



Ausführungszeitraum:
Juli 2025 bis März 2026

Auftragsumfang:

- **Seilo PUR Polyurethanbeton**, Stärke 4-6 mm ca. 3.600 m²
- **WHG-Beschichtung** ca. 50 m²
- **Beton** mit Bewehrung und Dampfsperre, etc. ca. 3.600 m²
- **Bodendämmung** ca. 2.800 m²
- **Fugenprofile** ca. 70 m
- **Edelstahlrinnen** ca. 250 m
- **Edelstahl-Bodenabläufe** ca. 70 Stk.
- **Profilgates** ca. 5 Stk.
- **Edelstahlrammschutzprofile** incl. Betonverfüllung ca. 1.000 m
- **Edelstahlrammschutzpfosten** incl. Betonverfüllung ca. 230 Stk.
- **Edelstahlrammschutzbügel** incl. Betonverfüllung ca. 33 Stk.

Planer:

Lißner engineers + architects
Dennis und Tobias Lißner GbR
Hasenkamp 9
25482 Appen
Deutschland

Bauleitung:

Eyvind Rathkamp

Wir bedanken uns bei Herrn Jürgen Gosch und Herrn Ole Ritters für das Vertrauen, das Sie uns mit der Beauftragung des gesamten Bodenaufbaus und der Lieferung und Montage der Edelstahlhygienetechnik entgegengebracht haben. Ebenfalls besten Dank an das Architekturbüro Lißner mit den Herren Dennis und Tobias Lißner, Herrn Meyer und Herrn Rathkamp für die partnerschaftliche und konstruktive Zusammenarbeit.

Der Spatenstich für die neue Produktionsstätte der Gosch Verarbeitungsbetrieb GmbH am 7. Mai, markiert einen Meilenstein für den Sylter Gastronomen Jürgen Gosch. Das Bauprojekt im Gewerbegebiet von Schuby bei Schleswig mit 4.600 Quadratmetern Grundfläche, soll die Lieferketten des Unternehmens für die zukünftigen Herausforderungen des Marktes vorbereiten. Mittlerweile gehören mehr als 40 Standorte in ganz Deutschland zum Familienunternehmen.

Nach Aussage des Inhabers Jürgen Gosch und des Betriebsleiters Ole Ritters, wurde das Gebäude von innen nach außen geplant. Am Anfang stehen die Prozesse, dann die Warenströme und Mitarbeiterbewegungen vor dem Hintergrund der Minimierung von Hygienrisiken und unter Berücksichtigung von effizienten und energieoptimierten Abläufen. Eine Showküche rundet den Betrieb ab.

Modernste und effiziente Gebäudetechnik – einschließlich innovativer Kühlsysteme – schaffen in dem Neubau optimale Bedingungen für die Einhaltung höchster Hygienestandards. Das Gebäude ist strategisch für zukünftiges Wachstum konzipiert, mit durchdachten Möglichkeiten für Erweiterungen und Anbauten. Hochwertige Materialien, wie z. B. V2A Edelstahltechnik und Polyurethanbeton im Innenbereich, gewährleisten Premiumqualität und Langlebigkeit. Klar strukturierte Bereiche im Gebäude erleichtern die Prozessabläufe und steigern die Gesamteffizienz. Aktuell stellt Gosch im nahegelegenen Ellingstedt ein Sortiment von rund 600 Artikeln her, die auftragsbezogen frisch oder tiefgekühlt an die eigenen Restaurants und die Lizenznehmer ausgeliefert werden.