

## DETALHES DE CONSTRUÇÃO

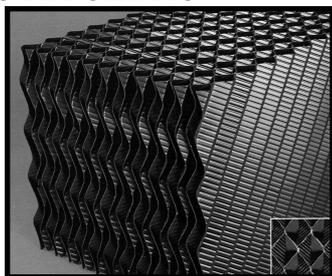
### INVÓLUCRO

É fabricado em poliéster reforçado com fibra de vidro (FRP) e do tipo autoportante, com reforço no interior do poliéster e não tem estruturas de ferro, sendo assim altamente resistente a todos os ambientes agressivos. É equipado com porta circular de visita.

Todos os parafusos, braçadeiras e perfis de fixação interiores são em aço inoxidável AISI 304.

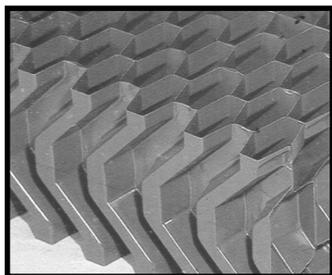
A cor normalizada é o cinzento claro, mas a pedido poderá ser fabricado em qualquer outra cor.

### BLOCO EVAPORATIVO



Bloco Evaporativo do tipo filme formado por lâminas de PVC de onda pequena, média ou grande, com ondulação diagonal e sobrepostas com inclinação alternada por forma a provocar turbulência nos dois fluidos (água e ar) em contracorrente. É resistente à corrosão, degradação e ataques biológicos. Na versão normal pode funcionar com água até à temperatura de 55 °C. Para águas mais sujas e/ou temperaturas da água mais elevadas (até 75 °C) poderão ser fornecidos outros Blocos Evaporativos tipo filme e/ou SPLASH.

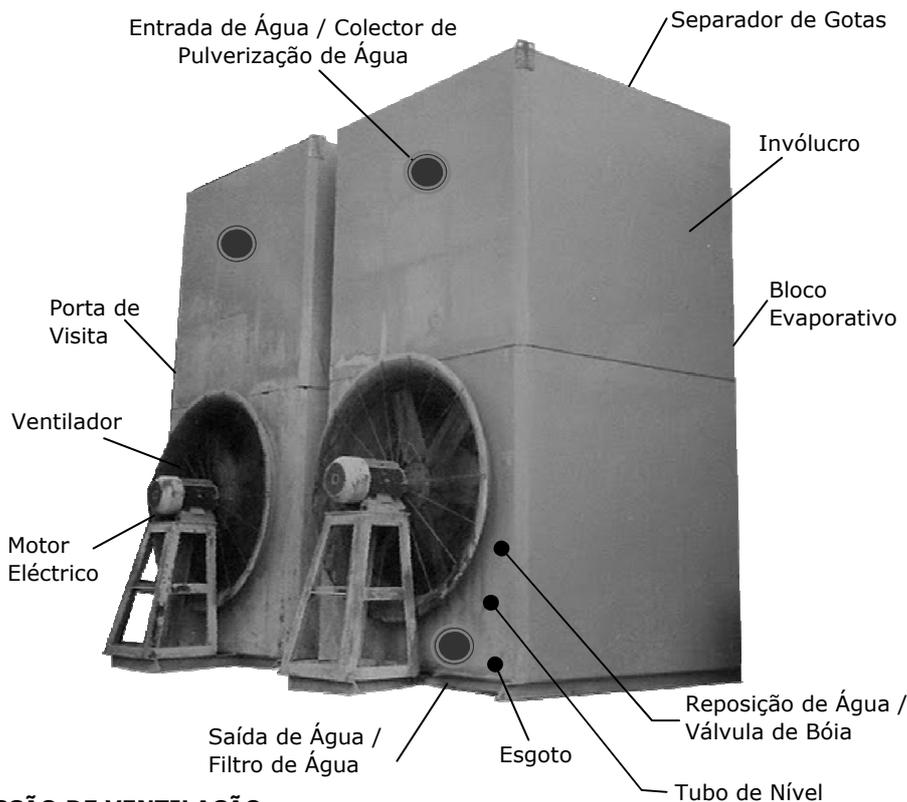
### SEPARADOR DE GOTAS



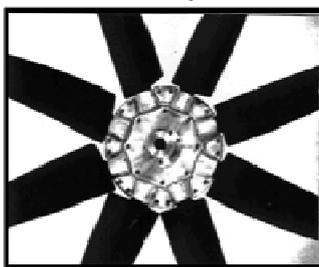
Os separadores de gotas são fabricados com lâminas de PVC tendo três ou quatro mudanças de direcção e limitam a perda de gotas a menos de 0,002% do caudal de água em circulação.

### DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA

Compreende um colectador principal e ramais com pulverizadores de água em ABS de baixa pressão e grande abertura por forma a não sofrerem obstruções. Permite uma fácil desmontagem para inspecção e limpeza. A admissão de água de compensação é feita automaticamente por uma válvula de bóia.



### SECÇÃO DE VENTILAÇÃO



Os ventiladores são do tipo axial com pás em PPG (Polipropileno reforçado) de grande resistência mecânica e à corrosão, podendo suportar até 90 °C de temperatura.

As pás são apertadas ao núcleo central com parafusos de aço inoxidável e são de ângulo regulável por forma a atingir o caudal de ar desejável.

Os ventiladores rodam no interior de envolventes concebidas para permitir uma boa admissão de ar e para reduzir ao mínimo as perdas periféricas por forma a obter um rendimento óptimo do ventilador.

Os ventiladores e motores são montados ao nível da base da Unidade para melhor estabilidade e na corrente de ar seco de aspiração para maior duração e melhores condições de manutenção.

### PORTA DE VISITA CIRCULAR

Permite um acesso fácil à válvula de enchimento automático e ao filtro de água para limpeza. Também permite uma entrada de homem.

### FILTRO DE ÁGUA

É de grande dimensão e configurado para evitar a cavitação. É facilmente amovível para limpeza. Poderá ser em aço inoxidável.

### MOTORES ELÉCTRICOS

O motor eléctrico do ventilador é do tipo fechado com carcaça ventilada, TEFC e protecção IP55. A pedido poderá ser fornecido com duas velocidades. Estes motores são especialmente estudados para Torres de Arrefecimento estando equipados com protecção anticorrosiva ARGUS 55, rolamentos anteriores e posteriores reforçados e um sistema anticondensação que funciona quando o motor está parado, evitando assim a sua corrosão.

### VALVULA DE ENCHIMENTO AUTOMÁTICO

Permite a reintegração automática da água. Está equipada com flutuador em plástico ou cobre e válvula com sede em aço inoxidável.

### ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- **MOTOR DE DUAS VELOCIDADES** para redução do número de rotações do ventilador e conseqüente regulação de capacidade.

- **CONTROLE ELÉCTRIC DO NÍVEL DE ÁGUA** poderá ser fornecido em substituição da válvula de bóia. Permite um controle preciso do nível da água e possibilidade de aviso remoto de falta de água.

- **AQUECEDOR DE IMERSÃO** com termostato de controle e segurança para impedir a formação de gelo no tanque de recolha de água.