



## Anwendungs-/Produktbeschreibung

Behandlung von Oberflächen und Schweißnähten aus Edelstahl Rostfrei oder Titan-Oberflächen  
Effiziente und ökonomische Anwendung durch lange, reaktive Feuchtphase  
Entfernt Anlauffarben, Verzunderungen und artfremde Verunreinigungen in einem Arbeitsgang  
Erhältlich in transparent und rot

## Individuelles Merkmal

Speziell entwickelt für die Behandlung von kaltgewalzten und geschliffenen Edelstahl-Oberflächen  
Durch die geringere Säurekonzentration wird die Gasemission reduziert  
Unter Berücksichtigung des Werkstoffs und der Reaktionszeit entsteht eine kaum sichtbare Veränderung der Oberflächenstruktur und eine nur geringe Aufhellung der behandelten Oberfläche  
Besonders geeignet für sichtbare Konstruktionsbereiche

Säure-Konzentration



### Reaktionszeit

ca. 30 Min. bis 360 Min.  
abhängig von Werkstoff, Temperatur und Schweißverfahren sowie Art und Intensität der Oberflächenverunreinigungen



### Ergebnis

metallisch reine Oberfläche mit gleichmäßiger, leichter Aufhellung (keine sog. Wolkenbildung)



### Ergiebigkeit

ca. 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg



### Zu behandelnde Werkstoffe

alle gängigen Chrom-Nickel-Stähle  
kaltgewalzte und geschliffene Edelstahl-Oberflächen  
Titan-Oberflächen



### Empfohlenes Zubehör

Flächenreiniger oder alkalischer Entfetter  
Sprühtechnik  
Persönliche Schutzausrüstung

## Allgemeine Hinweise zur Anwendung

- Das jeweilige Produkt ist vor dem Einsatz auf Eignung zu prüfen (Vorab-Test)
- Verschmutzungen, Fett- oder Ölrückstände vor der Behandlung mit saurem Reiniger (Pelox Flächenreiniger FR-D) oder alkalischem Entfetter (Pelox Reinigungs- und Entfettungsmittel AR 90) beseitigen
- Sprühbeize vor Gebrauch sorgfältig homogenisieren
- Mit geeigneter Sprühtechnik (erhältlich bei Pelox) auftragen
- Nach dem Beizprozess die Oberfläche unter Verwendung eines Hochdruckreinigers (mind. 150 bar) mit sauberem Wasser abspülen, bis pH-Neutralität erreicht ist
- Direkte Sonneneinwirkung und hohe Umgebungstemperaturen vermeiden (empfohlene Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur: 5 - 25 °C)
- Sicherheitsdatenblatt beachten und persönliche Schutzausrüstung tragen
- Ordnungsgemäße Abwasserbehandlung und Entsorgung der Reststoffe beachten
- Alle Angaben sind unverbindlich - Änderungen vorbehalten



## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Aggregatzustand:</b>	flüssig
<b>Form:</b>	viskos
<b>Farbe:</b>	farblos/rot
<b>Geruch:</b>	beißend
<b>pH-Wert:</b>	<1
<b>Dichte bei 20 °C:</b>	1,20 - 1,25 g/cm <sup>3</sup>

## KENNZEICHNUNG GEM. VERORDNUNG (EG) NR. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

Gefahrenpiktogramme:	GHS05 GHS06
Signalwort:	Gefahr
Gefahrbestimmende Komponenten:	Fluorwasserstoffsäure Salpetersäure Tetrafluorborsäure



## GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

### Gefahrenhinweise:

**H290; H302+H332; H311; H314**

Kann gegenüber Metallen korrosiv sein. Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Einatmen. Giftig bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

### Sicherheitshinweise:

**P260; P280; P301+P330+P331; P303+P361+P353; P304+P340; P305+P351+P338**

Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

## SONSTIGE GEFAHREN

Besondere Rutschgefahr durch auslaufendes/verschüttetes Produkt.