

TABLEAU DES REVENUS ET DES CHARGES

REVENUS	Vous	Votre compagnon de vie
*SALAIRE NET MENSUEL MOYEN(avant prélèvement de l'impôt sur le revenu)		
*13ème MOIS OU AUTRES PRIMES (1/12 ^e)		
*PRESTATIONS SOCIALES CAF		
*REVENUS FONCIERS -REVENUS MOBILIERS (1/12 ^e)		
*RETRAITES ET COMPLEMENTAIRES (1/12 ^e)		
*AUTRES REVENUS(précisez)		
TOTAL		
CHARGES		
*LOYER MENSUEL		
*PRETS IMMOBILIERS (échéances mensuelles)		
*IMPOT SUR LE REVENU (1/12 ^e) avec copie intégrale de l'avis d'imposition		
*AUTRES CHARGES PARTICULIERES(ex: pension alimentaire à un enfant ou parent)		
TAXE HABITATION (1/12 ^e)		
TAXE FONCIERE (1/12 ^e)		
EDF - GDF - FIOUL - BOIS - EAU (1/12 ^e)		
PRÊT VEHICULE (échéance mensuelle)		
AUTRES PRETS (total échéances mensuelles)		
ASSURANCE MALADIE FRONTALIERS (1/12 ^e)		
MUTUELLE COMPLEMENTAIRE (1/12 ^e)		
ASSURANCES VEHICULE ET HABITATION (1/12 ^e)		
FRAIS DE DEPLACEMENT(coût du carburant)trajet domicile-travail Nb km par mois :		
TOTAL		

**Joindre les justificatifs des montants indiqués*

ESTIMATION DU BUDGET MENSUEL MOYEN D'ENTRETIEN DE(S) L'ENFANT(S)

*FRAIS SCOLAIRES ET PERISCOLAIRES (dont cantine, transport et logement étudiant)	
*FRAIS DE GARDE	
*FRAIS EXTRA-SCOLAIRES (sport, activités)	
*FRAIS EXCEPTIONNELS DONT D'ORTHODONTIE/OPTIQUE (dépassement non remboursé)	

**Joindre les justificatifs des montants indiqués*

.....certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements mentionnés.

FAIT LE

SIGNATURE

