- 1 Poste **découpe PLASMA** HYPER THERM - Powermax 65

MECANO-SOUDURE - ASSEMBLAGE - MONTAGE

- Soudure** acier – inox – aluminium
- 15 **Postes de soudure** MIG / MAG Onduleurs et Pulsés (années 2016 à 2024)
- 8 **Postes de soudure** TIG (dont 3 onduleurs pulsés GYS 2024)
- 1 **Presse à Sertir** PEM – PEMSERTER, Force 71,2KN – Col de cygne 610 mm
- 2 **Postes de soudage** de goujons à décharge condensateur HBS CD1500

Marbres mécano-soudure jusqu'à 15m x 3m,
Tables de travail, établis.
Riveteuses, sertisseuses, matériel électroportatif.
Atelier de Montage (Refait à neuf en 2024).

MOYENS DE MANUTENTION

- 6 Ponts roulants 5 tonnes, 1 Pont roulant 3,2 tonnes,
- 4 Chariots élévateurs (Maxi 3 Tonnes), 1 Gerbeur électrique (2024).

FINITION

- 1 Cabine de **lavage** (dégraissage/phosphatation) et 1 Cabine de **peinture liquide (2025)**
Equipées de convoyeurs aériens et au sol.
- 1 laboratoire de préparation peinture (2025)
 - Dimensions utiles : 7 m x 4 m - hauteur 3 m / étuvage à 70°C
- Passivation** de l'Inox par trempage, aspersion.
- 2 Machines de **décapage et de passivation** des soudures inox NITTY GRITTY CLINOX (2025)

Matériel de polissage et d'ébavurage.

MOYENS DE CONTROLE

- 1 Salle de contrôle équipée d'un marbre, Divers équipements de contrôle.

Date de création de l'entreprise : 1986 – CA 2025 : 4,7 M€ - 36 personnes
Surfaces : Terrains : 13029 m² / Ateliers : 4108 m² / Bureaux & vestiaires 488 m²

Mise à jour JMG du 02/02/2026