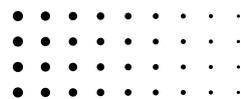


VAILLAT GROUPE

CATALOGUE PRODUIT VERSION 2025



www.vaillat.fr

CONTACT

VAILLAT

23 Rue Ampère, 01100 **Oyonnax**

contact@vaillat.fr

04 74 73 77 72

VAILLAT COATINGS

641 Rue de l'Ange, 01100 **Bellignat**

contact@vaillat.fr

04 74 77 17 23

VAILLAT

33 Av. des Frères Montgolfier, 69680 **Chassieu**

contact@vaillat.fr

04 78 70 42 62

SOMMAIRE

Produits chimiques

→ Pages 6 >31

Solvants et alcools

Chimie minérale

Lubrifiants

Résines

→ Pages 32 >93

Résines de coulée

Prototypage rapides

Résines Di Electrique

Elastomère de polyuréthane

Silicones

Résines Epoxy

Planches

Mastics et Adhésifs plaques

Démoulants/ Bouches pores

Charges

Matériels industrielles

→ Pages 94 >109

Absorbants

Rétention

Matériels de nettoyage

Traitement de surface

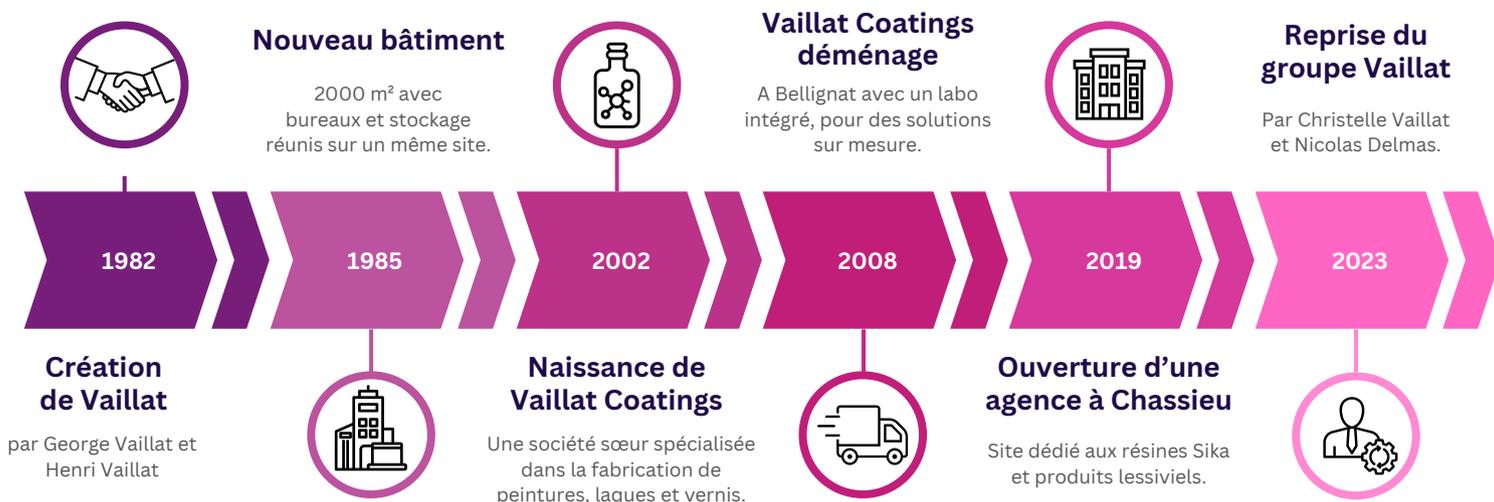
QUI SOMME NOUS ?



Chez Vaillat, nous innovons chaque jour pour créer des solutions chimiques sur mesure qui accompagnent la réussite de nos clients.

Nicolas DELMAS
Président Directeur Général

NOTRE HISTOIRE



NOTRE SAVOIR-FAIRE

Depuis plus de 40 ans, nous concevons et fournissons des solutions chimiques industrielles sur mesure.

1 Fabrication

Formulations rigoureuses et adaptées à vos besoins spécifiques.

2 Distribution

Un lien solide entre producteurs et clients, favorisant la collaboration.

3 Logistique

Gestion optimisée et stockage fiable, pour assurer rapidité et sécurité.

1

2

3

Cette maîtrise nous permet d'accompagner efficacement nos clients sur des marchés exigeants et variés.

ILS NOUS FONT CONFIANCE



NOS ENGAGEMENTS

Chez Vaillat, nous plaçons l'environnement, la qualité et l'humain au cœur de notre démarche. Nos certifications viennent valider notre engagement dans une démarche responsable.



Certifie nos efforts en matière de Responsabilité Sociétale des Entreprises.

Le système qualité encadre le développement, la fabrication et la vente de peintures et vernis selon les critères établis.

Notre engagement dans la transformation durable des secteurs clés de l'économie française.

**Robuste,
Réparable,
Recyclable**

Dans cette optique, nous nous engageons à réduire au maximum l'impact de notre activité sur l'environnement tout en proposant des produits plus efficaces, dans le but de contribuer à un avenir meilleur pour tous.



Notre expertise se met au service de chaque client pour concevoir des produits chimiques performants, sûrs et parfaitement adaptés à leurs besoins.

Christelle VAILLAT
Directrice Générale



PRODUITS CHIMIQUES

»» **Solvants et alcools** → Page 09 >20

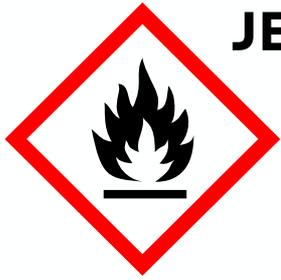
Acétates et Esters
Glycols et Ethers de Glycols
Alcools
Hydrocarbures et pétroliers
Cétones
Diluants
Autres

»» **Chimie minérale** → Page 21 >25

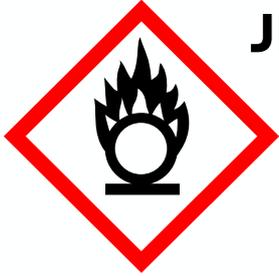
Acides
Alcalin

»» **Lubrifiants** → Page 26 >31

Graisse
Huiles et bases spécifiques
Huiles hydrauliques
Huiles multifonctionnelles
Huiles synthétiques
Travail des métaux



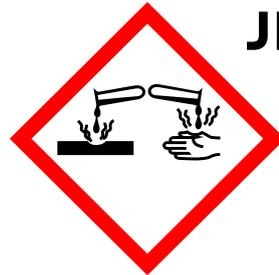
JE FLAMBE



JE FAIS FLAMBER



JE TUE



JE RONGE



**JE NUIE
GRAVEMENTA LA
SANTÉ**



JE POLLUE



**J'ALTÈRE LA SANTÉ OU LA COUCHE
D'OZONE**

Signification
des
pictogrammes

SOLVANTS ET ALCOOLS

ACÉTATES & ESTERS

ACÉTATE BUTYLE

REF : A_BUTH



1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant dans la production de laque/vernis/ encres/adhésifs, Fabrication de cuir artificiel/ d'adhésifs plastiques/ de revêtements durcis et de couches de finition

ACÉTATE D'ÉTHYLE

REF : A_ETH



1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant, Utilisation industrielle, Cosmétiques, Additif pour produits agrochimiques, Agent nettoyant, Adhésifs, Lubrifiant

ACÉTATE DE MÉTHOXYPROPANOL

REF : AMP



1000, 200, 25, 15, 10L

Revêtements, encres d'imprimerie, résines et colorants, vernis pour meubles et teintures pour bois, pâtes colorantes pour l'impression, coloration du cuir et des textiles.

SOLVANTS ET ALCOOLS

ACÉTATES & ESTERS

Peinture, Adhésifs, Solvant, Revêtement de surface, Agent nettoyant, Substances chimiques de laboratoire



ACÉTATE D'ISOBUTYLE

REF : AIB

1000, 200, 25, 15, 10L

Revêtements et peintures, Encres d'imprimerie, Adhésifs, Produits de nettoyage, Synthèse chimique



ACÉTATE D'ISOPROPYLE

REF : A_ISO

1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant dans des colles, peintures et nettoyants de vernis



ACÉTATE DE MÉTHYLE

REF : A_MET

1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant pour encres et peintures, solvant dans les vernis et revêtements, formulation de nettoyants industriels



LACTATE D'ÉTHYLE

REF : LACT

1000, 200, 25, 15, 10L

SOLVANTS ET ALCOOLS

ALCOOLS

ALCOOL À 95° SURODORANT

REF : ALCPARF



1000, 200, 25, 15, 10L

Désinfection de surfaces,
Fabrication de parfums,
Nettoyage de vitres et miroirs,
Dégraissage de verrerie

ALCOOL BUTYLIQUE

REF : AL_BUT



1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant, Revêtements, Agent
nettoyant, Lubrifiant, Fluides pour
le travail des métaux, Substance
chimique de laboratoire

ALCOOL ÉTHYLIQUE

REF : ALC_95



1000, 200, 25, 15, 10L

Désinfectant, Fabrication de
solutions hydroalcooliques,
Solvant pour parfums et
cosmétiques, Nettoyage de
surfaces, Usage industriel
comme solvant

ALCOOL ISOBUTYLIQUE

REF : AL_ISOBUTHYLIQUE



1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant, Intermédiaire chimique,
Agent nettoyant, Revêtements,
Lubrifiant, Fluides de travail des
métaux/huiles de laminage

SOLVANTS ET ALCOOLS

ALCOOLS

Solvant, Additif de cosmétiques,
Produits pharmaceutiques,
Agent nettoyant



ALCOOL ISOPROPYLIQUE

REF : IPA

1000, 200, 25, 15, 10L

Solvant, Carburants, Agent
nettoyant, Utilisation dans les
opérations de forage et de
production gazières et
pétrolières, Produit chimique de
traitement de l'eau



ALCOOL MÉTHYLIQUE

REF : AL_MET

1000, 200, 25, 15, 10L

Fabrication de colles, Formulation
de peintures et encres, Agent
épaississant en cosmétique,
Stabilisant dans les solutions
pharmaceutiques, Support pour
impressions 3D, Formulation de
gels et émulsions



ALCOOL POLYVINYLIQUE

REF : 101968

1000, 200, 25, 15, 10L



SOLVANTS ET ALCOOLS

CÉTONES

ACÉTONE

REF : ACET

1000, 200, 25, 15, 10L



Nettoyage de matériel de peinture, Dissolvant, Dégraissage de surfaces métalliques

ACÉTONE RÉGÉNÉRÉ

REF : ACET_R

1000, 200, 25, 15, 10L



Décapage de peintures/vernis, Lavage de matériel industriel, Recyclage de solvants

CYCLOHEXANE

REF : CYCLOHE

1000, 200, 25, 15, 10L



Adhésifs, solvants, produits d'étanchéité, polymères, caoutchouc

CYCLOHEXANONE

REF : CYCL

1000, 200, 25, 15, 10L



Solvant, Revêtement de surface, Adhésifs, Désinfectant, Biocide, Agent phytosanitaire, Intermédiaire chimique

DIACÉTONE ALCOOL (D.A.A)

REF : DAA

1000, 200, 25, 15, 10L



Désinfection de surfaces, Fabrication de parfums, Nettoyage de vitres et miroirs, Dégraissage de verrerie

SOLVANTS ET ALCOOLS

CÉTONES

Peintures et revêtements, Encres d'imprimerie, Soudure plastique, Agent de nettoyage



MÉTHYLÉTHYLCÉTONE

REF : MEK

1000, 200, 25, 15, 10L

Peintures et revêtements, fabrication de produits chimiques, industrie du caoutchouc, adhésifs et produits d'étanchéité, exploitation minière et raffinage



MÉTHYLISOBUTYLCÉTONE

REF : MIBK

1000, 200, 25, 15, 10L



SOLVANTS ET ALCOOLS

GLYCOLS ET ÉTHERS DE GLYCOLS

ACÉTATE DE BUTYLGLYCOL

REF : ABG



Solvant, Additif, Liquide inflammable

1000, 200, 25, 15, 10L

BUTYLGLYCOL (BG)

REF : BUTH



Peintures et revêtements, Solutions de nettoyage, Encres et colorants, Intermédiaires chimiques

1000, 200, 25, 15, 10L

MÉTHOXYPROPANOL

REF : METHOX



Fabrication de peintures, Formulation de vernis, Production d'encres, Synthèse de résines, Fabrication d'adhésifs en caoutchouc

1000, 200, 25, 15, 10L



VAILLAT s'engage pour la planète : Bilan carbone réalisé.

Dans une démarche responsable et durable, l'entreprise a réalisé son bilan carbone afin d'évaluer son impact environnemental. Cette initiative marque une étape importante vers la réduction de ses émissions de CO₂ et l'adoption de pratiques plus respectueuses de l'environnement.

SOLVANTS ET ALCOOLS

HYDROCARBURES ET PÉTROLIERS

Nettoyage de pièces mécaniques,
Dégraissage de surfaces
métalliques, Dilution de peintures
et vernis, Formulation de colles
industrielles



ESSENCE C-5%

REF : ES_C

1000, 200, 25, 15, 10L

Dissolution des cires, Dilution des
graisses et huiles, Dilution des
peintures et vernis à l'huile,
Formulation de produits de
nettoyage et sanitaires,
Rénovation des cuirs usagés



ESSENCE DE TÉRÉBENTHINE

REF : TERE

1000, 200, 25, 15, 10L

Extraction de composés
organiques, Nettoyage et
dégraissage de surfaces,
Formulation de vernis et
peintures, Utilisation comme
carburant expérimental



ESSENCE E

REF : ES_E

1000, 200, 25, 15, 10L

Détachage de textiles,
Dégraissage de pièces
métalliques, Nettoyage de
surfaces avant traitement,
Élimination de résidus gras



ESSENCE F-5%

REF : ES_F

1000, 200, 25, 15, 10L

SOLVANTS ET ALCOOLS

HYDROCARBURES ET PÉTROLIERS

ISODODECAN

REF : ISO

1000, 200, 25, 15, 10L



Cosmétiques, soins de la peau, soins personnels, shampoings et après-shampoings, laques

PÉTROLE DÉSAROMATISÉ

REF : PET

1000, 200, 25, 15, 10L



Revêtement de surface, Produit chimique de traitement de l'eau, Métallurgie

STYRÈNE MONOMÈRE

REF : STY

1000, 200, 25, 15, 10L



Synthèse et/ou la formulation de produits industriels ou de laboratoire Production de caoutchouc Résine polyester

TOLUÈNE

REF : TOLU

1000, 200, 25, 15, 10L



Soins personnels, Adhésifs, Scellants, Encres, Revêtements, Caoutchouc

WHITE SPIRIT -5%

REF : WHIT

1000, 200, 25, 15, 10L



Peintures, revêtements, cires, vernis, adhésifs, encres d'imprimerie

XYLÈNE

REF : XYLE

1000, 200, 25, 15, 10L



Applications agricoles, Revêtements, Caoutchouc, Peintures

SOLVANTS ET ALCOOLS

DILUANTS

Cosmétiques, soins de la peau, soins personnels, shampoings et après-shampoings, laques



DILUANT 12-82

REF : 12-82

1000, 200, 25, 15, 10L

Dissolution des cires, Dilution des graisses et huiles, Dilution des peintures et vernis à l'huile, Formulation de produits de nettoyage et sanitaires, Rénovation des cuirs usagés



DILUANT DE NETTOYAGE

REF : ADL25

1000, 200, 25, 15, 10L

Revêtement de surface, Produit chimique de traitement de l'eau, Métallurgie



DILUANT H1

REF : H1

1000, 200, 25, 15, 10L

Détachage de textiles, Dégraissage de pièces métalliques, Nettoyage de surfaces avant traitement, Élimination de résidus gras



DILUANT P130

REF : P130

1000, 200, 25, 15, 10L

SOLVANTS ET ALCOOLS

DILUANTS

DILUANT S1

REF : S1



1000, 200, 25, 15, 10L

Additif de carburant, Polymère,
Produits chimiques pour
l'industrie minière

Additif pour produits
agrochimiques

DILUANT S2

REF : S2



1000, 200, 25, 15, 10L

Extraction d'huiles végétales,
Nettoyage et dégraissage
industriel, Fabrication de produits
pharmaceutiques, Formulation
d'adhésifs, Production de
revêtements



**VOUS CHERCHEZ UN PRODUIT QUI
N'EST PAS DANS NOTRE CATALOGUE ?**

IL SE PEUT QU'ON L'AIT QUAND MÊME!

N'hésitez pas à nous écrire ou à nous
appeler nous serons ravis de vous aider

SOLVANTS ET ALCOOLS

AUTRE

Décapage de peintures sur composants critiques, Utilisation comme solvant en formulation industrielle, Fabrication de produits en plastique et caoutchouc

Dissolution des cires, Dilution des graisses et huiles, Dilution des peintures et vernis à l'huile, Formulation de produits de nettoyage et sanitaires, Rénovation des cuirs usagés

Agent nettoyant, Milieu caloporteur, Nettoyage à sec des textiles, Dégraissage de pièces métalliques, Nettoyage industriel intensif

Fabrication de plastiques (polystyrène), Production de résines polyester insaturées, Fabrication de caoutchoucs synthétiques, Formulation de composites renforcés, Production de matériaux isolants

CHLORURE DE MÉTHYLENE

REF : C_METH



1000, 200, 25, 15, 10L

DESINFECTANT

REF : 560025



1000, 200, 25, 15, 10L

PERCHLORÉTHYLÈNE

REF : PERC



1000, 200, 25, 15, 10L

STYRÈNE MONOMÈRE

REF : STY



1000, 200, 25, 15, 10L

CHIMIE MINÉRALE

ACIDES

ACIDE ACÉTIQUE

REF : ACETI



1000, 200, 25, 15, 10L

Production de solvants organiques, Synthèse de produits chimiques (acétates), Utilisation dans l'industrie textile

ACIDE BORIQUE POUDRE

REF : ACIDEBO



1000, 200, 25, 15, 10L

Réactif de laboratoire, Inhibiteur de corrosion, Agent complexant, Inhibiteur de tartre, Fertilisant, Propagateur de flamme

ACIDE CHLORHYDRIQUE

REF : A_CHLO



1000, 200, 25, 15, 10L

Intermédiaire en synthèse chimique, Réactif de laboratoire pour le contrôle du pH, Nettoyage industriel et décapage des métaux, Traitement de l'eau pour ajustement du pH

ACIDE FORMIQUE

REF : A_FOR



1000, 200, 25, 15, 10L

Conservation des fourrages agricoles, Traitement des cuirs et des textiles, Fabrication de caoutchouc naturel

ACIDE NITRIQUE

REF : A_NIT



1000, 200, 25, 15, 10L

Nettoyage, Traitement de l'eau, Soins personnels, Agriculture, Engrais, Papier, Caoutchouc, Traitement chimique

CHIMIE MINÉRALE

ACIDES

Détachage du bois et du marbre, Nettoyage de la rouille sur les métaux, Blanchiment dans l'industrie textile, Agent de polissage pour le marbre et la pierre

Production d'engrais phosphatés, Régulation du pH dans les procédés industriels, Nettoyage et détartrage des surfaces métalliques, Formulation de boissons gazeuses

Fabrication d'engrais (sulfate d'ammonium, superphosphate), Raffinage du pétrole, Traitement des métaux (décapage, nettoyage) Fabrication de batteries au plomb, Synthèse de produits chimiques, Traitement de l'eau industrielle

ACIDE OXALIQUE

REF : OXA



1000, 200, 25, 15, 10L

ACIDE PHOSFORIQUE

REF : A_PHO



1000, 200, 25, 15, 10L

ACIDE SULFURIQUE 51-99%

REF : A_SULFU



1000, 200, 25, 15, 10L

CHIMIE MINÉRALE

ALCALINS

AMONIAQUE 20.5% À 24.5%

REF : ALC



1000, 200, 25, 15, 10L

Nettoyage industriel et domestique, Neutralisation des acides, Traitement des eaux usées, Fabrication d'engrais azotés

BISULFITE DE SODIUM

REF : BISU



1000, 200, 25, 15, 10L

Agent de blanchiment dans l'industrie textile et papetière, Conservation des aliments, Traitement des eaux pour éliminer le chlore

CARBONATE DE BARYUM

REF : BARYUM



1000, 200, 25, 15, 10L

Fabrication de céramiques et de verres spéciaux, Traitement des eaux pour éliminer les sulfates, Production de pigments et de peintures

CARBONATE DE SODIUM

REF : CARB



1000, 200, 25, 15, 10L

Fabrication du verre, Nettoyage industriel et ménager, Traitement de l'eau pour ajuster le pH, Production de détergents

EXTRAIT DE JAVEL

REF : JAVEL



1000, 200, 25, 15, 10L

Désinfection des surfaces, Blanchiment du linge, Traitement de l'eau potable, Nettoyage et désodorisation des sanitaires

CHIMIE MINÉRALE

ALCALINS

Désinfection de l'eau potable,
Nettoyage et désinfection des
surfaces, Blanchiment textile,
Traitement des eaux usées,
Désinfection en milieu médical

HYPOCHLORITE DE SODIUM

REF : HYPOCHLORITE



1000, 200, 25, 15, 10L

Fabrication de savons doux
(savons liquides), Nettoyage
industriel et dégraissage,
Régulation du pH

LESSIVE DE POTASSE

REF : L_POT



1000, 200, 25, 15, 10L

Nettoyage et dégraissage
industriel, Fabrication de savons
solides, Traitement des eaux
usées, Décapage de peintures et
verniss

LESSIVE DE SOUDE

REF : SOUDE



1000, 200, 25, 15, 10L

Conservation des viandes
transformées, Inhibition de la
corrosion dans les circuits de
refroidissement, Fabrication de
colorants et produits chimiques,
Réactif en laboratoire

NITRITE DE SODIUM

REF : NITRI



1000, 200, 25, 15, 10L

CHIMIE MINÉRALE

ALCALINS

PHOSPHATE TRISODIQUE

REF : TRISO



1000, 200, 25, 15, 10L

Agent de nettoyage industriel puissant, dégraissant pour les surfaces métalliques, dispersant dans les peintures et les détergents

POTASSE CAUSTIQUE

REF : POT



1000, 200, 25, 15, 10L

Agent de saponification dans la fabrication de savons liquides, détergent industriel puissant, déboucheur de canalisations, réactif chimique pour la fabrication de biodiesel

SOUDE CAUSTIQUE MICROPERLE

REF : CAUST



1000, 200, 25, 15, 10L

Agent de pH pour les détergents et cosmétiques, réactif pour la fabrication de savons ou décapant, dégraissant.

STÉARATE DE ZINC

REF : ZINC



1000, 200, 25, 15, 10L

Agent de démoulage pour la production d'objets divers, en caoutchouc, polyuréthane, polyester, et dans la métallurgie, Anti-adhésif. Pour les cosmétiques peut-être utilisé comme lubrifiant et épaississant.

LUBRIFIANTS

GRAISSES

Montage et démontage de pièces exposées à de fortes températures jusqu'à 800 °C, pressions ou environnements corrosifs

Pivots et rotules soumis à fortes charges, machines-outils exposées à corrosion et usure

.Roulements, paliers lisses, axes, articulations, équipements agricoles, engins de chantier, machines industrielles

Roulements fortement chargés, articulations soumises à des vibrations, engins de BTP, camions, tracteurs

Industrie pharmaceutique, cosmétique, alimentaire, fabrication de savons, production de crèmes et lotions, fabrication de dentifrices, additif alimentaire

GRAISSE ALU H.T.

REF : ASC2328



1000, 200, 25, 15, 10L

GRAISSE LIPRO EP2

REF : LIPRO

1000, 200, 25, 15, 10L

GRAISSE MULTISUP

REF : COS

1000, 200, 25, 15, 10L

GRAISSE MULTISUP 2

REF : COS2

1000, 200, 25, 15, 10L

GLYCÉRINE

REF : GLYCE

1000, 200, 25, 15, 10L

LUBRIFIANTS

HUILES ET BASES SPÉCIFIQUES

HUILE DE SILICONE

REF : 47V100

1000, 200, 25, 15, 10L

Lubrifiant pour plastiques et caoutchoucs, agent de démoulage, traitement anti-adhérent, lubrification de mécanismes fins

HUILE DE VASELINE

REF : VAS

1000, 200, 25, 15, 10L

Lubrifiant pour mécanismes légers, protection anticorrosion de surfaces métalliques, lubrification de machines textiles

HUILE PV 600

REF : PV600

1000, 200, 25, 15, 10L

Lubrification de pompes à vide, applications sous vide poussé, systèmes de freinage pneumatique anciens

HUILE 47 V50

REF : 47V50

1000, 200, 25, 15, 10L

Lubrifiant pour mécanismes de précision, isolant électrique, fluide diélectrique, agent de démoulage, additif dans les cosmétiques

PARAFFINE

REF : PARA

1000, 200, 25, 15, 10L

Fabrication de bougies, revêtement pour emballages alimentaires, agent de brillance pour fruits, traitement du bois

LUBRIFIANTS

HUILE HYDROLIQUE

CONDITIONNEMENT

5L - 10L - 25L - 60L - 208L - 1000L

AZOLLA ZS	Masse Volumique à 15°C (kg/m ³)	Viscosité à 40°C (mm ² /S)	Viscosité à 100°C (mm ² /S)	Indice de Viscosité VI	Point éclair Cleveland d °C	Point d'écoule- ment °C
10	830	10	2,7	116	165	-51
22	846	22	4,5	115	221	-45
32	854	32	5,7	115	227	-42
46	858	47	7,2	113	248	-36
68	862	68	9,3	110	260	-36

Application : Systèmes hydrauliques à haute pression et haute température,
Paliers et mécanismes de précision soumis à des conditions sévères,
Lubrification par brouillard d'huile sans exigence d'extrême-pression,
Réducteurs et variateurs sans besoin d'huile extrême-pression

REF : ZS_10 / ZS22 / ZS32 / ZS_46 / ZS_68

LUBRIFIANTS

HUILE HYDROLIQUE

CONDITIONNEMENT

5L - 10L - 25L - 60L - 208L - 1000L

EQUIVIS ZS	Masse Volumique à 15°C (kg/m ³)	Viscosité à 40°C (mm ² /S)	Viscosité à 100°C (mm ² /S)	Indice de Viscosité VI	Point d'écoulement °C
32	870	32	6,4	155	-39
46	874	46	8,2	155	-39

Tous systèmes hydrauliques fonctionnant dans des conditions de pressions et de températures élevées

Lubrifiant particulièrement adapté aux engins travaillant à l'extérieur, démarrage facile à très basse température et fonctionnement régulier en toutes saisons: engins de travaux publics, engins de carrière, etc

REF : E_ZS_32

REF : E_ZS_46

LUBRIFIANTS

HUILES MULTIFONCTIONNELS

CONDITIONNEMENT

5L - 10L - 25L - 60L - 208L - 1000L

DROSERA MS	Masse Volumique à 15°C (kg/m ³)	Viscosité à 40°C (mm ² /S)	Point éclair Cleveland °C	Point d'écoulem ent °C	Point d'aniline °C
2	824	2	82	-60	69
5	818	5	150	-30	93
32	870	32	210	-21	100
68	885	68	240	-15	103
100	886	100	250	-15	109
150	890	150	260	-15	110
220	900	220	260	-12	110
320	900	320	260	-9	110

Application : Lubrification des glissières de machines-outils, Circuits hydrauliques de pompes et moteurs, Brouillards de broches rapides et très rapides, Supports de cylindres de laminage en rectification, Systèmes de graissage centralisé,

REF : MS_2, MS5,
MS_32, MS_68,
MS_100, MS_150,
MS_220, MS_320

LUBRIFIANTS

HUILE SYNTHÉTIQUE

CONDITIONNEMENT

5L - 10L - 25L - 60L - 208L - 1000L

		Masse Volumique à 15°C (kg/m ³)	Viscosité à 40°C (mm ² /S)	Viscosité à 100°C (mm ² /S)	Indice de Viscosité VI	Point d'écoulement °C
CARTER EP	220	895	220	19	97	-18
	320	901	320	24,3	97	-12
CARTER SH	220	859,7	220,1	26,2	152	-45
CARTER SY	220	1004	220	34	202	-30
	320	1003	320	50	220	-30

CARTER SH : Lubrification optimale des roulements et engrenages, protection contre l'usure en conditions sévères, engrenages à denture droite et hélicoïdale

REF : EP220
REF : EP_320

CARTER SY : Lubrification des réducteurs fonctionnant dans des conditions extrêmes, charges élevées, chocs, températures extrêmes, atmosphères corrosives, engrenages coniques, cylindriques

REF : SH220

CARTER EP : Lubrification des réducteurs enclavés en service sévère, engrenages à denture droite, hélicoïdale et vis sans fin, roulements, paliers et accouplements très sollicités,

REF : SY220
REF : SY320



RÉSINES

»» Résines de coulée	→	Page 34 >39
»» Prototypage rapides	→	Page 40 >45
»» RIM	→	Page 46 >49
»» Résines Electrique	→	Page 50 >52
»» Elastomere de polyurethane	→	Page 53 >63
»» Silicones	→	Page 64 >66
»» Résines Epoxy	→	Page 67 >75
»» Planches	→	Page 76 >85
»» Mastics et Adhésifs plaques	→	Page 86 >91
»» Démoulants/ Bouches pores	→	Page 92
»» Charges	→	Page 93

RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F160

	Polyol(A)	Isocyanate (B)	Filler
	SikaBiresin F160	SikaBiresin F160	RZ 30150
Conditionnement	18 kg / 4.5 kg / 6 x 0.9 kg	18 kg / 4.5 kg / 6 x 0.9 kg	25 kg
Couleur	Blanc cassé	Ambre	Beige
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100	360
Viscosité à 25°C	110	60	3000
Densité à 25°C	0,97	1,1	1,67
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	2min20	2min20	3min30
Dureté shore	D 75		

REF : 09496 - 09504 - 08772

Négatifs, moules, modèles, maquettes en utilisant le produit non chargé ou avec la charge minérale RZ 30150, pour éviter l'exothermie et avoir un produit facilement usinable.



RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F10

	Polyol(A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin F10	SikaBiresin F10
Conditionnement	6 x 0.75 kg	6 x 0.75 kg
Couleur	Noir / Vert / Ivoire	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100
Viscosité à 25°C	3500	1700
Densité à 25°C	1,58	1,69
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	4min45	4min45
Dureté shore	D 73	

REF : F1BK - F1GN - F1YV

Fabrication d'outillages pour petites et moyennes séries, d'outils de thermoformage, de moyens de contrôle et de positionnement, et fabrication de pièces de prototypage, d'applications décoratives (par exemple, ornements de meubles, statues, bas-reliefs) et de négatifs de fonderie.



RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F180

	Polyol (A)	Isocyanate (B)	Filler
	SikaBiresin F180	SikaBiresin F180	RZ 30150
Conditionnement	18 kg / 4,5 kg / 6 x 0,9 kg	18 kg / 4,5 kg / 6 x 0,9 kg	25 kg
Couleur	Gris		Beige
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100	360
Viscosité à 25°C	57	110	
Densité à 25°C	0,97	1,1	
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	3min25	3min25	5min10
Dureté shore	D 70		D 80

REF : 09552 - 09043 - 08772

Utilisation non chargée pour la coulée de petits négatifs, modèles et maquettes et utilisation avec charge pour coulées en volumes plus importants



RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F190

	Polyol (A)	Isocyanate (B)	Filler
	SikaBiresin F190	SikaBiresin F190	RZ 30150
Conditionnement	18 kg / 4.5 kg	18 kg / 4.5 kg	25 kg
Couleur	Beige		
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100	360
Viscosité à 25°C	125	125	2000
Densité à 25°C	0,99	1,11	
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	6min30-8min30		10min - 12min
Dureté shore	D1 - 68		D1 - 76

REF : 09667 - 09668
08772

Version non remplie pour le moulage de négatifs, de moules, de masters et de maquettes et version remplie pour les moulages en plus grand volume



RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F230

REF : 09540

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin F230	SikaBiresin F230
Conditionnement	6 x 1 kg / 5 kg	6 x 0.2 kg / 1 kg
Couleur	Blanc	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	20
Viscosité à 25°C	900	900
Densité à 25°C	1,64	1,21
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	4min25-5min25	4min25-5min25
Dureté shore	X	D 80

Fabrication d'outillages pour petites et moyennes séries, d'outillages de thermoformage, de moyens de contrôle et de positionnement Fabrication d'applications décoratives nécessitant un aspect plâtre pour tout type de pièces ou d'outillages à aspect brillant



RÉSINES DE COULÉE

SIKABIRESIN F31

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin F31	SikaBiresin F31
Conditionnement	5 kg / 20 kg	5 kg / 20 kg
Couleur	Beige	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100
Viscosité à 25°C	55	24
Densité à 25°C	0,97	1,1
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	1min50-2min	
Dureté shore	D 73	

REF : F31P - F31I

Utilisées pour le moulage de pièces prototypes et de maquettes (avions, bateaux, véhicules, figurines, etc.).

PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX212

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin PX22	SikaBiresin PX212 L5
Conditionnement	6 x 1,20 KG / 6,00 KG	6 x 0,60 KG / 3 KG
Couleur	Translucide	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100
Viscosité à 25°C	150	1000
Densité à 25°C	1,22	1,03
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	5min	
Dureté shore	D1 - 76	

REF : 05327K

Réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés proches de certains thermoplastiques comme le polypropylène par coulée dans des moules silicones. Pièces automobiles ; boîtiers électroniques



PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX221

REF : 09443

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin PX221	SikaBiresin PX221
Conditionnement	6 x 1 KG	6 x 0.45 KG
Couleur	Jaune Paille	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	45
Viscosité à 25°C	130	600
Densité à 25°C	1,17	1,11
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 7min	
Dureté shore	D1/D15 - 81/79	

Coulée en moule silicone : pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques tel que l'ABS.

PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX223 HT

REF : 05204

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin PX223 HT	SikaBiresin PX223 HT
Conditionnement	6 x 1,00 kg / 1 x 5,00 kg	6 x 0,80 kg / 1 x 4,00 kg
Couleur	Incolore	Noir
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80
Viscosité à 25°C	1,1	300
Densité à 25°C	1,17	1,12
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 6min-7min	
Dureté shore	D1 - 80	

S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques et une excellente tenue thermique.



PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX245

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin PX245	SikaBiresin PX2645
Conditionnement	6 x 0,625 KG	6 x 0,500 KG / 2,5 KG
Couleur	Blanc Cassé	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	40
Viscosité à 25°C	800	700
Densité à 25°C	1,34	1,1
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	PX2645 L4 : 4min PX2645 L8 : 8min	
Dureté shore	D1 - 85	

REF : 05720K - 06052K

Réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de certains thermoplastiques comme le polyoxyméthylène (POM) ou polyamide (PA), par coulée sous vide en moules silicones.

PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX280

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin PX280	SikaBiresin PX280
Conditionnement	6,00 KG / 22,00 KG	4,8 KG / 17,60 KG
Couleur	Blanc Cassé	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80
Viscosité à 25°C	450	500
Densité à 25°C	1,22	1,08
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	22 min	
Dureté shore	D1 - 85	

REF : 09117

Réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés proches de certains thermoplastiques comme les polypropylènes ou ABS chargés, par coulée en moules silicones.

PROTOTYPAGE RAPIDES

SIKABIRESIN PX840

	Isocyanate (A)	Polyol (B)	Extender (C)
	SikaBiresin PX840	SikaBiresin PX840	SikaBiresin PX840
Conditionnement	6 x 1 kg	6 x 1 kg	6 x 1 kg
Couleur	Blanc Cassé		
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80	0 à 500
Viscosité à 25°C	700	425	900
Densité à 25°C	1,2	1,0	1,02
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 11min - 14min		
Dureté shore	A1 - 95		25 >95

REF : 09845 - 09275

Utilisation en coulée sous vide en moule silicone pour la réalisation de pièces prototypes souples ou de petites séries de pièces aspect caoutchouc.
Entièrement compatible avec les moules en silicone

SIKABIRESIN RG53

	Polyol (A)	Isocyanate (B)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RG53	SikaBiresin RG500	SikaBiresin RG530
Conditionnement	20 kg (N/B)/ 200 kg (N/B)/ 1000 kg (N)	5 kg / 20 kg / 250 kg	0,975 kg / 10 kg / 20 kg / 200 kg / 1200 kg
Couleur	Beige / Noir	Marron	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	75	360
Viscosité à 25°C	125	125	80
Densité à 25°C	1,03	1,23	1,23
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 60s		
Dureté shore	D 84		

REF : RG53B - RG53N - RG53BE

Fabrication de boîtiers et capots. Fabrication de pièces techniques résistantes à l'impact. Fabrication de pièces de faible épaisseur avec des structures complexes

SIKABIRE SIN RG631

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RG631	SikaBiresin RG631
Conditionnement	21 kg	21 kg
Couleur	Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100
Viscosité à 25°C	900-1500	2000-2600
Densité à 25°C	1,01-1,05	1,1-1,14
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 50sec - 70sec	
Dureté shore	A 73	

REF : 05582 - 05581

Fabrication de pièces prototypes flexibles aspect caoutchouc. Fabrication de joints, soufflets et autres pièces d'aspect caoutchouc. Fabrication de pièces de faible épaisseur avec des structures complexes

SIKABIRESIN RG875

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RG875	SikaBiresin RG900
Conditionnement	22,5 kg	18 kg
Couleur	Beige / Noir	Marron
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80
Viscosité à 25°C	1500-2500	1100-1900
Densité à 25°C	1,05	1,22
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 60sec - 80sec	
Dureté shore	D 75	

REF : 05177

Fabrication de boîtiers et capots. Fabrication de pièces techniques résistantes à l'impact (pièces de tuning automobile). Fabrication de pièces de faible épaisseur avec des structures complexe

SIKABIRESIN RG876

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RG876	SikaBiresin RG900
Conditionnement	18 kg	18 kg
Couleur	Beige / Noir	Marron
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80
Viscosité à 25°C	2000	1500
Densité à 25°C	1,05	1,22
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 60sec - 70sec	
Dureté shore	D 80	

REF : 05181

Fabrication de boîtiers et capots. Fabrication de pièces techniques résistantes à l'impact (pièces de tuning automobile). Fabrication de pièces de faible épaisseur avec des structures complexe

RÉSINES ÉLECTRIQUE

SIKABIRESIN RE885

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RE885	SikaBiresin RE103
Conditionnement	5kg	2kg / 22kg
Couleur	12 Blanc 72 Gris 32 Rouge 94 Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	40
Viscosité à 25°C	6000	200
Densité à 25°C	1,57	1,22
Dureté shore	D1/D15 - 88/87	

REF : 05902 - 05365

Résine de coulée pour applications mécaniques et électriques multiples notamment pour basses et moyennes tensions.

Exemples : enrobage de condensateurs et de transformateurs.

RÉSINES ÉLECTRIQUE

SIKABIRESIN RE461

	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RE461	SikaBiresin RE101
Conditionnement	5kg / 20kg	0,8kg / 3,2kg / 22kg
Couleur	11- 16 Blanc 35 Rouge 74 Gris 94 Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	80
Viscosité à 25°C	2000	1500
Densité à 25°C	1,05	1,22
Dureté shore	D1/D15 - 46/ 6	

REF : 05746 - 05302 - 08617

Résine de coulée pour applications mécaniques et électriques multiples notamment pour basses et moyennes tensions lorsqu'un caractère d'autoextinguibilité est recherché. Elle s'applique au surmoulage de carte, de composants électroniques, de transformateurs et de capteurs nécessitant une homologation UL 94 ou EN45545.

RÉSINES ÉLECTRIQUE

SIKABIRESIN RE 531-93 ET RE 560

	Polyol (A)	Polyol (A)	Isocyanate (B)
	SikaBiresin RE531-93	SikaBiresin RE560	SikaBiresin RE102
Conditionnement	5kg / 20kg	4kg / 20kg	0,8kg / 3,2kg / 22kg
Couleur	Noir	15 Blanc 74 Gris 93 Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100	14
Viscosité à 25°C	4100	3000	125
Densité à 25°C	1,58	1,35	1,22
Dureté shore	D1/D15 - 53/47	D1/D15 - 56/42	D1/D15 - 53/47

REF : 05190 - 05153 - 07337

531-93 : Résine de coulée pour applications mécaniques et électriques multiples notamment pour basses et moyennes tensions lorsqu'un caractère d'autoextinguibilité est recherché. Elle s'applique au surmoulage de carte, de composants électroniques, de transformateurs et de capteurs nécessitant une homologation UL 94 ou EN45545.

560 : Résine de coulée pour applications mécaniques et électriques multiples notamment pour basses et moyennes tensions.

ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN U1320

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin U1320 NT	SikaBiresin U1320 Neu
Conditionnement	5kg	2kg
Couleur	Incolore	Beige
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	40
Viscosité à 25°C	14000	270
Densité à 25°C	1,1	1,15
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 16 min	
Dureté shore	D 62	

REF : B00570 - B00572

Pour la coulée de plaques de moulage et de boîtes à noyaux hautement résistantes à l'abrasion et de revêtements de surface durcissants.



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN U1404 (UR404)

	Isocyanate (B)	Amine (B)	Amine (B)
	SikaBiresin UR404	SikaBiresin UR404	SikaBiresin UR434
Conditionnement	200 kg/ 20 kg/ 8 kg/ 0.8 kg	10 kg/ 1 kg	16 kg/ 1.6 kg
Couleur	Incolore	Rougeâtre Translucide	Beige
Rapport de mélange A:B parties en poids	80	100	
Viscosité à 25°C	6500	300	2200
Densité à 25°C	1,05	1,03	1,47
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 25min		20min
Dureté shore	A 40		A 55

REF : B00580 - B00581 - B00991

Coulée de moules flexibles pour la transformation de la céramique et du plâtre. Moules pour le moussage et la coulée de pièces moulées à structure complexe. Fabrication de pièces moulées et de composants élastiques et flexibles



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN U1419 (UR419)

	Résine	Durcisseur
	SikaBiresin U1419	SikaBiresin U1419
Conditionnement	10kg	1,6kg
Couleur	Jaunâtre Translucide	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	16
Viscosité à 25°C	3500	180
Densité à 25°C	1,06	1,23
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 6min-7min	
Dureté shore	A 97 (D 45)	

REF : U1419 - U1419L

Fabrication de prototypes robustes et flexibles. Fabrication de pièces moulées résistantes à l'abrasion et aux chocs en usine.



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR320

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR320	SikaBiresin UR320
Conditionnement	20 kg/ 6 x 1 kg	8 kg/ 6 x 0,4 kg
Couleur	Incolore	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	40
Viscosité à 25°C	700	350
Densité à 25°C	1,01	0,96
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 21min	
Dureté shore	A1/A15 - A50/A42	

REF : 04966K

Production de pièces nécessitant des propriétés élastomères et une faible dureté



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR340

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR340	SikaBiresin UR340
Conditionnement	20 kg / 6 x 1 kg	10 kg / 6 x 0,5 kg
Couleur	Incolore	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	50
Viscosité à 25°C	4000	175
Densité à 25°C	1,04	0,93
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 17min	
Dureté shore	A1/A15 - A63/A61	

REF : 04969K - 04972

Production de pièces et d'outils en élastomère



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR350

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR350	SikaBiresin UR350
Conditionnement	20 kg/ 6 x 1 kg	7 kg/ 6 x 0.35 kg
Couleur	Incolore	Noir
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	35
Viscosité à 25°C	19000	150
Densité à 25°C	1,08	1,03
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 18min	
Dureté shore	A1/A15 - A80/A79	

REF : 04942K - 04945

Production de moules semi-flexibles, d'outils de formage ou de pièces nécessitant de bonnes propriétés de résistance à l'abrasion et à la déchirure



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR368

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR368	SikaBiresin UR368
Conditionnement	6 x 1 kg	6 x 0.25 kg
Couleur	Ambre	Vert
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	25
Viscosité à 25°C	18000	400
Densité à 25°C	1,05	1,08
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 15min	
Dureté shore	A1/A15 - A89/A88	

REF : 05461K

Réalisation de pièces nécessitant une forte résistance à l'abrasion (masques de ponçage etc.)

ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRE SIN UR390

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR390	SikaBiresin UR390
Conditionnement	5 kg/ 6 x 1 kg	2.5 kg/ 6 x 0,5 kg
Couleur	Blanc	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	50
Viscosité à 25°C	3000	150
Densité à 25°C	1,08	1,08
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 14min	
Dureté shore	D1/D15 - D67/D64	

REF : 06173 - 06172 - 06197K

Résine polyuréthane de coulée de surface destinée à la réalisation d'outillage de fonderie (modèles, boîte à noyaux) sur des préformes en aluminium, béton de résine, etc. Pièces résistantes aux impacts et à l'abrasion



ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR503

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR503	SikaBiresin UR503
Conditionnement	2.5 kg / 5 kg / 227.5 kg	16.7 kg
Couleur	Ambre	Ocre
Rapport de mélange A:B parties en poids	30	100
Viscosité à 25°C	2000	1900
Densité à 25°C	1,16	1,33
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 15min-20min	
Dureté shore	A1 - 30	

REF : 08353

Fabrication de moules pour l'industrie du béton, par moulage manuel ou à l'aide d'une machine bi-composants. Spécialement conçu pour la production en grande série.



ELASTOMERE DE PLYURETHANE —

SIKABIRESIN UR563 L20

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR503	SikaBiresin UR563 L20
Conditionnement	227,5 kg/ 2,5 kg/ 5 kg	200 kg/ 14,3 kg
Couleur	Ambre	Gris
Rapport de mélange A:B parties en poids	35	100
Viscosité à 25°C	2000	4700
Densité à 25°C	1,16	1,33
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 15min-20min	
Dureté shore	A1/A15 - 65/63	

REF : 08587 - 08588

Elastomère de polyuréthane destiné à la réalisation de moules pour l'industrie béton. Conçue spécialement pour la production de moules souples pour la coulée de béton pour la production intensive.

ELASTOMERE DE PLYURETHANE

SIKABIRESIN UR595 L6

	Isocyanate (A)	Polyol (B)
	SikaBiresin UR505	SikaBiresin UR595 L6
Conditionnement	1025 kg / 225 kg / 11 kg	20kg
Couleur	Jaune Paille	Blanc Jaune Bleu
Rapport de mélange A:B parties en poids	55	100
Viscosité à 25°C	450	1500
Densité à 25°C	1,21	1,19
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 6min	
Dureté shore	A1 - A94	

REF : 06249 - 07133 - 07372

Élastomère de coulée en polyuréthane conçu pour produire des pièces semi-flexibles ou des moules. Coulée à la main ou via une machine basse pression à 2 composants.

ESSIL 125

	Résine (A)	Catalyseur (B)
	ESSIL 125	ESSIL 125
Conditionnement	5 kg / 20 kg / 200 kg	0.25 kg / 20 kg
Couleur	Blanc	Incolore
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	5
Viscosité à 25°C	45000	30
Densité à 25°C	1,2	1
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 80min	
Dureté shore	A 24	

REF : 08397 - 08452

Prises d'empreintes par peau, coulée, moules souples pour formes complexes et à contre-dépouilles et applications de prototypage ou production en petite série de pièces Art & Déco.



ESSIL 222

	Résine (A)	Catalyseur (B)
	ESSIL 222	ESSIL 222
Conditionnement	5 kg	5 kg
Couleur	Bleu	Blanc
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	100
Viscosité à 25°C	3000	4000
Densité à 25°C	Mélange : 1,13	
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 10min	
Dureté shore	A1 - 22	

REF : 07961

Fabrication de moules flexibles pour le moulage manuel ou sous vide de prototypes. Il peut également servir à la fabrication de moules auto-démoulants pour pièces décoratives.

SILICONES

ESSIL 291

	Résine (A)	Catalyseur (B)	Catalyseur (B)
	ESSIL 291	ESSIL 291	ESSIL 292
Conditionnement	10 kg / 20 kg	1 kg / 2 kg	1 kg / 2 kg
Couleur	Incolore		
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	10	10
Viscosité à 25°C	43000	10000	4000
Densité à 25°C	1,1	1,05	1,05
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	60min	60min	60min
Dureté shore	A1 - 38		

REF : 06179 - 09364 - 09365

Moules flexibles pour formes aux contours complexes et aux contre-dépouilles, utilisés dans l'industrie du prototypage. Le silicone ESSIL 291 est particulièrement adapté à la coulée de résines (gamme PX) en machine de coulée sous vide.



SIKABIRESIN GC112 (BIRESIN S12)

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin GC112	SikaBiresin GC12
Conditionnement	5 kg	9 x 0.4 kg / 2.5 kg / 15 kg
Couleur	Gris	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	8
Viscosité à 25°C	100000	180
Densité à 25°C	2,36	1
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 30min	
Dureté shore	D 92	

REF : B00505 - B00509

Fabrication de maîtres-modèles, d'outils de formage sous vide et de modèles de fonderie



RÉSINES EPOXY

SIKABIRESIN GC108 (BIRESIN S8)

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin GC108	SikaBiresin GC08
Conditionnement	0.4 kg / 8 kg	0.08 kg / 1.6 kg
Couleur	Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	20
Viscosité à 25°C	Pâteuse	130
Densité à 25°C	1,21	1
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 30min	
Dureté shore	D 86	

REF : B00533 - B00534 - B00536

Fabrication de modèles maîtres, de gabarits et d'outils de formage sous vide.
Fabrication de moules négatifs dans l'industrie des composites



RÉSINES EPOXY

SIKABIRESIN® CR122 (CH122)

	Résine (A)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin CR122	SikaBiresin CH122-1	SikaBiresin CH122-3	SikaBiresin CH122-5
Conditionnement	10 kg	3kg	3kg	3kg
Couleur	Incolore	Incolore / Brun		
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	30	30	40
Viscosité à 25°C	850	10	15	15
Densité à 25°C	1,17	0,95	0,94	0,93
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g		30min	90min	150min
Dureté shore	D 86			

REF : B00134 - B00031
B00033 - B00035

Production de pièces composites en général, mais également pour la production d'outillages dont la demande de tenue thermique ne cesse d'augmenter



RÉSINES EPOXY

SikaBiresin CR132 (CH132)

	Résine (A)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin CR132	SikaBiresin CH132-2	SikaBiresin CH132-5	SikaBiresin CH132-7
Conditionnement	10 kg	2,8kg	2,8kg	3,2kg
Couleur	Blanc	Bleu		
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	20	20	23
Viscosité à 25°C	5000	20	25	30
Densité à 25°C	1,26	0,94	0,93	0,93
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g		Mélange:60 min	Mélange:160 min	Mélange:200 min
Dureté shore	X	D 87	D 87	D 86

REF : B00047 - B00048
B00051 - B00143

Stratification manuelle et peut être utilisé de manière générale pour différentes applications industrielles où une bonne tenue en température et une résistance au feu est nécessaire.



RÉSINES EPOXY

SIKABIRESIN CR80 (CH80)

	Résine (A)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin CR80	SikaBiresin CH80-6	SikaBiresin CH80-10
Conditionnement	10 kg / 30kg / 200kg	3kg/ 20kg	3kg/ 25kg
Couleur	Incolore	Incolore / Jaune	
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	30	30
Viscosité à 25°C	900	<10	<10
Densité à 25°C	1,13	0,95	0,95
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g		Mélange:190min	Mélange:330min
Dureté shore	X	D 86	D 86

REF : B00095 - B00085
B00173

Procédés d'infusion et d'injection du fait de sa très faible viscosité. Il peut être utilisé dans le domaine de la marine et les composites de façon générale.



RÉSINES EPOXY

SIKABIRE SIN L 210

	Résine (A)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin L210	SikaBiresin L210	SikaBiresin L211	SikaBiresin L212
Conditionnement	220 kg/ 20 kg	5 kg	5 kg / 50kg	5 kg
Couleur	Ambre			
Rapport de mélange A:B parties en poids	100	50	50	50
Viscosité à 25°C	14000	70	60	50
Densité à 25°C	1,16	0,98	0,98	0,98
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g		Mélange:30 min-45min	Mélange:60 min-70min	Mélange:120 min-150min
Dureté shore	D 83			

REF : 04735 - 04736
04737 - 04780

Fabrication d'outils par imprégnation. Le système peut être utilisé comme gelcoat, pour le moulage ou avec l'ajout d'une charge adaptée comme béton époxy.

SIKABIRESIN G38

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin G38	SikaBiresin G38
Conditionnement	5 kg / 10 kg	6 x 0,7 kg
Couleur	Gris	Ambre
Rapport de mélange A:B en poids	100	7
Viscosité à 25°C	40000	200
Densité à 25°C	1,86	0,96
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 120min	
Dureté shore	D 88	D 90

REF : B00326 - B00327

Production de moules résistants à la température, tels que des moules d'emboutissage profond sous vide. Coulée de remplais résistants à la température pour modèles de fonderie



SIKABIRESIN G519

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin G519	SikaBiresin G519
Conditionnement	6 x 1.5 kg / 15 kg	6 x 0.15 kg / 1.5 kg
Couleur	Noir	Ambre
Rapport de mélange A:B en poids	100	10
Viscosité à 25°C	75000	2500
Densité à 25°C	2,7	0,98
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 80min	
Dureté shore	D 90	

REF : 00641R - 00641H

Fabrication de moules et d'outils d'emboutissage pour moules de formage de tôles. Fabrication de modèles de fonderie, de modèles de copie et de boîtes à noyaux

SIKABIRESIN TD150

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	SikaBiresin G38	SikaBiresin G519
Conditionnement	5kg	2,25 kg
Couleur	Bleu Translucide	Incolore
Rapport de mélange A:B en poids	100	45
Viscosité à 25°C	600	100
Dureté shore	D1 - D80	

REF : 09868 - 09869
09875

Applications dans l'ameublement, l'art et la décoration pour des coulées à grand volume de résine transparente et résistante aux UV tels que les tables rivières, les inclusions, les maquettes et les trophées.



LES PLANCHES



UNE LARGE SÉLECTION DE PLANCHES TECHNIQUES EST PROPOSÉE POUR RÉPONDRE AUX BESOINS SPÉCIFIQUES DU DESIGN, DU MODELAGE ET DE L'OUTILLAGE.

DESIGN ET STYLE

Les planches légères, à très faible densité (de 0,08 à 0,35 g/cm³), sont idéales pour la création de formes de style et de prototypes visuels. Faciles à usiner, elles permettent une finition propre, sans poussière, et conviennent parfaitement aux premières phases de développement produit.

MODELAGE ET OUTILLAGE

Les planches de densité moyenne (de 0,65 à 0,72 g/cm³) sont adaptées à la fabrication de modèles à l'échelle réelle, de moules de précision ou de gabarits. Elles assurent une excellente stabilité dimensionnelle, une bonne tenue mécanique et une résistance thermique adaptée aux environnements industriels.

OUTILLAGE ET FONDERIE

Pour les applications les plus exigeantes, telles que la fabrication de moules métalliques, de noyaux ou de pièces de fonderie, nous proposons des planches haute densité (jusqu'à 1,2 g/cm³). Elles garantissent une excellente résistance à la chaleur, aux contraintes mécaniques, et permettent une usinabilité fine, même pour les séries de production.

PLANCHES

	LABELITE 15 IY	LABELITE 35 OE
Dimension	1500x1000x50mm 1500x1000x100mm 1500x1000x150mm 1500x1000x200mm 2000x1000x50mm 2000x1000x100mm 2000x1000x150mm 2000x1000x200mm	1500x500x50mm 1500x500x100mm 1500x500x150mm 1500x500x200mm 2000x1000x50mm 2000x1000x100mm 2000x1000x150mm 2000x1000x200mm
Couleur	Ivoire	Orange
Densité	0,15 g/cm ³	0.35 g/cm ³
Résistance à la flexion	2,2 MPa	9 MPa
Résistance à la compression	1,6 MPa	7 MPa
Utiliser à température	-60 / +80 °C	-30 / +65 °C
Dureté shore	A 65	D 35

REF : Z36124

Production de noyaux structurels pour maquettes, design, stylisme, pâte à modeler ou pâte extrudable. Production de modèles de stylisme, d'études de conception et de maquettes.

REF : Z35907

Panneau de mousse polyuréthane homogène utilisé dans diverses applications : maquettes, travaux de conception ou de stylisme, maîtres-modèles, plaques-modèles pour fonderies en petites séries, gabarits de support.

PLANCHES

	LABELITE 25 YW	LABELITE 8 GY
Dimension	1500x500x50mm 1500x500x100mm 1500x500x200mm 2000x1000x100mm 2000x1000x150mm 2000x1000x200mm	2000x1000x50mm 2000x1000x100mm 2000x1000x150mm 2000x1000x200mm 2000x1000x300mm 2000x1000x400mm
Couleur	Pêche	Gris
Densité	0,25	0.08
Résistance à la flexion	5.4	1
Résistance à la compression	3.8	0,7
Utiliser à température	-30 / 70	-60 / 100
Dureté shore	D 25	A 28

REF : Z35918

Production de modèles stylistiques et de modèles de conception, maquettes. Production de sous-structures pour le cubage et de modèles pour le contrôle des données. Moules de laminage simples

REF : Z35900

Production de noyaux structurels pour la conception, le stylisme, la pâte à modeler ou la pâte extrudable. Production de modèles de style, d'études de conception et de maquettes.

PLANCHES

	LABELITE 45 PK	Prolab 65
Dimension	1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm 1500x500x150mm	1500x500x30mm 1500x500x50 mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm 1500x500x150 mm 1500x500x200mm
Couleur	Rose	Marron
Densité	0,45	0.65
Résistance à la flexion	12	34
Résistance à la compression	10	28
Coefficient de dilatation thermique	55 x 10 ⁻⁶	75 x 10 ⁻⁶
Dureté shore	D 45	D 63

LABELITE 45 PK Maquettes, travaux de conception ou de stylisme, maîtres-modèles, plaques-modèles pour fonderie en petites séries, gabarits de support.

PROLAB 65 Fabrication de maquettes, de prototypes, de modèles de style, de cubage et de maîtres-modèles.

PLANCHES

	SikaBlock® M600 N	SikaBlock® M700
Dimension	1500x500x30mm 1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm 1500x500x150mm 150x500x200mm	1500x500x30mm 1500x500x50 mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm 1500x500x150 mm
Couleur	Marron	
Densité	0,6	0,7
Résistance à la flexion	19	26
Résistance à la compression	17	25
Coefficient de dilatation thermique	55 x 10-6	55 x 10-6
Dureté shore	D 58	D 64

REF : B01031, B01033
B01035, B01037

Panneau usinable conçu pour la production de modèles, maquettes, prototypes et matrices par fraisage ou usinage manuel.

REF : B01047

Fabrication de modèles de contrôle de données et de cubages. Fabrication de maîtres-modèles. Fabrication de moules pour le moulage par injection-réaction basse pression.

PLANCHES

	SikaBlock LAB 1000	SikaBlock LAB 850
Dimension	830x500x50mm 830x500x75mm 830x500x100mm	1000x500x50mm 1000x500x75mm 1000x500x100mm
Couleur	Gris	Bleu Foncé
Densité	1.67	1.18
Résistance à la flexion	90	57
Résistance à la compression	115	47
Coefficient de dilatation thermique	45 x 10 ⁻⁶	110 x 10 ⁻⁶
Dureté shore	D 88	D 79

REF : 09881
09883
09885

Pour gabarits et dispositifs de contrôle. Il convient également aux moules de formage sous vide et aux outils de formage de tôles

REF : B01022
B01023
B01024

Conçu pour les modèles de fonderie et les boîtes à noyaux pour le procédé boîte froide. Il convient également à divers moules et outils.

PLANCHES

	SikaBlock LAB 920	SikaBlock M935
Dimension	1000x500x30mm 1000x500x50mm 1000x500x75mm 1000x500x100mm	1500x500x30mm 1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm
Couleur	Vert	Menthe
Densité	1,3	1.2
Résistance à la flexion	70	75
Résistance à la compression	69	75
Coefficient de dilatation thermique	88 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶
Dureté shore	D 85	D 83

REF : B01021

Modèles de fonderie, Boîtes à noyaux pour procédés en boîte froide, Moules et outils divers

REF : B01057

Fabrication de modèles de fonderie, de plaques d'essai et de boîtes à noyaux prototypes, de gabarits à l'échelle, de modèles maîtres de haute qualité, de moules et d'outillages divers

PLANCHES

	SikaBlock M1000	SikaBlock M1050
Dimension	1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm	1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm
Couleur	Blanc	Gris
Densité	1	1
Résistance à la flexion	48	50
Résistance à la compression	47	48
Coefficient de dilatation thermique	55 x 10 ⁻⁶	53 x 10 ⁻⁶
Dureté shore	D 75	D 76

REF : B00671
B00675

Fabrication de gabarits et de moules aux dimensions réelles et fabrication de modèles de fonderie et de maîtres-modèles

REF : B00677
B00679
B00681

Conçu pour le formage sous vide de moules, de gabarits à taille réelle et de dispositifs de contrôle

PLANCHES

	LAB 973	LAB 975 NEW
Dimension	1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm	1500x500x50mm 1500x500x75mm 1500x500x100mm 1500x500x150mm 1500x500x200mm
Couleur	Turquoise	Vert claire
Densité	0,75	0,7
Résistance à la flexion	30	37
Résistance à la compression	50	50
Coefficient de dilatation thermique	45 x 10 ⁻⁶	42 x 10 ⁻⁶
Dureté shore	D1 73 / 71 / 69 / 66 / 63	D1 75 / 73 / 72 / 71 / 68

REF : 06417
06418
07063

Convient aux modèles maîtres pour la production d'outils préimprégnés en autoclave ainsi qu'aux modèles maîtres, aux outils d'emboutissage profond (petites séries) et aux moules de laminage

REF : 08824
08846

Fabrication de modèles maîtres résistants à la chaleur pour la construction d'outils préimprégnés pour l'autoclave jusqu'à 130 °C

MASTICS ET ADHESIFS

H 8973

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	H 8973	H 8973
Conditionnement	2 x 6 x 0,43 kg	12 x 0,061 kg
Couleur	Bleu	Incolore
Rapport de mélange A:B en poids	100	14
Viscosité à 25°C	Pâteux	Fluide
Densité à 25°C	0,78	0,95
Durée de vie en pot, 25 °C, 200 g	Mélange : 50min	

LABELITE GLUE

LABELITE GLUE
6x1Kg
Ambre
X
6500
1.15
Consommation g/m² : 120-150

REF : 09684

Cet adhésif convient au collage du LAB 973 ou du LAB 975 NEW.

Mousse adhésive monocomposant pour le collage de panneaux de mousse Labelite.

ADEKIT A 130

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	ADEKIT A 130	ADEKIT A 130
Conditionnement	Boîte de 12 cartouches	
Couleur	Blanc	Jaune clair
Rapport de mélange A:B en poids	100	100
Viscosité	60	30
Desnité à 25°C	1,15	1,15
Utilisation	Pistolet manuel ou pneumatique / Industriel: nous contacter	

REF : 00589

Travaux de maintenance ou de réparation divers (métaux, verre, bois et plastiques...). Collage de bijoux fantaisie. Collage de filtre d'assainissement

ADEKIT A 140-1

	Résine (A)	Durcisseur (B)
	ADEKIT A140-1	ADEKIT A140-1
Conditionnement	Boîte de 12 cartouches	
Couleur	Beige / Noir	Beige
Rapport de mélange A:B en poids	100	90
Viscosité	950	380
Desnité à 25°C	1,38	1,22
Utilisation	Pistolet manuel ou pneumatique / Industriel: nous contacter	

REF : 09709 - 09711

Collages de pièces de carrosserie, de structures métalliques (véhicules de compétition). Collage en Aéronautique, collages d'inserts, de structures composites.

ADEKIT A 220 GY

	Polyol	Isocyanate
	ADEKIT A 220 GY	ADEKIT A 220 GY
Conditionnement	Boîte de 12 cartouches	
Couleur	Noir	Beige
Rapport de mélange A:B en poids	130	90
Viscosité	40-90	
Densité à 25°C	1,47	1,17
Utilisation	Pistolet manuel ou pneumatique / Industriel: nous contacter	

REF : 05037 - 05049

Collages de pièces en grande série, collages et réparations d'éléments de carrosserie, collages et réparation de pièces composites

ADEKIT A 280 BK

	Polyol	Isocyanate
	ADEKIT A 280 BK	ADEKIT A 280 BK
Conditionnement	Boîte de 12 cartouches	
Couleur	Beige / Noir	Beige
Rapport de mélange A:B en poids	130	100
Viscosité	40-90	
Densité à 25°C	1,47	1,17
Utilisation	Pistolet manuel ou pneumatique / Industriel: nous contacter	

REF : 06037

Collages de pièces en grande série, collages et réparation d'éléments de carrosserie, collages et réparation de pièces composites.

ADEKIT A 310-1

	ADHESIF	ACTIVATEUR
	ADEKIT A 310-1	ADEKIT A 310-1
Conditionnement	(50ml/400ml) Boîte de 10 cartouches	
Couleur	Blanc	
Rapport de mélange A:B en poids	100	100
Viscosité	50 – 70	30 – 50
Densité à 25°C	1,03	1
Utilisation	Pistolet manuel ou pneumatique / Industriel: nous contacter	

REF : Z35933 - Z35972

Collage de composites, de thermoplastiques et de métaux sans application de primaire.

DÉMOULANTS/BOUCHES PORES —

SIKABIRE SIN PASTYWAX 827

Conditionnement	1 kg
Couleur	Blanc
Densité	0.71
Résistance à la température	10 - 30°C

REF : Z35212

Fabrication de modèles présentant des surfaces légèrement poreuses.
Convient aux panneaux PUR et au bois.
Possibilité d'application de gelcoat et de stratification



DEMOULANT 841

Conditionnement	0,7 kg/7 kg
Couleur	Gris
Densité	0,73
Résistance à la température	Jusqu'à 90°C

REF : 05978

Agent de démoulage pour systèmes de moulage en polyuréthane, époxy et silicone.



CHARGES

REF : Z30755 **RZ 1476**

Conditionnement	7 kg
Couleur	Argent
Densité	2,7
Description	Eclaboussures de granulés dans des sacs en papier

REF : Z35290 **RZ 209/6**

Conditionnement	5 kg / 50kg
Couleur	Argent
Densité	1,64
Description	Poudre fluide et fine

REF : Z30002 **RZ 30002**

Conditionnement	20kg
Couleur	Argent
Densité	X
Description	Poudre libre et fine

REF : 03414 **RZ 55**

Conditionnement	1kg / 10kg
Couleur	Blanc
Densité	2,2
Description	Poudre très fine pour épaissir



MATERIELS INDUSTRIELS

»» Absorbants	→	Page 96
»» Matériels de nettoyage	→	Page 97 >100
Hygiène		
Machines de nettoyage		
»» Rétection	→	Page 101 >102
Bacs/Pot/Seau		
Armoires de sécurité		
»» Traitement de surface	→	Page 103 >109
Décapant		
Dégraissant		
Détergent		
Ponce		
Traitement par immersion/pulvérisation		
Traitement par ultrason		

ABSORBANT

BOBINE D'ESSUYAGE/ OUATE



- 1500 Feuilles x 2

COULEUR	
Blanc	Chevreuil

REF : EFT32
AGA78213
AM866

CHIFFON

- Coton



COULEUR	
Blanc	Couleur

REF : ACB10
ACC10

FEUILLE ABSORBANTE



- 40x50cm /200 Feuilles

REF : FLG0102

PAPIER TOILETTE



DIMENSION	
180 m x 12 rlx	380 m x 6 rlx

REF : AM79023
PWC

MATÉRIELS DE NETTOYAGE

HYGIÈNE

SAVON MAIN

REF : BIC6859



Crème nettoyante aux agrumes d'orange avec microbilles végétales.

Industrie, mécanique, automobile, BTP.

CONDITIONNEMENT: CARTON

BOITE DE GANT

REF : GANTS_NITRILES_L

GANTS_NITRILES_M

GANTS_NITRILES_S



- Tailles S, M, L
- Nitrile

QUANTITÉ: 50 GANTS

BROSSE A MAIN

REF : 524652



- Brosse a main souple
- 95 x 110 x 320 mm

MATÉRIELS DE NETTOYAGE

MACHINES DE NETTOYAGE

AUTOLAVEUSE



NETTOYAGE DES PETITES SURFACES ENCOMBRÉES INFÉRIEURES À 1000 M2

(RESTAURANTS, BLANCHISSERIES, MÉDICAUX, SUPERMARCHÉS, TRAINS...), CABINETS, HÔTELS,

GENIE B

Largeur de travail : 360 mm

Capacité de travail : jusqu'à 1332 m2/h

Capacité réservoir solution : 8L

Autonomie : jusqu'à 1h05

Poids : 44 kg



NETTOYAGE DES PETITS ESPACES ÉTROITS POUR TOUS LES ENVIRONNEMENTS JUSQU'À 1600M2.

GXL PRO

Largeur de travail : 430 mm

Productivité réelle : jusqu'à 1100 m2/h

Capacité réservoir solution : 25 L

Autonomie : 3 h

Poids (à vide) : 68 kg



NETTOYAGE DES SURFACES

(CENTRES COMMERCIAUX, GMS, ENTREPRISES DE PROPRIÉTÉ, HÔTELS, RESTAURANTS, SANTÉ...)

EMX50 BT

Largeur de travail : 510 mm

Capacité de travail : jusqu'à 1785 m2/h

Capacité réservoir solution : 40 L

Pression : 23 kg

Poids (à vide) : 144 kg



NETTOYAGE DES SURFACES JUSQU'À 4500 M2

(SUPERMARCHÉS, ÉCOLES, HÔPITAUX, ENTREPÔTS...)

MXR

Largeur de travail : 560 mm

Capacité de travail : jusqu'à 2900 m2/h

Capacité réservoir solution : 70 L

Autonomie : 2h30

Poids (à vide) : 112 kg

MATÉRIELS DE NETTOYAGE

MACHINES DE NETTOYAGE

BALAYEUSE



NETTOYAGE DANS LES ANGLES, LES BORDURES ET LE LONG DES PLINTHES. BALAYAGE DES CAILLOUX, MÉGOTS, CANETTES, PAPIERS ET POUSSIÈRES FINES.

HAAGA 375

Rendement théorique : jusqu'à 2900 m²/h

Largeur de travail : 750 mm

Capacité bac de récupération : 50L

Poids : 11,1 kg



NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES ESPACES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

(PARKINGS, ENTREPÔTS, STATIONS-SERVICE...).

FSW5 BT

Largeur de travail avec brosse centrale : 500 mm

Rendement théorique : jusqu'à 2600m²/h

Capacité bac de ramassage : 50L

Autonomie : 1h30

Poids sans batteries (à vide) : 79 kg



NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES ESPACES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

(TRANSPORT, SANTÉ, LOGISTIQUE, DISTRIBUTION, COMMERCIAUX...)
PARKINGS, INDUSTRIE, GRANDE CENTRES

FSR7

Largeur de travail avec la brosse latérale : 1000 mm

Rendement théorique : jusqu'à 9100 m²/h

Capacité bac de ramassage : 105L

Autonomie : jusqu'à 5h30

Poids de la machine (à vide) : 420 kg



NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES ESPACES INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS JUSQU'À 8000M²

(PARKINGS, INDUSTRIES...)

FSR B

Largeur de travail avec 1 balai latéral : 880 mm / central : 600 mm

Rendement théorique : jusqu'à 4500m²/h

Capacité de travail : jusqu'à 2900 m²/h

Volume bac de ramassage : 65L

Poids (à vide) : 175 kg

MATÉRIELS DE NETTOYAGE

MACHINES DE NETTOYAGE

MACHINE HAUTE PRESSION



TÊTE DE POMPE EN LAITON
SYSTÈME TOTAL-STOP
SYSTÈME DE STOCKAGE POUR
LANCES ET PISTOLET
EAU FROIDE

K 1152 TST

Tension : Monophasé 230 V
Débit : 10 l/min
Pression de service : 130 bar
Puissance (KW) : 2,80 KW
Source : Electrique



TÊTE DE POMPE EN LAITON ET
MOTEUR À VITESSE RÉDUITE
SYSTÈME TOTAL-STOP AVEC
RETARDATEUR D'ARRÊT DU MOTEUR
PRÉVENTION DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION ET PROTECTION
CONTRE LA SURCHAUFFE
EAU CHAUDE

Therm 875-1 T

Capacité du bac tampon : 12L
Débit : 14,6 l/min
Pression de service : 175 bar
Puissance absorbée (PK) : 4,80 PK
Source : Electrique



TÊTE DE POMPE EN LAITON ET
MOTEUR À VITESSE RÉDUITE
FREIN D'IMMOBILISATION ET
CHÂSSIS SOLIDE
MOTEUR HONDA À COMBUSTION
INTERNE
EAU FROIDE

B 230 T

Vitesse moteur : 1.800 trs/min
Débit : 20 l/min
Pression de service : 200 bar
Puissance (PK) : 13 PK
Source : Essence

Stationnaire C15/200 H-6P

Capacité du bac tampon : 21L	Eau froide	Pas de montage mural possible
Débit : 15 l/min	Sur mesure	1 utilisateurs max.
Pression de service : 2000 bar	Vitesse moteur : 900 trs/min	Pas d'accessoires inclus
Puissance (KW) : 5,50 KW	Tension : Triphasé 400 V	
Source : Electrique	Sans enrouleur	



RÉTENTION

ARMOIRES DE SÉCURITÉ



ARMOIRE DE SÉCURITÉ 2 PORTES POUR LE STOCKAGE DE BOUTEILLES DE GAZ.

- Construction en double panneaux isolant avec joints de portes thermodilatants
- 2 portes - verrouillage à clé
- Socle avec cache pour manutention à vide et pieds vérins pour mise à niveau,
- Capacité de stockage : 4 bouteilles type B50,
- Dimensions extérieures : 1260 x 665 x H2055 mm.



ABRI POUR 32 BOUTEILLES DE GAZ AVEC PLANCHER.

Fabrication en acier galvanisé avec :

- Porte battante (simple ou double selon modèle)
- Poignée et fermeture à clé
- Toit
- Plancher en tôles larmées (charge admissible 1000 kg/m²)
- Fourreaux pour passage de fourche.
- Stockage de 32 bouteilles de type B50.

RÉTENTION

BACS/POTS/SEAUX



BAC DE RÉTENTION EN ACIER - 2 FÔTS

- Bac de rétention à utiliser pour le stockage de deux fûts de 220 litres debout.
- Equipé d'un caillebotis amovible en acier galvanisé à chaud.
- Avec pieds en U d'une hauteur de 100 mm.
- Dimensions du bac acier galvanisé : 1275 x 815 x H 320 mm, pieds compris.



BAC DE RÉTENTION EN PLASTIQUE POUR 4 FÔTS DE 200/220 LITRES

- Bac de rétention à utiliser pour le stockage de 4 fûts de 200/20 litres debout.
- Dimension du bac de rétention : 1222 x 1222 x H480 mm
- Equipé d'un caillebotis polyéthylène amovible.
- Couleur : bleu.

TRAITEMENT DE SURFACE

DÉCAPANTS

GRAMOSOL JR04

REF : JR04

200L, 20L, 10L

Décapant de peinture gélifié, idéal pour surfaces verticales, à utiliser avec laine d'acier pour décaper anfractuosités et recoins difficiles, convient pour tous types de surfaces

GRAMOSOL JR05

REF : JR05

200L, 20L, 10L

Décapant, utilisé pour enlever peinture et vernis, adapté aux surfaces métalliques et bois, efficace en milieu industriel, facilité d'application

GRAMOSOL JR07

REF : JR07

200L, 20L, 10L

Décapant gel, spécialement formulé pour surfaces sensibles, adhérence prolongée sur surfaces verticales, idéal pour bois, métal et pierre

GRAMOSOL 99W

REF : 99W

200L, 20L, 10L

Décapant liquide puissant, adapté aux peintures difficiles, usage sur métal, bois, et certains plastiques, formule à base de solvants organiques, rapide et efficace

TRAITEMENT DE SURFACE

DEGRAISSANT

Produit pour éliminer graisses et huiles, usage industriel et mécanique, adapté aux surfaces métalliques, rapide et efficace

DEGRAISSANT

REF : 300025

200L, 20L, 10L

Dégraissant sans chauffage, efficace à température ambiante, idéal pour nettoyage de pièces mécaniques, non corrosif, utilisation simple

DEGRAISSANT À FROID

REF : 310025

200L, 20L, 10L

dégraissant aqueux, utilisé en fontaine de nettoyage, élimine huiles, graisses et résidus organiques, sans solvants chlorés, biodégradable, usage industriel

DEGRAISSANT FONTAINE

REF : EXLD30

200L, 20L, 10L

Produit préparatoire pour surface, nettoyant et dégraissant, améliore adhérence des peintures et traitements, adapté à divers matériaux, usage professionnel

PREPEIN

REF : 010025 - AU010200

200L, 25L

TRAITEMENT DE SURFACE

DÉTERGENT

GALVEX

REF : GAL01

200L, 20L, 10L

GALVEX 001, GALVEX 011, GALVEX 1720, GALVEX 1730, GALVEX 1740, GALVEX 1801, GALVEX 1806, Décapant et dégraissant pour surfaces galvanisées

LAVAGE DEMOUSTIC

REF : 125025 - 125200

200L, 25L,

Produit de lavage, élimine les insectes et dépôts sur carrosseries, nettoyant puissant, usage automobile, facile à rincer

ALUNET

REF : 225025 - 225200

200L, 25L

Produit à base d'aluminium, nettoyant et désoxydant, utilisé pour traitement et rénovation des surfaces métalliques, protège contre corrosion, usage industriel

RENOV. INOX

REF : 250025

200L, 25L, 10L

Produit rénovateur pour acier inoxydable, nettoyant et protecteur, élimine taches et traces d'oxydation, redonne éclat et brillance, usage professionnel

TRAITEMENT DE SURFACE

DÉTERGENT

Produit moussant désinfectant, élimine bactéries et moisissures, utilisé en industrie agroalimentaire, action rapide et efficace

SEPTIMOUSSE PLUS

REF : 600200 - 600025

200L, 25L

Nettoyant dégraissant puissant, adapté aux surfaces très sales, usage industriel, compatible avec métaux et plastiques, séchage rapide

CA 1190 FD

REF : 100200 - 1001T0

100025

1000L, 200L, 25L

Produit anti-calcaire, élimine tartre et dépôts minéraux, usage industriel et domestique, agit rapidement, protège les installations

DETARTRANT

REF : 210025 - 210200

200L, 25L

Gel décapant, élimine goudron, colles et résidus tenaces, adapté aux surfaces automobiles et industrielles, facile à appliquer

GEL DEGOUDRONNANT

REF : AU321025

200L, 20L, 10L

TRAITEMENT DE SURFACE

PONCE

SAC PONCE 1 ON

REF : PONCE1

200L, 20L, 10L

Sac de ponçage, grain fin, usage industriel, adapté aux surfaces métalliques et bois, bonne abrasivité

SAC PONCE 2 ON

REF : PONCE2

200L, 20L, 10L

Sac de ponçage, grain moyen, efficace pour éliminer défauts légers, usage professionnel, adapté aux surfaces diverses

SAC PONCE 3 ON (PONCE O)

REF : PONCE3

200L, 20L, 10L

Sac de ponçage, grain grossier, adapté pour décapage et ponçage intensif, usage industriel, compatible avec métal et bois

SAC PONCE FF (NMP6)

REF : PONCE_FF

200L, 20L, 10L

Sac de ponçage spécial, grain très fin, destiné aux finitions précises, usage professionnel, adapté aux surfaces sensibles

TRAITEMENT DE SURFACE

TRAITEMENT PAR IMMERSION/PULVÉRISATION

Poudre abrasive, utilisée pour polissage et nettoyage de métaux, grain fin, usage industriel, redonne éclat aux surfaces, compatible avec l'inox et l'aluminium

NOVABRITE STA

REF : STA

200L, 20L, 10L

Poudre abrasive, grain moyen, adaptée pour nettoyage plus intensif, élimine oxydation et salissures, idéale pour métaux, usage professionnel

NOVABRITE STB

REF : STB

200L, 20L, 10L

Poudre abrasive, grain très fin, conçue pour finitions et brillantage, adaptée aux métaux précieux et surfaces délicates, usage de précision

NOVABRITE YMD

REF : YMD

200L, 20L, 10L

Produit désoxydant liquide, élimine l'oxydation sur métaux, améliore l'adhérence avant traitement ou peinture, usage industriel, application simple

DEOXIDINE

REF : DEOX827

200L, 20L, 10L

TRAITEMENT DE SURFACE

TRAITEMENT PAR ULTRASON

SOLREM L 250

REF : SOLREM_L250

200L, 20L, 10L

solvant de nettoyage, élimine huiles, graisses et encres, séchage rapide, faible odeur, compatible avec métaux et plastiques, usage industriel

SOLREM L 820

REF : SOLREM_L820

200L, 20L, 10L

Solvant de dégraissage, formulation renforcée, efficace sur salissures tenaces, utilisé en mécanique et maintenance, évaporation contrôlée, sans résidu

SOLREM L310

REF : SOLREM

200L, 20L, 10L

Solvant technique, conçu pour nettoyage de précision, faible odeur, bon pouvoir solvant, compatible avec électronique et optique, usage professionnel

CONDITIONS GENERALES DE VENTE VAILLAT

1. Les présentes conditions générales de vente ont vocation à régir toute vente de marchandise à destination des clients. Aucune condition particulière ne peut déroger aux présentes conditions générales ou les modifier, sauf si celles-ci ont été, au préalable négociées et validées expressément par écrit par VAILLAT.

2. Sauf cahier des charges détaillé et précisé, soumis à VAILLAT, le client assume, seule, la responsabilité du choix technique des produits et de leur adéquation avec l'usage qu'il entend en faire.

3. Les offres émanant de VAILLAT ont une durée de validité de 6 mois – sous conditions de stabilité des prix d'acquisition des matières premières. Toute demande de modification ou addition à la commande initiale devra être formulée par écrit et être acceptée par VAILLAT. Toute demande de modification ou addition à la commande initiale devra être formulée par écrit et être acceptée par VAILLAT.

4. Les frais supplémentaires éventuellement entraînés par des demandes particulières de l'acheteur concernant l'emballage ou l'expédition (par exemple : envoi express, expéditions spéciales, mise à disposition des produits dans un délai bref...), sont à la charge de l'acheteur. Les frais de port sont toujours à la charge de l'acheteur. Les marchandises sont conditionnées dans un emballage standard pour la France métropolitaine. Si la livraison a lieu en dehors de l'Union Européenne, la vente est réalisée Ex works (« départ usine »).

5. Les délais de livraison sont toujours réputés être fournis à titre indicatif. Tout retard dans la livraison ne constituera ni un motif de résolution de la vente, ni une cause d'attribution de dommages et intérêts, sauf dispositions contraires préalables et expressément acceptées par VAILLAT.

6. Les prix établis selon les conditions économiques existantes au jour du contrat de vente sont révisables à tout moment, en fonction de la variation du coût de leurs éléments constitutifs.

7. Les factures sont payables au siège de VAILLAT, sans rabais, ni remise, ni ristourne. Le règlement devra intervenir :

- Par chèque ou virement à 45 jours, fin de mois de la date d'émission de la facture.
- Par chèque, virement à la commande sans escompte ou par paiement sécurisé pour les clients non titulaires d'un compte auprès de VAILLAT.

L'ouverture d'un compte est subordonnée à une demande expresse du client et à l'accord de VAILLAT qui se réserve la possibilité, le cas échéant, de refuser ladite ouverture. VAILLAT se réserve la possibilité de procéder à la fermeture du compte ouvert au nom du client, sans délai, en cas de dépassement par le client de la limite maximale d'encours qui lui a été accordé, commandes en cours et factures non réglées cumulées, ou en cas de réduction ou de suppression de la garantie qui pourrait être accordée par les organismes d'assurance-crédit ou encore de la communication d'information défavorable sur la situation financière du client par les organismes financiers spécialisés. Dans l'hypothèse où ladite commande ferait l'objet ultérieurement d'une annulation, l'acompte restera la propriété de VAILLAT, sans préjudice d'éventuels dommages et intérêts. Dans l'hypothèse où le règlement interviendrait postérieurement à la date fixée ci-dessus et à la date prévue par la facture, le client après mise en demeure, serait redevable d'une pénalité d'un montant équivalent à celui qui résulterait de l'application du taux légal à trois fois le taux d'intérêt légal sans préjudice des frais et honoraires qui pourraient résulter de l'intervention d'une société de recouvrement de créances. Cette pénalité ne saurait être inférieure au taux d'intérêt appliqué par la Banque Centrale Européenne à son opération de refinancement la plus récente majorée de 10 points de pourcentage. En outre, VAILLAT appliquera en sus des pénalités de retard susvisées, une indemnité de frais de recouvrement égale aux frais engagés par elle pour recouvrer sa créance ; celle-ci ne pouvant en tout état de cause être inférieure au montant de l'indemnité minimale réglementaire, fixée par décret, soit 40 euros actuellement.

Il est rappelé que :

- En cas de paiement échelonné, le non-paiement d'une échéance entraîne déchéance du terme à la seule initiative du vendeur.
- En cas de livraison échelonnée, le non-paiement d'une échéance entraîne pour le vendeur le droit de rétention sur les livraisons à venir.

8. Le transfert de propriété des marchandises vendues ne sera opéré qu'après paiement intégral du montant de la facture émise conformément aux dispositions légales relatives à l'application de la clause de réserve de propriété. VAILLAT COATINGS conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au règlement intégral du prix, des frais annexes et des taxes conformément auxdites dispositions. Le transfert des risques affectant les marchandises est toutefois opéré dès le départ des entrepôts de VAILLAT quelle que soit la partie qui assume le transport, son organisation et son coût. En cas de non-paiement, la restitution des marchandises pourra résulter soit d'une mise en demeure adressée par lettre recommandée avec accusé de réception, soit d'un inventaire contradictoire, soit d'une sommation d'huissier, l'acheteur ne pouvant s'y dérober.

9. Sont conventionnellement considérés comme cas de force majeure : les incidents imprévus au sein de l'entreprise, les entraves à la circulation, à l'expédition, aux livraisons, les catastrophes naturelles, les dommages causés par un incendie, les épidémies, la pénurie d'énergie, de matières premières ou de substances auxiliaires, le manque de personnel, les grèves, les lock-out, les ordres et dispositions émanant des autorités administratives.

10. Il appartient à la clientèle de vérifier dans les 8 jours calendaires suivant leur livraison que les marchandises livrées suivant un bon de livraison signé par elle, sont conformes à celle qui ont été commandées (caractéristiques, qualité), qu'elles sont exemptées de vices cachés ou apparents et de toutes défauts quel que soit le lieu de livraison, y compris chez un tiers à la demande du client. Les quantités livrées seront considérées conformes à celles portées sur le bon de livraison à défaut de réclamation écrite, accompagnée des justificatifs correspondant (photographies) et adressée à VAILLAT dans les 24 heures suivant la livraison. Le destinataire, en cas de réserve sur les quantités ou la qualité de la livraison, s'interdit d'intervenir sur les produits livrés, y compris partiellement. Dans le cas contraire, aucune réclamation ne sera admise.

11. Tout retour de marchandises devra être autorisé par VAILLAT et faire l'objet d'un bon de retour dans un délai maximum de huit jours.

12. Tout litige ou différend résultant des présentes sera soumis, sauf dispositions légales contraires, au Tribunal de Commerce de BOURG-EN-BRESSE. Les contrats sont régis par la législation française.

En tout état de cause, la constatation de non conformité, de vice ou de défaut doit faire l'objet d'une notification par lettre recommandée avec accusé de réception par le client, d'un examen contradictoire réalisé par les Techniciens de VAILLAT et implique la restitution de la marchandise non-conformes viciées ou défectueuses. Si une réclamation justifiée portant sur une non-conformité, un vice caché ou apparent ou une défaut est notifiée à VAILLAT dans les délais

visés ci-dessus, la responsabilité de VAILLAT COATINGS est limitée, à l'exclusion de toute autre réparation de préjudice, au remplacement ou au complément des marchandises non-conformes viciées, défectueuses ou manquantes. Il est rappelé que la responsabilité de VAILLAT ne saurait être engagée :

- S'agissant de l'application de ses produits avec un but d'utilisation défini ou du succès d'un traitement défini. VAILLAT donne des conseils techniques sans engagement, en particulier en cas de fabrication de produits pharmaceutiques, cosmétiques ou de denrées alimentaires, le client étant dans ses hypothèses le seul responsable du respect des règles relatives à l'exercice de telles activités.

- En cas d'effet primaire ou secondaire sur une quelconque matière et/ou objet en contact avec les produits livrés, effets résultant notamment d'une définition insuffisante des spécifications techniques souhaitées par le client. En aucun cas, VAILLAT ne saurait être tenu pour responsable des frais complémentaires, tels que frais de transport, frais de rappel de produits, indemnités de toute nature pour immobilisation totale ou partielle des fabrications.

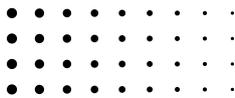
L'acquéreur s'interdit en cas de litige portant sur une livraison de marchandises de retenir le paiement des factures dont il pourrait être redevable, notamment liées à la marchandise incriminée. Celles-ci devront, en conséquence, être honorées à l'échéances prévues.

Le client reconnaît qu'il est impératif de procéder à des essais préalables avant tout lancement de production industrielle, notamment afin de vérifier la conformité du produit à l'usage attendu, aux contraintes techniques et aux spécificités propres à son application. VAILLAT ne saurait être tenu pour responsable des défauts, dysfonctionnements ou non-conformités constatés sur les produits ayant été fabriqués en série sans validation préalable par des essais techniques suffisants. En l'absence d'essais validés par le client, ce dernier assume l'entière responsabilité des conséquences techniques, économiques et commerciales pouvant résulter de la mise en production.



VAILLAT COATINGS

CATALOGUE PRODUIT VERSION 2025



www.vaillat.fr



COATINGS & RESINES

»» Versions solvatées → Page 4 >8

Primaires
Sous couches
Finitions teintées
Vernis incolores

»» Version hydrosolubles → Page 9 >11

Primaires
Sous couches
Finitions teintées
Vernis incolores

»» Gammes UV (ultra-violet) → Page 12 >14

Sous couches UV
Finitions teintées UV
Vernis UV incolores

»» Diluants → Page 15

»» Durcisseurs → Page 16

VERSIONS SOLVANTÉES

PRIMAIRES

PAE : Prêt À l'Emploi
 ABS : Acrylonitrile Butadiène Styrène
 PP : Polypropylène
 PC : Polycarbonate
 PMMA : Polyméthacrylate de méthyle
 PTFE : Téflon
 SAN : Styrène Acrylonitrile
 PBT : Polybutylène Téréphtalate
 PETP : Polyéthylène Téréphtalate
 PVC : Polychlorure de vinyle
 PS : Polystyrène

MONO-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Possibilité de teinter	
20051	X	20 à 60% : 65239	ABS / ABS-PC	Oui	
21360		0 à 10%	Acétate	Oui	
80015		PAE	Verre flammé	Verre flammé	Non
80016				PP / ABS / PC	Oui
80019				PS / SAN / PMMA	Oui
80020				PBT / Galvanisation	Oui
80023				PP	Oui
80026				Galvanisation/Métal	Oui
93950				ABS / PP / PETP	Oui
99180 WP				30% : 67127	65230

BI-COMPOSANT :

80051	67132	50% : 65235	Métal et Acier	Blanc
99319	67127	0 à 30% : 65012		Chamois
930270	30% : 67127	0 à 30% : 65012		Blanc

VERSIONS SOLVANTÉES

SOUS COUCHES

MONO-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Caractéristiques	Possibilité de teinter
10310*	X	65013	PVC/ABS/ Propionates	Très souple	Oui
10520*		65013	ABS/PC/SAN	Souple	Oui
21360*		65012	Acétate de cellulose	X	Oui

BI-COMPOSANT :

11116*	20% : 67070 15% : 67122	65248 / 65011	ABS/ABS/PC ou primaire selon support	Séchage rapide	Oui
11116*		65239		Supports sensibles	Oui
11130*	67070	X	ABS	Teintes alu, bon placement de la paillette d'aluminium	Oui
80076	67132 : 50%	50% : 8015	Verre dégraissé	Sous couche de métallisation	Non

VERSIONS SOLVANTÉES

FINITIONS TEINTÉES

BI-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Teinte
99339	67126 : 30%	65012 : 20%	Métal / Plastiques	Blanc
99347	67126 : 30%	65012 : 20%	Métal / Plastiques	Noir

ADHÉRENCE DIRECTE SUR MÉTAL, BONNE TENUE,
ANTI CORROSION



VERSIONS SOLVANTÉES

VERNIS INCOLORES

MONO-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Caractéristiques	Possibilité de teinter
20050	X	X	ABS / ABS-PC	Pièces en vrac	Oui
20051					Oui
931800		65270 : 100%	Métal	Aspect mate	Non
99317				Aspect brillant	Non
99325				Aspect mate	Non
93800				X	Non
930273				Aspect brillant	Non
	X				

VERSIONS SOLVANTÉES

VERNIS INCOLORES

BI-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Possibilité de teinter
40025	20066F : 50%	65012 : 30%	ABS / cuir	Non
80076	67132 : 50%	8015 : 50%	Verre	Non
99187	67126 : 25%	65012 : 50%	Galva recouvert du primaire 80026	Non
99208	67126:20%	65012 : 40%		Non
99296	67122:50%	65269 : 80%		Non
99299	67122:50%	65024 : 20%		Non
99318	67020 : 30%	65012 : 25-30%		Polyamide / PP flammé
99319	67127 ou 66020 : 10%	65012 : 0 à 20%	Métal / Plastiques	Non
99330	67126:25%		Métal	Non
11140*	67070 : 25%	65248 : 50 à 100%	ABS / ABS-PC	Oui
20037 B*	20066F : 40%	X	ABS / ABS-PC / Métal + primaire	Oui
20037 B+ *	20066F : 40%			Oui
90897*	20066F : 80%	65174 : 70%	Galvanisation +80026	Oui
ZT 191205B *	67126 : 50%	65012 : 20%	Métal / Plastiques	Oui

VERSION HYDROSOLUBLES

PRIMAIRES

MONO-COMPOSANT : PM190718C

BI-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Autre caractéristique
95150	67138 : 19%	0 à 5% eau déminéralisée	ABS / PA / Noryl / Composite	Viscosité d'application élevée - garnissant

SOUS CHOUCHES

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Aspect
95163	67138 : 19%	0 à 5% eau déminéralisée	ABS / PA / Noryl / Composite	Jaune
95...		X	Métal / Aciers	Vernis satiné



VERSION HYDROSOLUBLES

FINITIONS TEINTÉES

BI-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Nature supports	Aspect
95137	67136 : 20%	0 à 5% eau déminéralisée	Plastiques	Noir mate

MONO-COMPOSANT :

95157	X	0 à 5% eau déminéralisée	Métal / Aciers	Noir mate
95158				Alu Ral 9007
95...				Bleu satiné
95...				Chamois satiné
				Noir mate



VERSION HYDROSOLUBLES

VERNIS INCOLORES

BI-COMPOSANT :

REF	Durcisseur référent	Autres caractéristiques	aspect	Nature supports	Possibilité de teinter
95170	67138 : 00% ou 67152 : 10%	polishable	Haut brillant	ABS / Métal / acier	Oui
95178	67138 : 32%	Haute dureté, tenue chimique	Mate	Composite / ABS / ABS-PC/ PA	Oui
95178	67140 : 30%	ajout 2% promoteur JD 200213B	Brillant	Cerre flammé	Oui
95177	67151 : 30%	Application rouleau	Satiné	Sol préalablement lavé	Oui

GAMME POUR LE VERRE MONO-COMPOSANT :

REF	Référence promoteur %	aspect	Nature supports	Possibilité de teinter
2T190829 A	2T19 03 11C : 3%	Brillant	Verre dégraissé et fammé	Oui
2T190829 B	2T19 03 11C : 3%	Mate	Verre dégraissé et fammé	Oui

GAMMES UV (ULTRA-VIOLET)

SOUS COUCHES UV

MONO-COMPOSANT:

REF	Durcisseur référent	Diluant référent	Couleur	Nature supports	recouvrables
PM 16 05 12A	X	0 à 5% eau deminéralisée	Incolore	ABS	Métallisation ou sputtering
PM 16 05 12A	Ajout 3% promoteur PM 16 05 18C			Verre	
46001	X	65012 : 20 à 50%		Pièces effluées	
46145			ABS / SAN	Oui : UV ou PU en w/w	
46152		65011 : 70 ± 10%	Blanc		

TRI-COMPOSANT

94924/ 45060	94924 : 70 / 45050 : 30 / 67070 : 10 / 65012 : 90 ± 10%	Noir brillant	ABS / SAN	non
46132 / 46138	67020 : 20 % + 65262 : 60 ± 10%	Brillant	ABS / Supports difficiles	non

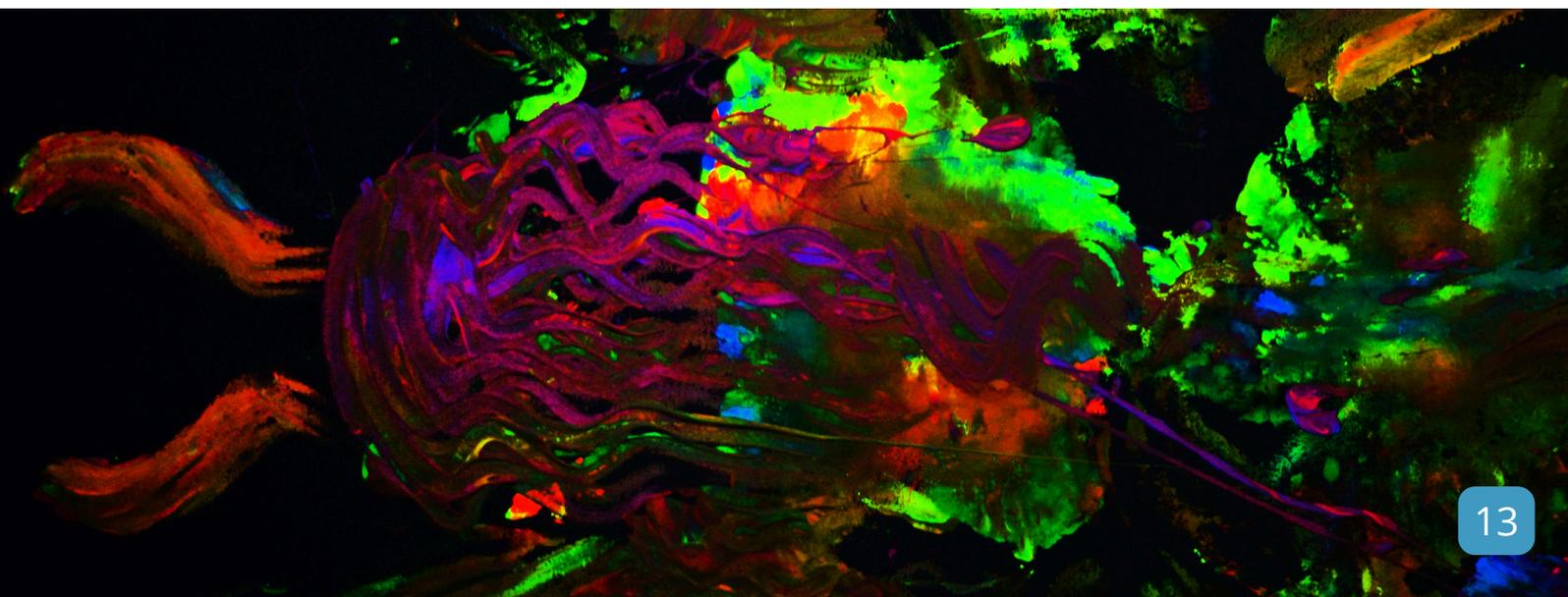
BI-COMPOSANT

GAMMES UV (ULTRA-VIOLET)

FINITIONS UV

MONO-COMPOSANT:

REF	Diluant référent	Nature supports	Aspect	Possibilité de teinter
PM 16 05 12A	0 à 5% eau déminéralisée	Métallisation sous vide	Incolore brillant	Oui
46120	65012 : 30 à 40 %	ABS / supports difficiles	Brillant	Non
46121	65012 : 30 ± 10%		Mate / Haute dureté	Non
46122	65012 : 70 ± 10%	Supports plastiques	Mate	Non
46123	65012 : 0 à 5%		Brillant / Haute dureté	Non
46124	65012 : 30 à 40 %	Métallisation sous vide	Brillant	Non
46126	65012 : 20 à 30% + 67129 : 20 %			Non
46136	65262 : 50 ± 10%			Non
46137/4 6140	65012/65262 : 30 ± 10%			Non



GAMMES UV (ULTRA-VIOLET)

VERNIS UV INCOLORES

MONO-COMPOSANT:

REF	Diluant référent	Aspect / Autres caractéristiques
45015	65012 : 30 à 100%	Brillant
45018	65018 : 70 à 80%	Brillant / Haute dureté
SM 90909A	65216/65262 : 80%	Brillant / Souple
45083	65012 : 0 à 5%	Brillant / Haute dureté
45084	65012 : 0 à 10%	Satiné / Mate / Haute dureté
45085	65012 : 20%	Brillant / Adhérence sur galvanisation
	65012 : 0 à 5%	Mate / Touché doux
PM200219B	65012 : 0 à 5%	Souple / Mate / Marquable
PM200110F	65012 : 0 à 5%	Brillant / Souple / Marquable
46128	65262 : 40±10%	Peut être utilisé soit en S/C UV de méta ou en finition UV



DILUANTS

REF	COV (g/lit)	Caractéristiques
65011	900	Diluant léger
65239	850	non agressif
65230	713	Diluant réactif WP
65012	880	Diluant moyen
65235	850	X
65248	830	
80015/D	786	Diluant réactif
65269	880	X
65174	900	
65042	940	Diluant lourd
		eau déminéralisée
65302	216	Diluant de nettoyage hydro
30/70	830	Diluant de nettoyage

DURCISSEURS

REF	Caractéristiques	Extrait sec %	COV (g/l)
67020	Aliphatique	45	540
67070	Aromatique	54	483
67122	Aliphatique	65	360
67126		75	267
67127		37	611
67132	Epoxy	28	641
20066F	Mixte Aliphatique / Aromatique	35	637
67136	Hydro	60	424
67138		36	646
67140		60	420
67144		64	378

CONDITIONS GENERALES DE VENTE VAILLAT COATINGS

1. Les présentes conditions générales de vente ont vocation à régir toute vente de marchandise à destination des clients. Aucune condition particulière ne peut déroger aux présentes conditions générales ou les modifier, sauf si celles-ci ont été, au préalable négociées et validées expressément par écrit par VAILLAT COATINGS.

2. Sauf cahier des charges détaillé et précisé, soumis à VAILLAT COATINGS, le client assume, seule, la responsabilité du choix technique des produits et de leur adéquation avec l'usage qu'il entend en faire.

3. Les offres émanant de VAILLAT COATINGS ont une durée de validité de 6 mois – sous conditions de stabilité des prix d'acquisition des matières premières. Toute demande de modification ou addition à la commande initiale devra être formulée par écrit et être acceptée par VAILLAT COATINGS.

Toute demande de modification ou addition à la commande initiale devra être formulée par écrit et être acceptée par VAILLAT COATINGS.

4. Les frais supplémentaires éventuellement entraînés par des demandes particulières de l'acheteur concernant l'emballage ou l'expédition (par exemple : envoi express, expéditions spéciales, mise à disposition des produits dans un délai bref...), sont à la charge de l'acheteur. Les frais de port sont toujours à la charge de l'acheteur. Les marchandises sont conditionnées dans un emballage standard pour la France métropolitaine. Si la livraison a lieu en dehors de l'Union Européenne, la vente est réalisée Ex works (« départ usine »).

5. Les délais de livraison sont toujours réputés être fournis à titre indicatif. Tout retard dans la livraison ne constituera ni un motif de résolution de la vente, ni une cause d'attribution de dommages et intérêts, sauf dispositions contraires préalables et expressément acceptées par VAILLAT COATINGS.

6. Les prix établis selon les conditions économiques existantes au jour du contrat de vente sont révisables à tout moment, en fonction de la variation du coût de leurs constitutifs.

7. Les factures sont payables au siège de VAILLAT COATINGS, sans rabais, ni remise, ni ristourne. Le règlement devra intervenir :

- Par chèque ou virement à 45 jours fin de mois de la date d'émission de la facture.

- Par chèque, virement à la commande sans escompte ou par paiement sécurisé pour les clients non titulaires d'un compte auprès de VAILLAT COATINGS.

L'ouverture d'un compte est subordonnée à une demande expresse du client et à l'accord de VAILLAT COATINGS qui se réserve la possibilité, le cas échéant, de refuser ladite ouverture. VAILLAT COATINGS se réserve la possibilité de procéder à la fermeture du compte ouvert au nom du client, sans délai, en cas de dépassement par le client de la limite maximale d'encours qui lui a été accordé, commandes en cours et factures non réglées cumulées, ou en cas de réduction ou de suppression de la garantie qui pourrait être accordée par les organismes d'assurance-crédit ou encore de la communication d'information défavorable sur la situation financière du client par les organismes financiers spécialisés. Dans l'hypothèse où ladite commande ferait l'objet ultérieurement d'une annulation, l'acompte restera la propriété de VAILLAT COATINGS, sans préjudice d'éventuels dommages et intérêts. Dans l'hypothèse où le règlement interviendrait postérieurement à la date fixée ci-dessus et à la date prévue par la facture, le client après mise en demeure, serait redevable d'une pénalité d'un montant équivalent à celui qui résulterait de l'application du taux légal à trois fois le taux d'intérêt légal sans préjudice des frais et honoraires qui pourraient résulter de l'intervention d'une société de recouvrement de créances. Cette pénalité ne saurait être inférieure au taux d'intérêt appliqué par la Banque Centrale Européenne à son opération de refinancement la plus récente majorée de 10 points de pourcentage. En outre, VAILLAT COATINGS appliquera en sus des pénalités de retard susvisées, une indemnité de frais de recouvrement égale aux frais engagés par elle pour recouvrer sa créance ; celle-ci ne pouvant en tout état de cause être inférieure au montant de l'indemnité minimale réglementaire, fixée par décret, soit 40 euros actuellement.

Il est rappelé que :

- En cas de paiement échelonné, le non-paiement d'une échéance entraîne déchéance du terme à la seule initiative du vendeur.

- En cas de livraison échelonnée, le non-paiement d'une échéance entraîne pour le vendeur le droit de rétention sur les livraisons à venir.

8. Le transfert de propriété des marchandises vendues ne sera opéré qu'après paiement intégral du montant de la facture émise conformément aux dispositions légales relatives à l'application de la clause de réserve de propriété. VAILLAT COATINGS conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au règlement intégral du prix, des frais annexes et des taxes conformément auxdites dispositions. Le transfert des risques affectant les marchandises est toutefois opéré dès le départ des entrepôts de VAILLAT COATINGS quelle que soit la partie qui assume le transport, son organisation et son coût. En cas de non-paiement, la restitution des marchandises pourra résulter soit d'une mise en demeure adressée par lettre recommandée avec accusé de réception, soit d'un inventaire contradictoire, soit d'une sommation d'huissier, l'acheteur ne pouvant s'y dérober.

9. Sont conventionnellement considérés comme cas de force majeure : les incidents imprévus au sein de l'entreprise, les entraves à la circulation, à l'expédition, aux livraisons, les catastrophes naturelles, les dommages causés par un incendie, les épidémies, la pénurie d'énergie, de matières premières ou de substances auxiliaires, le manque de personnel, les grèves, les lock-out, les ordres et dispositions émanant des autorités administratives.

10. Il appartient à la clientèle de vérifier dans les 8 jours calendaires suivant leur livraison que les marchandises livrées suivant un bon de livraison signé par elle, sont conformes à celle qui ont été commandées (caractéristiques, qualité), qu'elles sont exemptées de vices cachés ou apparents et de toutes déficiences quel que soit le lieu de livraison, y compris chez un tiers à la demande du client. Les quantités livrées seront considérées conformes à celles portées sur le bon de livraison à défaut de réclamation écrite, accompagnée des justificatifs correspondant (photographies) et adressée à VAILLAT COATINGS dans les 24 heures suivant la livraison. Le destinataire, en cas de réserve sur les quantités ou la qualité de la livraison, s'interdit d'intervenir sur les produits livrés, y compris partiellement. Dans le cas contraire, aucune réclamation ne sera admise.

11. Tout retour de marchandises devra être autorisé par VAILLAT COATINGS et faire l'objet d'un bon de retour dans un délai maximum de huit jours.

12. Tout litige ou différend résultant des présentes sera soumis, sauf dispositions légales contraires, au Tribunal de Commerce de BOURG-EN-BRESSE. Les contrats sont régis par la législation française.

En tout état de cause, la constatation de non-conformité, de vice ou de déficience doit faire l'objet d'une notification par lettre recommandée avec accusé de réception par le client, d'un examen contradictoire réalisé par les Techniciens de VAILLAT COATINGS et implique la restitution de la marchandise non-conforme viciée ou défectueuse. Si une réclamation justifiée portant sur une non-conformité, un vice caché ou apparent ou une déficience est notifiée à VAILLAT COATINGS dans les délais visés ci-dessus, la responsabilité de VAILLAT COATINGS est limitée, à l'exclusion de toute autre réparation de préjudice, au remplacement ou au complément des marchandises non-conformes viciées, défectueuses ou manquantes.

Il est rappelé que la responsabilité de VAILLAT COATINGS ne saurait être engagée :

- S'agissant de l'application de ses produits avec un but d'utilisation défini ou du succès d'un traitement défini. VAILLAT COATINGS donne des conseils techniques sans engagement, en particulier en cas de fabrication de produits pharmaceutiques, cosmétiques ou de denrées alimentaires, le client étant dans ses hypothèses le seul responsable du respect des règles relatives à l'exercice de telles activités.

- En cas d'effet primaire ou secondaire sur une quelconque matière et/ou objet en contact avec les produits livrés, effets résultant notamment d'une définition insuffisante des spécifications techniques souhaitées par le client. En aucun cas, VAILLAT COATINGS ne saurait être tenu pour responsable des frais complémentaires, tels que frais de transport, frais de rappel de produits, indemnités de toute nature pour immobilisation totale ou partielle des fabrications. L'acquéreur s'interdit en cas de litige portant sur une livraison de marchandises de retenir le paiement des factures dont il pourrait être redevable, notamment liées à la marchandise incriminée. Celles-ci devront, en conséquence, être honorées à l'échéance prévues.

Le client reconnaît qu'il est impératif de procéder à des essais préalables avant tout lancement de production industrielle, notamment afin de vérifier la conformité du produit à l'usage attendu, aux contraintes techniques et aux spécificités propres à son application. VAILLAT COATINGS ne saurait être tenu pour responsable des défauts, dysfonctionnements ou non-conformités constatés sur les produits ayant été fabriqués en série sans validation préalable par des essais techniques suffisants. En l'absence d'essais validés par le client, ce dernier assume l'entière responsabilité des conséquences techniques, économiques et commerciales pouvant résulter de la mise en production.