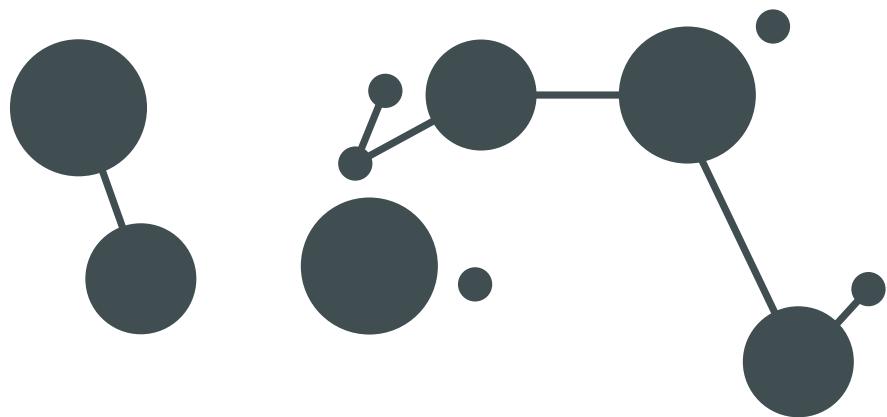




CORECO

infinite projects by coreco



HISTORIA - HISTORY

CORECO abre sus puertas por primera vez en 1986 con tan solo doce trabajadores y apenas mil metros cuadrados de instalaciones.

Desarrollamos una innovadora línea de frigoríficos para hostelería, siendo pioneros en el lanzamiento local de un sector que en la actualidad fabrica más del 70% del consumo nacional.

Esta trayectoria enseguida atrae la atención de importantes empresas del sector. Así, CORECO se convierte en proveedor oficial de firmas como Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi o Starbucks entre otras, al principio a nivel nacional y posteriormente en sus centrales internacionales de compra.

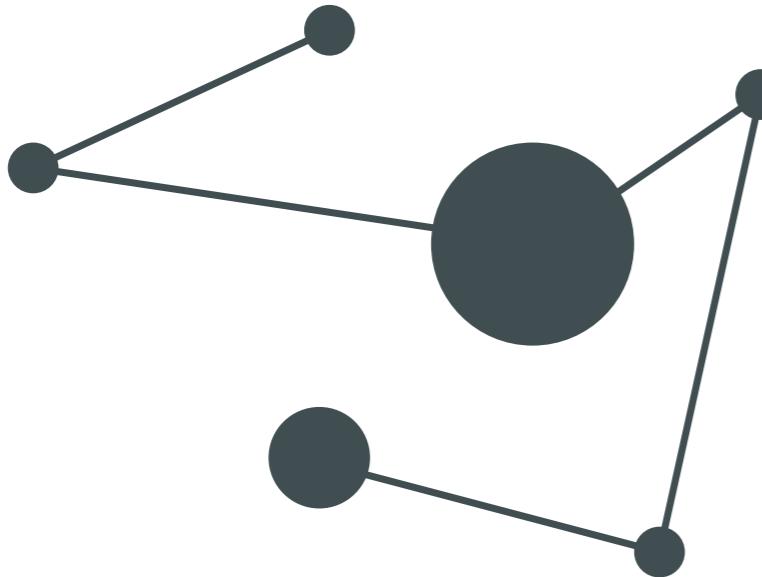
Desde entonces CORECO continúa su desarrollo hasta convertirse en lo que hoy es, una empresa pionera a nivel mundial y un referente para la industria de hostelería y alimentación.

CORECO first opened its doors in 1986 with only twelve employees and a few thousand square meter facility.

We developed an innovative line of refrigerators for the hospitality industry, pioneering the local launch of a sector that currently manufactures more than 70% of national consumption.

This track record quickly attracts the attention of leading companies in the sector. Thus, CORECO becomes an official supplier for companies such as Mahou, Coca-Cola, Heineken, Pepsi or Starbucks, among others, initially, at national level, and, later on, at their international procurement centres.

Since then, CORECO continued its evolution until becoming what it is today: A pioneering company with worldwide presence and a benchmark in the hospitality and food industry.



INSTALACIONES - FACILITIES



Nuestras instalaciones fabriles se han reunificado en dos centros productivos con una superficie conjunta de más de 40.000 m² de zonas para uso social y logístico.

Estamos presentes en los cinco continentes, con una estructura comercial formada por catorce centros comerciales y logísticos distribuidos por todo el territorio nacional, además de otras once delegaciones comerciales en las ciudades más importantes de Europa, África y América, estando presentes en mas de 70 países.

Our manufacturing facilities have been merged into two production centres with a combined surface area of more than 40,000 m² of areas for social and logistical use.

We are present in all five continents, with a commercial structure comprising fourteen commercial and logistic centres located all across the national territory, in addition to eleven commercial delegations in the most important cities of Europe, Africa, and America, being present in more than 70 countries.

FERIAS INTERNACIONALES - INTERNATIONAL EXHIBITIONS

En CORECO creemos además en la necesidad de participar año tras año en las manifestaciones comerciales más importantes, tanto nacionales como internacionales con el objeto de mantener el continuo contacto con nuestros colaboradores, así como de mostrar las novedades más recientes incorporadas a nuestro extenso catálogo.

At CORECO we also believe in the need to take part in the most relevant national and international trade events held each year in order to keep permanently in touch with our collaborators, as well as to show the most recent innovations included in our extensive catalogue.



Italy, Milan Covered areas: Europe, America, Asia-Oceania, Middle East and Africa **Italia, Milán.** Áreas cubiertas: Europa, América, Asia-Oceanía, Oriente medio y África



(PIR) Russia, Moscow. Covered areas Europe and Eastern European countries **(PIR) Rusia, Moscú.** Áreas cubiertas: Europa y países de Europa del Este.



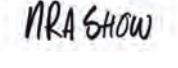
United Arab Emirates, Dubai. Covered areas: Middle East, Africa **Emiratos Árabes Unidos, Dubai.** Áreas cubiertas: Oriente Medio, África



Singapore Expo. Covered areas: Asia-Oceania **Singapore Expo.** Áreas cubiertas: Asia-Oceania



USA. Covered areas: Nord, center and sud america **EE.UU.** Áreas cubiertas: Norte, centro y sudamérica



IFEMA, Madrid. Covered areas: Spain and Portugal **IFEMA, Madrid.** Áreas cubiertas: España y Portugal

BIENESTAR SOCIAL Y MEDIOMBIENTAL - SOCIAL AND ENVIRONMENTAL WELL-BEING

La consecución del bienestar común es uno de los pilares sobre los que CORECO construye su éxito.

Nuestra plantilla cuenta en la actualidad con 310 hombres y mujeres que constituyen un ejemplo de esfuerzo común, trabajando todos en la misma dirección con el objeto de lograr alcanzar los retos más exigentes.

El respeto de CORECO a la sociedad de la que formamos parte se materializa en tres programas intensivos de investigación:

- La utilización de elementos totalmente reciclables y no contaminantes para lograr una producción sostenible con el medio ambiente.
- La aportación de soluciones de bajo consumo con un aporte cero de CO₂
- La reducción de la contaminación acústica que producen nuestros productos.

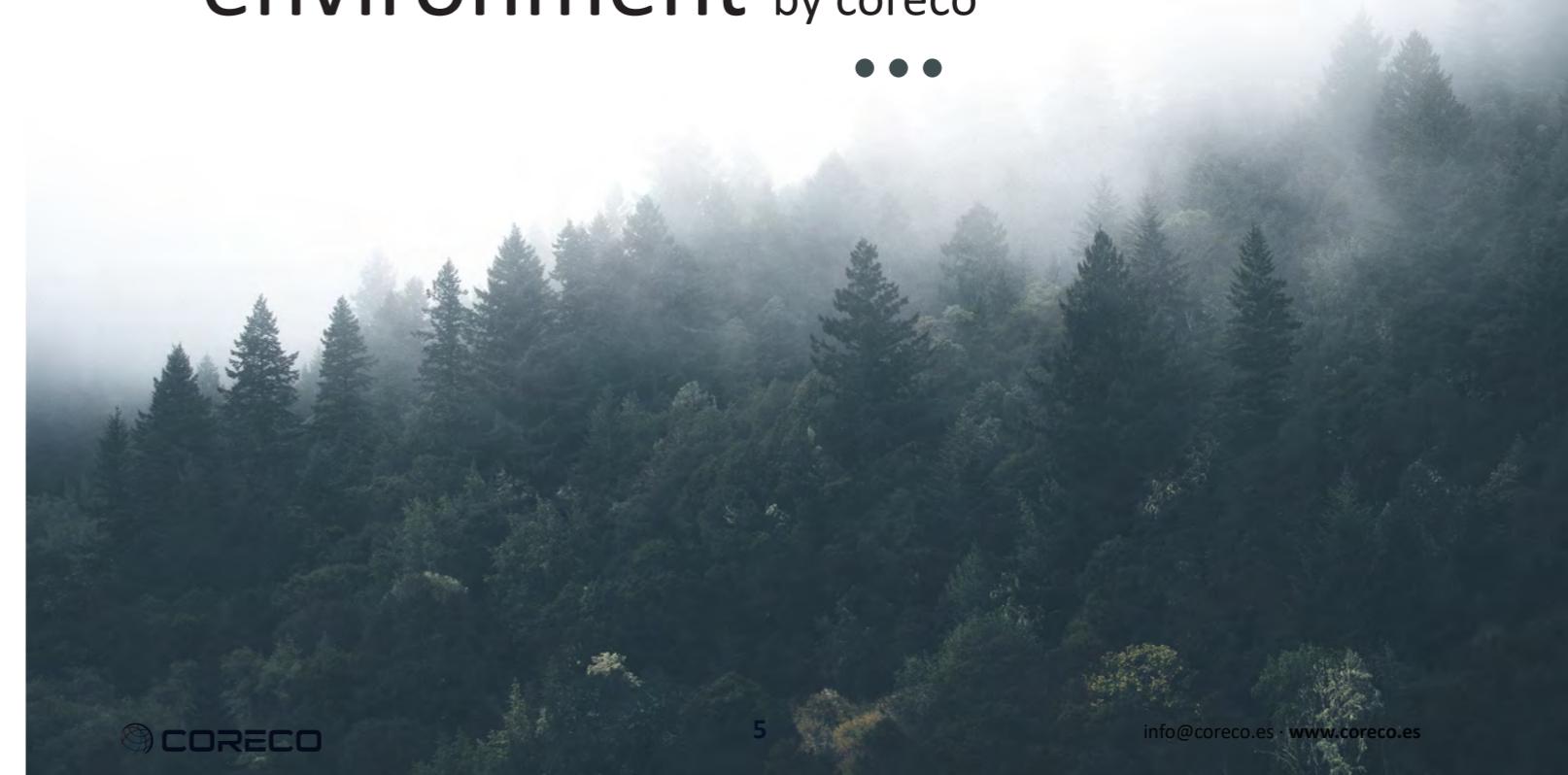
Achieving the common well-being is one of the pillars upon which CORECO builds its success.

Our workforce is currently made up of 310 men and women who exemplify a joint effort, all working in the same direction in order to achieve the most demanding challenges.

CORECO's respect for the society we belong to is reflected in three intensive research programmes:

- *The use of fully recyclable and non-polluting components to achieve environmentally sustainable production lines.*
- *The contribution of low consumption solutions with zero CO₂ contribution*
- *The reduction of noise pollution produced by our products.*

environment by coreco



LA CERTIFICACIÓN como herramienta competitiva CERTIFICATION as a competitive tool

Tenemos muy presente que gran parte de nuestro desarrollo es debido al alto nivel tecnológico de nuestros productos. Para ello y cumpliendo con la más estricta normativa internacional, tenemos implantados altos estándares de calidad, utilizando para ello los más sofisticados medios de control a nuestra disposición. Cada proceso de fabricación es supervisado de forma minuciosa para optimizar tanto el rendimiento como el consumo de energía.

En consecuencia, CORECO ha obtenido homologación y certificaciones nacionales e internacionales en normas de higiene, seguridad eléctrica, compatibilidad electromagnética y medioambiental, lo que nos permite exportar a cualquier país del mundo.

Nuestros fabricados cumplen con la actual normativa de la U.E. incorporando la marca de homologación europea.

Our products comply with current E.U. regulations, and incorporate European homologation marking.



La calidad y seguridad de nuestros productos y empresa, está asegurada mediante el cumplimiento de las normas certificadas y auditadas por Bureau Veritas:

ISO-9001 : 2015
ISO 14001 : 2015
ISO 45001 : 2018

y las directivas correspondientes al marcado CE en cuanto a seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética, y sus correspondientes a países como Arabia Saudí, Qatar, Kuwait y Rusia.

Los productos fabricados por CORECO, han obtenido homologación en normas de higiene y seguridad eléctrica tan restrictivas y exigentes como son las americanas, estando homologados por ETL. Esto nos permite exportarlos a países de centro y Norte América.

The quality and safety of our products and company is guaranteed by complying with standards certified and audited by Bureau Veritas:

ISO-9001 : 2015
ISO 14001 : 2015
OHSAS 18001 : 2007

and with the relevant directives concerning EU marking in terms of electrical safety and electromagnetic compatibility, and their corresponding equivalents for countries such as Saudi Arabia, Qatar, Kuwait, and Russia.

The products manufactured by CORECO have been certified in hygiene and electrical safety standards as restrictive and demanding as American regulations, being ETL Listed. This allows us to export them to countries in Central and North America.

LABORATORIOS CERTIFICADOS - CERTIFIED LABORATORIES



Es nuestro compromiso ofrecer las soluciones más eficientes en términos de consumo de energía y emisión de CO₂, tanto en el proceso productivo como en los equipos.

Estudios realizados recientemente demuestran que el potencial de ahorro de energía llega a superar el 50%.

La aplicación de los nuevos tipos de refrigerantes implica importantes cambios de concepto, tanto en fabricantes como en distribuidores e instaladores. Estos cambios tienen el objetivo de reducir el consumo de energía, poniendo en el mercado equipos cada vez más eficientes.

CORECO cuenta así con una gama de productos de alta eficiencia energética, contrastada por importantes estamentos europeos y ha conseguido colocar hasta seis de sus referencias entre las mas reconocidas.

Todo este proceso de innovación no sería posible si no contáramos con los laboratorios más avanzados de Europa, además de la dedicación de un experimentado equipo de investigadores.

Estamos convencidos de que la innovación, el continuo servicio y la atención a los clientes debe seguir siendo la señal de identidad de CORECO para afrontar los retos que nos depara el futuro.

We are committed to offering the most efficient solutions in terms of energy consumption and CO₂ emissions, both in the production process and at equipment level.

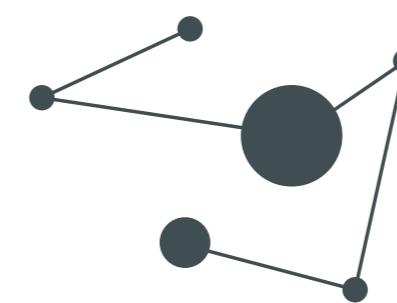
Recent studies show that the energy saving potential exceeds 50%.

The application of new types of refrigerants entails significant conceptual changes for manufacturers, distributors, and installers. These changes have the objective of reducing energy consumption, bringing increasingly efficient products into the market.

Therefore, CORECO has a highly energy-efficient range of products, endorsed by leading European institutions, and has managed to place up to six of its references among the most widely renowned ones.

This entire innovation process would not be possible without the most state-of-the-art laboratories in Europe, as well as the dedication of an experienced team of researchers.

We are confident that innovation, continuous service and client support must remain as CORECO's hallmark to face the challenges of the future.



innovation by coreco

La directiva de ECODESIGN de la UE, ha supuesto importantes cambios de concepto tanto en fabricantes como en los distribuidores e instaladores. Cambios con el objetivo de reducir el consumo de energía, poniendo en el mercado productos vez más eficientes.

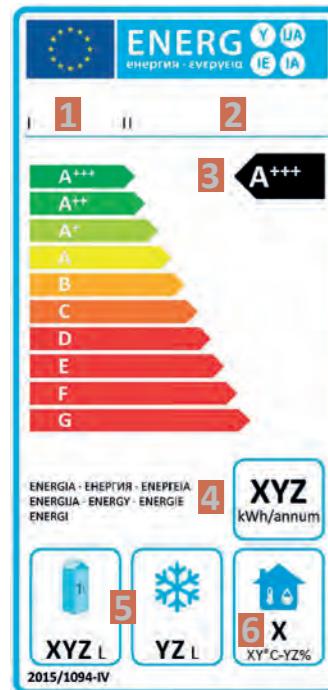
Este cambio de conceptos, trae consigo la obligación de mostrar rigor y transparencia en los datos publicados por los fabricantes, implica una labor de constante evolución y revisión de resultados, adecuándolos a una demanda en continuo crecimiento, en mercados donde el grado de eficiencia energética, establece la diferencia competitiva.

CORECO, ofrece una gama de alta eficiencia en mesas y armarios, la cual está contrastada por importantes estamentos europeos, teniendo hasta 6 referencias entre las más reconocidas.

The implementation of the EU ECODESIGN directive entails significant conceptual changes for manufacturers, distributors, and installers. These changes have the clear objective of reducing energy consumption, bringing increasingly efficient products into the market.

This conceptual change involves the obligation for manufacturers to publish rigorous and transparent data, and requires continuous evolution and revision of results, adapting them to a constantly growing demand in markets where the degree of energy efficiency makes a competitive difference.

CORECO offers a range of highly efficient tables and cabinets, which is endorsed by leading European institutions, having up to 6 references among the most renown ones.

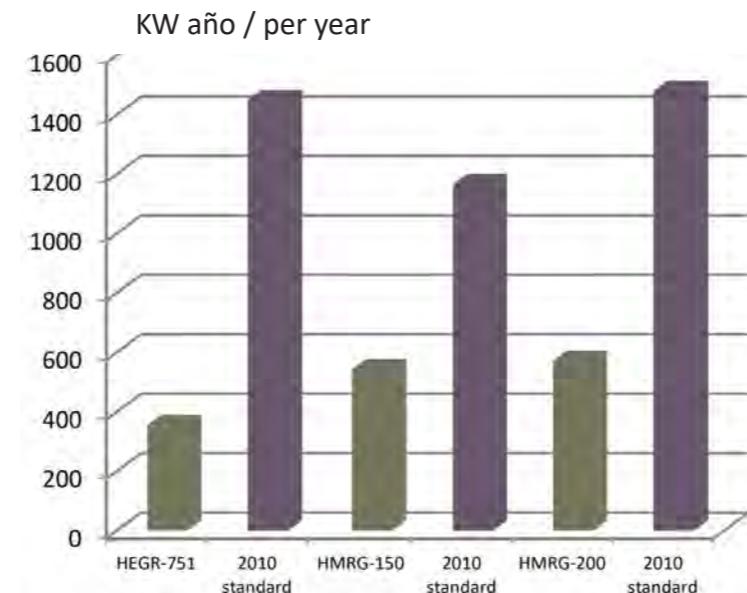


El reglamento 2015/1094 y la directiva 2010/30/UE, determinan que las mesas y armarios refrigerados para uso profesional, deben identificarse con una etiqueta energética con los siguientes campos:

- 1- Fabricante
- 2- Modelo
- 3- Clasificación energética
- 4- Consumo anual
- 5- Volumen NETO
- 6- Clase climática (3, 4 o 5)

Regulation 2015/1094 and directive 2010/30/EU establish that refrigerated cabinets and tables for professional use must be identified with an energy label including the following fields:

- 1- Manufacturer
- 2- Model
- 3- Energy Rating
- 4- Annual consumption
- 5- NET Volume
- 6- Climate class (3, 4 or 5)



GASES refrigerantes Refrigerant GASES

f-gas



In recent years, we have made a great effort to improve the quality of our products. They are more efficient and feature technology developments that reduce operating costs and environmental impact.

R134a y R404A (HCFC) son respetuosos con el ozono, y su uso se ha extendido de forma global en el mercado. Sin embargo, su potencial de calentamiento atmosférico relativamente alto (PCA) es elevado. Si se liberan, los HFC permanecen en la atmósfera durante cientos de años.

Con el fin de combatir los posibles efectos del calentamiento global de los HCFC, y como parte de los compromisos del protocolo de Kioto de la UE, en 2006 la Unión Europea aprobó dos leyes que controlan su uso:

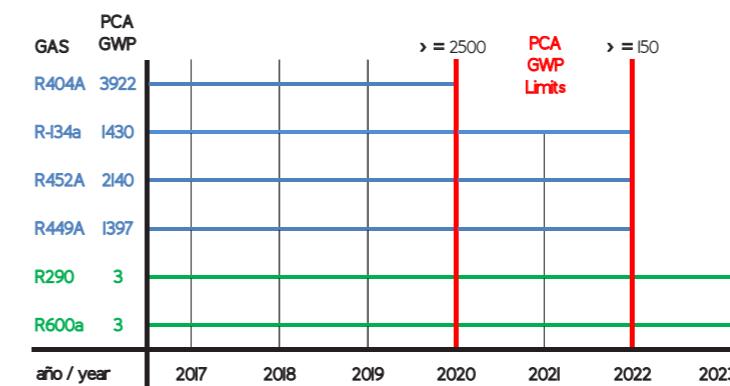
- Reglamento (CE) no 842/2006 sobre gases fluorados
- Directiva 2006/40 / CE.

El Reglamento de gases fluorados F-GAS adopta un calendario para reducir el uso de HCFC con respecto a su GWP. En 2020 quedarán prohibidos los que tengan PCS superior a 2500 y en 2022 los que superen 150.

La alternativa real para los fabricantes, son gases refrigerantes con bajo GWP y que supongan una mejora en cuanto al consumo de energía.

Para poder cumplir con estas dos premisas, básicas para comprender el escenario en el que nos movemos actualmente, los fabricantes hemos optado por el uso generalizado de gases hidrocarburos R290 y R600a, con bajo GWP lo que significa que los refrigerantes actuales (R134a y R404A) han sido reemplazados en nuestra fabricación estándar.

No somos ajenos a que esta situación aún no es global, por lo que seguiremos produciendo, bajo pedido, equipos con gases alternativos a los hidrocarburos.



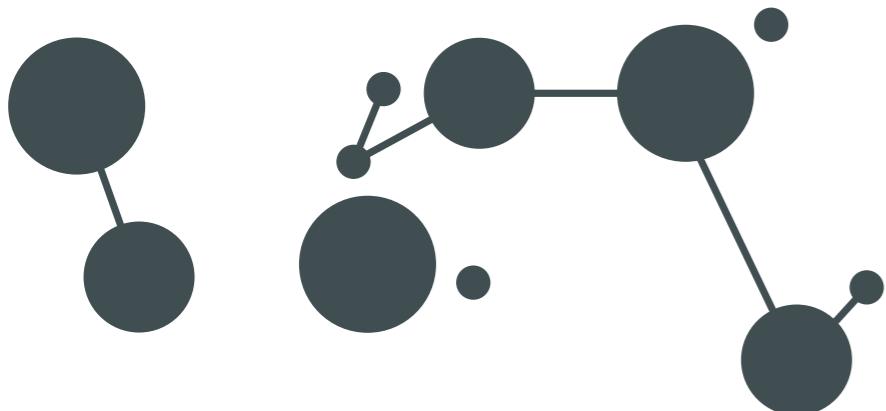
The F-GAS Regulation on fluorinated gases has adopted a timetable for reducing the use of HCFCs in relation to their GWP. In 2020, gases with GWP above 2500 will be banned and in 2022 those who exceed 150 will banned too.

The true alternative for manufacturers is refrigerant gases with low GWP that improve energy consumption.

In order to meet these two basic premises to understand the scenario in which we currently operate, manufacturers have turned to the widespread use of hydrocarbon gases R290 and R600a, with a low GWP, meaning that current refrigerants (R134a and R404A) have been replaced in our standard manufacturing.

We are aware that this situation is not yet global





EXPORT DEPARTMENT ● ● ●

EXPORT MANAGER

Miguel Falomir
Mobile: +34 686 661 830
E-mail: miguelfalomir@coreco.es

WEST EUROPE AREA MANAGER

Miguel Falomir
Mobile: +34 686 661 830
E-mail: miguelfalomir@coreco.es

CENTRAL & EASTERN EUROPE AREA MANAGER

Juan Roser
Mobile: +34 628 454 435
E-mail: easteurope@coreco.es

CENTRAL & SOUTH AMERICA

Miguel Falomir
Mobile: +34 686 661 830
E-mail: miguelfalomir@coreco.es

OFFICE SUPERVISOR

Julia Ruiz
Tel. +34 957 510 357
E-mail: office.j@coreco.es

CORECO S.A.

Export Main Office
Tel. +34 957 510 357
Fax. +34 957 509 106
exportd@coreco.es

Technical Support

Amine Laaguidi
Mobile: +34 681 037 631
technical.support@coreco.es

AFRICA AREA MANAGER

Guichard Montour
Mobile: +34 606 026 962
E-mail: africa@coreco.es

MIDDLE EAST AREA MANAGER

Rida Kabbaj
Mobile: +34 629 891 677
E-mail: meast@coreco.es

ASIA-PACIFIC AREA MANAGER

Ludmila Ventorim
Mobile: +34 660649635
E-mail: asiapacific@coreco.es

SENIOR OFFICE ASSISTANT

Aliona Tkachenko
Tel. +34 957 510 357
E-mail: office.a@coreco.es

OFFICE ASSISTANT

Araceli Blanco
Tel. +34 957 510 173
E-mail: office.b@coreco.es

OFFICE ASSISTANT

Miguel Roldan
Tel. +34 957 510 357
E-mail: office.m@coreco.es

DELEGATIONS

CORECO Portugal

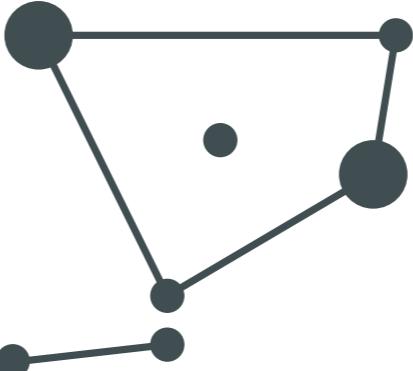
Joao Pedro
Delegación Coreco, S.A.
P. Industrial Quinta das Rebelas
Rua C, 1F
2830-222 SANTO ANDRE- BARREIRO
PORTUGAL
Telf.: + 351 21 294 38 33
Fax: + 351 21 294 47 62
coreco.portugal@coreco.es

CORECO Francia

Codigel
Sr. Matthieu Sibille
Compagnie de Distribution Générale S.A.
ZAC du PETIT PARC
4, rue du Grand Etang
78920 ECQUEVILLY – FRANCE
Tél : +33 1.80.83.77.00
Fax: +33 1.80.83.67.0
matthieu-sibille@codigel.com

CORECO Italia

Bruno Badolato
Delegación Coreco S.A.
Via Vittori, 185
48018 Faenza
Telf. + 39 0546 626 332
Mobile: + 39 3664020699
corecoitalia@coreco.es
bruno.coreco@coreco.es



RED DE DISTRIBUCIÓN CORECO

Nuestro desarrollo comercial está basado en la venta a especialistas, distribuidores y montadores apoyados por personal de nuestras delegaciones tanto en el conocimiento del producto como en la formación técnica y un ágil servicio pos-venta y de repuestos.

CORECO DISTRIBUTION NETWORK

Our commercial development is based on the sale to specialist, distributors and assemblers supported by personal of your branches as in the product knowledge as in the technical preparation and an agile after sale service and spare parts.

Departamento comercial

Tel. + 34 957 50 22 75
Fax. + 34 957 51 42 98
comercial@coreco.es
comercial2@coreco.es

Repuestos

Tel. + 34 957 50 98 22
fjlebron@coreco.es

SAT

Tel. + 34 957 50 22 75
Ext. 143
cmartinez@coreco.es

DELEGACIONES NACIONALES ● ● ●

ANDALUCÍA OCCIDENTAL

Representaciones Rosco&Olmo
Pedro Rosco Cartagena
Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Mov. 669 466 153
delegacionandaluciaoccidental@coreco.es
info@roscoyolmo.es

DELEGACIÓN FABRICA

ANDALUCÍA ORIENTAL, ARAGÓN

ASTURIAS Y LEÓN

CORECO S.A.

Ctra. Córdoba- Málaga Km. 80,800 14900

Lucena (Córdoba)

Tel. 957 50 22 75 (5 líneas)

Fax. 957 51 42 98

comercial@coreco.es

CORDOBA, GRANADA, JAEN

José Carlos Pineda

Camino Las Fontanillas, 5 Piso 20

Lucena (Córdoba)

Tel. 669 741 191

Fax. 957 78 01 15

j-cpineda@hotmail.com

AVILA, CIUDAD REAL, CUENCA,

GUADADALAJARA, SEGOVIA,

TOLEDO

Francisco Javier Bahón Larrueca

Av/ Gran Vía de Hortaleza nº5

portal P 5ºA

28033 Madrid

Mov. 616947352

fjavierbahon@gmail.com

EXTREMADURA

Hostelfrio

Fermín Guerrero Lebrón

Pol. Industrial Los Caños

C/ Guadajira Nº 41

06300 Zafra (Badajoz)

Tel. / Fax. 924 55 36 72

Mov. 607 945 431

delegacionextremadura@coreco.es

hostelfrio@hotmail.es

CANARIAS

Insular Hostelería, S.L.

Jorge Cabrera 620 217 211

Andrés Cabrera 609 358 870

Arequipa, 10 Urb. Ind. El Cebadal

35008 Las Palmas de Gran Canaria

Tel. 928 47 40 30

Fax: 928 47 41 41

delegacioncanarias@coreco.es

info@insularhosteleria.es

BALEARES

Vidal Ros Representaciones

Ricardo Peralta Palma

Gremi Cirugians i Barbers, 24

Pasaje particular, Local 15

Polígono Son Rossinyol

Tel. 971 75 45 79

Fax: 971 29 27 18

07009 PALMA DE MALLORCA

delegacionbaleares@coreco.es

ricardo@vidalros.com

DELEGACIÓN TENERIFE

Insular Hostelería, S.L.

Arequipa, 10 Urb. Ind. El Cebadal

35008 Las Palmas de Gran Canaria

Tel. 928 47 40 30

Fax: 928 47 41 41

Mov. 696 976 781

delegaciontenerife@coreco.es

info@insularhosteleria.es

CATALUÑA

Pastor Intermediaciones Comerciales S.L.U.
Francisco Pastor
C/ Grand de Sant Andreu, 296-300
08090 Barcelona
Tel. 93 298 0452
Móvil: 668 581 366
delegacioncataluna@coreco.es
info@comercialpic.com

GALICIA

José Manuel Balay García
Avda. Alcalde Manuel Platas Varela nº 158
15141 Villarrodil-Arteixo –La Coruña
Comercial 687 967073
Oficina 648222128
delegaciongalicia@coreco.es
representaciones@jmabalay.com

LEVANTE

Rhostelev
Rubén Rodríguez-Rey Ferrón
Polígono Industrial Canastell
Travesía C/ Fustería, 24-26, a
C/ El Clavo 23-25 nave 5
03690 San Vicente del Raspeig
Tel. 965 67 27 24 / 649 149 245
Fax. 965 67 52 16
Mov. 639 626 121
delegacionlevante@coreco.es
rhostelev@gmail.com

NORTE

Refrimak Hostelería S.L.
Santiago Uriarte
Pol. Lezama Legizamon
C/ Gorbeia, Nº 33
48450 Etxebarri (Vizcaya)
Tel. 944 26 20 28
Fax. 944 26 30 64
delegacionnorte@coreco.es
refrimakhosteleria@gmail.com

NAVARRA

Kalte Maquinaria Hostelera S.L.
Ermesto Ederra
Pol. Ind. Noain-Ezquiero C/ Y Nº 3 31110
Noain (Navarra)
Tel. 948 31 82 74
Fax. 848 84 92 46
delegacionnavarra@coreco.es
kalte@kalte.es

CONDICIONES DE VENTA

• PEDIDOS

Los pedidos deberán cursarse por escrito (carta, fax o e-mail). Deberán reflejar las referencias de cada producto, indicadas en la tarifa vigente. Queda reservado a admitir pedidos de aquellos clientes que hayan incumplido anteriores contratos. Las condiciones particulares que se citen en el pedido del cliente quedarán anuladas si no se ajustan a las presentes condiciones generales de venta o que se acepten expresamente.

• PRECIOS

Los precios de la presente lista son de venta al público (recomendados) y figuran en Euros. Estos precios, en ningún caso, incluyen la instalación ni la puesta en marcha del material. Todos los precios se entienden sin accesorios.

• TRANSPORTE Y PORTES

El embalaje será el estándar. Cualquier embalaje o sistema de envío especial que sea requerido expresamente por el cliente, será a cargo de este último. Las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del comprador. Recomendamos encarecidamente realice el control del estado de la mercancía en el tiempo establecido ya que, de lo contrario, Coreco S.A. declina toda responsabilidad al comprador. La reclamación por golpes o deterioro de la mercancía originados en el transporte no será aceptada, en ningún caso, si no va acompañada del comprobante de reclamación efectuada por el comprador a la agencia de transporte, dentro del plazo máximo legal de 24 horas después de la recepción de la mercancía.

• DEVOLUCIONES DE MATERIAL

No se aceptará ninguna devolución del material sin el consentimiento expreso y por escrito de Coreco S.A.

En el caso de la aceptación de una devolución de material, todos los gastos generados, incluidos los portes correrán a cargo del cliente.

Los materiales se abonarán de acuerdo con las condiciones del estado de la mercancía, reservándose Coreco S.A. el derecho a estipular el precio final del abono.

• GARANTÍA

Coreco S.A. se responsabilizará únicamente de los defectos de fabricación, quedando excluidos la manipulación o utilización incorrecta del material por parte del cliente o usuario. La garantía será la establecida según la ley vigente. Todo material remitido en garantía se facturará y se procederá a su correspondiente abono, una vez remitidas las piezas defectuosas y comprobadas por parte de Coreco S.A.

• CONDICIONES DE PAGO

Hasta la concesión de crédito a un cliente, todas las operaciones serán abonadas mediante pago anticipado. De no efectuarse el pago de las facturas en los vencimientos acordados, el cliente se hará cargo de los gastos de devolución y/o gastos de demora.

• ENVÍO DE REPUESTOS

Todos los repuestos se enviarán a portes debidos.

• RESERVA DE DOMINIO

La mercancía es propiedad y dominio de Coreco S.A. hasta el total pago de la misma por parte del cliente.

• LITIGIO

En este caso serán competentes los Tribunales de Lucena (Córdoba).

• INFORMACIÓN

Coreco S.A. se reserva el derecho a introducir, sin previo aviso, las modificaciones que crea necesarias, sin que ello perjudique a las características principales de los productos.

GENERAL SALES TERMS

• ORDERS

Orders must be submitted in writing (letter, fax or e-mail). They should reflect the references of each product, indicated in the current rate.

It is reserved to accept orders from those customers who have breached previous contracts.

The particular conditions cited in the customer's order will be cancelled if they do not comply with these general conditions of sale or that are expressly accepted.

• PRICES

The prices in this list are for sale to the public (recommended) and appear in Euros. These prices, in no case, include the installation or commissioning of the material. All prices are understood without accessories.

• TRANSPORTATION AND PORTES

The packaging will be the standard. Any packaging or special shipping system that is expressly required by the customer will be in charge of the latter.

The goods always travel at the buyer's risk. We strongly recommend that you check the condition of the merchandise in the established time, otherwise Coreco S.A. declines all responsibility to the buyer. The claim for blows or deterioration of the goods originated in the transport will not be accepted, in any case, if it is not accompanied by the proof of the claim made by the buyer to the transport agency, within the maximum legal term of 24 hours after the receipt of the merchandise.

• MATERIAL RETURNS

No return of the material will be accepted without the express written consent of Coreco S.A.

In the case of the acceptance of a return of material, all expenses generated, including postage will be borne by the customer.

The materials will be paid in accordance with the conditions of the state of the merchandise, reserving Coreco S.A. the right to stipulate the final price of the subscription.

• WARRANTY

Coreco S.A. will be held responsible only for manufacturing defects, excluding the manipulation or incorrect use of the material by the customer or user. The guarantee will be established according to the current law. All material remitted as guarantee will be billed and its corresponding payment will be made, once the defective and proven parts have been sent by Coreco S.A.

• PAYMENT CONDITIONS

Until the granting of credit to a customer, all transactions will be paid by advance payment. If the invoices are not paid within the agreed deadlines, the customer will be responsible for the return and/or delay costs.

• SHIPPING OF SPARE PARTS

All spare parts will be sent postage due.

• RESERVATION OF DOMAIN

The merchandise is owned and controlled by Coreco S.A. until the total payment of the same by the client.

• LITIGATION

In this case, the Courts of Lucena (Córdoba) will be competent.

• INFORMATION

Coreco S.A. reserves the right to introduce, without prior notice, the modifications it deems necessary, without prejudice to the main characteristics of the products.

RECINTOS FRIGORÍFICOS · COLD ROOMS

En 2021, ampliamos la oferta con nuevo diseño alternativo al tradicional sistema, usando anclajes que no precisan de columnas, así como nuevos sistemas de puertas correderas, seguridades, rampas acceso a recintos, puertas de cristal, estanterías, cortinas de lamas y equipos frigoríficos adaptados a las normativas de gases y seguridad en recintos.

Si no lo ha recibido aún, consulte con su comercial o descárguelo de nuestra web.



In 2021, we expanded the offer with a new alternative design to the traditional system, using a concept that do not require columns, as well as new systems of sliding doors, security systems, access ramps to rooms, glass doors, shelves, slat curtains and adapted refrigeration equipment to gas regulations and safety in rooms.

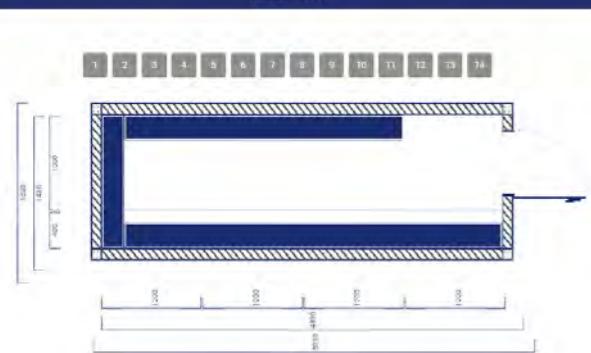
If you have not received it yet, check with your sales representative or download it from our website.

CORECO Configurador de Recintos Frigoríficos

Esta aplicación web le permitirá configurar una cámara frigorífica en muy poco tiempo siguiendo unos sencillos pasos. Una vez finalizado el proceso, deberá llenar un formulario indicando algunos datos básicos de contacto con el fin de que podamos proporcionarle un presupuesto acorde a sus necesidades.

CONFIGURAR

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24



OTROS CATÁLOGOS OTHER CATALOGS



Disponible también el configurador online. Cómodamente, a través de su dispositivo o PC, podrá componer su cámara y recibir por correo electrónico un completo informe con la información más relevante:

- Dimensiones y volumen
- Tipo y acabados del suelo
- Composición de paneles
- Posición y apertura de la puerta
- Configuración de estanterías
- Equipo frigorífico recomendado



coldrooms.coreco.es

Also available the online configurator. Easily, through your device or PC, you can compose your cold room and receive by email a complete report with the most relevant information:

- Dimensions and volume
- Type and floor finishes
- Composition of panels
- Position and opening of the door
- Shelving configuration
- Recommended refrigeration equipment



CORECO Medical Lab

EQUIPOS FRIGORÍFICOS PROFESIONALES PARA USO MEDICO- CLÍNICO:

... cuando un frigorífico, no es sólo un frigorífico ...

El pasado 2020, CORECO bajo la marca **CORECO Medical Lab**, ha puesto en el mercado equipos diseñados y fabricados específicamente para el almacenamiento de **medicamentos, vacunas, reactivos y muestras fisiológicas**.

Dotados de **alarmas** locales o remotas, continua **monitorización** de la temperatura respaldada por **batería** que durante 12 horas permitirá el registro de los valores y alarmas, durante un eventual corte de suministro eléctrico, **termostato de seguridad** (anti-congelación), puertas con **bloqueo por cerradura** y varias opciones enfocadas a la mejora de la **gestión de los datos** registrados en los equipos, son las principales características que hemos aplicado a nuestros productos.

La gama de productos **CORECO Medical Lab**, ayudan a las **farmacias, clínicas, hospitales y centros de investigación** a cumplir con las pautas y regulaciones, facilitando que sus **productos farmacéuticos, medicamentos y vacunas** sensibles a la temperatura, estén protegidos con **refrigeración profesional**.



PROFESSIONAL REFRIGERATED UNITS FOR MEDICAL & CLINICAL USE: ...when a refrigerator is much more than just a refrigerator...

Last 2020, CORECO, under **CORECO Medical Lab**, put on the market particular equipment designed and manufactured specifically for the storage of **medicines, vaccines, reagents and physiological samples**.

Our products are equipped with features including local or remote **alarms**, continuous temperature **monitoring** (with a back-up **battery** to continue recording data and alarms for up to 12 hours during a power failure), **safety thermostat** (freeze protection), doors with **locks** and several options for improved **management of data** recorded in the unit.

The **CORECO Medical Lab** product series enables **pharmacies, clinics, hospitals and research centres** to comply with guidelines and regulations, making it easier for them to safely store **temperature-sensitive pharmaceuticals, medicines and vaccines** with **professional refrigeration**.



Seguimos ampliando los mercados y para ello, adaptamos nuestros productos a las diferentes necesidades que se nos plantean, ampliando modelos con el objetivo de que CORECO sea considerada una marca de referencia para todos los mercados

Este año 2021, hemos modificado la estética de los paneles de mando de nuestras mesas frías, adaptando la inclinación para mejorar la visibilidad y acceso a los mandos de control.

Rediseño completo, ha sido realizado en la totalidad de la gama de vitrinas murales, tanto en las versiones con motor incorporado como en las versiones para SUPERMARKET, adaptando medidas, decoraciones y puertas a las necesidades de las medianas y grandes superficies

Pag. 116 - 117 Expositor refrigerado de bebidas
Merchandisers



Pag. 116-117

Pag. 122 - 123 Armario SUPERMARKET de una puerta, temperatura positiva y negativa
One door SUPERMARKET cabinet, chiller and freezer



Pag. 168 - 169 Armario secadero de embutidos
Sausage cabinet



Pag. 170 - 173 DRY AGING



Pag. 122-123

Pag. 174 - 187 ABATIDORES
BLAST CHILLERS & FREEZE



Pag. 286 - 287 CVE-10E-RR



Pag. 292 - 293 CVER-10-SS-TF



Pag. 286-287

Pag. 312 - 313 VSS-6-MR

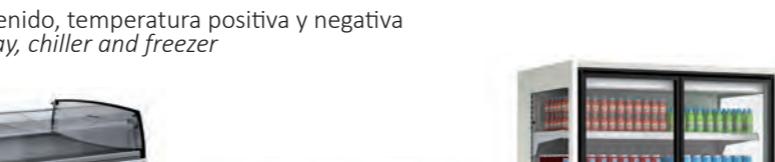


Pag. 318 - 319 CPRS-590



Pag. 292-293

Pag. 342 - 343 Expositor SUPERMARKET autocontenido, temperatura positiva y negativa
Self-contained SUPERMARKET display, chiller and freezer



Pag. 354-355

Pag. 354 - 355 CVIS-10-190



Pag. 356-357

CVISC-9-125



Pag. 380-381

CVC-8



Pag. 356-357

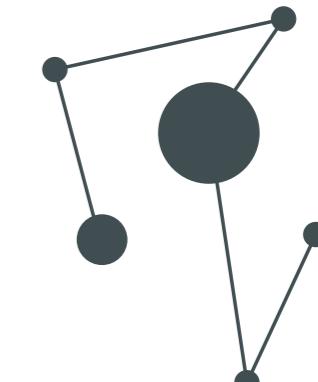
1

MESAS REFRIGERADAS
REFRIGERATED COUNTERS
pag. 18 - 59


2

FAST & cool FOOD
pag. 60 - 89


3

EQUIPAMIENTO PARA BARES
BAR EQUIPMENT
pag. 90 - 127


7

GAMA AMERICANA
US RANGE
pag. 224 - 241

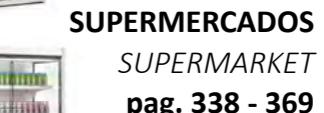

4

ARMARIOS REFRIGERADOS
REFRIGERATED CABINETS
pag. 128 - 173


8

ABATIDORES
BLAST CHILLERS & FREEZERS
pag. 174 - 187


9

S-Line
pag. 188 - 223


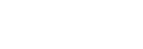
10

SUPERMERCADOS
SUPERMARKET
pag. 338 - 369

6



7

VITRINAS AUXILIARES
AUXILIAR DISPLAYS
pag. 370 - 385


11

8



12