

Hill GmbH

Standort : Zum Obsthof 13, 75177 Pforzheim

gegründet : Mai 2000

aktuelle feste Mitarbeiterzahl : 17:

umgesetzte Vorbehandlungslösungen : Stand März
2023 : 2.488 Beflammungsanlagen nebst Brennern
weltweit

Betätigungsfelder : Entwicklung , Bau und Vertrieb
von Beflammungsanlagen und Brennern zur
Vorbehandlung
von Kunststoffoberflächen , Glasoberflächen oder
Metalloberflächen
Anwendungstechnische Beratung
Konstruktion
Inbetriebnahme und Service



Hill
OBERFLÄCHEN-TECHNIK

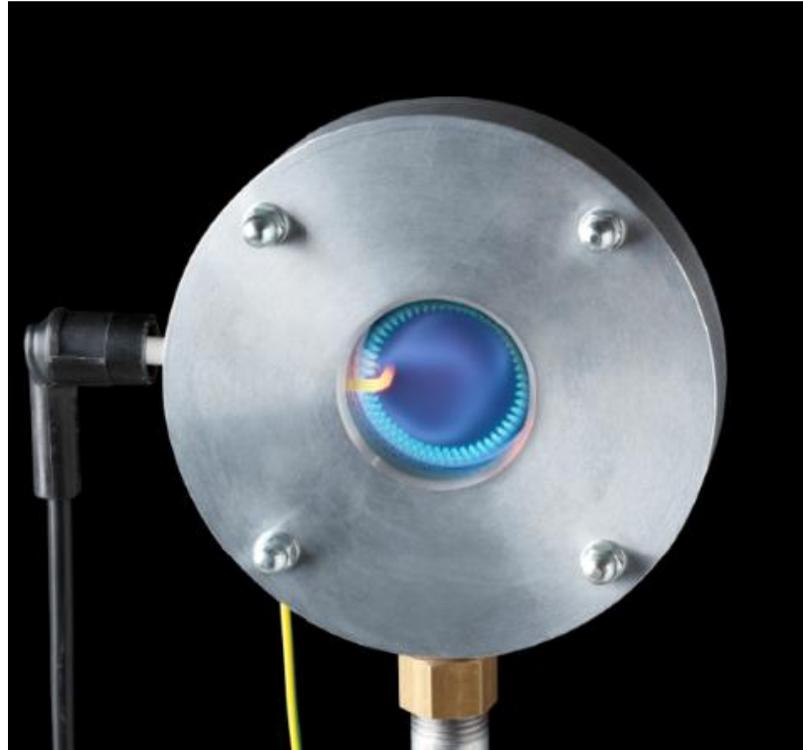
Betätigungsfelder

- **Automotive :**
- Beflammung von Interieur- und Exterieur-Komponenten - bspw. Stoßfängerbeflammung vor Lackapplikation oder Instrumententafeln vor dem Schäumprozess oder Kaschierprozess
- Beflammung von Bauteilen vor dem Verklebungsprozess wie bspw. KFZ-Schweller und Radlaufverkleidungen , Klebeflächen zur Montage von PDC-Haltern
- **Verpackungsindustrie:**
- Beflammung von Getränkeverschlüssen vor dem Bedrucken, Beflammung von Folienmaterial vor der Dekorativen Bedruckung
- Beflammung von Papierbahnen / Kartonbahnen vor der Extrusionsbeschichtung bei bis zu 1.000m/min Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Beflammung von metallischen Bahnwaren wie Belchen / VA-Blechen vor der Coil-to-Coil Lackierung
- Beflammung von Aluminium-Warenbahnen vor der Lackierung und dem Klebstoffauftrag für Lebensmittelverpackungen unter Einsatz von Additiven zur Flammpyrolytischen Schichtabscheidung als Haftpromoter
- Beflammung von Lebensmittel- und Kosmetikverpackungen vor der weiteren dekorativen Veredelung
- **Pharmaindustrie:**
- Beflammung von Medizinalverpackungen , vorwiegend Folien und Formteile

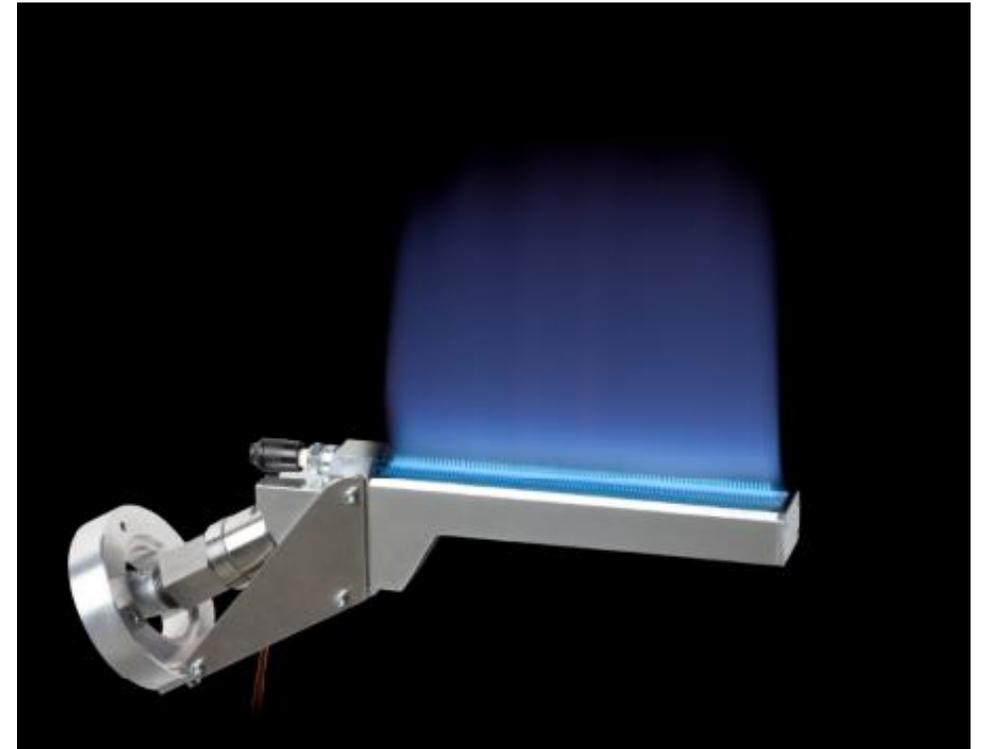
Brennerbeispiele für Beflammprozesse



Rundbrennerdüse
zur Vorbehandlung von
Klebeflächen, Klebenuten
bei hohen
Verarbeitungsgeschwindigkeiten
ab 0,8m/sec



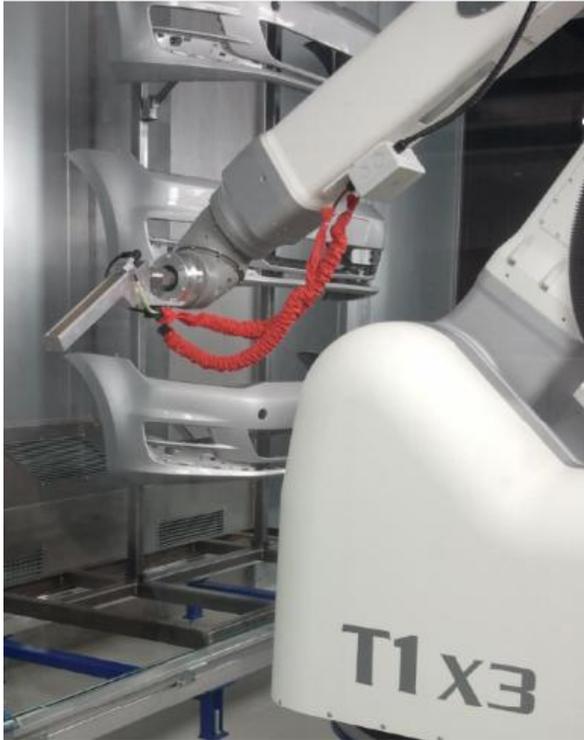
Ringbrennerdüse zur Schlauchvorbehandlung im
Extrusionsprozess
Oberflächenmodifikation und Strukturelle Modifikation für höhere
Festigkeit



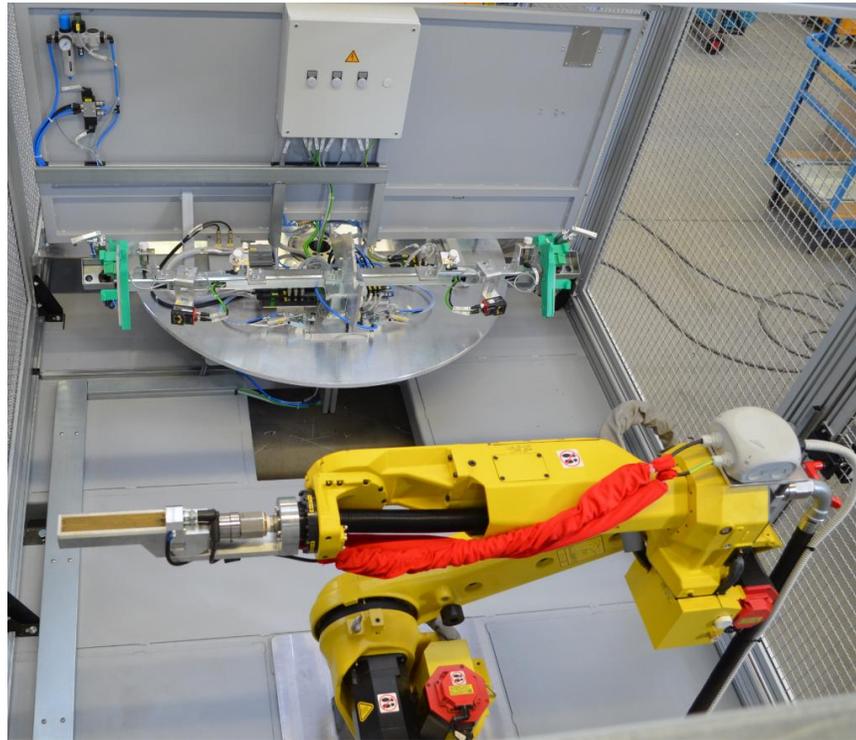
Hochleistungsbrenner zur Beflammung von 3D-Strukturen bei hoher
Verfahrgeschwindigkeit

Beispielapplikationen

Stoßfängerbeflammung vor Lackierprozess

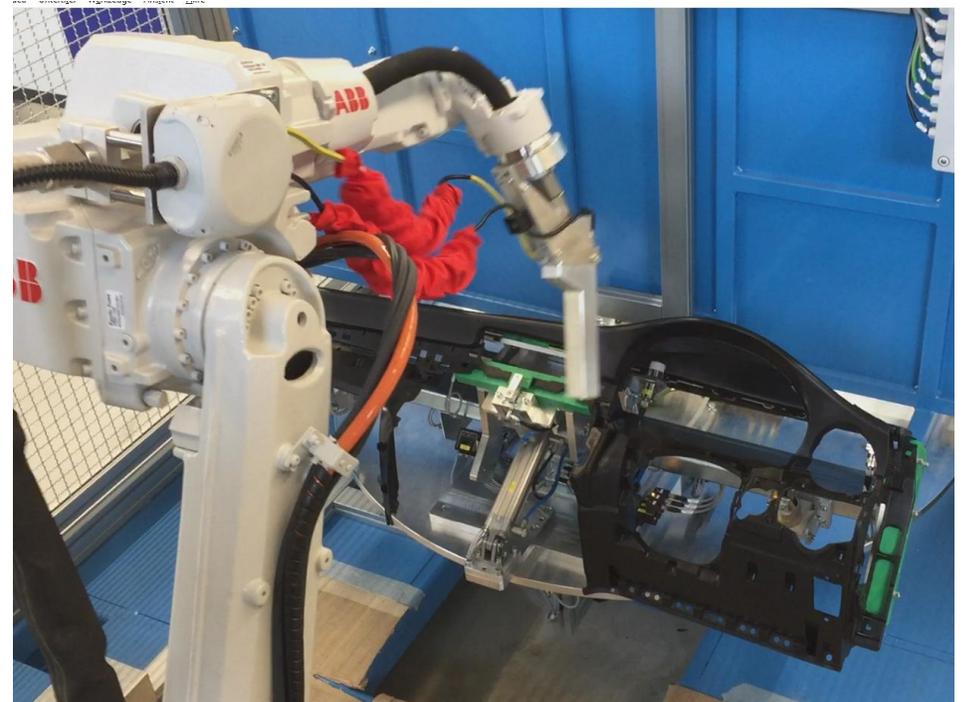
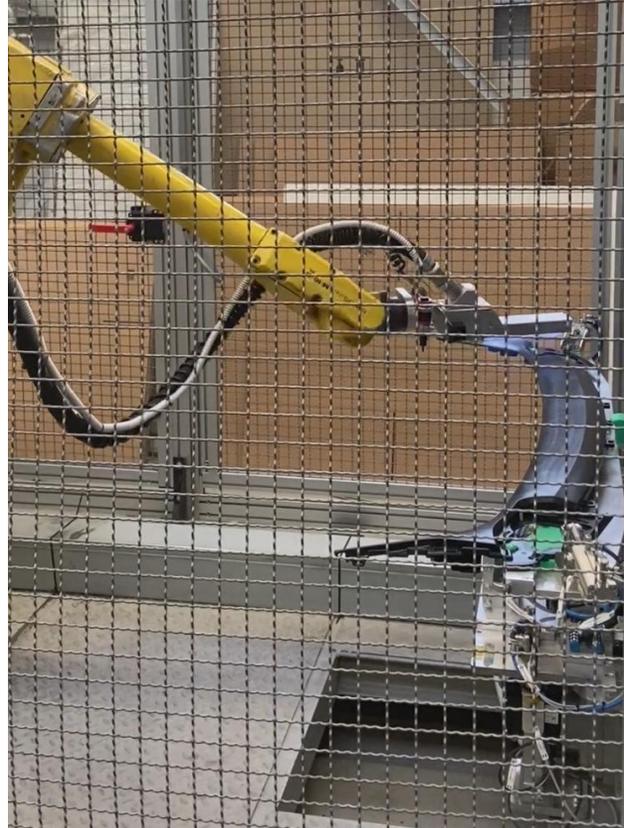
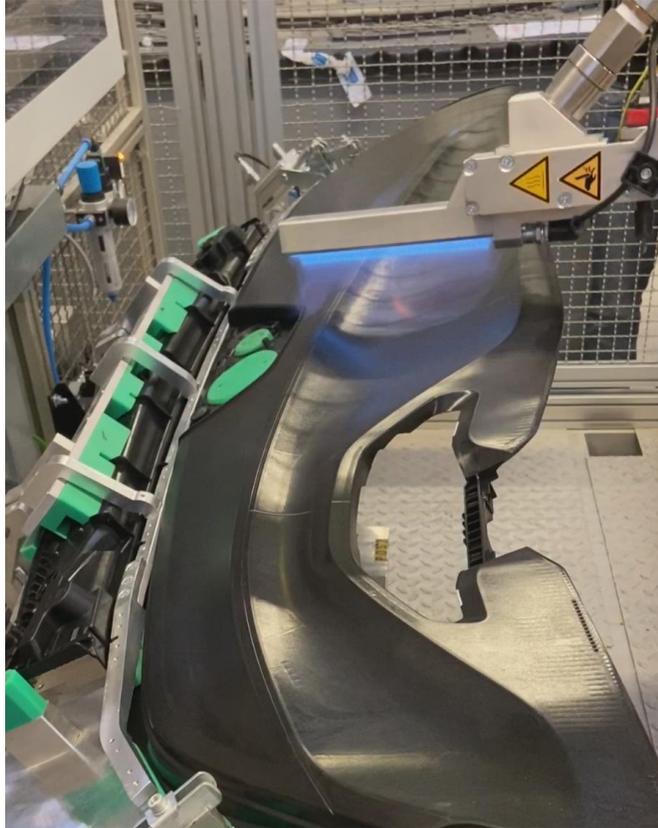


Beflammung von Instrumententafeln vor Schäumprozess oder Kaschierung.
In-house Konstruktion aller mechanischen Komponenten sowie in-house Steuerungsbau und Softwareentwicklung für Ablaufsteuerungen auf Basis Siemens TIA .



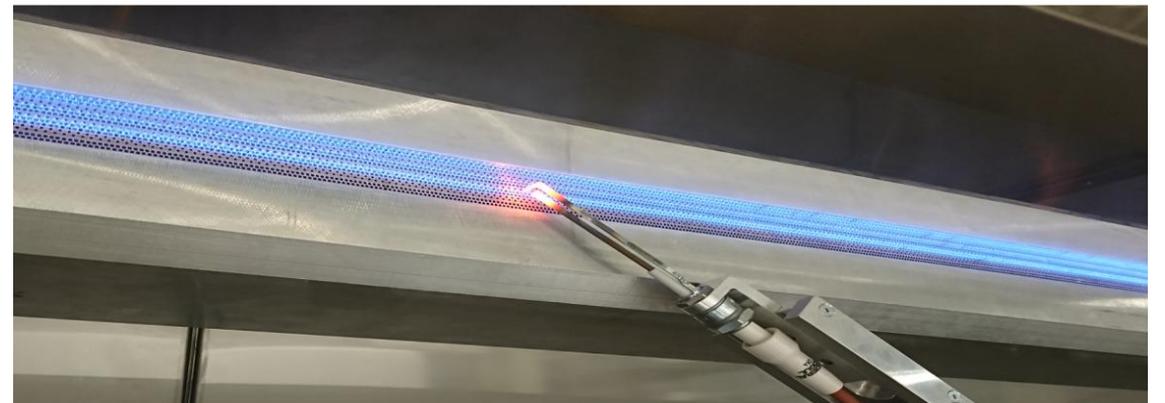
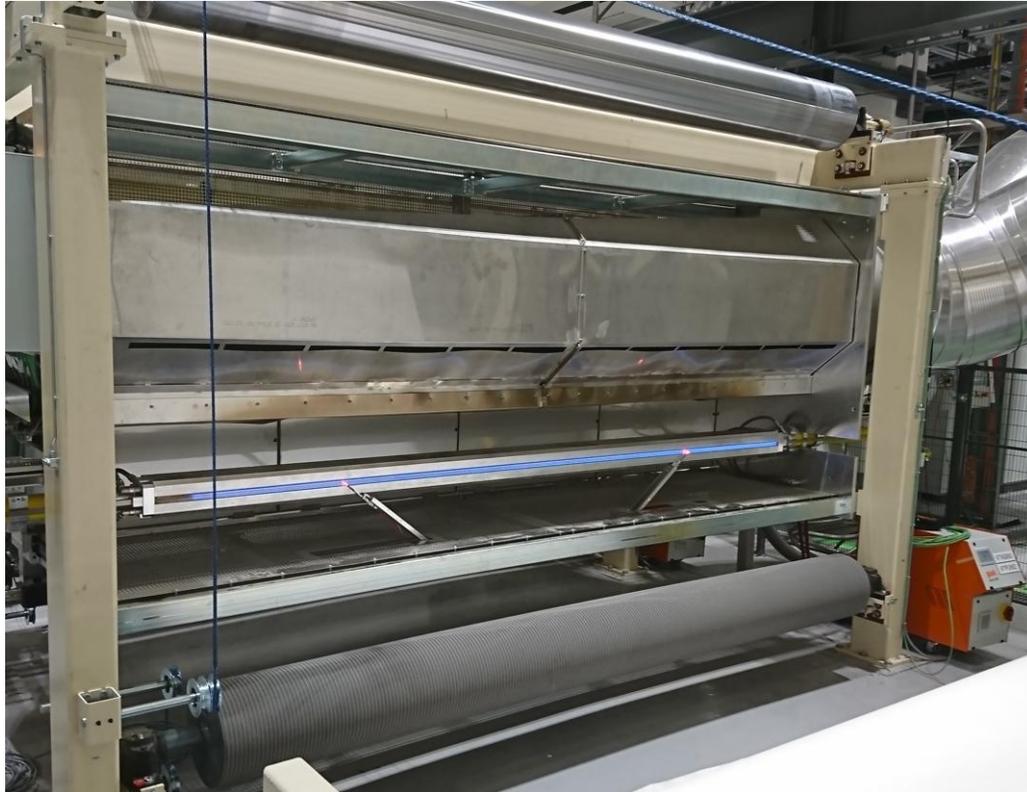
Beispielapplikationen

Beflammung von Instrumententafeln vor Schäumprozess oder Kaschierung



Beispielapplikationen

Beflammung von Papierbahnen bei 800m/min in Arbeitsbreite 3.700mm



Beispielapplikationen

Beflammstation mit Walzenstuhlung zur Integration in Kundenmaschine



Beflammstation für beidseitige Vorbehandlung von Kantenumleimern für die Möbelherstellung



Beflammstation zur Integration in Extrusionsbeschichtungsline



Beispielapplikationen

- Sonderapplikationen
- Silikatisierung von AL-Warenbahn, Arbeitsbreite 1.300mm, 20-80m/min



Aufbringen einer konsistenten SiO₂ –Schicht auf eine Bandbreite von AL-Legierungen zum Zwecke der Haftungsverbesserung von Klebstoffen auf dem Substrat zur Herstellung von bspw. Tiernahrungsverpackungen.

Beispielapplikationen



Beflammung von Glasflaschen vor Lackapplikation