



Anwendungs-/Produktbeschreibung

Behandlung von Oberflächen und Schweißnähten aus Edelstahl Rostfrei
Effiziente und ökonomische Anwendung durch lange, reaktive Feuchtphase
Entfernt Anlauffarben, Verzunderungen und artfremde Verunreinigungen in einem Arbeitsgang
Erhältlich in transparent und rot

Individuelles Merkmal

Durch die geringere Säurekonzentration wird die Gasemission reduziert



Reaktionszeit

ca. 30 Min. bis 360 Min.
abhängig von Werkstoff, Temperatur und Schweißverfahren sowie Art und Intensität der Oberflächenverunreinigungen



Ergebnis

metallisch reine Oberfläche mit gleichmäßiger, guter Aufhellung (keine sog. Wolkenbildung)



Ergiebigkeit

ca. 4 - 6 m²/kg



Zu behandelnde Werkstoffe

alle gängigen Chrom-Nickel-Stähle



Empfohlenes Zubehör

Flächenreiniger oder alkalischer Entfetter
Sprühtechnik
Persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Hinweise zur Anwendung

- Das jeweilige Produkt ist vor dem Einsatz auf Eignung zu prüfen (Vorab-Test)
- Verschmutzungen, Fett- oder Ölrückstände vor der Behandlung mit saurem Reiniger (Pelox Flächenreiniger FR-D) oder alkalischem Entfetter (Pelox Reinigungs- und Entfettungsmittel AR 90) beseitigen
- Sprühbeize vor Gebrauch sorgfältig homogenisieren
- Mit geeigneter Sprühtechnik (erhältlich bei Pelox) auftragen
- Nach dem Beizprozess die Oberfläche unter Verwendung eines Hochdruckreinigers (mind. 150 bar) mit sauberem Wasser abspülen, bis pH-Neutralität erreicht ist
- Direkte Sonneneinwirkung und hohe Umgebungstemperaturen vermeiden (empfohlene Lagerungs- und Verarbeitungstemperatur: 5 - 25 °C)
- Sicherheitsdatenblatt beachten und persönliche Schutzausrüstung tragen
- Ordnungsgemäße Abwasserbehandlung und Entsorgung der Reststoffe beachten
- Alle Angaben sind unverbindlich - Änderungen vorbehalten



PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Aggregatzustand:	flüssig
Form:	Flüssigkeit
Farbe:	farblos/rot
Geruch:	beißend
pH-Wert:	<1
Dichte bei 20 °C:	1,20 - 1,25 g/cm ³

KENNZEICHNUNG GEM. VERORDNUNG (EG) NR. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft und gekennzeichnet.

Gefahrenpiktogramme:	GHS05 GHS06
Signalwort:	Gefahr
Gefahrbestimmende Komponenten:	Fluorwasserstoffsäure Salpetersäure



GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gefahrenhinweise:

H290; H301+H331; H310; H314

Kann gegenüber Metallen korrosiv sein. Giftig bei Verschlucken oder Einatmen. Lebensgefahr bei Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.

Sicherheitshinweise:

P260; P280; P303+P361+P353; P305+P351+P338; P310; P405

Nebel/Dampf/Aerosol nicht einatmen. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

Ergänzende Gefahrenmerkmale:

EUH071

Wirkt ätzend auf die Atemwege.

SONSTIGE GEFAHREN

Es liegen keine zusätzlichen Angaben vor.