

## DETALHES DE CONSTRUÇÃO

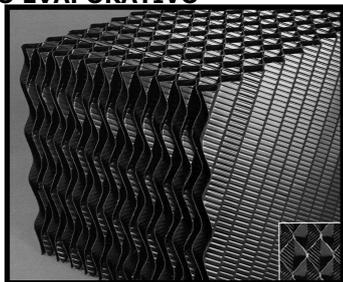
### INVÓLUCRO

É fabricado em poliéster reforçado com fibra de vidro (FRP) e do tipo autoportante, com reforço no interior do poliéster e não tem estruturas de ferro, sendo assim altamente resistente a todos os ambientes agressivos. Todos os parafusos, braçadeiras e perfis de fixação interiores são em aço inoxidável AISI 304.

A partir do modelo TLA-50 são equipados com uma porta circular de visita.

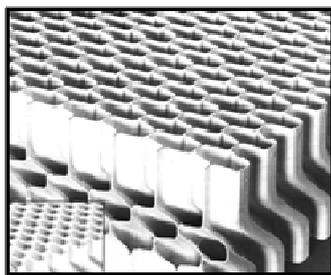
A cor normalizada é o cinzento claro, mas a pedido poderá ser fabricado em qualquer outra cor.

### BLOCO EVAPORATIVO



Bloco Evaporativo do tipo filme formado por lâminas de PVC de onda pequena, média ou grande, com ondulação diagonal e sobrepostas com inclinação alternada por forma a provocar turbulência nos dois fluidos (água e ar) em contracorrente. É resistente à corrosão, degradação e ataques biológicos. Na versão normal pode funcionar com água até à temperatura de 55 °C. Para águas mais sujas e/ou temperaturas da água mais elevadas (até 75 °C) poderão ser fornecidos outros Blocos Evaporativos tipo filme e/ou SPLASH.

### SEPARADOR DE GOTAS



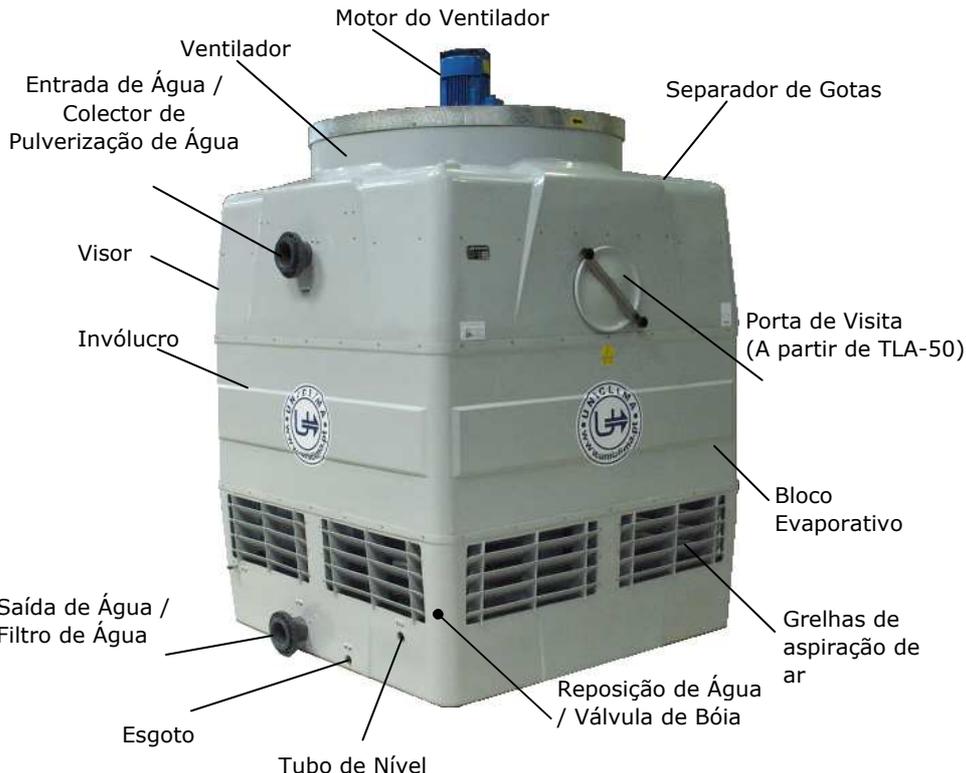
Os separadores de gotas são fabricados com lâminas de PVC tendo três ou quatro mudanças de direcção e limitam a perda de gotas a menos de 0,002% do caudal de água em circulação.

### PORTA DE VISITA CIRCULAR

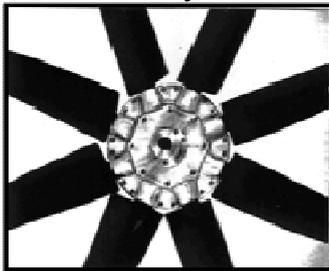
Permite o acesso para inspecção e manutenção dos componentes internos.

### FILTRO DE ÁGUA

É de grande dimensão e configurado para evitar a cavitação. É facilmente amovível para limpeza. Poderá ser em aço inoxidável.



### SECÇÃO DE VENTILAÇÃO



Os ventiladores são do tipo axial com pás em PPG (Polipropileno reforçado) de grande resistência mecânica e à corrosão, podendo suportar até 90 °C de temperatura.

A partir do modelo TLA 35 o ângulo das pás é regulável por forma a atingir o caudal de ar desejado.

As pás são apertadas ao núcleo central com parafusos de aço inoxidável.

Os ventiladores rodam no interior de envolventes concebidas para permitir uma boa admissão de ar e para reduzir ao mínimo as perdas periféricas por forma a obter um rendimento óptimo do ventilador.

O movimento é transmitido ao ventilador por um motor eléctrico através de acoplamento directo, evitando-se assim todos os inconvenientes originados por redutores ou outros sistemas de transmissão.

### VALVULA DE ENCHIMENTO AUTOMÁTICO

Permite a reintegração automática da água. Está equipada com flutuador em plástico ou cobre e válvula com sede em aço inoxidável.

### MOTORES ELÉCTRICOS

O motor eléctrico do ventilador é do tipo fechado com carcaça ventilada, TEFC e protecção IP55. A pedido poderá ser fornecido com duas velocidades. Estes motores são especialmente estudados para Torres de Arrefecimento tendo protecção anticorrosiva ARGUS 55 e rolamentos anteriores e posteriores reforçados.

### DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA

Compreende um colector principal e ramos com pulverizadores de água em ABS de baixa pressão e grande abertura por forma a não sofrerem obstruções. Permitem uma fácil desmontagem para inspecção e limpeza.

As ligações de entrada e saída de água estão equipadas com flanges normalizadas em PVC.

### ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- **MOTOR DE DUAS VELOCIDADES** para redução do número de rotações do ventilador e consequente regulação de capacidade.

- **CONTROLE ELÉCTRICO DO NÍVEL DE ÁGUA** poderá ser fornecido em substituição da válvula de bóia. Permite um controle preciso do nível da água e possibilidade de aviso remoto de falta de água.

- **AQUECEDOR DE IMERSÃO** com termostato de controle e segurança para impedir a formação de gelo no tanque de recolha de água.