



Anwendungs-/Produktbeschreibung

Behandlung von Oberflächen und Schweißnähten aus Edelstahl Rostfrei
Effiziente und ökonomische Anwendung durch lange, reaktive Feuchtphase
Entfernt Anlauffarben, Verzunderungen und artfremde Verunreinigungen in einem Arbeitsgang
Erhältlich in transparent und rot

Individuelles Merkmal

Unser Allrounder: Zeichnet sich durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten aus - von gängigen Chrom-Nickel-Stählen bis hin zu höher legierten Edelstählen
Optimale Reaktionszeit auch bei schwierig zu behandelnden Werkstoffen

Säure-Konzentration



Reaktionszeit

ca. 30 Min. bis 360 Min.
Abhängig von Werkstoff, Temperatur und Schweißverfahren sowie Art und Intensität der Oberflächenverunreinigungen



Ergebnis

metallisch reine Oberfläche mit gleichmäßiger, sehr guter Aufhellung (keine sog. Wolkenbildung)



Ergiebigkeit

ca. 4 - 6 m²/kg



Zu behandelnde Werkstoffe

alle gängigen Chrom-Nickel-Stähle sowie höher legierte Werkstoffe



Empfohlenes Zubehör

Flächenreiniger oder alkalischer Entfetter
Sprühtechnik
Persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Hinweise zur Anwendung

- Das jeweilige Produkt ist vor dem Einsatz auf Eignung zu prüfen (Vorab-Test)
- Verschmutzungen, Fett- oder Ölrückstände vor der Behandlung mit saurem Reiniger (Pelox Flächenreiniger FR-D) oder alkalischem Entfetter (Pelox Reinigungs- und Entfettungsmittel AR 90) beseitigen
- Sprühbeize vor Gebrauch sorgfältig homogenisieren
- Mit geeigneter Sprühtechnik (erhältlich bei Pelox) auftragen
- Nach dem Beizprozess die Oberfläche unter Verwendung eines Hochdruckreinigers (mind. 150 bar) mit sauberem Wasser abspülen, bis pH-Neutralität erreicht ist
- Direkte Sonneneinwirkung und hohe Umgebungstemperaturen vermeiden (empfohlene Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur: 5 - 25 °C)
- Sicherheitsdatenblatt beachten und persönliche Schutzausrüstung tragen
- Ordnungsgemäße Abwasserbehandlung und Entsorgung der Reststoffe beachten
- Alle Angaben sind unverbindlich - Änderungen vorbehalten



PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Aggregatzustand: | flüssig |
| Form: | viskos |
| Farbe: | farblos/rot |
| Geruch: | beißend |
| pH-Wert: | <1 |
| Dichte bei 20 °C: | 1,2 g/cm ³ |

KENNZEICHNUNG GEM. VERORDNUNG (EG) NR. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

| | |
|--------------------------------|--|
| Gefahrenpiktogramme: | GHS05 GHS06 |
| Signalwort: | Gefahr |
| Gefahrbestimmende Komponenten: | Fluorwasserstoffsäure Salpetersäure |



GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gefahrenhinweise:

H290; H301+H331; H310; H314

Kann gegenüber Metallen korrosiv sein. Giftig bei Verschlucken oder Einatmen. Lebensgefahr bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Sicherheitshinweise:

P260; P280; P301+P330+P331; P303+P361+P353; P310; P405

Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

Ergänzende Gefahrenmerkmale:

EUH071

Wirkt ätzend auf die Atemwege.

SONSTIGE GEFAHREN

Besondere Rutschgefahr durch auslaufendes/verschüttetes Produkt.