

MATIERES PRIMAIRES

Désignation		Température d'application	Dureté à 20 ° C	Utilisation principale
PUR Rouge		-30 à +105°C	Shore A 95 +/-2	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité. Huiles minérales, air comprimé, eau. Résistant contre l'hydrolyse.
PUR Vert		-30 à +105°C	Shore A 95 +/-2	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité. Huiles minérales, air comprimé, eau. Résistant contre l'hydrolyse.
PUR FDA Bleu clair		-30 à +105°C	Shore A 95 +/-2	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité. Huiles minérales, air comprimé, eau. Résistant contre l'hydrolyse.
PUR FDA Naturel		-30 à +105°C	Shore A 95 +/-2	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité en contact avec des aliments. Résistant contre l'hydrolyse.
PUR MoS2 Gris		-30 à +105°C	Shore A 95 +/-2	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité Huiles minérales, air comprimé, eau. Pour conditions difficiles, résistant contre l'hydrolyse.
PUR Bleu foncé		-30 à +90°C	Shore D 57 +/-2	Bagues de guidage ou anti-extrusion avec élément de précontrainte. - Huiles minérales, air comprimé, eau. Résistant contre l'hydrolyse.
PUR + MoS2 Gris		-30 à +90°C	Shore D 57 +/-2	Bagues de guidage ou anti-extrusion avec élément de précontrainte. - Huiles minérales, air comprimé, eau. Résistant contre l'hydrolyse.
NBR Noir		-25 à +100°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité Huiles minérales, air comprimé, eau.
NBR Noir		-25 à +100°C	Shore A 95 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité Huiles minérales, air comprimé, eau.
NBR FDA Blanc		-22 à +100°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité Huiles minérales, air comprimé, eau.
H - NBR Noir		-25 à +150°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité Huiles minérales, air comprimé, eau.
FPM Brun		-20 à +210°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité à températures élevées et dans les milieux agressifs
FPM FDA Brun		-20 à +210°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité à températures élevées et dans les milieux agressifs
FPM Noir		-25 à +210°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité à températures élevées et dans les milieux agressifs
EPDM Noir		-50 à +130°C	Shore A 85 +/-5	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité. Eau chaude et vapeur, acides dilués. L'EPDM n'est pas résistant à l'huile minérale
EPDM FDA Blanc		-50 à +100°C	Shore A 85 +/-3	Joints en U, racleurs et autres éléments d'étanchéité. Eau chaude et vapeur, acides dilués. L'EPDM n'est pas résistant à l'huile minérale.
SILICONE FDA Rouge		-55 à +210°C	Shore A 85 +/-5	Joints de bride et autre éléments d'étanchéité statique. Partiellement limité pour utilisation dynamique.
SILICONE FDA Bleu		-55 à +180°C	Shore A 85 +/-3	Joints de bride et autre éléments d'étanchéité statique. Partiellement limité pour utilisation dynamique.
POM FDA Blanc		-60 à +100°C	-	Eléments de support et de guidage, pièces usinées.
PA FDA Naturel		-30 à +105°C	-	Eléments de support et de guidage, pièces usinées.
PTFE-P FDA Blanc		-200 à +260°C	Shore D 51 - 65	Joints composites, joints avec ressort, bagues de guidage et d'anti-extrusion, peu de friction. Pour l'industrie agro-alimentaire, excellente résistance chimique.
PTFE Bronze Brun		-200 à +260°C	Shore D 62 - 67	Joints composites, joints avec ressort, bagues de guidage. Peu de friction.
PTFE Bronze Bleu		-200 à +260°C	Shore D 62 - 67	Joints composites, joints avec ressort, bagues de guidage. Peu de friction.
PTFE Carbone Gris		-200 à +260°C	Shore D 62 - 67	Joints composites, joints avec ressort, bagues de guidage. Peu de friction.
PEEK NATUREL Beige		-50 à +250°C	Shore D 90	Joints composites, joints avec ressort, bagues de guidage. Peu de friction. Pièces de haute précision.

Nous fournissons aussi des produits en composés PTFE, PEEK, différents Polyamides et Poly-Imides, PETP et autres matières.