



Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0307.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Lippolt GmbH

**Heßlacher Straße 4
95466 Weidenberg
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Hannes Adolph, IWS

geb. am: 29.10.1993

Vertreter
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

30.04.2026

Gültigkeitsdauer

06.04.2029

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 30.04.2026
Biegerl


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle