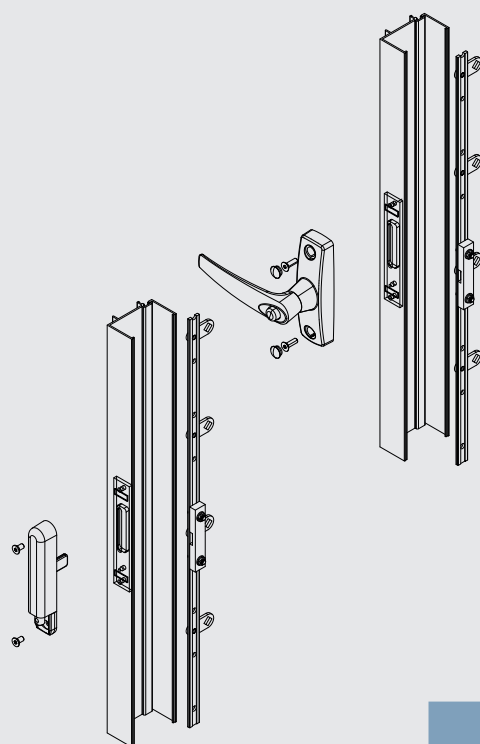
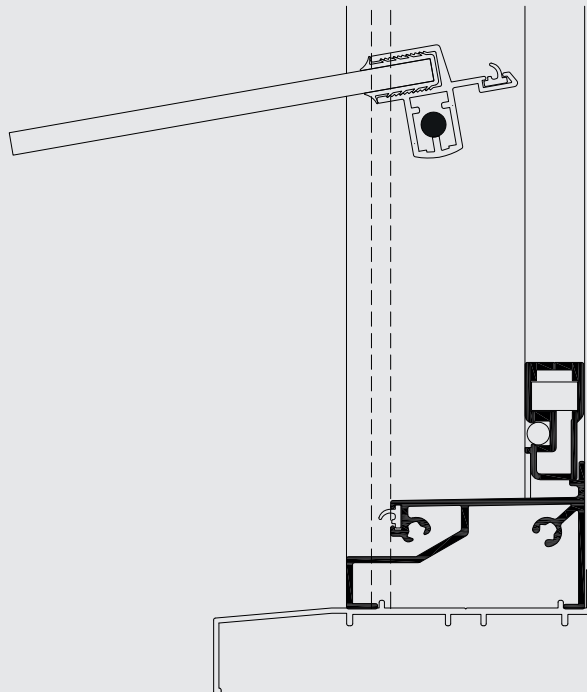
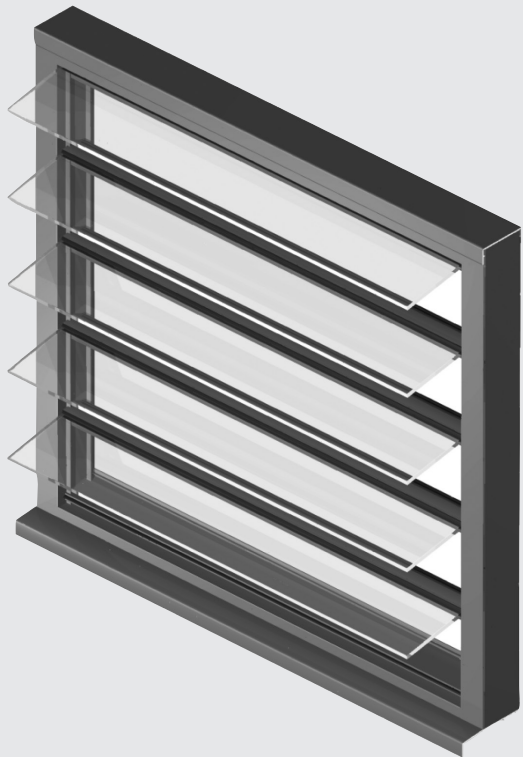




CITAL VT

CONCEPTION - FABRICATION



CITAL

Édition 2^{ème} trimestre 2015

VT

Conception

P. 4

Fabrication

P. 29

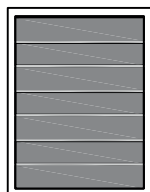
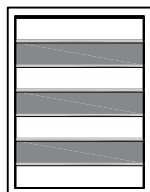
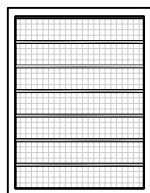
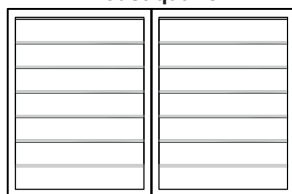
CITAL

VT

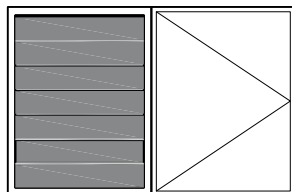
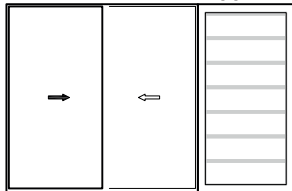
Conception

■ Le concept du produit	P. 4
■ Les performances	P. 6
■ Les inerties	P. 7
■ Hauteur de châssis	P. 8
■ Les applications	P. 10
■ Volet lames aluminium	P. 10
■ Volet lames verre	P. 12
■ Volet lames mixtes	P. 14
■ Choix des manœuvres manuelles	P. 16
■ Options	P. 18
■ Châssis filants	P. 18
■ Montant latéral 35 mm	P. 18
■ Montant latéral 35 mm avec renfort T7677	P. 19
■ Châssis toutes hauteurs	P. 19
■ Composition châssis FL	P. 20
■ Récapitulatif profilés	P. 22
■ Récapitulatif accessoires	P. 26
■ Récapitulatif vis	P. 27
■ Récapitulatif joints et outillages	P. 27

Volet jalousie

Le concept du produitChâssis
lames aluChâssis
lames verreChâssis
lames mixtesChâssis
moustiquaire

Châssis filant

Composition châssis jalousie
VT avec châssis à frappe FLComposition châssis jalousie
VT avec châssis coulissant GLDormant• **Profilés :**

Modules de 63 mm,
assemblage en coupe droite
(vis inox).

• **Étanchéité :**

Par joint brosse sur les
montants verticaux et joint
EPDM sur les traverses.
Évacuation des eaux par
drainage.
Étanchéité renforcée (E_{5B})
par drainage trou oblong et
déflecteur antirefoulement.

• **Options :**

Profilés de liaisons permettant :
- la réalisation de châssis
filants,
- liaison avec coulissant CITAL
GL et fenêtre CITAL FL.

Ouvrant• **Profilés :**

Lames aluminium ou lames
verre à bords chanfreinés.
Ouverture jusqu'à 80°.

• **Étanchéité :**

Joint EPDM sur chaque lame.

• **Prise de volume :**

Par joint en U de 5 à 6 mm pour
les lames verre.

• **Options :**

Version mixte lames aluminium
et verre.

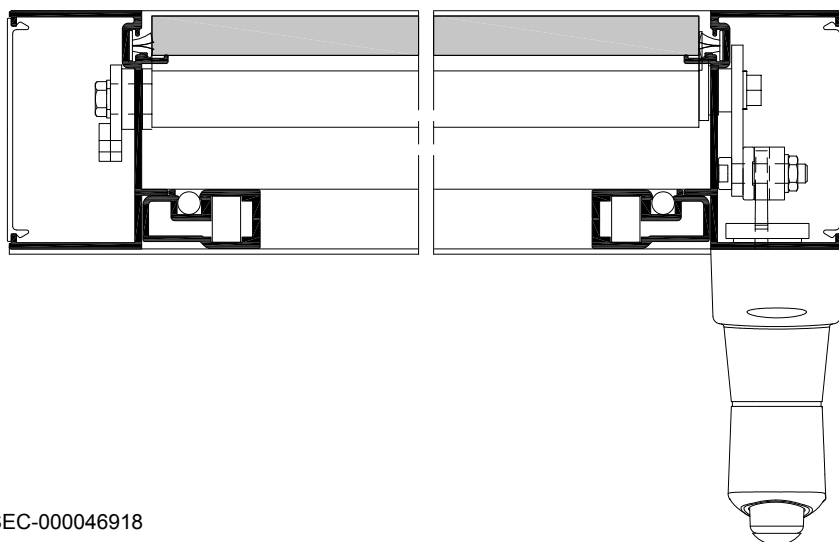
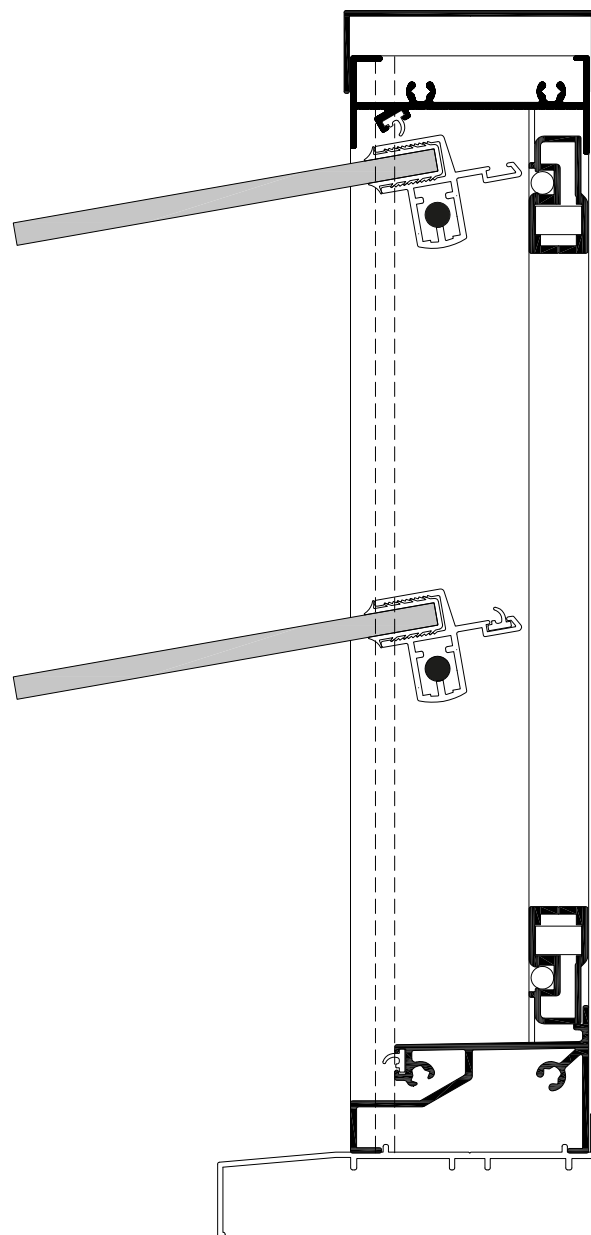
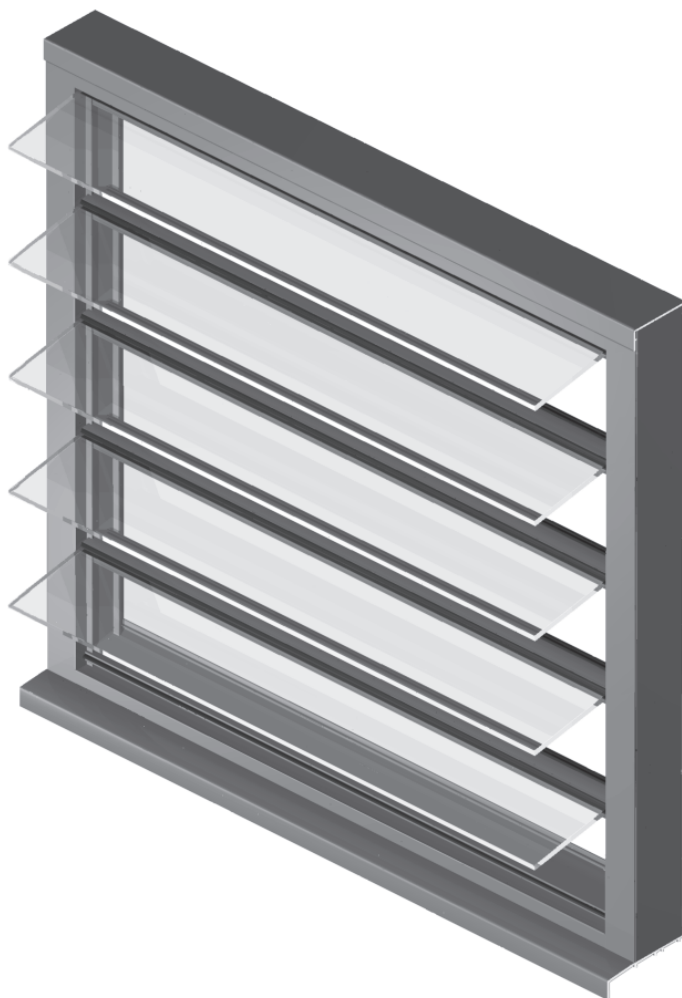
Résistance à l'effraction
par renfort tige aluminium.

• **Manœuvre**

Manuelle (par système poignée
batteuse, tournante ou levier ou
treuil) permettant une ouverture
symétrique et simultanée par
système de biellette jusqu'à 80°
(brevets Technal).

Volet jalousie

Le concept du produit



SEC-000046918

Les performances**DIMENSIONS MAXIMALES**

TYPE	DIMENSIONS MAXI (H x L)	MANŒUVRES	ACCESSOIRES
Châssis lames verre (12 lames)	1490 x 800	T1197 TVT6000	Avec 1 ensemble ressort T1207
Châssis lames verre (12 lames)	1490 x 800	TVT6002	Avec 2 ensembles ressort T1207
Châssis lames verre (7 lames)	890 x 800	TVT6002 TVT6000 T1197	Sans ensemble ressort T1207
Châssis lames alu (12 lames)	1490 x 800	T1249 - T1268 - T1197 TVT6002 TVT6000	Sans ensemble ressort T1207
Châssis composés (6 lames alu - 6 lames verre)	1490 x 800	T1249 - T1268 T1197 - TVT6000 TVT6002	Avec 1 ensemble ressort T1207

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

TYPE	MODE DE TEST	RÉSULTATS
Châssis verre 1370 x 800 avec tige T7662	Essai d'arrachement de la lame centrale	A 200 kg pas d'arrachement constaté
Lames verre 6 mm dans son support avec joint T7654	Essai d'arrachement de la lame verre	A 100 kg aux extrémités glissement constaté de 1 mm, pas d'arrachement

ÉTANCHÉITÉ

TYPE	CLASSIFICATION	N° PV
Châssis lames verre 1010 x 800	A ₁ E _{5B} V _{C5} avec moustiquaire	R 15 - 03 -05 du 27/03/2015 SOCOTEC
Châssis lames alu 1010 x 800	A ₁ E _{7B} V _{C5} avec moustiquaire	R 15 - 03 -06 du 24/03/2015 SOCOTEC

ENDURANCE

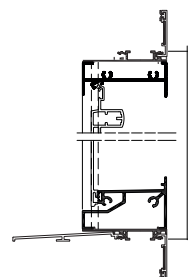
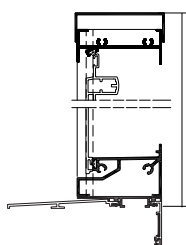
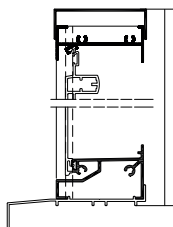
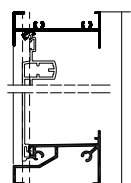
TYPE	CLASSIFICATION
Châssis lames verre 1370 x 800	Essais 1500 cycles continus Ouverture /Fermeture avec T1197 Légère usure constatée sur les dentures, fonctionnement normal.
Châssis lames alu 1370 x 800	Essais 1500 cycles continus Ouverture /Fermeture avec leviers T1249 - T1268 Pas d'usure constatée sur les dentures, fonctionnement normal.
Treuil sous charge sans châssis Essai interne n° 20131029-1-JFB	Essais 15000 cycles continus Ouverture /Fermeture sous charge de 10 kg Grade 4 suivant norme.

Volet jalousie

Les inerties

	Réf.	$I_{xx'}$ (cm ⁴)	$I_{yy'}$ (cm ⁴)	$I_{xx'}/v$ (cm ³)	$I_{yy'}/v$ (cm ³)		Réf.	$I_{xx'}$ (cm ⁴)	$I_{yy'}$ (cm ⁴)	$I_{xx'}/v$ (cm ³)	$I_{yy'}/v$ (cm ³)
	T7650	14,95	2,61	4,20	1,30		T7677	29,33	6,88	7,91	2,61
	T7651	12,52	0,62	3,81	0,44		TVT2500	4,86	0,07	1,41	0,11
	T7653	1,38	1,29	0,92	0,59		TVT2501	4,73	0,09	1,32	0,15
	T7656	24,61	0,56	4,88	0,27		D009459	24,22	1,50	5,76	0,92
	T7657	0,63	10,34	0,37	3,03						
	T7658	15,94	3,46	4,91	1,32						
	T7659	4,30	0,03	1,46	0,05						
	T7660	3,16	0,01	1,07	0,02						
	T7665	1,86	58,36	0,98	7,49						

Volet jalousie

Hauteur de châssis

Nbre lames (N)	Hauteur (H) châssis	Hauteur (HT)	Hauteur (H) + Closoir BTC inférieur	Hauteur (H) + Closoir BTC inférieur et supérieur
1	170	187	190,4	186,4
2	290	307	310,4	306,4
3	410	427	430,4	426,4
4	530	547	550,4	546,4
5	650	667	670,4	666,4
6	770	787	790,4	786,4
7	890	907	910,4	906,4
8	1010	1027	1030,4	1026,4
9	1130	1147	1150,4	1146,4
10	1250	1267	1270,4	1266,4
11	1370	1387	1390,4	1386,4
12	1490	1507	1510,4	1506,4
13	1610	1627	1630,4	1626,4
14	1730	1747	1750,4	1746,4
15	1850	1867	1870,4	1866,4
16	1970	1987	1990,4	1986,4
17	2090	2107	2110,4	2106,4
18	2210	2227	2230,4	2226,4
19	2330	2347	2350,4	2346,4
20	2450	2467	2470,4	2466,4

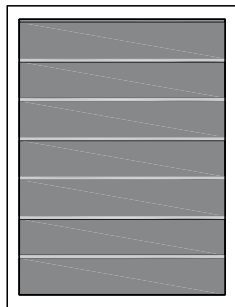
Lexique :**Hauteur châssis (H)**

de 01 à 20 lames la formule de calcul utilisée pour la hauteur est $(N \times 120) + 50$.

Hauteur tableau (HT)

de 01 à 20 lames la formule de calcul utilisée pour la hauteur est $(HC + 17)$.

Nota : le nombre maxi de lames pour une manœuvre est de 12, au-delà il est nécessaire de doubler cette dernière. Côte à adapter en fonction de profilés de composition.



Les applications volet jalousie

Volet lames aluminium

PROFILÉS

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débats
T7650		1 L		L - 72
T7651		1 L		L - 72
T7656		1 L		L
T7657		1 L		L
T7658		2 H		H = NA x 120 + 50
T7660		2 H		H = NA x 120 + 50
*T7661		2 H + 2 L		L - 73 et H - 55
T7665		N x L		L - 75

OPTION

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débats
T7662	●	NA x L		L - 156

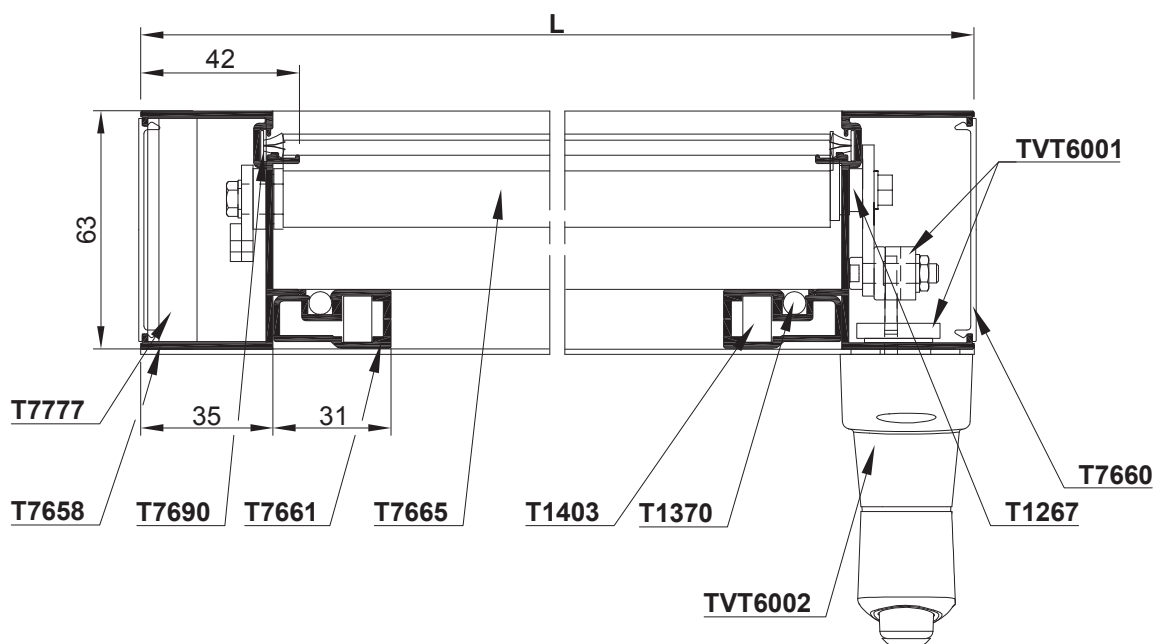
Drainage amélioré : Utilisation du déflecteur **T1372**

N : NOMBRE DE LAMES

NA : NOMBRE DE LAMES ALU

■ Position fermée

Coupe horizontale



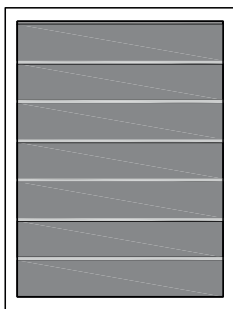
ACCESSOIRES

Réf.	Désignation	Qté
T1258	Ensemble tringlerie	2
T1267	Ensemble d'articulation alu	2 NA
*T1403	Équerre moustiquaire	4
T1836	Vis à bout pilote Ø 5 x 25	8
T1838	Vis à tôle et à bout pilote Ø 4,8 x 51	2 NA
T7671	Talon d'étanchéité	2
T7777	Bouchon pour montant	2
TVT6001	Kit entraîneur	1
TVT6002	Poignée	1

JOINTS

Réf.	Désignation	Quantité
*T1370	Jonc moustiquaire	2 H + 2 L
T2310	Joint de battement	(NA + 1) x L
T7690	Joint brosse	2 H

* : Spécifique moustiquaire

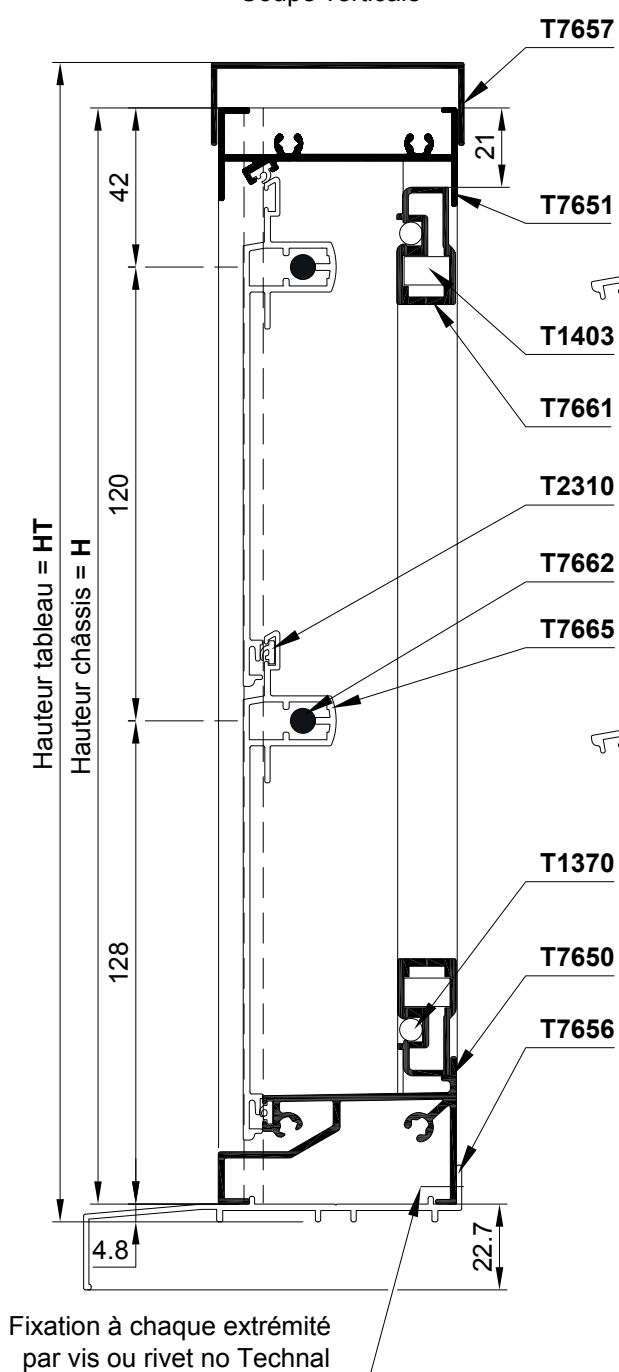


Les applications volet jalousie

Volet lames aluminium

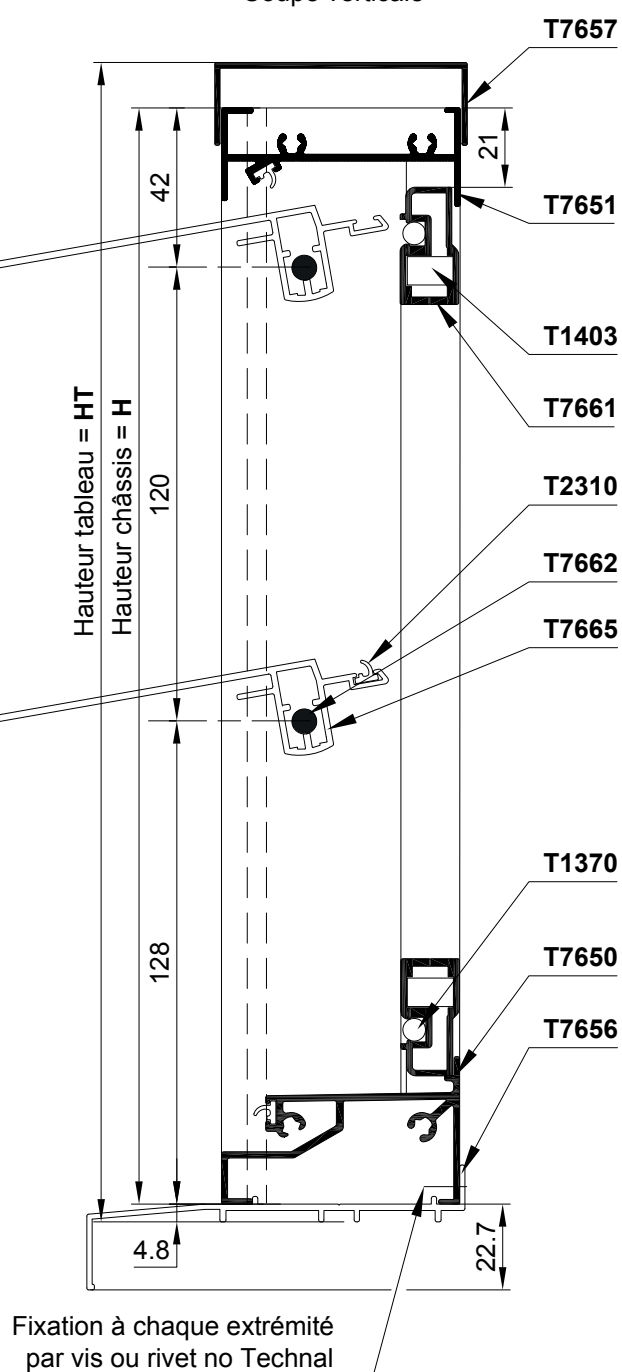
■ Position fermée

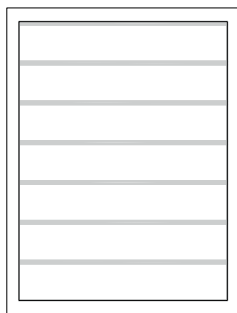
Coupe verticale



■ Position ouverte

Coupe verticale





Les applications volet jalousie

Volet lames verre**PROFILÉS**

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débts
T7650		1 L		L - 72
T7651		1 L		L - 72
T7653		NV x L		L - 75
T7656		1 L		L
T7657		1 L		L
T7658		2 H		H = NV x 120 + 50
T7660		2 H		H = NV x 120 + 50
*T7661		2 H + 2 L		L - 73 et H - 55

OPTION

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débts
T7662	●	NV x L		L - 156

Drainage amélioré : Utilisation du déflecteur T1372

NV : NOMBRE DE LAMES VERRE

Hv et Lv = DIMENSION LAMES VERRE

* : Spécifique moustiquaire

■ Position fermée

Coupe horizontale

ACCESSOIRES

Réf.	Désignation	Qté
T1197	Ensemble manœuvre réversible	1
T1207	Ensemble ressort	1 **
T1258	Ensemble tringlerie	2
T1269	Ensemble d'articulation verre	NV
*T1403	Équerre moustiquaire	4
T1836	Vis à bout pilote Ø 5 x 25	8
T1838	Vis à tôle et à bout pilote Ø 4,8 x 51	2 NV
T7671	Talon d'étanchéité	2
T7777	Bouchon pour montant	2

** : Voir abaques

JOINTS

Réf.	Désignation	Quantité
*T1370	Jonc moustiquaire	2 H + 2 L
T2310	Joint de battement	(NV + 1) x L
T7654	Joint lame verre 6 mm	NV x L
T7663	Joint brosse	2 H

Débit du vitrage

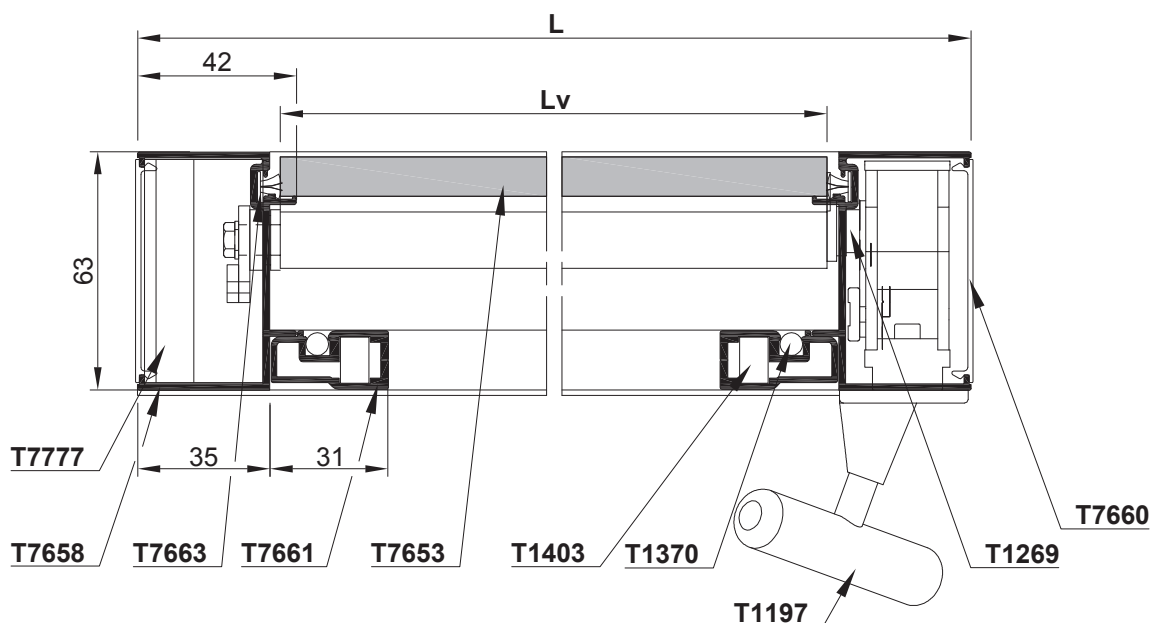
Hv = 113 ± 1 mm

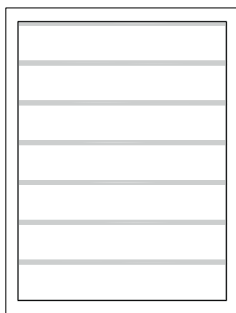
Lv = L - 77

Prises de volume

6 mm : Joint réf. T7654

5 mm : Joint réf. T7670

Vitrage : - tolérance sur épaisseur 5 et 6 mm = ± 0,2 mm
- bords chanfreinés

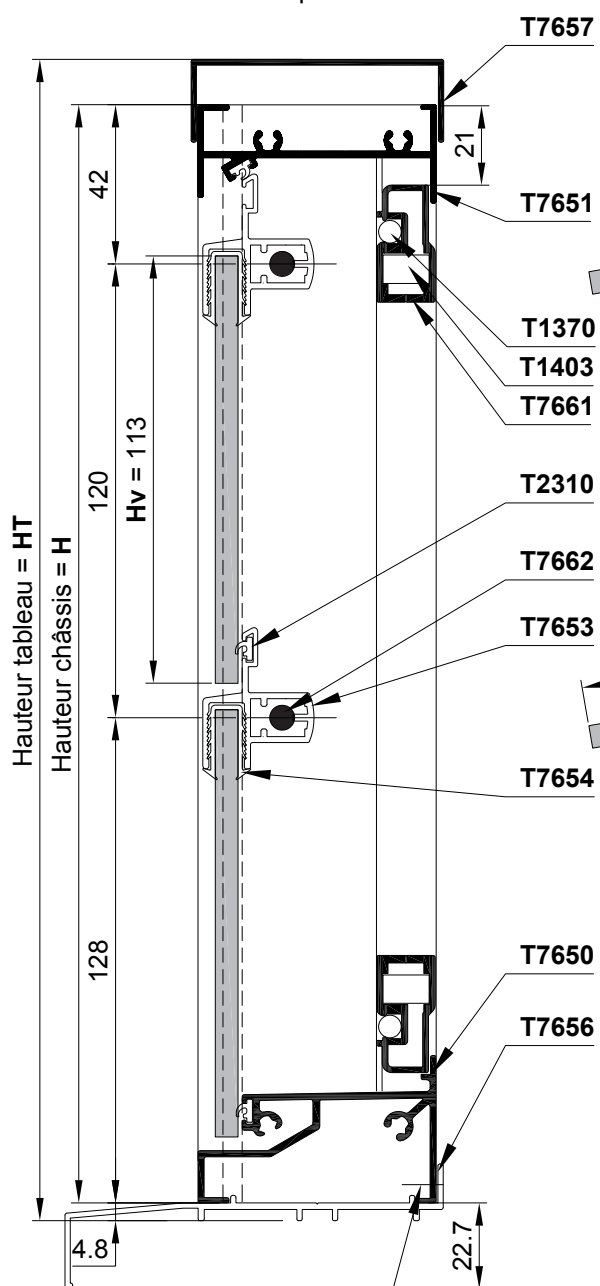


Les applications volet jalousie

Volet lames verre

■ Position fermée

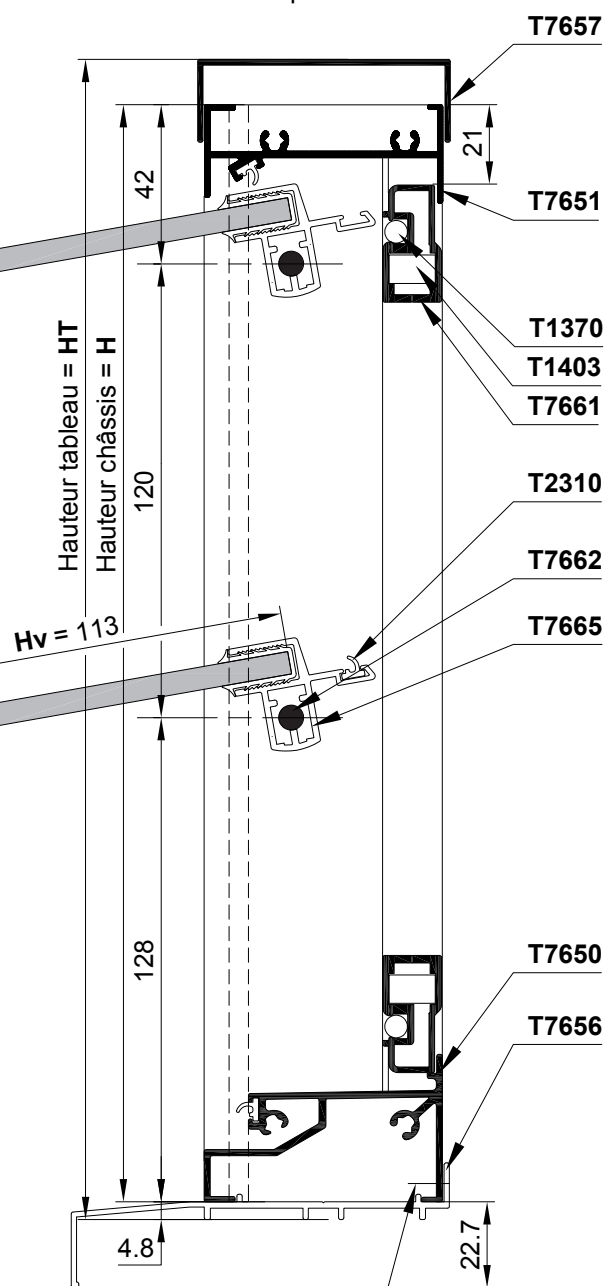
Coupe verticale



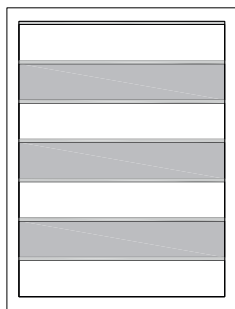
Fixation à chaque extrémité
par vis ou rivet no Technal

■ Position ouverte

Coupe verticale



Fixation à chaque extrémité
par vis ou rivet no Technal



Les applications volet jalousie

Volet lames mixtes**PROFILÉS**

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débâts
T7650		1 L		L - 72
T7651		1 L		L - 72
T7653		NV x L		L - 75
T7656		1 L		L
T7657		1 L		L
T7658		2 H		H = N x 120 + 50
T7660		2 H		H = N x 120 + 50
*T7661		2 H + 2 L		L - 73 et H - 55
T7665		NA x L		L - 75

OPTION

Réf.	Profilés	Quantités	Coupes	Débâts
T7662	●	N x L		L - 156

Drainage amélioré : Utilisation du déflecteur **T1372**

NA : NOMBRE DE LAMES ALUMINIUM

NV : NOMBRE DE LAMES VERRE

N : NOMBRE DE LAMES = NA + NV

* : Spécifique moustiquaire

ACCESSOIRES

Réf.	Désignation	Qté
T1197	Ensemble manœuvre réversible	1
T1207	Ensemble ressort	1 **
T1258	Ensemble tringlerie	2
T1267	Ensemble d'articulation alu	2 NA
T1269	Ensemble d'articulation verre	NV
*T1403	Équerre moustiquaire	4
T1836	Vis à bout pilote Ø 5 x 25	8
T1838	Vis à tôle et à bout pilote Ø 4,8 x 51	2 N
T7671	Talon d'étanchéité	2
T7777	Bouchon pour montant	2

** : Voir abaques

JOINTS

Réf.	Désignation	Quantité
*T1370	Jonc moustiquaire	2 H + 2 L
T2310	Joint de battement	(N + 1) x L
T7654	Joint lame verre 6 mm	NV x L
T7690	Joint brosse	2 H

Débit du vitrage

Hv = 113 - ± 1 mm

Lv = L - 77

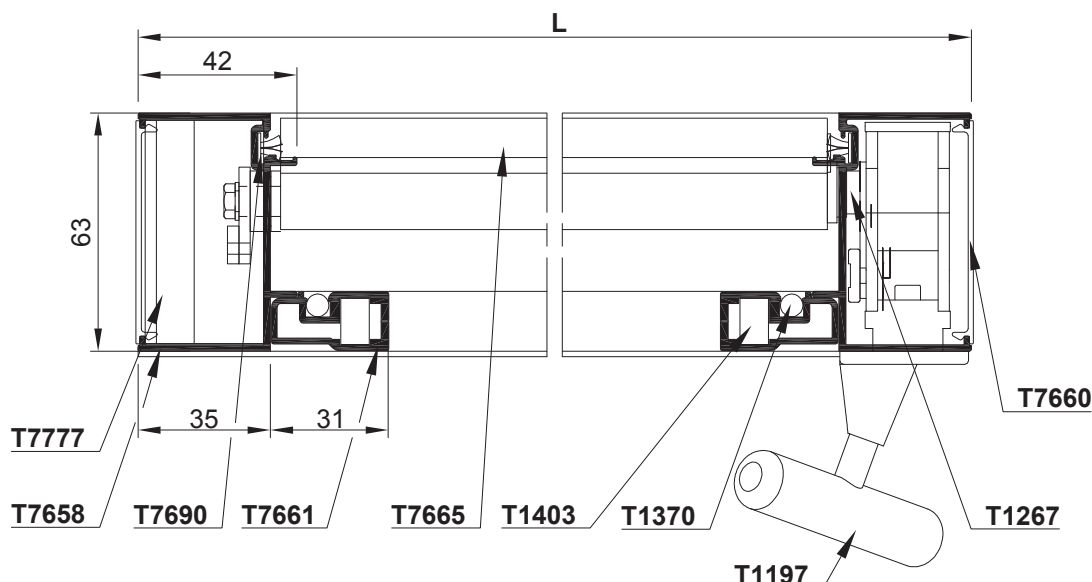
Prises de volume

6 mm : Joint réf. T7654

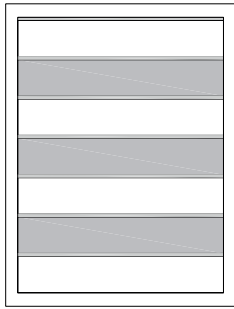
5 mm : Joint réf. T7670

Vitrage : - tolérance sur épaisseur 5 et 6 mm = ± 0,2 mm
- bords chanfreinés

Coupe horizontale lame alu

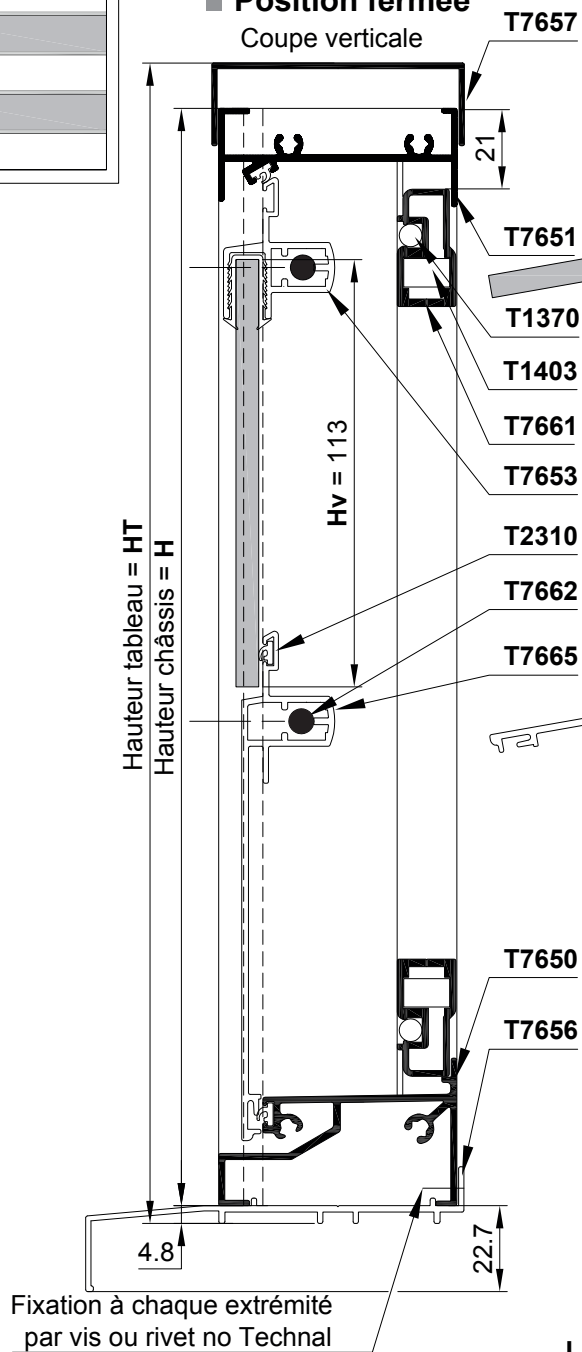
■ Position fermée

Volet lames mixtes



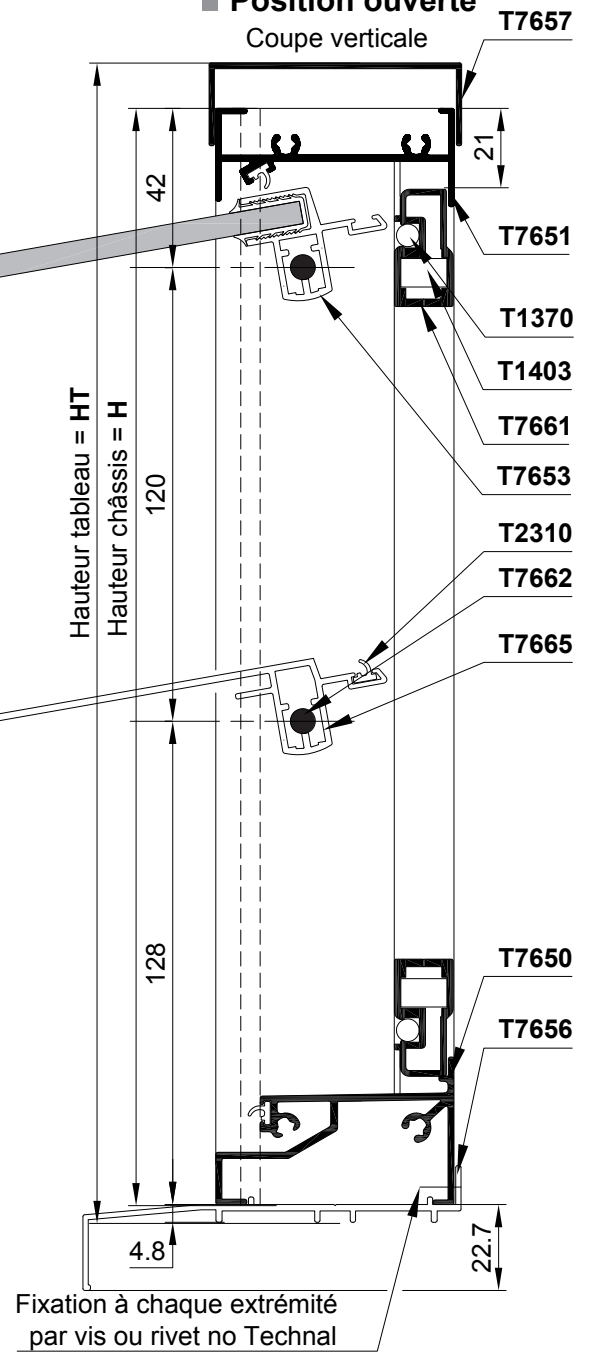
■ Position fermée

Coupe verticale



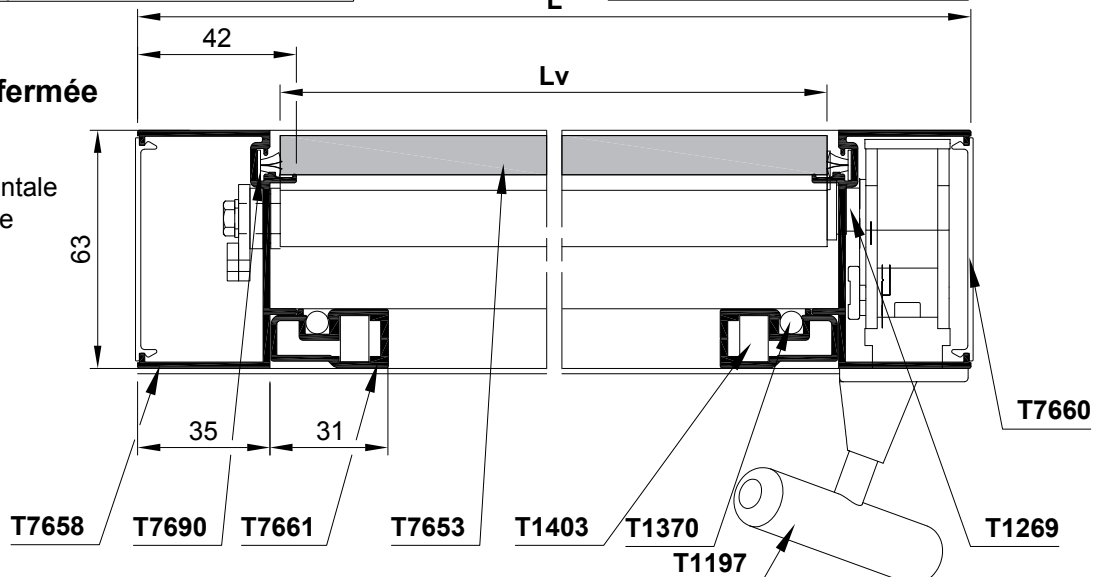
■ Position ouverte

Coupe verticale



■ Position fermée

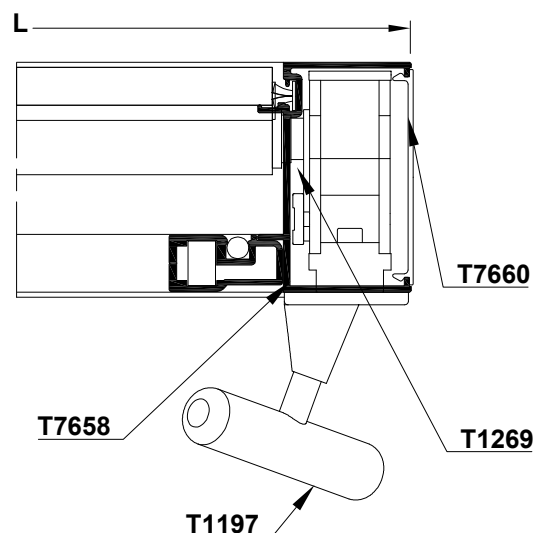
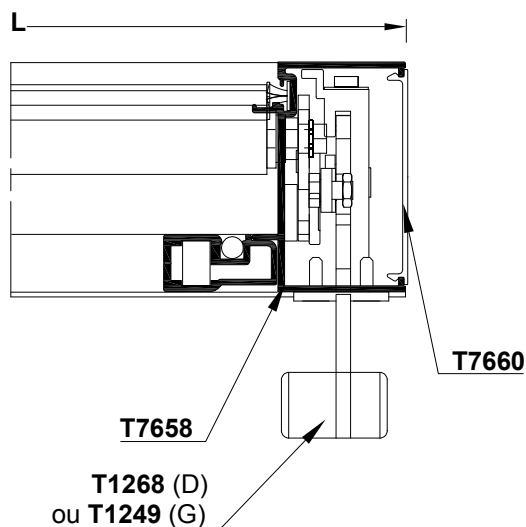
Coupe horizontale
lame verre



Choix des manœuvres manuelles

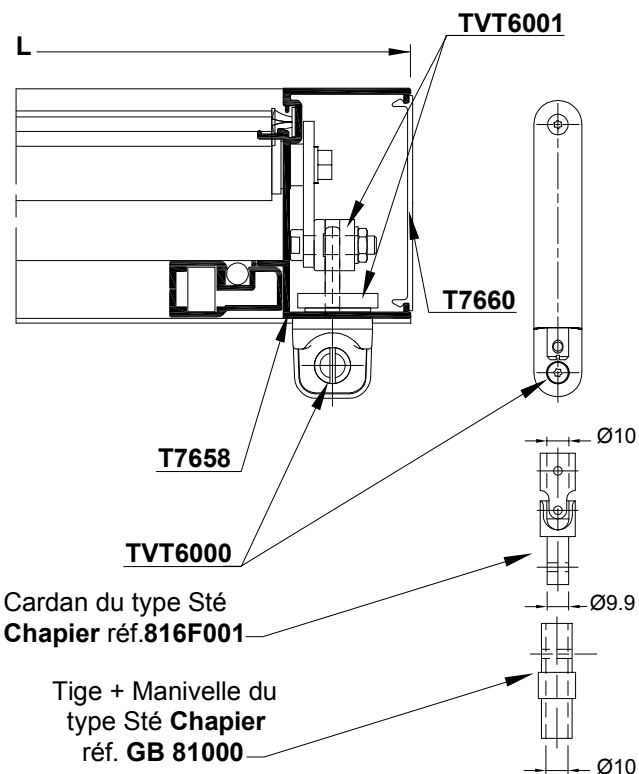
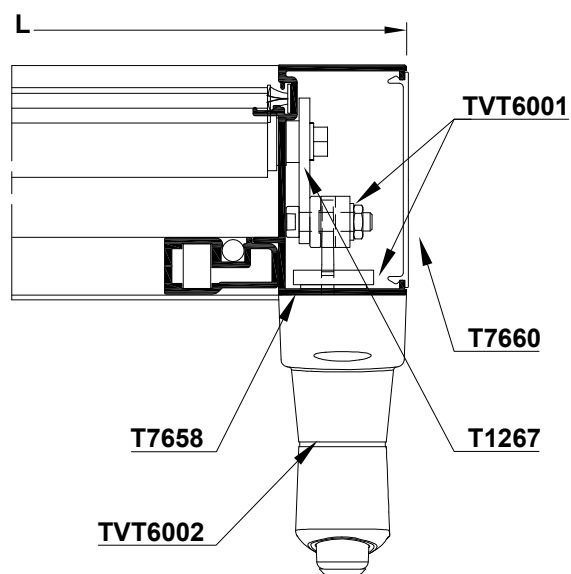
- Mécanisme à levier **T1268 (D)** ou **T1249 (G)**
(vue intérieure)

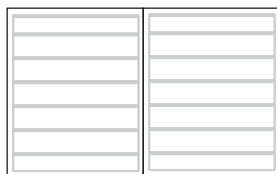
- Ensemble manœuvre réversible **T1197**



- Poignée **TVT6002**
+ ensemble entraîneur **TVT6001**

- Ensemble manœuvre treuil **TVT6000**
+ ensemble entraîneur **TVT6001**

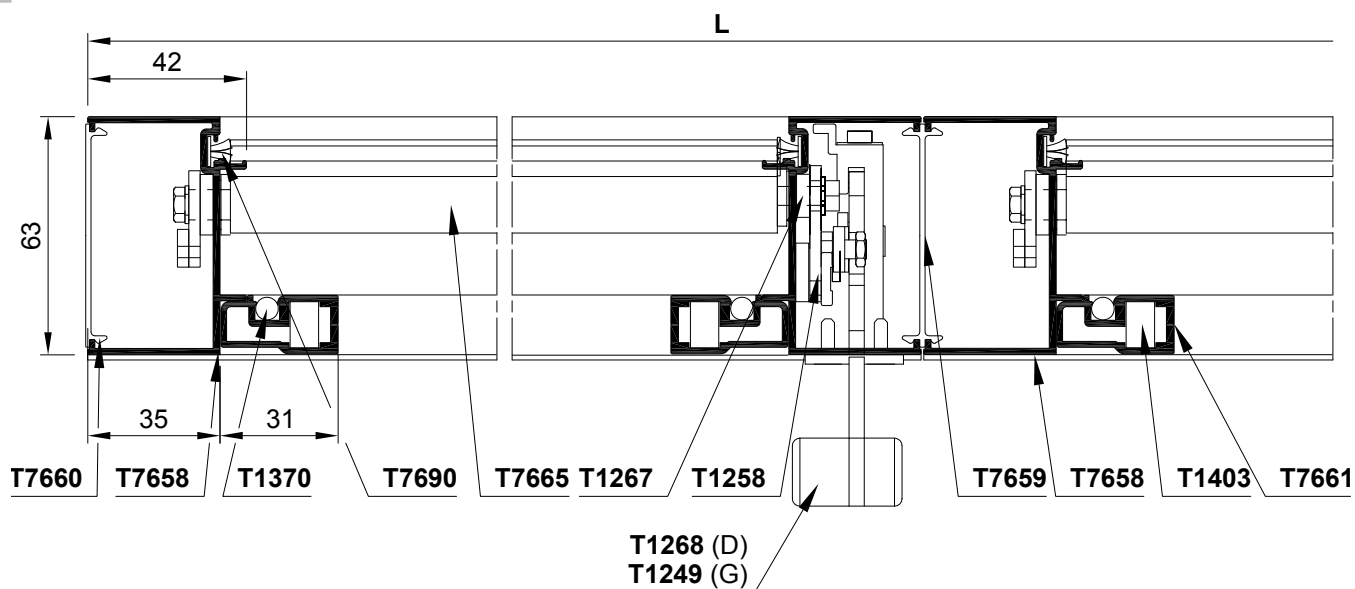




Options volet jalousie

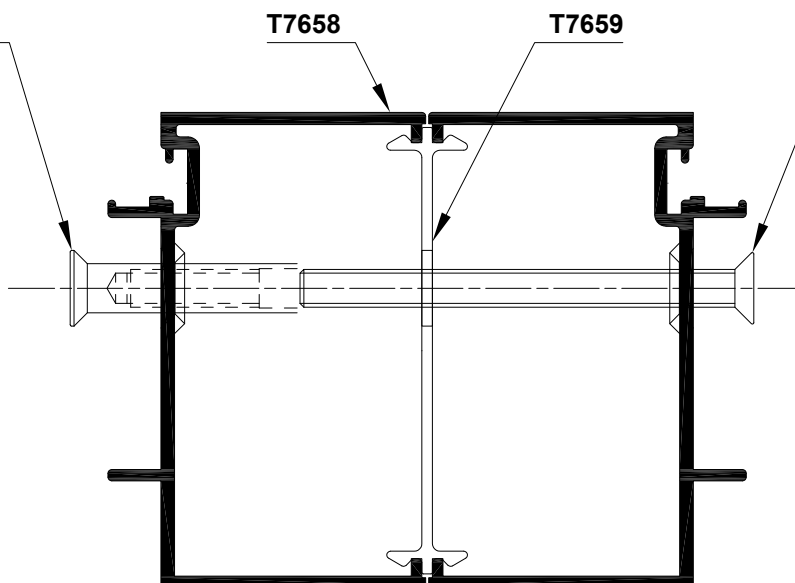
Châssis filants

Coupe horizontale

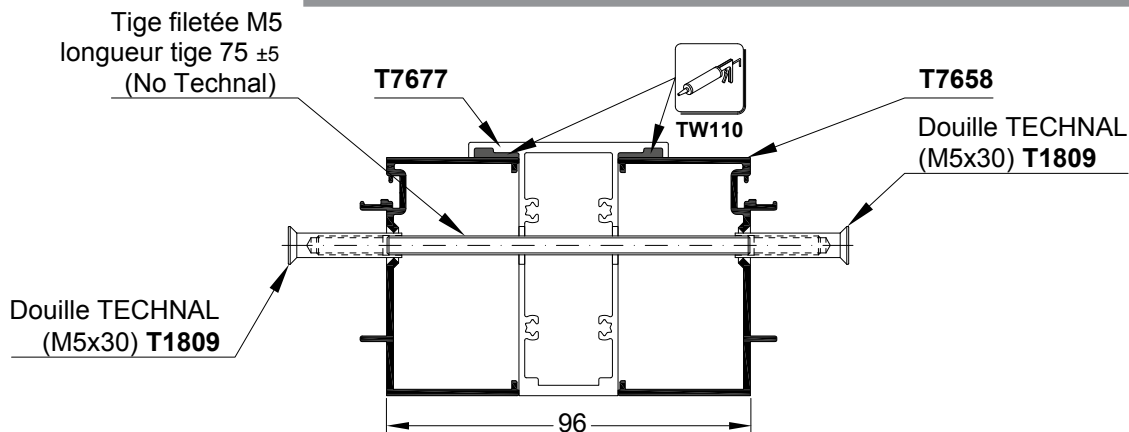
**Montant latéral 35 mm**Douille TECHNAL
(M5x30) T1809

T7658

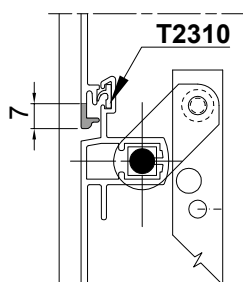
T7659

Vis TF90 M5x60
(No Technal)

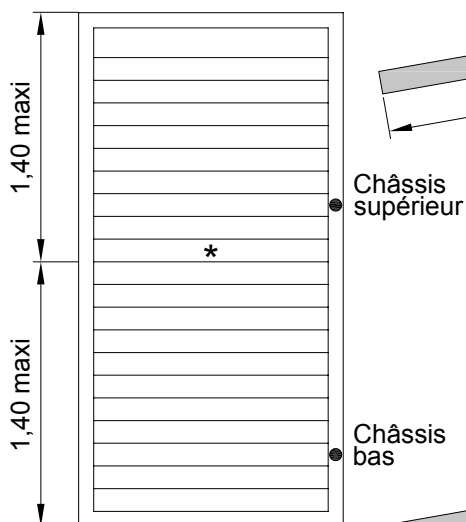
SEC-000033353

Montant latéral 35 mm avec renfort T7677**Châssis toutes hauteurs**

Utiliser **T2310** avec
lames alu



■ Empilage



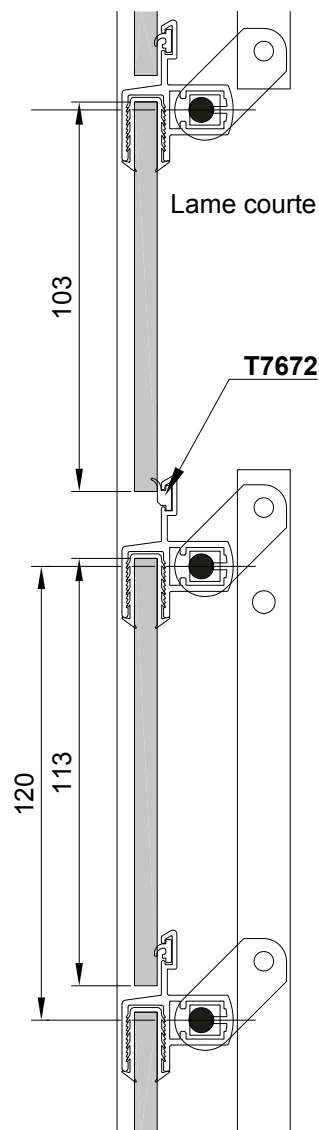
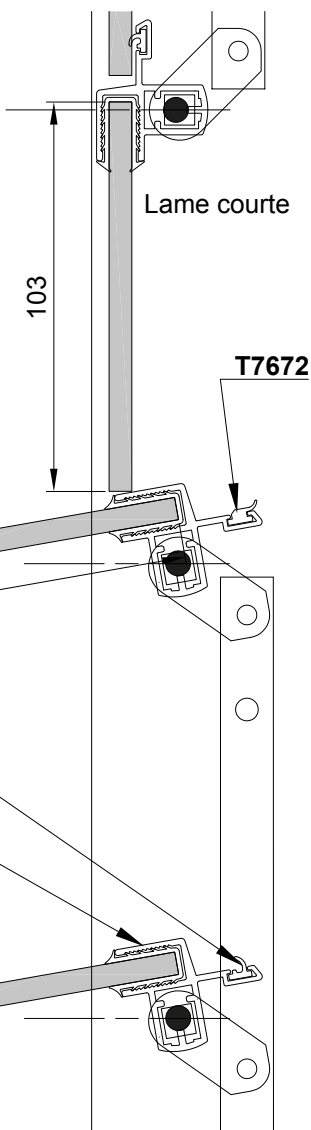
■ Organe de manœuvre

La réalisation de châssis dépassant les dimensions maximales en hauteur est possible par module de 1,40 m, en additionnant 2 ou plusieurs manœuvres et tringles. Les mécanismes de manœuvre seront positionnés entre la 2^{ème} et la 3^{ème} lame.

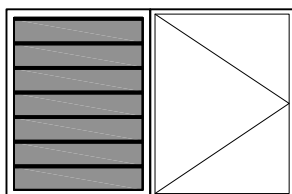
Pour assurer l'ouverture du châssis en partie basse, réduire la hauteur de la dernière lame * de chaque châssis supérieur :

* 1- Lame aluminium : à dégrader de 7 mm sur toute la longueur.

* 2- Lame verre : réduire la hauteur de la lame de 113 à 103 mm.



Options volet jalousie

Composition châssis FL

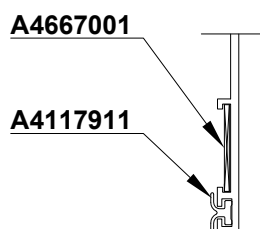
TECHNAL®

■ Liaison VT/FL

Profils composition TTV2500 et TTV2501



Utiliser **A4667001** et
A4117911 avec tous
les couvre-joints



D3290537

TTV2501

A4667001

A4117911

D3290536

8.2

H

TTV2500

Attention : Pas de vis
de fixation au droit de
l'entraîneur

A0131001

T3191

A0159500

TTV6002

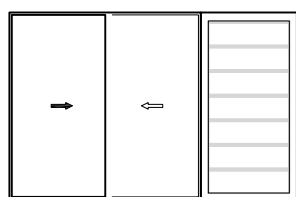
D3290536

A4667001

A4117911

■ Liaison VT/GL

Profilé de liaison D009459



D007006

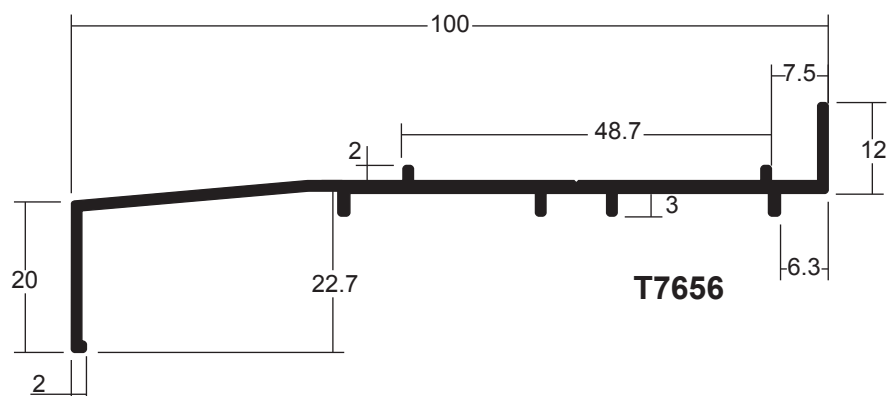
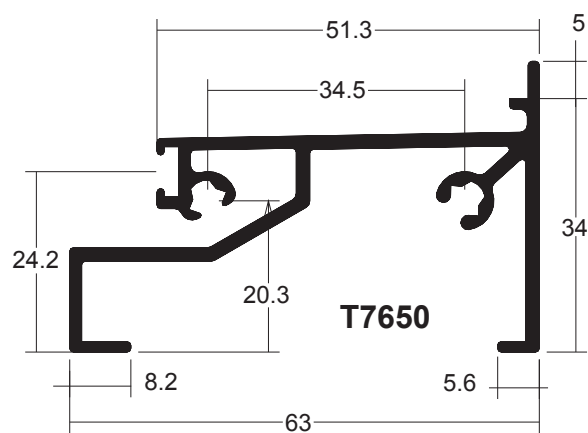
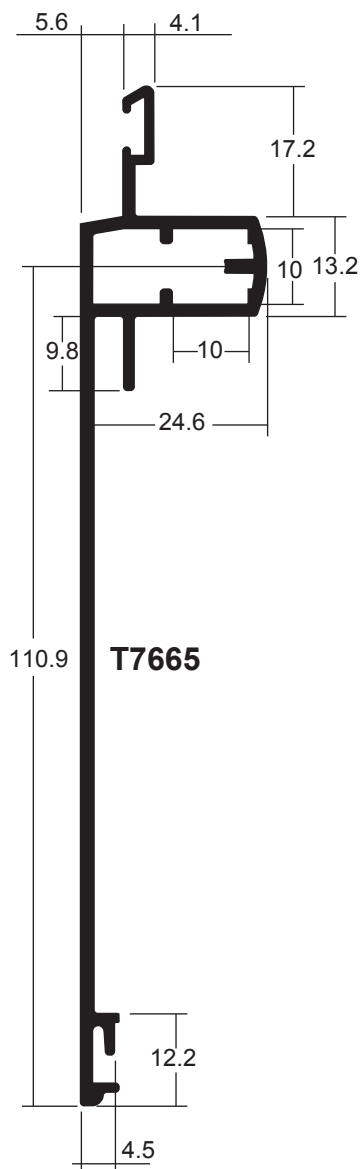
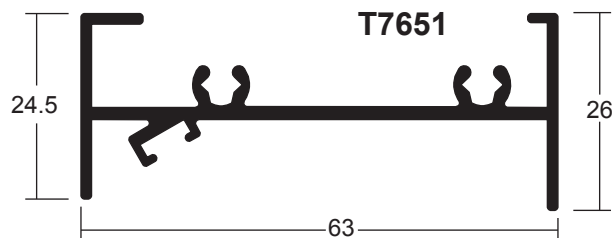
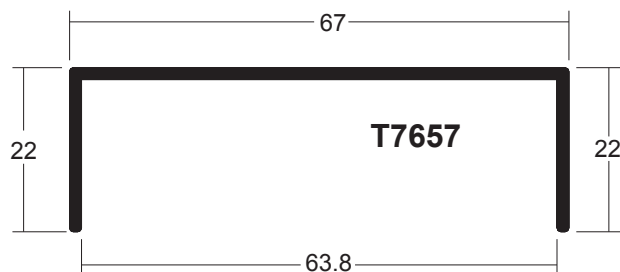
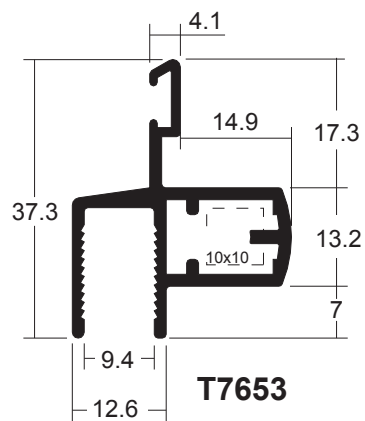
D009459

Vis TFX ST 4,8 x 45
(no Technal)

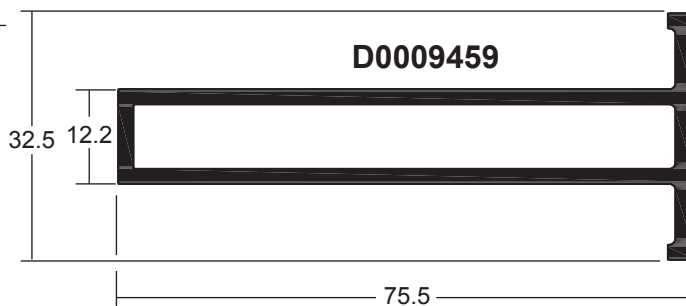
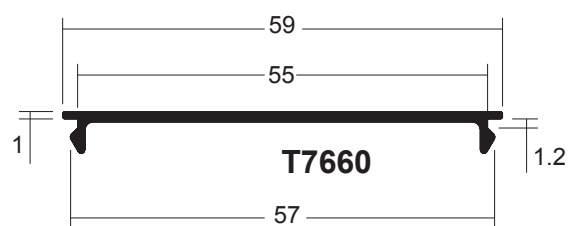
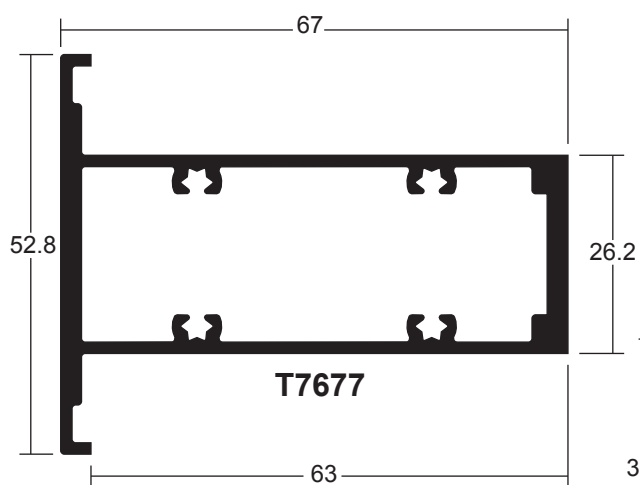
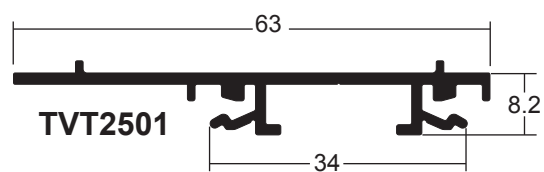
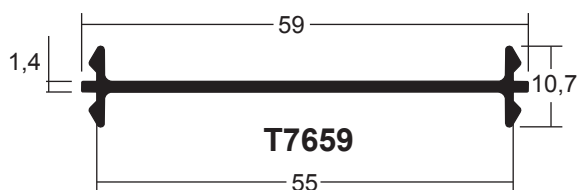
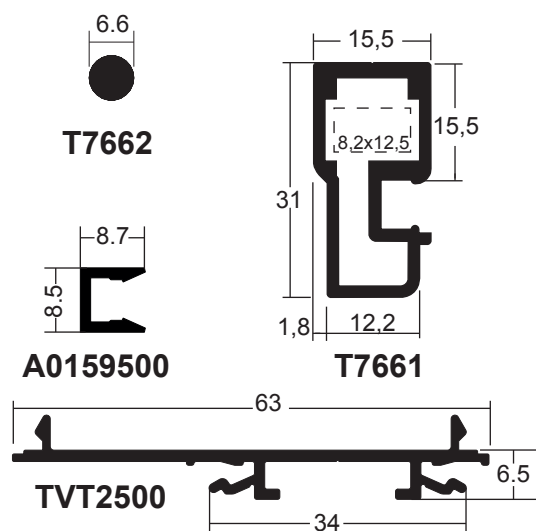
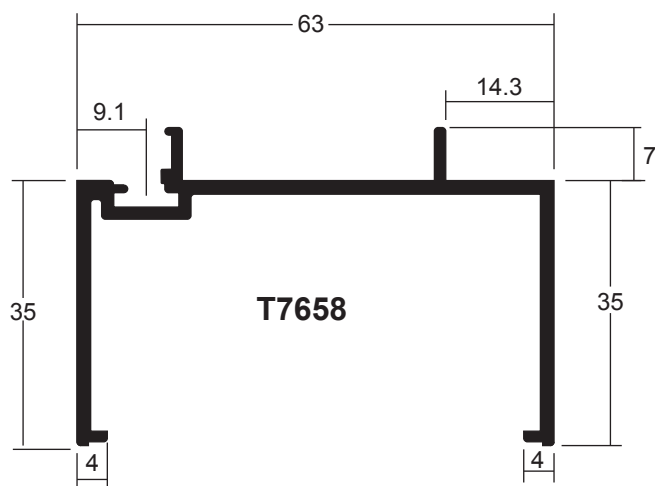
T1815
(*contreperçage Ø4)

12.2

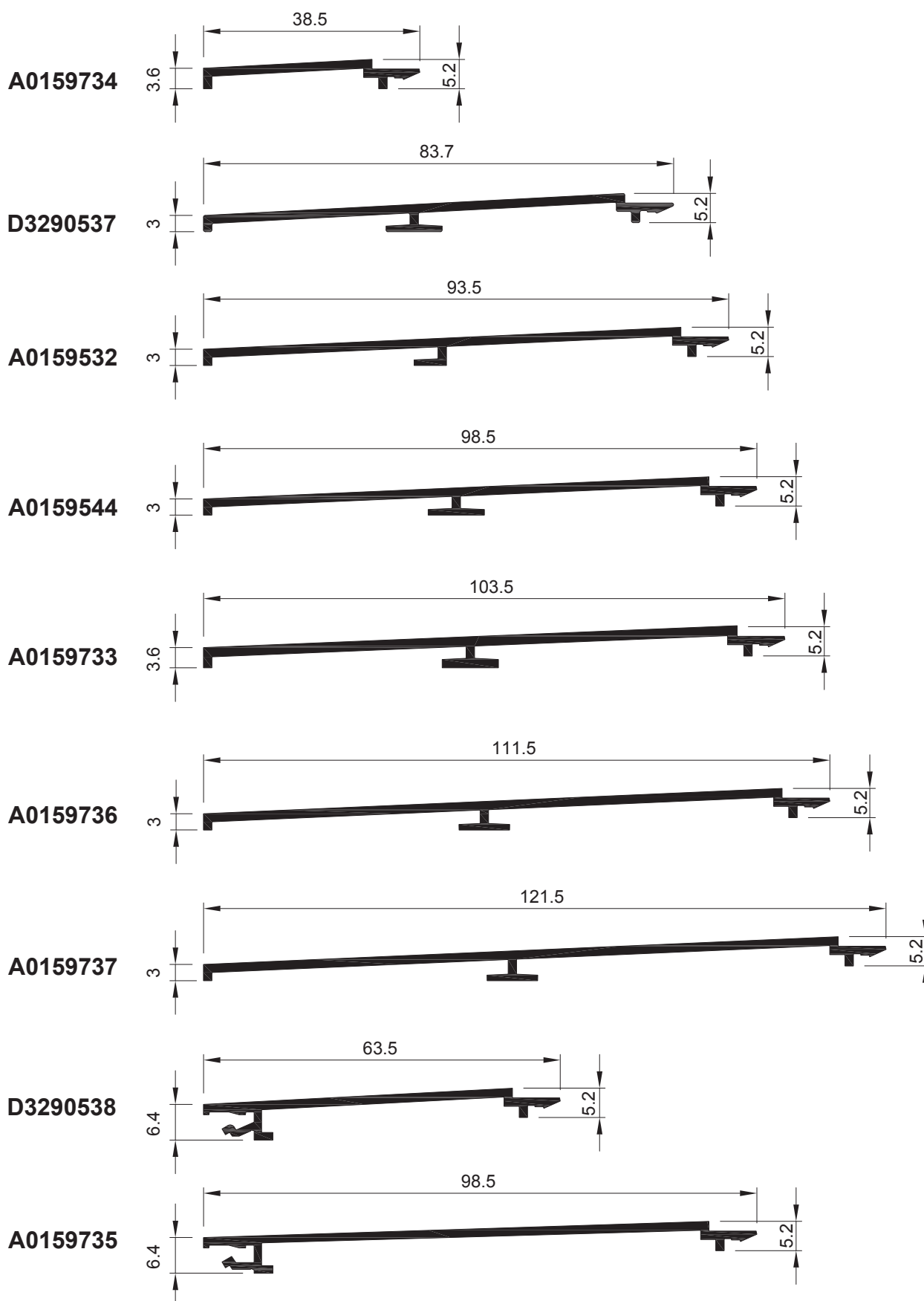
Récapitulatif profilés



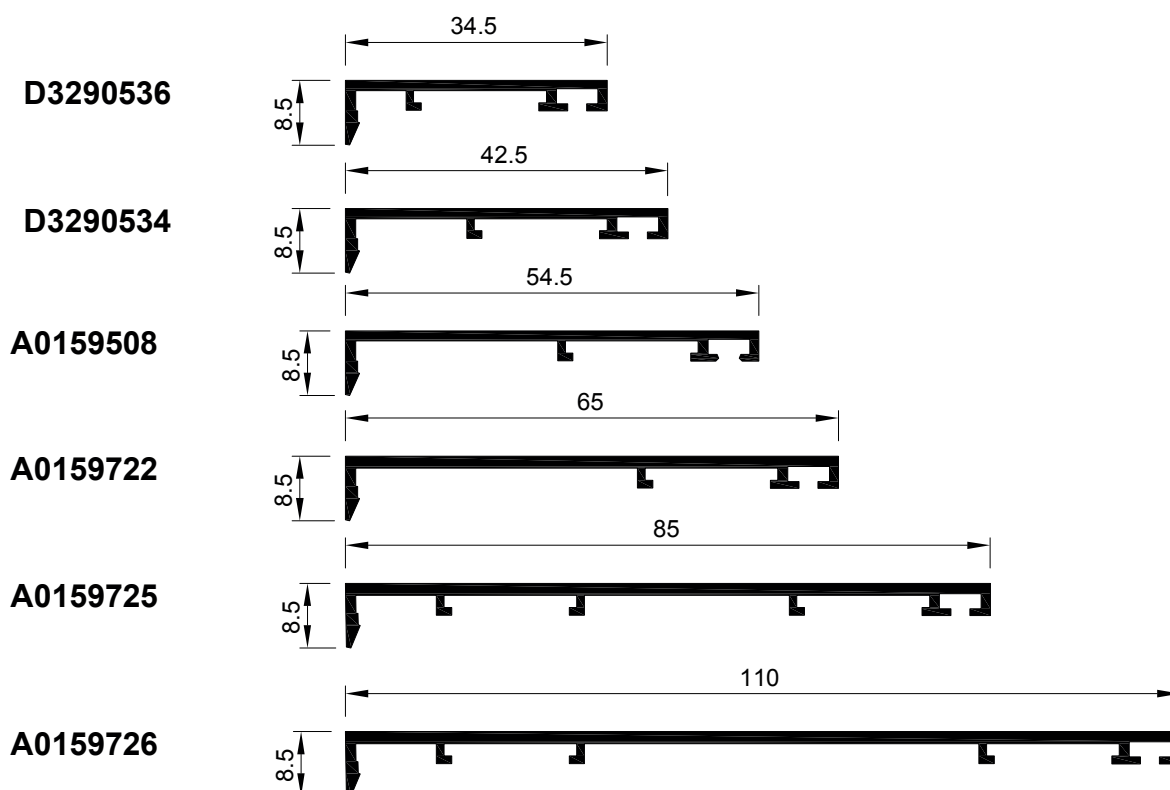
Récapitulatif profilés



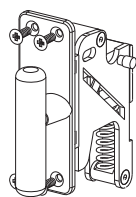
Récapitulatif profilés

Bavettes

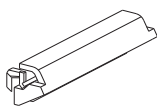
Couvre-joints



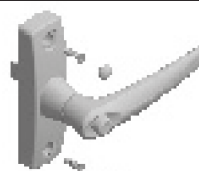
Récapitulatif accessoires



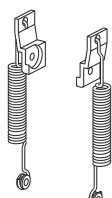
T1197 Ensemble manœuvre réversible



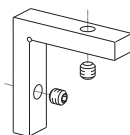
T1372 Déflecteur



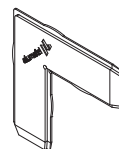
TVT6002 Poignée batteuse



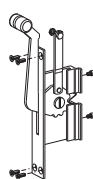
T1207 Ensemble ressort



T1403 Équerre moustiquaire



A4667001 Équerre d'affleurement



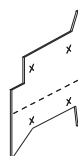
T1249 Mécanisme à levier gauche



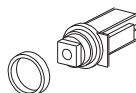
T1809 Douille M5 x 30



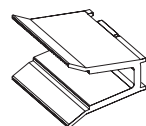
12 biellettes
T1258 Ensemble tringlerie 1.3 m



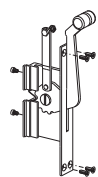
T7671 Talon d'étanchéité



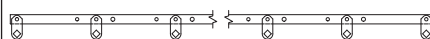
T1267 Ensemble d'articulation lame alu



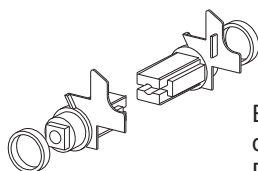
T7777 Bouchon pour montant



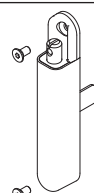
T1268 Mécanisme à levier droit



45 biellettes
TVT3600 Ensemble tringlerie 5.3 m



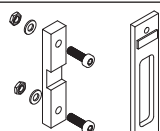
T1269 Ensemble d'articulation D et G lame verre



TVT6000 Ensemble treuil



T1370 Jonc moustiquaire



TVT6001 Ensemble entraîneur VT

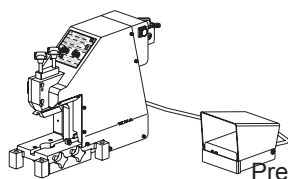
Récapitulatif vis

 T1815 Vis à tête SR2 M4, 8 x 19	 T1838 Vis à bout pilote Ø 4,8 x 50 mm	
 T1836 Vis à bout pilote Ø 5 x 25 mm	 T3191 Vis autoperceuse SR2 4,8 x 19	

Récapitulatif joints et outillage

 T2310 Joint de battement	 T7673 Joint pour lames spéciales 5,5 mm	 TW118 Mastic élastomère translucide
 T7654 Joint lame verre 6 mm	 T7690 Joint brosse pour lame alu ou mixte	
 T7663 Joint brosse montants	 A4117911 Joint de finition	
 T7670 Joint lame verre 5 mm	 TOM023 Paire de ciseaux à joints	
 T7672 Joint de battement	 TW110 MS Polymère	

Récapitulatif outillages



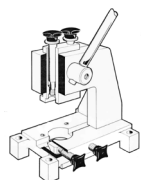
T2700 Presse
pneumatique



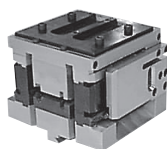
T2773 Perfopack pour
équerre **T1403**



TEK7037 Porte
cassette



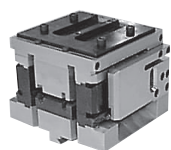
T2701 Presse
manuelle



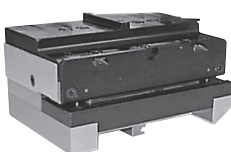
T2775 Perfopack
montant trous
de fixation



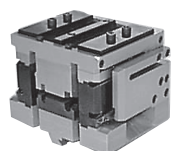
TVT7005 Cassette pour
usinage ens.
treuil **TVT6000**



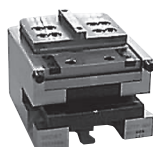
T2770 Perfopack
montant/
traverse haute



T2776 Perfopack mont
mécanismes
T1268 - T1249



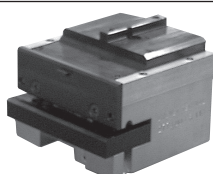
T2771 Perfopack
montant/
traverse basse



T2777 Perfopack
montant pour
ens. man. **T1197**



T2772 Perfopack
montant pour
articulations



T2778 Perfopack
montant pour
poignée
TVT6002

CITAL

VT

Fabrication

■	Calages profilé moustiquaire	P. 31
■	Usinages des dormants volet jalousie VT	P. 33
■	Assemblages volet jalousie VT	P. 42
■	Assemblages quincaillerie volet jalousie VT	P. 47

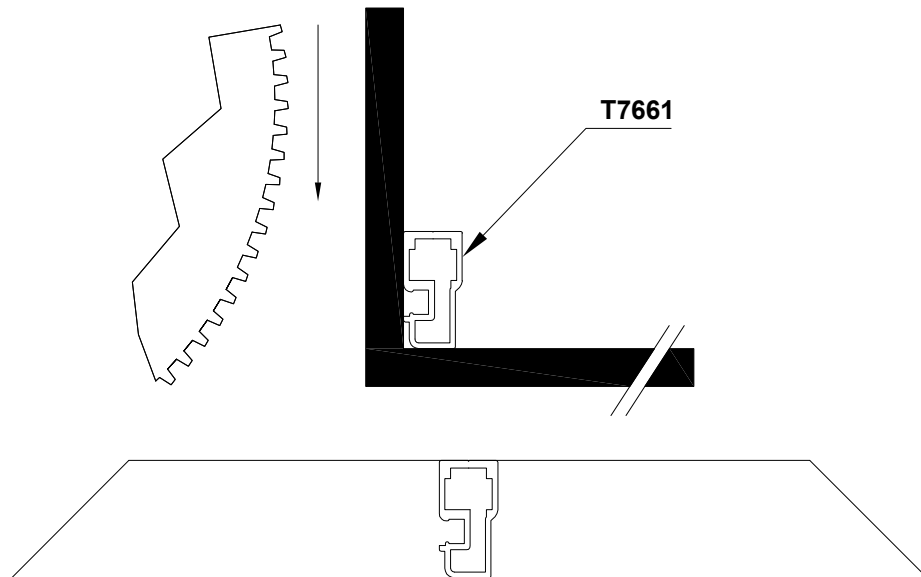
Calages

- Calage pour débits du profilé moustiquaire **T7661**

P. 31

Calages

Calage pour débits **du profilé moustiquaire T7661**

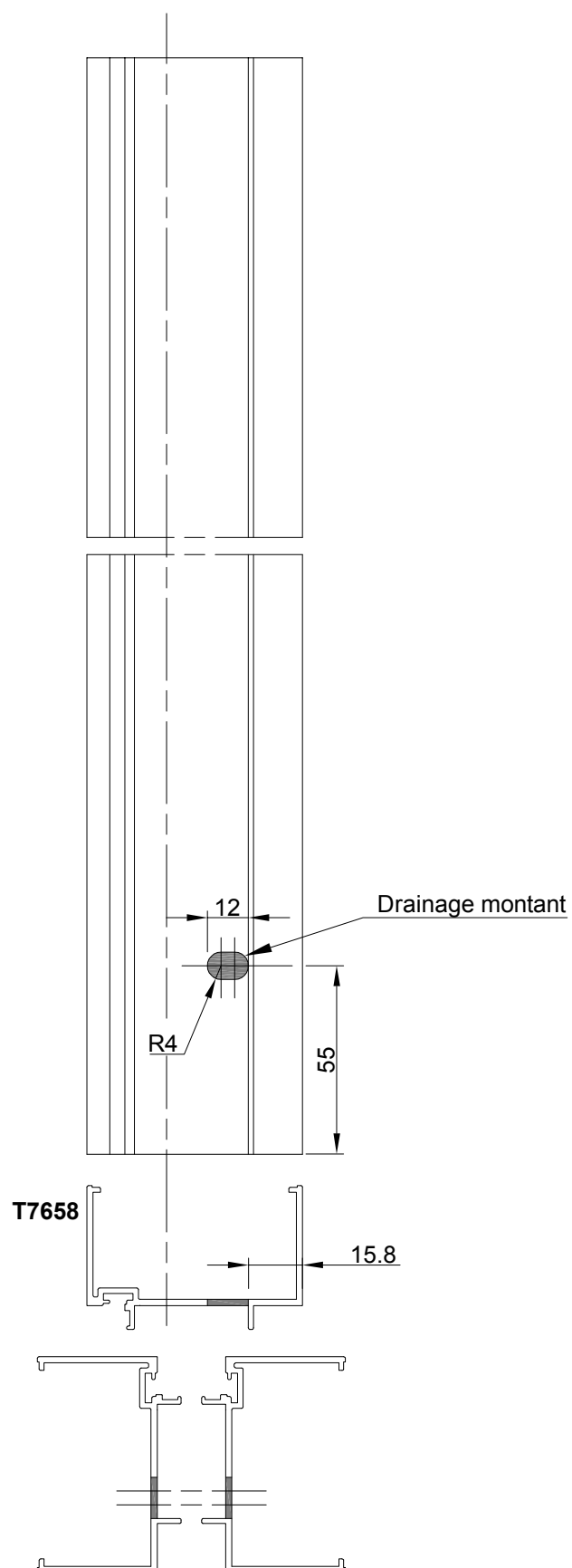


SEC-000047000

Usinage des dormants volet jalousie

- | | |
|--|-------|
| - Drainage des montants dormants | P. 33 |
| - Poinçonnage des montants dormants | P. 34 |
| - Drainage sur traverse basse T7650 : fraisage et perçage | P. 39 |
| - Poinçonnage du profilé moustiquaire T7661 | P. 40 |

Drainage des montants dormants

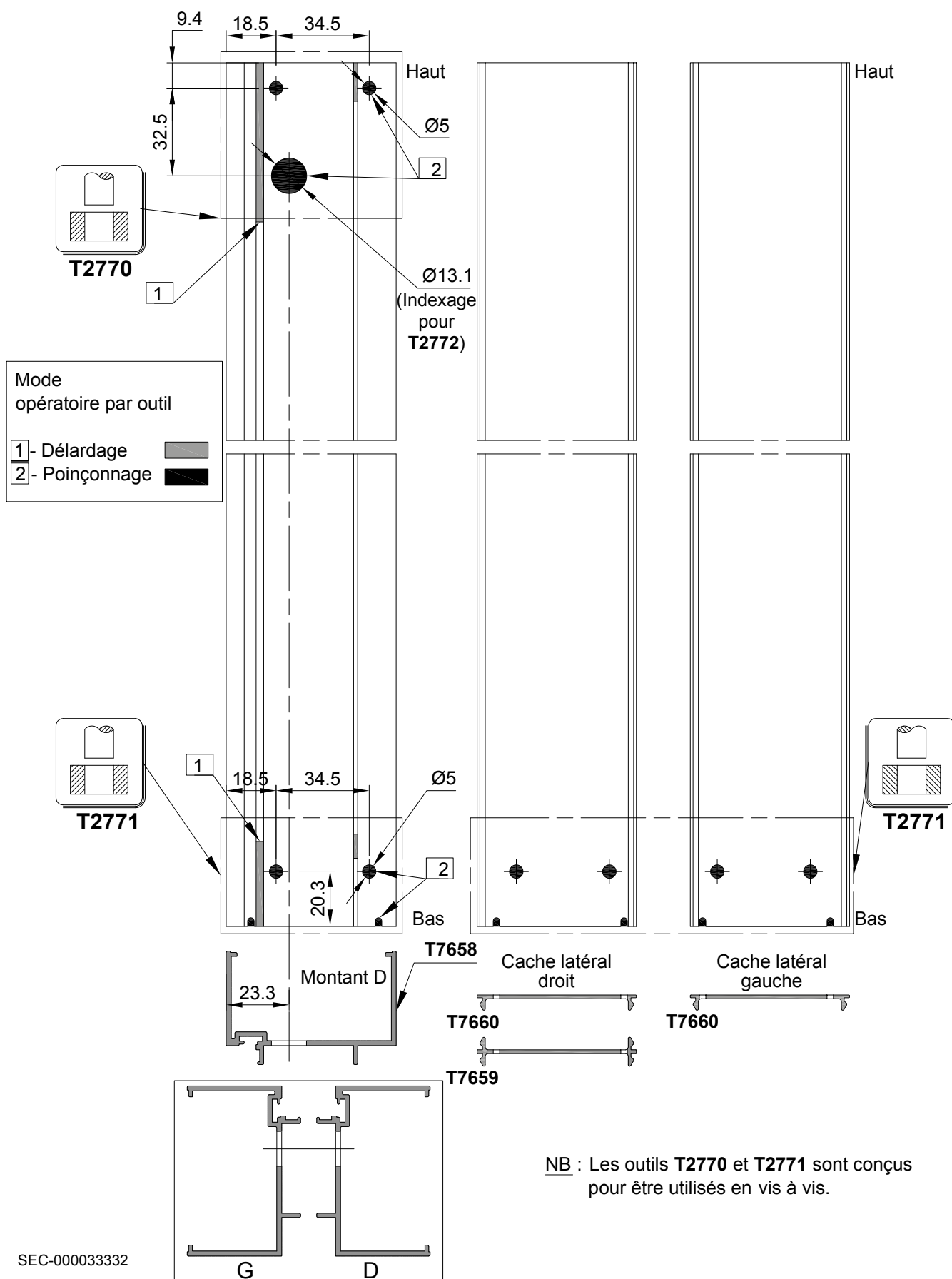


Usinages des dormants volet jalousie

Poinçonnage des montants dormants

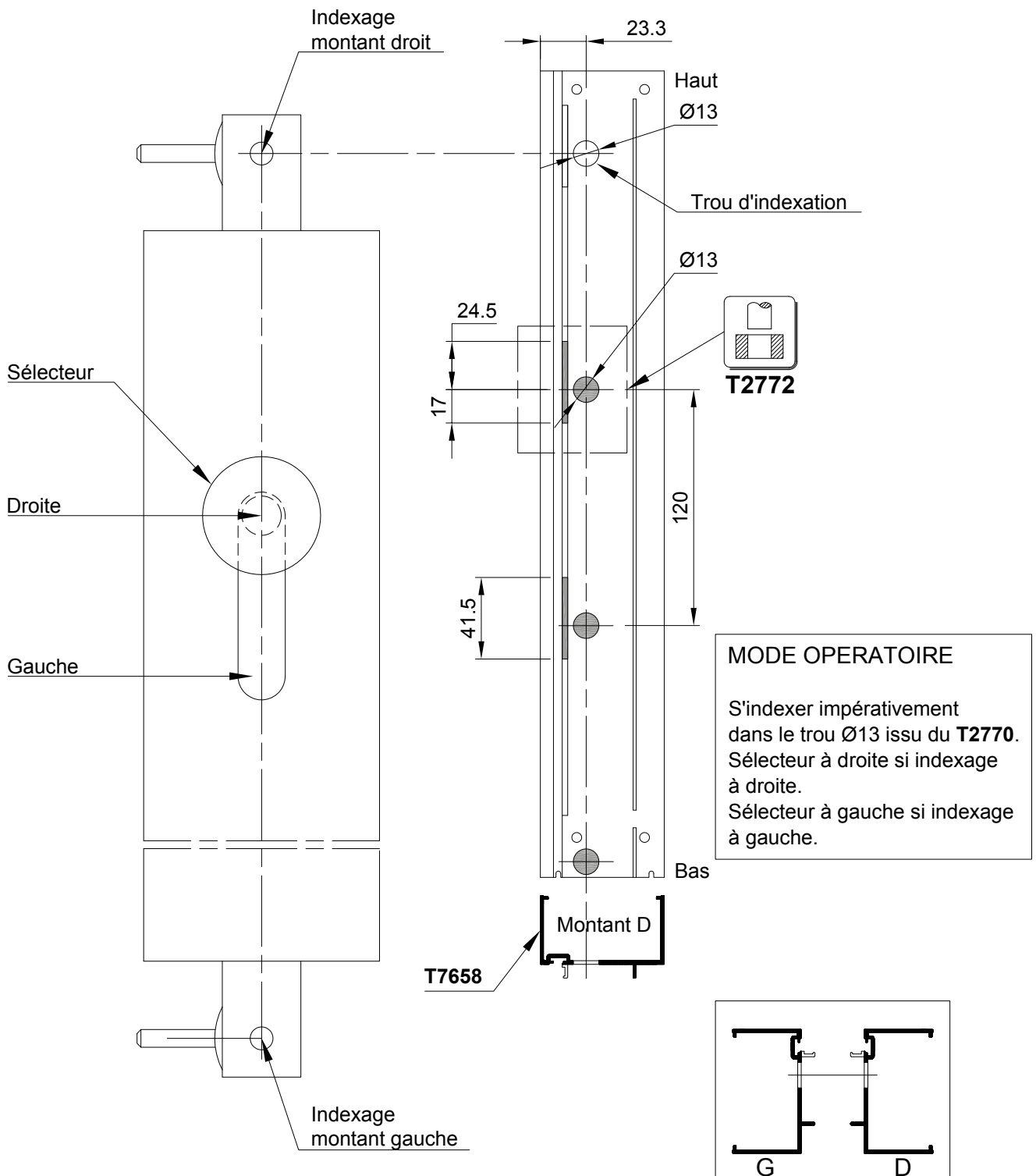
TECHNAL®

- Outil **T2770** pour assemblage traverse haute
- Outil **T2771** pour assemblage traverse basse



Poinçonnage des montants dormants

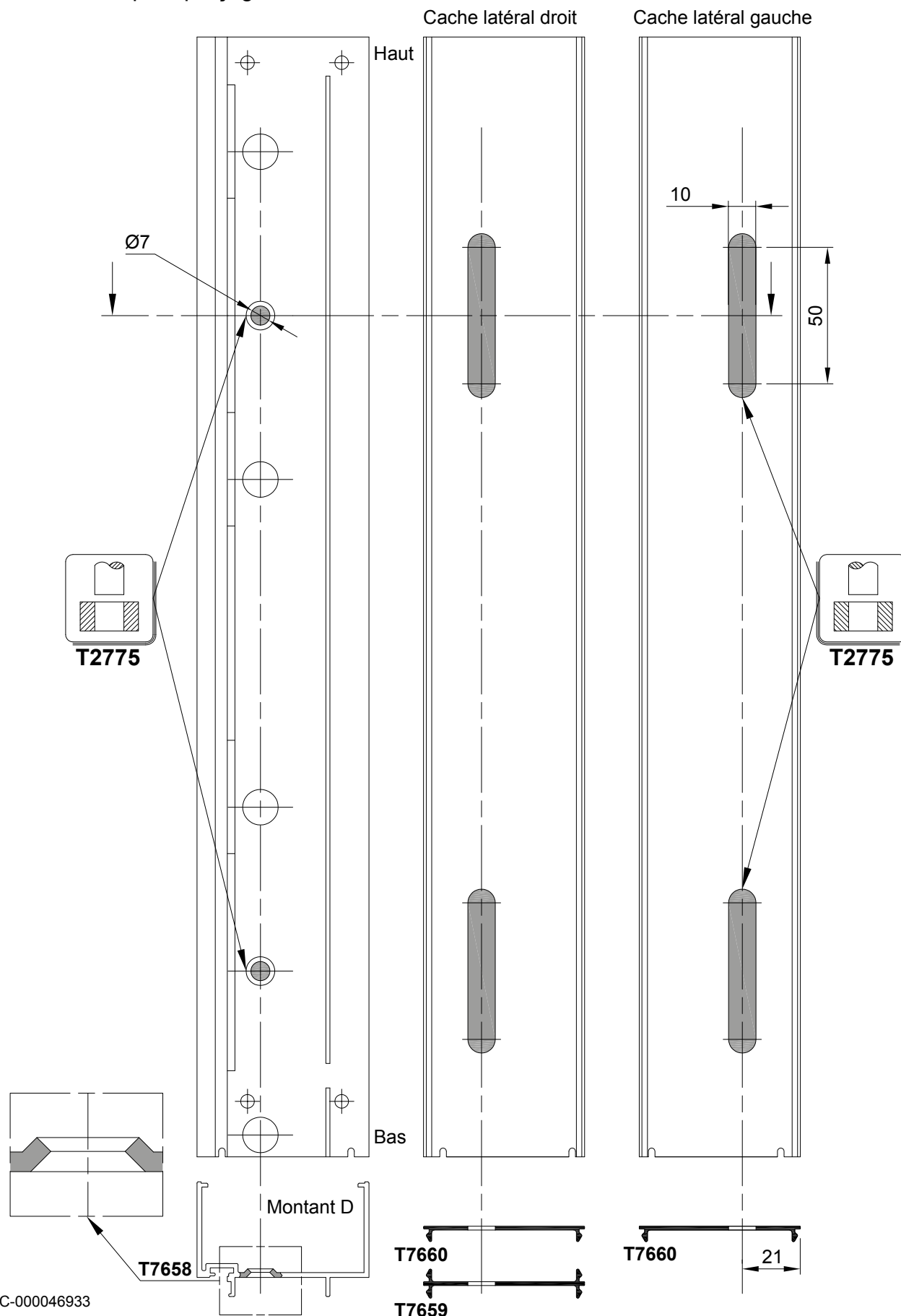
■ Outil **T2772** perçage et délardage du montant au droit des lames



Usinages des dormants volet jalousie

Poinçonnage des montants dormants

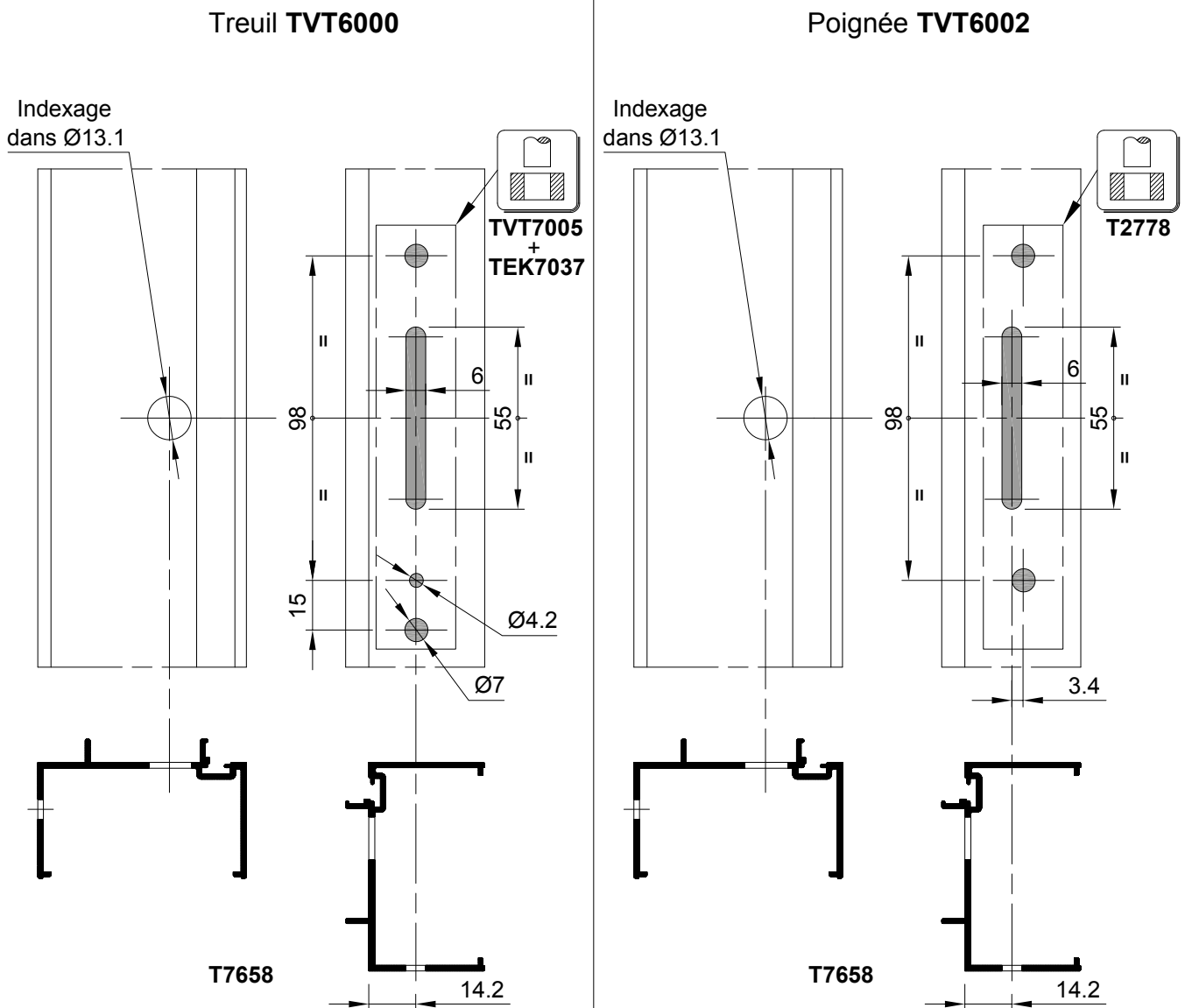
- Outil **T2775** pour perçage des trous de fixation du châssis



SEC-000046933

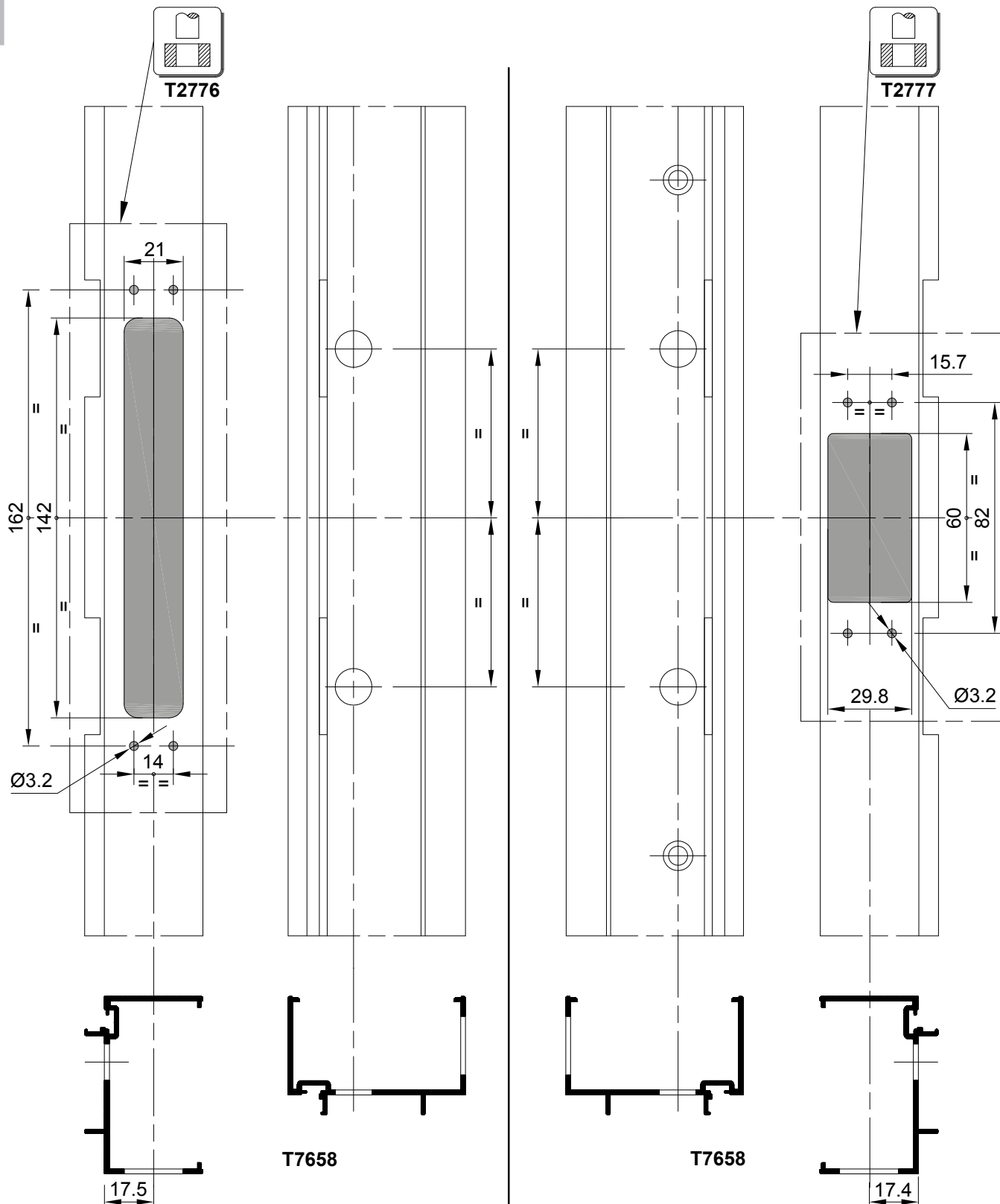
Poinçonnage des montants dormants

- Outil **T2778** pour montage de la poignée **TVT6002**
- Outil **TVT7005** + porte-cassette **TEK7037** pour montage du treuil **TVT6000**



Poinçonnage des montants dormants

- Outil **T2776** pour montage des mécanismes **T1268 - T1249**
- Outil **T2777** pour montage de l'ensemble manœuvre réversible **T1197**

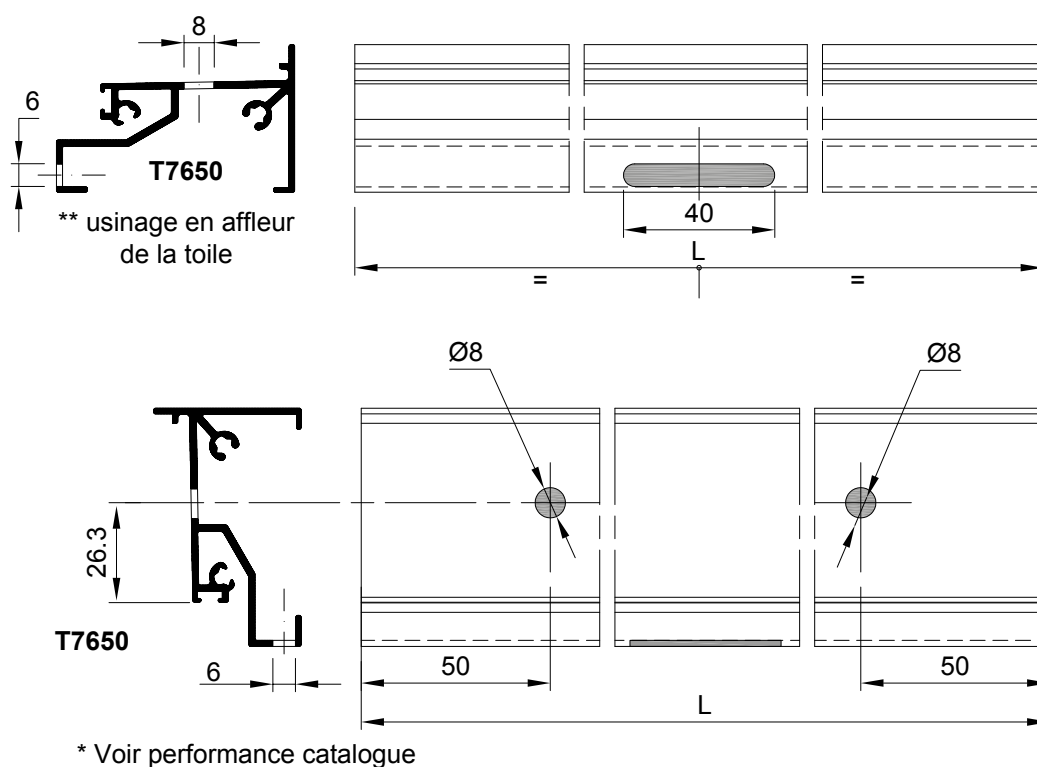


Usinages des dormants volet jalousie

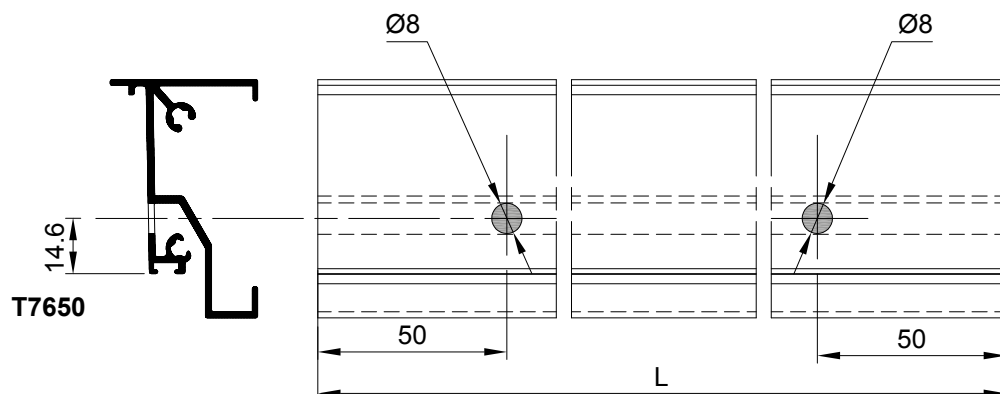
Drainage sur traverse basse T7650

fraisage et perçage

■ Drainage classement AEV



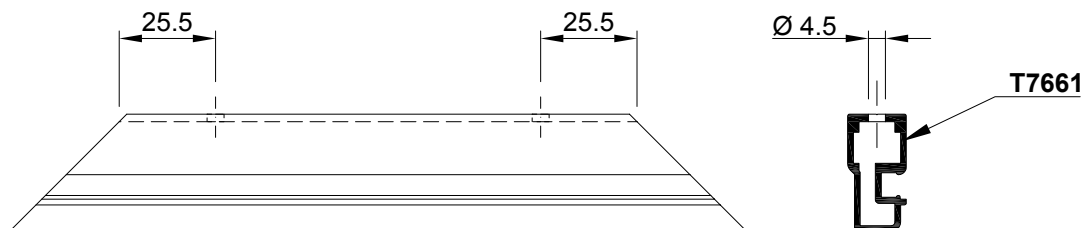
■ Drainage sans déflecteur



Usinages des dormants volet jalousie

Poinçonnage du profilé moustiquaire T7661

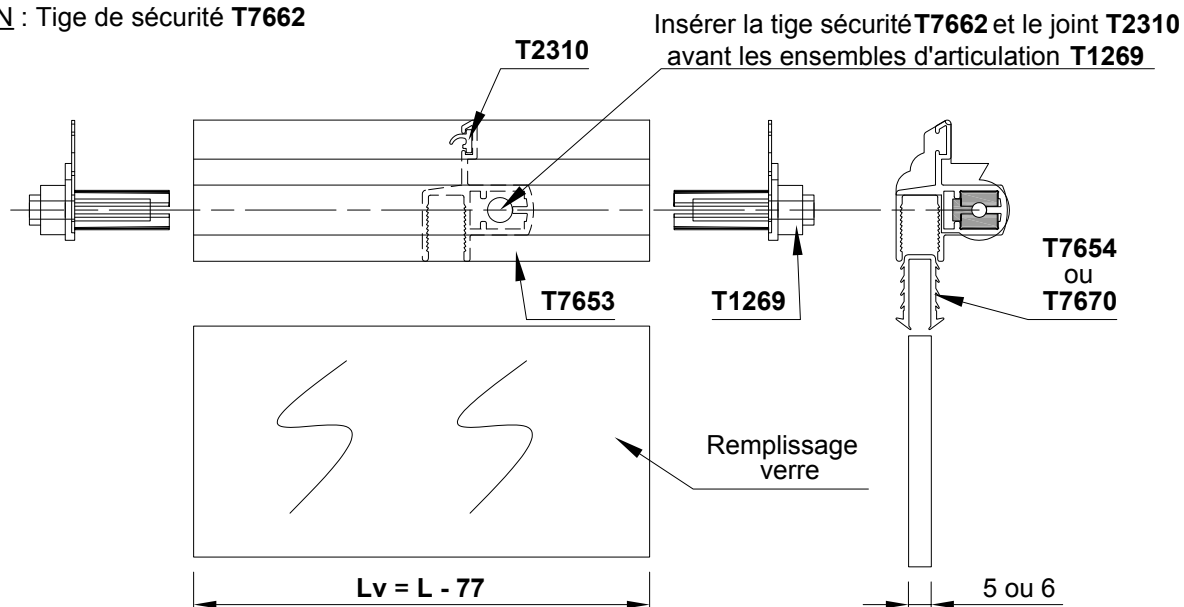
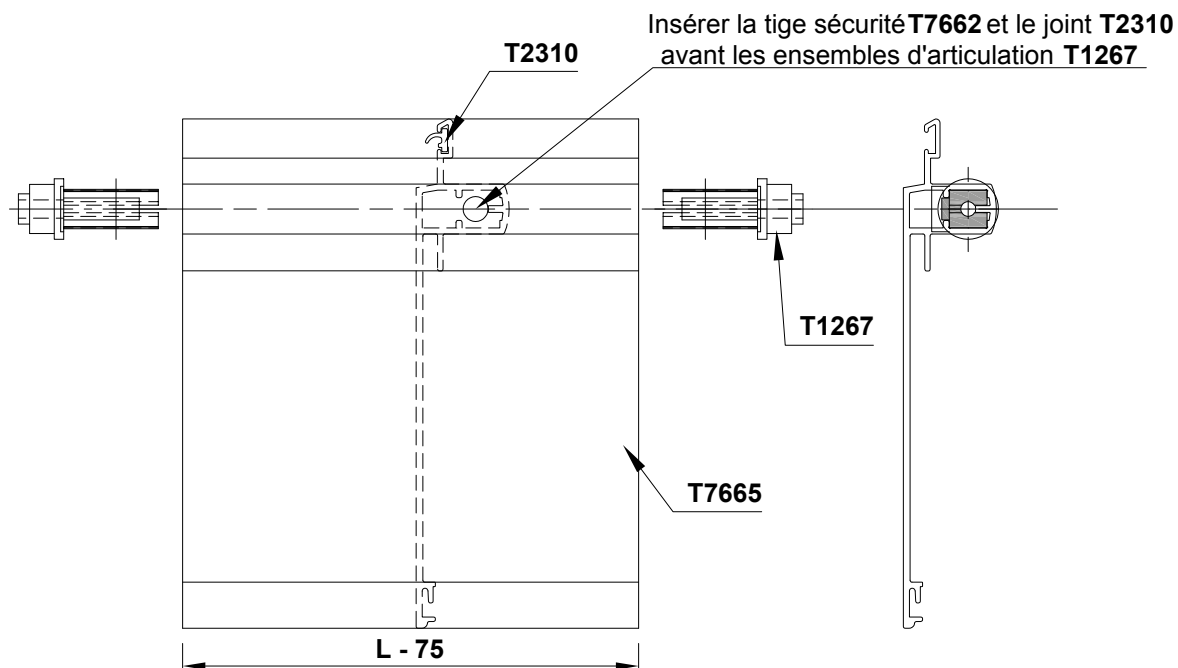
■ Outil perfopack **T2773**



Assemblages volet jalousie

- | | |
|---------------------------------|-------|
| - Assemblage des lames | P. 42 |
| - Assemblage du dormant | P. 43 |
| - Drainage des montants dormant | P. 45 |

Assemblages volet jalousie

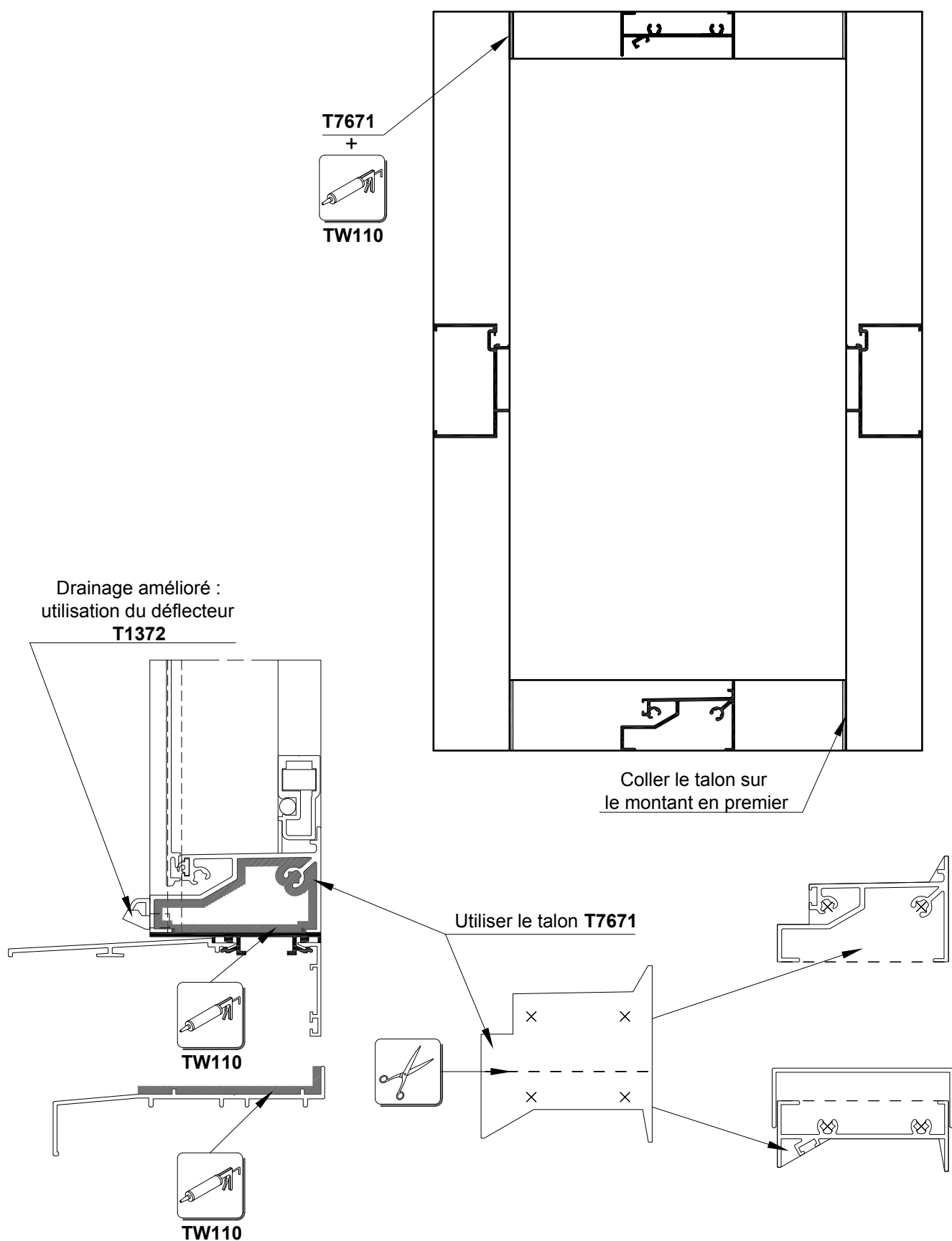
Assemblage des lames■ Montage lame verre **T7653** + ensemble articulation **T1269**OPTION : Tige de sécurité **T7662**■ Montage lame alu **T7665** + ensemble articulation **T1267**OPTION : Tige de sécurité **T7662**

SEC-000047016

Assemblages volet jalousie

Assemblage du dormant

■ Étanchéité du cadre dormant

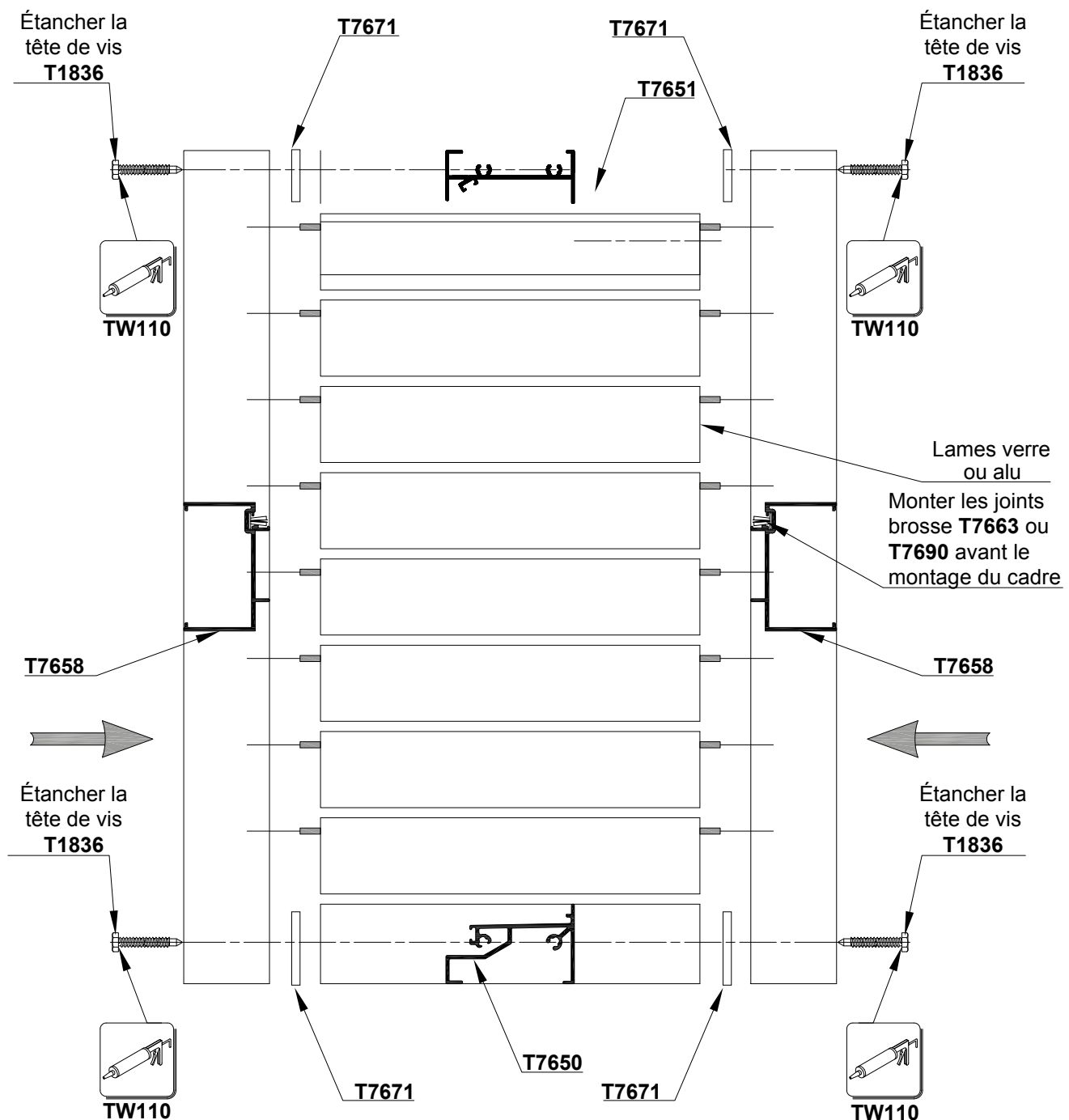


SEC-000047019

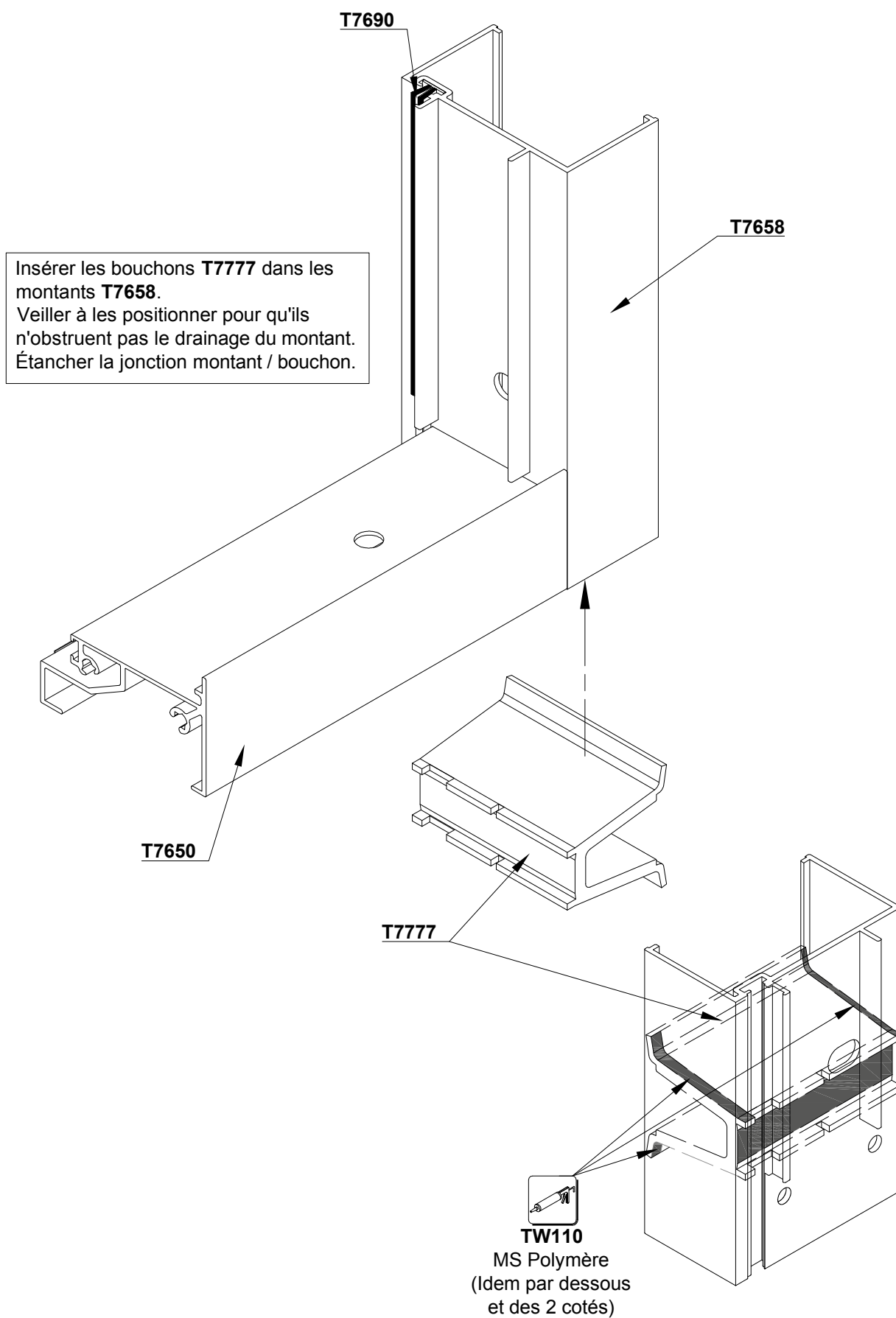
Assemblages volet jalousie

Assemblage du dormant

■ L'assemblage du cadre dormant et des lames se font en même temps



Drainage des montants dormant

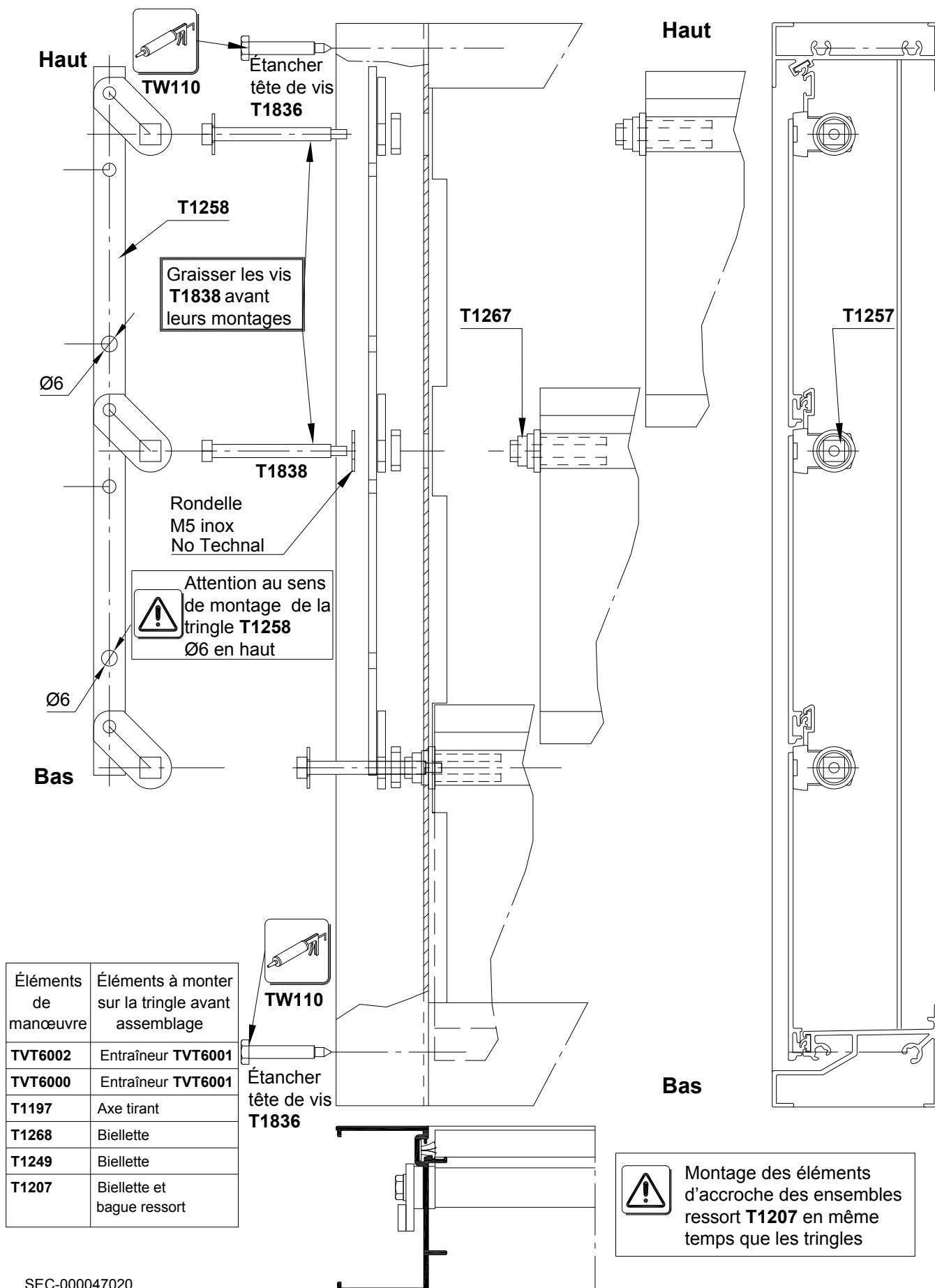


Assemblages quincaillerie volet jalousie

- | | |
|---------------------------------------|-------|
| - Montage des éléments de manœuvre | P. 47 |
| - Assemblage des éléments de manœuvre | P. 51 |

Montage des éléments de manœuvre

■ Le montage des mécanismes est réalisé en même temps que l'assemblage des tringles **T1258**



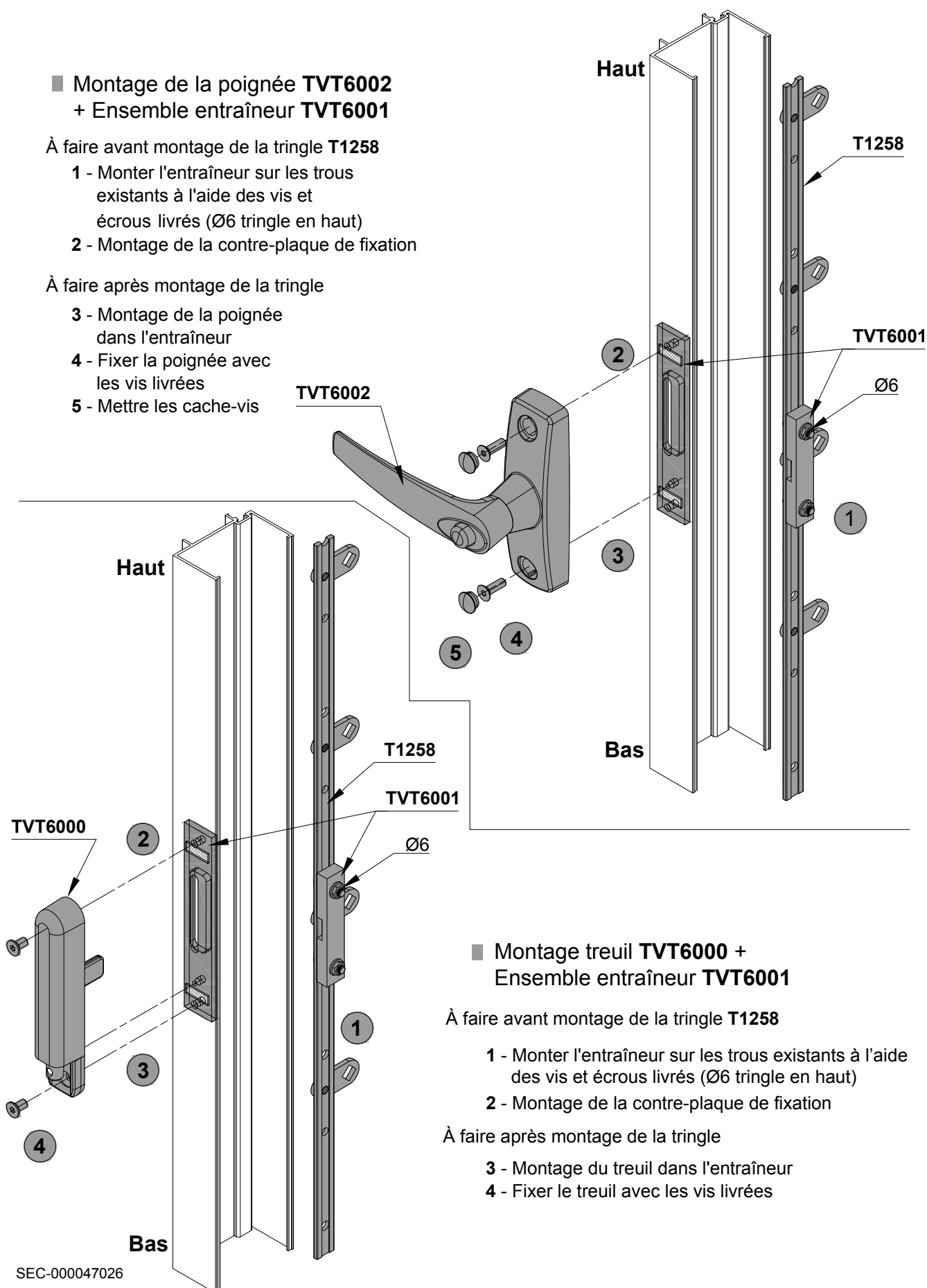
SEC-000047020

Montage des éléments de manœuvre■ Montage de la poignée **TVT6002**
+ Ensemble entraîneur **TVT6001**À faire avant montage de la tringle **T1258**

- 1 - Monter l'entraîneur sur les trous existants à l'aide des vis et écrous livrés (Ø6 tringle en haut)
- 2 - Montage de la contre-plaque de fixation

À faire après montage de la tringle

- 3 - Montage de la poignée dans l'entraîneur
- 4 - Fixer la poignée avec les vis livrées
- 5 - Mettre les cache-vis

■ Montage treuil **TVT6000** +
Ensemble entraîneur **TVT6001**À faire avant montage de la tringle **T1258**

- 1 - Monter l'entraîneur sur les trous existants à l'aide des vis et écrous livrés (Ø6 tringle en haut)
- 2 - Montage de la contre-plaque de fixation

À faire après montage de la tringle

- 3 - Montage du treuil dans l'entraîneur
- 4 - Fixer le treuil avec les vis livrées

Montage de l'ensemble manœuvre réversible T1197

Tamponnoir

T1258

$\varnothing 6$

$\varnothing 5$

Axe à sertir dans $\varnothing 5$ sur la tringle T1258 avant montage

T1197

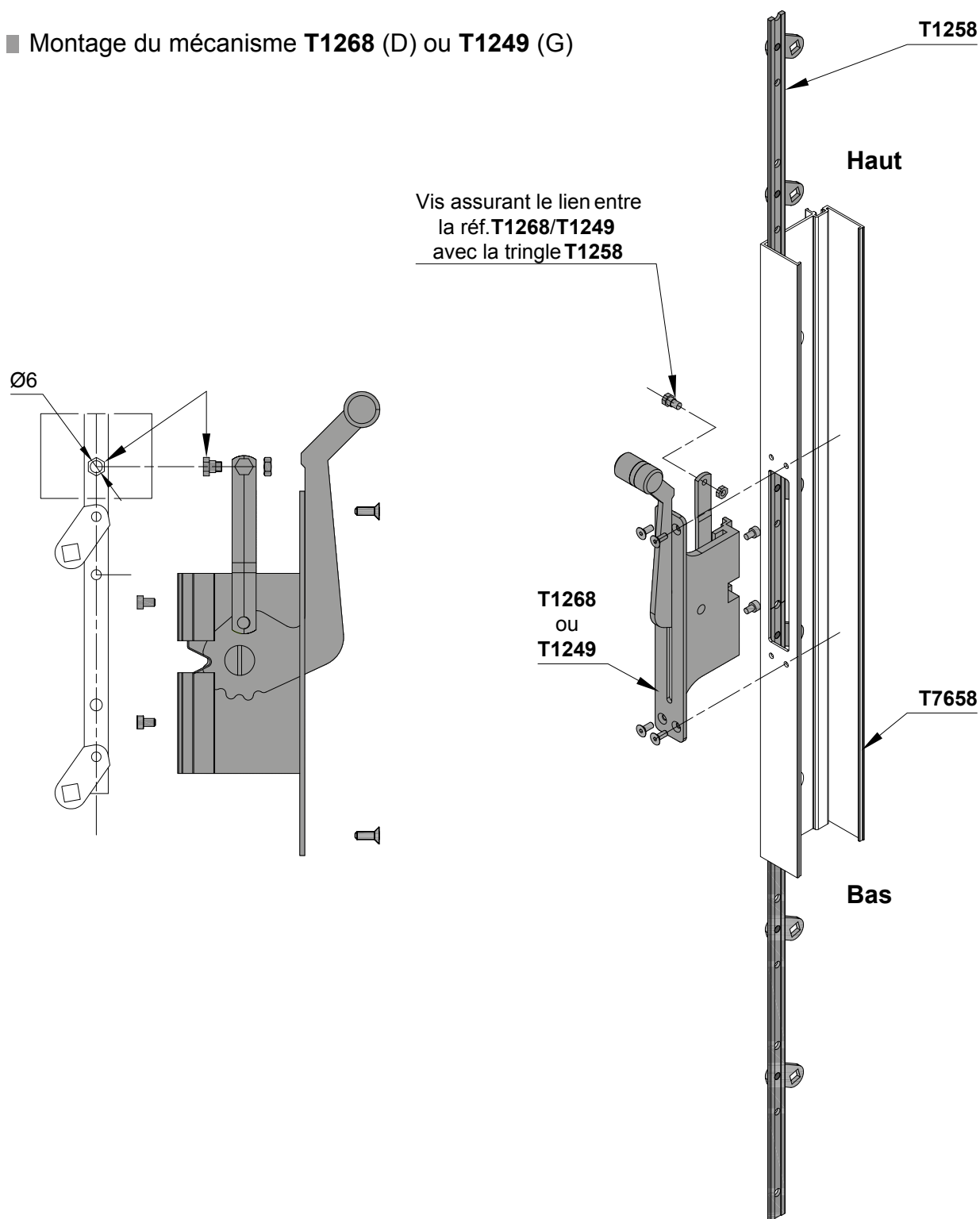
T7658

29.8

60

82

15.7

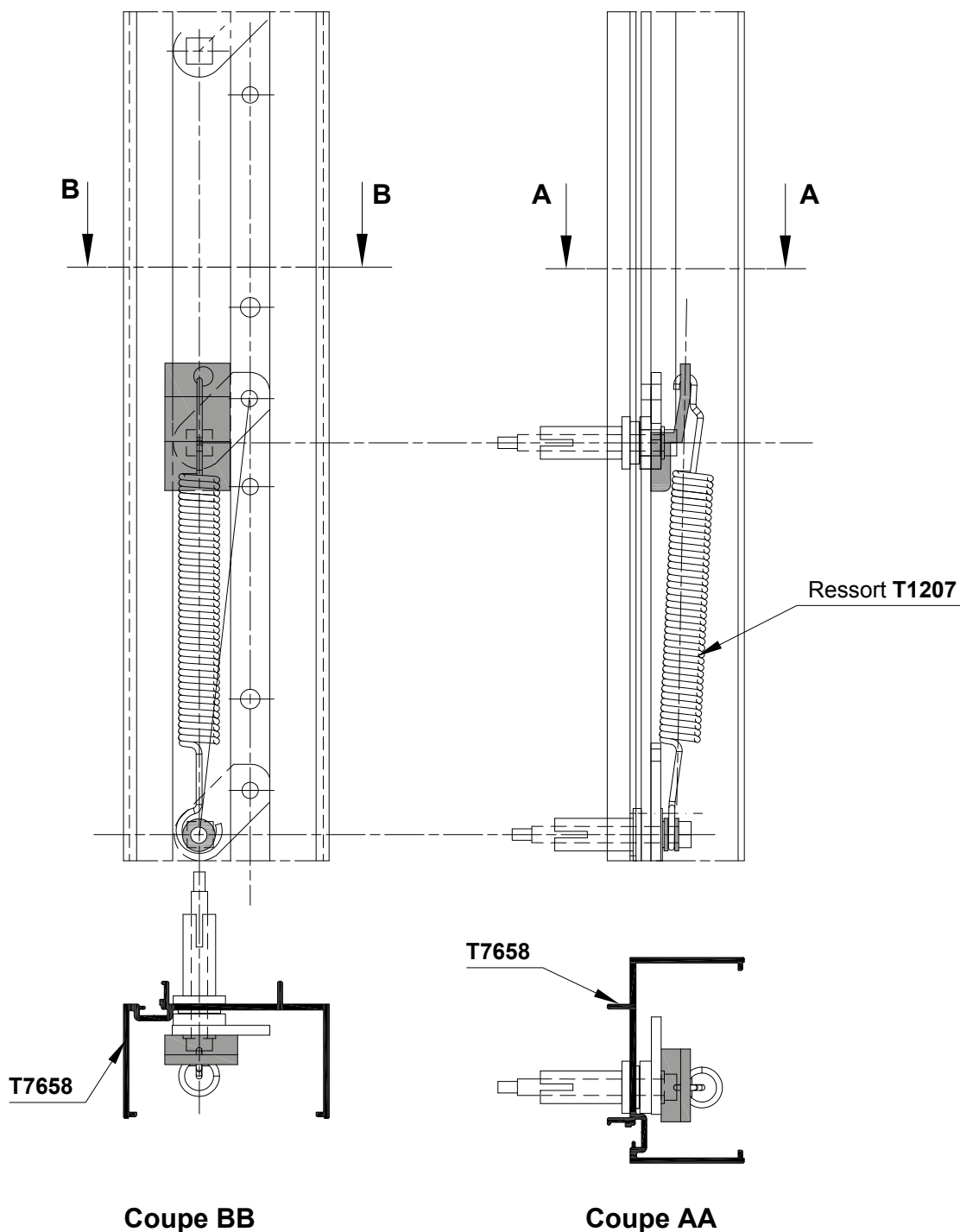
Montage des éléments de manœuvre■ Montage du mécanisme **T1268** (D) ou **T1249** (G)

Assemblage des éléments de manœuvre

■ Montage de l'ensemble ressort **T1207** (gauche et droite)

Les éléments d'accroche du ressort se montent au moment de la fixation des lames
Les ressorts se montent avec les lames ouvertes

Positionner de préférence le ressort le plus près possible du centre du châssis



SEC-000033337



© - 2^{ème} Trimestre 2015 - Document n° 5472.002

Tous droits de reproduction, de traduction et d'adaptation réservés pour tous pays. La loi du 11 mars 1957 interdit les copies ou reproduction destinées à une utilisation autre que celles réservées à l'usage privé du copiste, toute reproduction intégrale ou partielle faite par quelque procédé que ce soit, sans le consentement de l'auteur ou des ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les articles 425 et suivants du code pénal.



Document n° 5472.002

www.technal.com



The world looks better

