



BANDES TRANSPORTEUSES



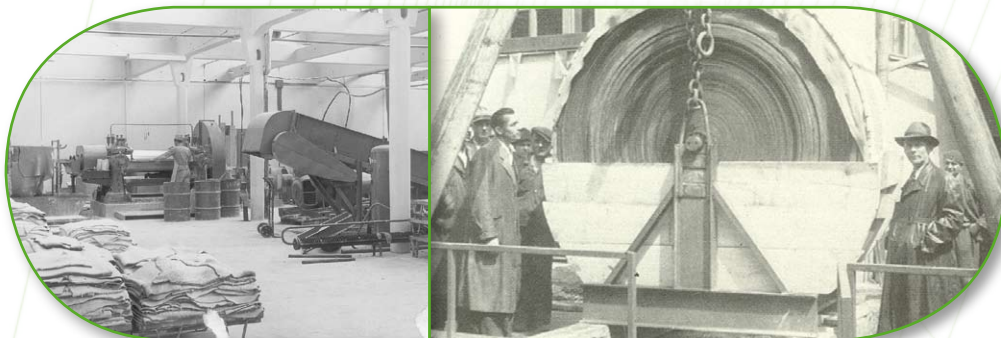
BANDES MULTI-PLY	4
BANDES AUTO EXTINGUIBLES	6
BANDES PRODUITS GRAS	7
BANDES ANTI CHALEUR	8
BANDES RIPCHECK	9
SANGLES ELEVATRICES	10
BANDES GLISSANTES	11
BANDES SUPERGRIG, FINEGRIP, NOPPEN	12
BANDES PIPE	14
BANDES À CHEVRONS	15
PROFILS A (16 MM) ET AH (25 MM)	18
PROFILS F (32 MM)	20
PROFILS L (8 MM)	21
FEUILLES CAOUTCHOUC	22
TASSEaux ET PROFILS POUR BANDES TRANSPORTEUSES	25

SAVA BANDES TRANSPORTEUSES



Le groupe SAVATECH est spécialisé depuis plus de 90 ans dans la production de différents articles en caoutchouc industriel. Notre société est composée de 5 grandes divisions: Bandes transporteuses, pneus, profils extrudés, imprimerie et EKO. Celles-ci offrent une large gamme de produits en caoutchouc industriel d'un haut niveau de qualité. L'ensemble de la production est réalisé sur notre site de Kranj, en Slovénie.

Nous sommes reconnus pour notre capacité à nous adapter à la demande de nos clients et pour notre approche innovante.



Créée en 1948, la division BANDES TRANSPORTEUSES s'appuie sur l'expérience et le savoir-faire de nos spécialistes qui veillent sans cesse au perfectionnement de ses produits.

Notre programme de production comprend des bandes transporteuses destinées à tous types d'applications, standard ou spécifiques et en particulier, une large gamme de bandes à chevrons.

Dans le but d'offrir le meilleur niveau de qualité, nos bandes sont soumises à des contrôles stricts à toutes les étapes de la production, des matières premières au produit fini. C'est ainsi que nos produits sont reconnus dans le monde entier pour leur fiabilité et leur durée de vie.



Nous fabriquons nos propres mélanges de caoutchouc, qui sont soumis à un contrôle strict de la part de notre LABORATOIRE CENTRAL, lui-même certifié SIST EN ISO 17025:2005. De plus, SAVATECH est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

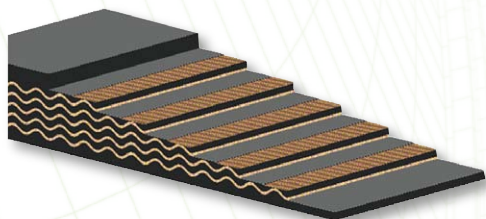
Les spécialistes SAVA sont toujours à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires, afin de vous aider à faire les meilleurs choix lors de vos achats de bandes transporteuses.



BANDES TRANSPORTEUSES MULTI-PLY



La conception des bandes MULTI-PLY permet leur utilisation pour la manutention de tous types de produits. Grâce à la construction de leurs carcasses et à la qualité de leurs revêtements, ces bandes sont reconnues pour leur fiabilité et leur durée de vie dans toutes les applications industrielles, tant pour la manutention de matériaux courants que pour la manutention de produits extrêmement coupants ou abrasifs.



Construction des bandes transporteuses MULTI-PLY:

- Carcasse multi-plis EP (chaîne en polyester + trame en polyamide)
- Couche de caoutchouc spécial offrant une très bonne adhérence entre les plis (inter-pli)
- Revêtements en caoutchouc offrant une résistance élevée à l'abrasion
- Possibilité de qualité de revêtements spécifiques sur demande

QUALITES DE REVETEMENTS

	Y	X	W	WH	WL	SUPRA WL
APPLICATION	Bonne résistance à l'abrasion, pour des applications courantes	Bonne résistance à l'abrasion pour des applications lourdes	Transport de produits très abrasifs	Transport de produits très coupants et très abrasifs	Transport de produits très abrasifs ou colmatants	Transport de produits extrêmement abrasifs
ABRASION	< 130 mm ³	< 120 mm ³	< 90 mm ³	< 90 mm ³	< 55 mm ³	< 35 mm ³
DURETE	60 +/- 5 Sh°A	65 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A	75 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A	62 +/- 5 Sh°A
TEMPERATURE AMBIANTE	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C

Les bandes transporteuses Multi-ply sont recommandées pour:

- Carrières, sablières
- Cimenteries, centrales à béton
- Centrales thermiques, Déchetteries, usines d'incinération
- Minerais, recyclage, déchets verts
- Laitiers, mâchefers
- Machines pour la fabrication et l'entretien des routes
- Scieries et industrie du bois
- REA, gypse
- Verreries
- Sable de fonderie
- Craie et argile
- Convoyeurs à forte élévation et produits roulants

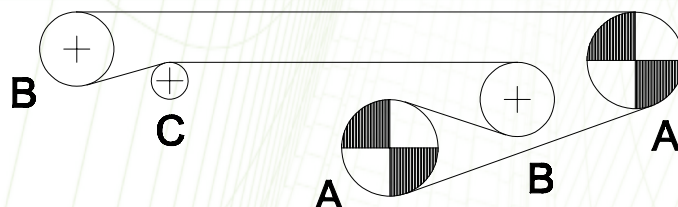


DIAMETRES DE TAMBOURS RECOMMANDES (mm)

A - Tambours où la bande subit les tensions maximales et ayant un arc de contact $\geq 30^\circ$ (tambour de commande)

B - Tambours où la bande subit des tensions modérées et ayant un arc de contact $\geq 30^\circ$ (tambour de pied)

C - Tambours ayant un arc de contact $\leq 30^\circ$ (tambours de contrainte)



Plages de tension max. dans la bande	Nombre de plis	TYPE DES PLIS														
		EP 125			EP 160			EP 200			EP 250 - EP 315			EP 400 - EP 500		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
65-100 %	2	200	160	160	250	200	160	315	250	200						
	3	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	4	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	5	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
	6	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800	1600	1250	1000
30-60 %	2	200	160	160	200	160	160	250	200	160						
	3	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	4	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	5	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	6	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
< 30 %	2	160	160	160	160	160	160	200	200	160						
	3	200	160	160	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315
	4	250	200	200	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	5	315	250	250	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	6	400	315	315	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630

Largeurs de bande:

400, 500, 650, 800, 1000,
1200, 1400, 1600, 1800, 2000.

Largeurs anglo-saxonnes ou autres, sur demande.

Constructions de bandes:

Résistances ruptures de EP 250 N/mm à EP 3150 N/mm possibles.



BANDES TRANSPORTEUSES AUTO EXTINGUIBLES résistantes à la flamme



Certaines difficultés peuvent survenir lors de la manutention de produits en vrac, telles que l'inflammation du produit ou même celle du convoyeur lui-même. C'est pourquoi les experts de chez SAVA ont développé spécialement des caoutchoucs auto extinguisibles, permettant d'optimiser les conditions de sécurité.

Quatre types de bandes transporteuses sont disponibles en fonction des conditions à remplir :

- **Type K:** résistance à la flamme avec revêtements suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.
- **Type K-MOR:** résistance moyenne aux huiles et graisses, résistance à la flamme avec revêtements suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.
- **Type S:** résistance à la flamme avec ou sans revêtements suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.
- **Type S-MOR:** résistance moyenne aux huiles et graisses, résistance à la flamme avec ou sans revêtements suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.

Les bandes transporteuses auto extinguisibles sont recommandées pour:

- Centrales thermiques, usines d'incinération des déchets
- Stockage / transport de charbon, installations portuaires
- Aciéries, fonderies,
- Silos,
- Convoyeurs fermés,
- Produits inflammables,
- Espaces confinés, atmosphère explosive
- A proximité de sources de chaleur
- Tunnels, construction de tunnels



BANDES TRANSPORTEUSES RÉSISTANT AUX HUILES ET GRAISSES



Il est établi que les huiles et les graisses ont un effet destructeur sur le caoutchouc et pourtant, des produits gras sont transportés quotidiennement sur les bandes.

Des mélanges caoutchouc résistants ont été développés afin d'éviter la dégradation des revêtements. En effet, toutes les huiles ou graisses n'ont pas la même agressivité. C'est pourquoi les ingénieurs de chez SAVA ont développé différents types de bandes, permettant de répondre à toutes les exigences.

QUALITÉ DE BANDE	APPLICATIONS
MOR	Revêtements moyennement résistants à l'huile. Recommandé pour la manutention de produits contenant des huiles ou graisses d'origine végétale ou animale (céréales, colza, orge, composte, fourrages).
MG	Revêtements moyennement résistants à l'huile (mêmes produits que la qualité MOR), avec un interplis offrant les mêmes caractéristiques. Qualité utilisée dans le cas de bandes à face inférieure de glissement ou à bords tranchés. Recommandé dans le cas où le produit présente un risque sérieux d'agression par le revêtement inférieur ou par les talons de la bande.
MOR PLUS	Bande munie de bords enrobés, utilisée pour le transport de produits contenant des huiles ou graisses végétales ou animales. Ce type de bande est utilisé dans les industries de manutention ou de transformation de céréales, aliments du bétail, tourteaux de soja, mise en conserve, cellulose, copeaux de bois, engrais.
MG PLUS	Revêtements très résistants aux huiles et graisses et interplis moyennement résistants. Ce type de bande est utilisé dans les industries de manutention ou de transformation de céréales, aliments du bétail, tourteaux de soja, mise en conserve, cellulose, copeaux de bois, engrais. Ces bandes seront utilisées dans le cas de bandes à face inférieure de glissement ou à bords tranchés. Recommandé dans le cas où le produit présente un risque sérieux d'agression par le revêtement inférieur ou par les talons de la bande.
GMG	Haute résistance pour le transport de produits contenant des huiles minérales, terpène, résines. Ce type de bande résiste à la lilamine, employée dans les industries d'engrais.
KMOR	Résistance moyenne aux huiles et graisses, auto extinguable avec revêtements, suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.
SMOR	Résistance moyenne aux huiles et graisses, auto extinguable avec ou sans revêtements, suivant la norme DIN EN ISO 340 :2007 et antistatique suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004.

Toutes nos bandes sont antistatiques suivant la norme DIN EN ISO 284 :2004. Le degré de résistance au gras dépend de la construction de la bande (ratio entre revêtements et interplis, bords tranchés ou moulés, avec ou sans revêtement inférieur). Ces bandes peuvent être fabriquées avec différentes constructions : Supergrip, Finegrip, Noppen, ou bandes à chevrons

Les bandes transporteuses résistantes aux huiles et graisses sont recommandées pour:

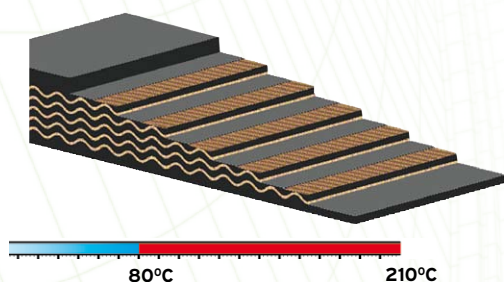
- Centrales à enrobés,
- Usines de recyclage, minéralurgie, déchetteries, composte
- Traitement des métaux, rebuts
- Industrie du bois, et des céréales
- Boues, produits souillés
- Blé, colza,...



BANDES TRANSPORTEUSES ANTI CHALEUR



Le transport de produits chauds peut très facilement endommager une bande transporteuse. Afin de prévenir des dommages éventuels, SAVA a développé trois types de bandes, correspondant à différentes plages de températures.



Trois types de bandes sont possibles, tenant compte des conditions de fonctionnement et de la résistance à la température :

- **Type T1** - *température allant jusqu'à 125°C
- **Type T2** - *température allant jusqu'à 150°C
- **Type T3** - *température allant jusqu'à 210°C

*Dépend de la température ambiante, de la granulométrie et de la durée du contact entre bande et produit manutentionné.

Des pics de température à 400 °C sont admissibles. Pour plus de détails, merci de nous consulter.

Les bandes transporteuses résistantes aux huiles et graisses sont recommandées pour :

- Cimenteries
- Centrales thermiques, usines d'incinération
- Industries chimiques
- Aciéries, fonderies, industries de transformation des métaux

BANDES ANTI CHALEUR EN STOCK

TYPE DE BANDE	TYPE DE PLIS (N/mm)	NOMBRE DE PLIS	LARGEUR							
			500	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 400/3 4/2 T1	EP 125	3	●	●	●	●	●		●	●
EP 400/3 4/2 T2	EP 125	3	●	●	●	●		●		●
EP 400/3 4/2 T3	EP 125	3	●	●	●	●		●		●

Autres largeurs ou constructions possibles sur demande.

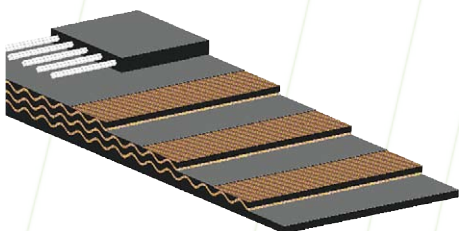


BANDES TRANSPORTEUSES RIPCHECK



La manutention de vracs solides peut parfois poser des difficultés : bords coupants, objets de fortes dimensions, aux formes indéfinissables, défavorables aux conditions d'alimentation, risques de bourrages, pouvant entraîner des blessures importantes ou des coupures longitudinales de la bande.

Les ingénieurs de chez SAVA ont identifié ces problèmes et ont trouvé une solution efficace et économique. Leurs efforts se sont concentrés sur le développement de la bande RIPCHECK, grâce à l'ajout d'un breaker métallique installé au-dessus de la carcasse, lui offrant une protection contre l'impact et la déchirure.



Suivant les conditions de travail et le résultat attendu, les trois types de breakers suivants sont possibles :

- **Type RC** - renfort en câbles métalliques élastiques disposés transversalement.
- **Type RCH** - renfort à l'aide de câbles métalliques élastiques très rapprochés pour des conditions d'utilisation sévères.
- **Type BR** - renfort à l'aide d'un breaker textile (pour séparateurs magnétiques, ou dans le cas de matériel de détection des métaux, dans l'industrie du bois par exemple).

RIPCHECK STEEL CORD	RC	RCH
Diamètre des câbles (mm)	1,4	1,4
Pas des câbles (mm)	Env. 12,5	Env. 1,5
Nombre de câbles / 10 cm	7 +/-1	35 +/-1

BANDES RIPCHECK EN STOCK

TYPE DE BANDE	TYPE DE PLIS (N/mm)	NOMBRE DE PLIS	LARGEUR								
			500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
EP 500/3 + 1RC 5/2 Y	EP 160	3		●	●	●	●				
EP 500/3 + 1RC 10/3 Y	EP 160	3				●	●	●	●		

Autres largeurs ou constructions possibles sur demande ; Les bandes RIPCHECK peuvent également être fabriquées avec des chevrons.



SANGLES ELEVATRICES



Nos sangles élévatrices sont conçues pour s'adapter à tous types d'élévateurs à bande. Du fait de la construction de leurs carcasses, elles sont reconnues pour leur endurance et ont démontré leur fiabilité et leur durée de vie très longue. Nos sangles élévatrices offrent la meilleure réponse d'un point de vue financier et technique.



Les sangles élévatrices sont recommandées pour :

- Sable, gravier, pierres
- Cimenteries, centrales à béton
- Centrales thermiques, usines d'incinération
- Centrales à enrobés
- Recyclage, composte, industrie minérale
- Industries du bois, céréales
- Agriculture
- Silos, stockage
- Chargement ou déchargement de navires
- Sucrieries, mines de sel,
- Fonderies
- Usines de traitement des déchets

SANGLES ÉLEVATRICES EN STOCK

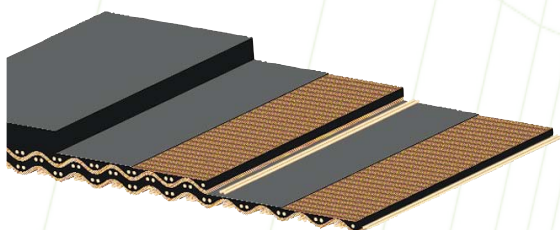
TYPE DE SANGLE	TYPE DE PLIS (N/mm)	NOMBRE DE PLIS	LARGEURS
EP 500/3 1/1 Y bords tranchés	EP 160	3	Jusqu'à 1550 mm
EP 630/4 2/2 Y bords tranchés	EP 160	4	
EP 800/5 2/2 Y bords tranchés	EP 160	5	
EP 1000/5 2/2 Y bords tranchés	EP 200	5	Jusqu'à 1500 mm

Autres constructions possibles sur demande.



BANDES GLISSANTES

Pour des raisons techniques, certains convoyeurs ne peuvent être équipés de rouleaux porteurs. Par conséquent, ces convoyeurs sont équipés de ce qu'on appelle une sole de glissement. Cela augmenterait considérablement les frottements entre la bande et la courroie si on installait une bande traditionnelle. C'est pourquoi SAVA a développé des bandes spéciales, réduisant la friction au minimum.



Deux types de carcasse ont été développés, en fonction des contraintes techniques :

- **Type EP** - standard
- **Type EMF** - Carcasse rigide en trame, permettant de toujours conserver la bande à plat.

Les bandes glissantes sont recommandées pour :

- Industrie du bois
- Recyclage, usines de traitement des déchets
- Conditionnement
- Aéroports
- Cartonneries,
- Agroalimentaire
- Charges isolées

BANDES GLISSANTES EN STOCK

TYPE DE BANDE	TYPE DE PLIS (N/mm)	NOMBRE DE PLIS	LARGEURS									
			400	500	600	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 250/2 2/0 Y	EP 125	2		●		●	●			●		
EP 250/2 2/0 MOR	EP 125	2	●				●		●		●	●
EP 400/3 2/0 Y	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EP 400/3 2/0 MOR	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Autres constructions possibles sur demande.



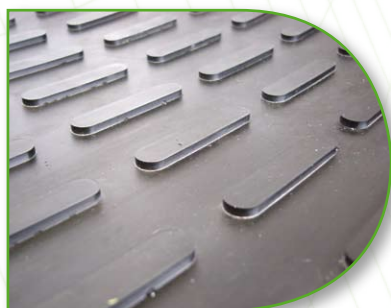
BANDES TRANSPORTEUSES SUPERGRIP, FINEGRIP et NOPPEN



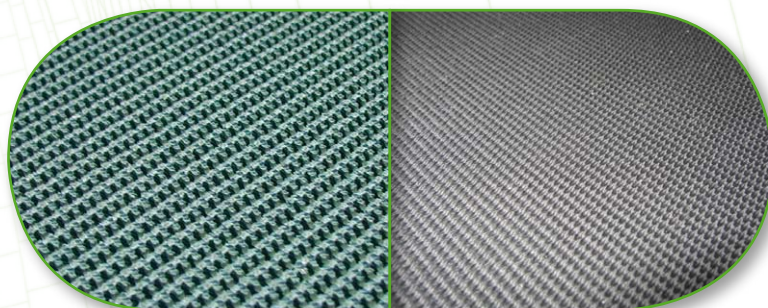
Lors du convoyage, certains produits peuvent glisser d'une bande et plus particulièrement quand la pente augmente. Afin d'éviter ce problème, nous avons développé un revêtement spécial, offrant un coefficient de friction élevé et muni d'un design spécifique, permettant au produit transporté de ne pas glisser sur la bande. Nous avons mis au point trois types de profils : SUPERGRIP, FINEGRIP et NOPPEN.

La bande SUPERGRIP est particulièrement recommandée pour des convoyeurs fortement inclinés ou travaillant dans des conditions humides ou pluvieuses. Du fait de la possibilité de les nettoyer plus facilement, les bandes FINEGRIP sont utilisées dans des environnements poussiéreux, ou pour du transport de produits fins qui, en cas de fuite, pourraient colmater les reliefs et nuire au bon fonctionnement de la bande.

Les bandes NOPPEN, elles, sont parfaites pour le transport de produits légers et roulants. Elles sont appréciées pour leur bonne tenue sur les rouleaux retour et leur facilité de nettoyage.



Noppen



Supergrip

Finegrip

Deux types de carcasse ont été développés, en fonction des contraintes techniques :

- **Type EP** - standard
- **Type EMF** - Carcasse rigide en trame, permettant de toujours conserver la bande à plat.

BANDES SUPERGRIP EN STOCK

TYPE DE BANDE	TYPE DE PLIS (N/mm)	NOMBRE DE PLIS	LARGEURS
EP 400/3 SG/O	EP 125	3	1600 MM

Autres constructions possibles sur demande.

Les bandes SUPERGRIP, FINEGRIP et NOPPEN sont recommandées pour:

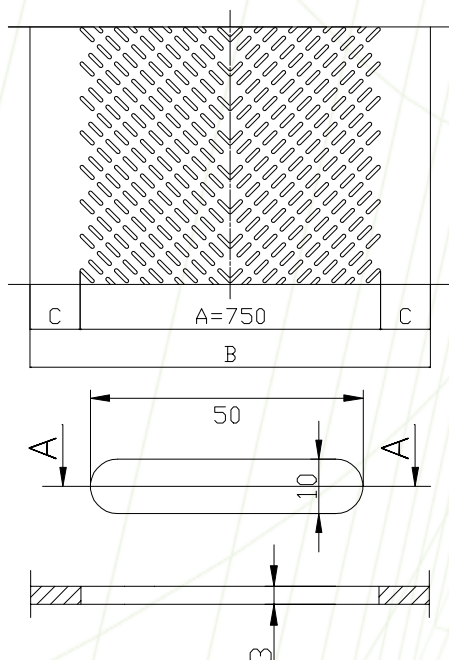
- Machines de conditionnement
- Transport, livraison de courrier
- Transport de sacs, chargement de bandes transporteuses
- Manutention de charges isolées : boîtes, cartons, bouteilles,...
- Manutention de bagages (aéroports, gares,...)
- Transport de personnel
- Copeaux de bois, rondins,...



BANDES TRANSPORTEUSES SUPERGRIP, FINEGRIP et NOPPEN

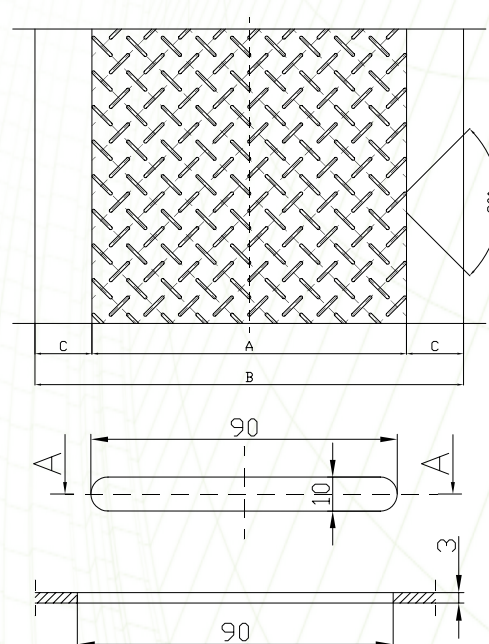


BANDES NOPPEN



Profil type 750

A (mm)	B (mm)	C (mm)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225



Profil type 750 R (réversible)

A (mm)	B (mm)	C (mm)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225



Profil type 1030 R (réversible)

A (mm)	B (mm)	C (mm)
1030	1400	185
1030	1600	285



BANDES PIPE

En coopération avec les exploitants des convoyeurs fabriqués par différents constructeurs renommés, nos ingénieurs ont développé la bande transporteuse type PIPE. La bande PIPE est recommandée dans des conditions difficiles, nécessitant l'utilisation d'une bande tubulaire spéciale. Grâce à la construction spécifique de sa carcasse, la bande défile en position tubulaire qui ne s'ouvre que pour permettre son chargement ou son déchargement. La bande reste fermée, garantissant l'étanchéité, même lors des changements de pente ou de direction.



Les bandes PIPE sont recommandées pour:

- Cimenteries et centrales à béton
- Centrales thermiques, usines d'incinération
- REA, gypse
- Usines de chaux
- Tunneliers
- Transport de matériaux fins et poussiéreux
- Transport de produits de faible densité, dangereux pour l'environnement
- Convoyeurs pour silos
- Convoyeurs passant au-dessus d'une route



Bandes à CHEVRONS

Les bandes transporteuses ayant une surface lisse sont en général adaptées pour le transport de matériau en vrac pour des pentes pouvant aller jusqu'à 22° au maximum.

Les bandes à CHEVRONS sont adaptées pour répondre à vos besoins dès lors que l'inclinaison des convoyeurs est supérieure à cette valeur.

Pour répondre à ces besoins, SAVA a développé une large gamme de bandes à chevrons, très performantes et d'une grande qualité. L'avantage de ces bandes réside à la fois dans leur durée de vie élevée et dans leur flexibilité, grâce à l'homogénéité entre les chevrons et le revêtement des bandes. En effet, les profils sont vulcanisés en même temps que les bandes.



Champs d'application :

- Carrières, sablières
- Centrales à béton
- Cimenteries, usines de chaux
- Agriculture : betteraves, grains, pommes de terre, engrais, copeaux de bois,...
- Charbon, coke
- Sucrieries
- Mines de sel
- Concasseurs et cribles mobiles



Bandes à CHEVRONS

Le choix du type et de la hauteur des profils dépend de la nature du produit transporté et de l'angle d'inclinaison du convoyeur:

Nature du produit	Exemple	Inclinaison maximum		
		Hauteur des chevrons		
		h (mm): 16	h (mm): 25	h (mm): 32
POUDREUX	Farine, chaux, ...	25°	28°	30°
COULANT	Grains : maïs, blé, orge, seigle, sable sec,...	20/25°	25/30°	25/30°
ROULANT	Graviers, pierres, tout-venant	25°	28°	30°
COLLANT	Sable humide, cendres, terreau humide	30/35°	35/40°	40/45°
EMBALLAGES	Sacs en papier, sacs en toile de jute,...	30/35°	35/40°	35/40°

Ces valeurs sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction du type de matériau transporté, des conditions de chargement et de la vitesse de la bande.

L'inclinaison maximale admissible pour une bande lisse varie entre 15 et 22° suivant le type de matériau transporté.

La pente admissible pour un convoyeur équipé d'une bande à chevron peut varier de 30 à plus de 40°.

Dans des conditions de chargement défavorables, seule la plage de la bande couverte par les chevrons peut être chargée.

Pour le reste, la capacité de chargement de la bande est calculée de la même façon que pour les bandes lisses.

Formules :

Débit volumique :
 $Q_v = Q_{th} \cdot k \cdot v \text{ m}^3/\text{h}$

Débit massique :
 $Q_m = Q_v \cdot \rho \text{ t/h}$



Bandes à CHEVRONS

Facteur de réduction k

Angle d'inclinaison	14°	16°	18°	20°	22°	24°	26°	28°	30°	35°	40°
produit glissant ou roulant	0,91	0,89	0,85	0,81	0,76	0,71	0,66	0,61	0,56	-	-
Produit collant	1			0,93			0,85			0,58	0,47

Débit volumique théorique Q_{th} (m³/h) pour stations en V à 2 rouleaux

A vitesse $v=1$ m/s, angle d'auge à 20°, angle de talus statique du produit de 10°, bande lisse, convoyeur horizontal.

Largeur de bande (mm)	400	500
Q_{th} (m³/h)	40	70

Débit volumique théorique Q_{th} (m³/h) pour stations en auge à 3 rouleaux

A vitesse $v=1$ m/s, angle d'auge à 20°, angle de talus statique du produit de 10°, bande lisse, convoyeur horizontal.

Largeur de bande (mm)	500	650	800	1000	1200
Q_{th} (m³/h)	60	110	172	281	412

Diamètres de tambours minimum recommandés (mm)

Chevrons hauteur 16 mm	EP 250/2	EP 400/3
Diamètres de tambour minimum (mm)	Ø 250	Ø 315

Chevrons hauteur 25 et 32 mm	EP 250/2	EP 400/3
Diamètres de tambour minimum (mm)	Ø 250	Ø 315

Autres constructions sur demande.

Course de tension minimum (en % de la longueur entr'axes)

Tension fixe ou automatique au tambour de pied
1,5%

Espacement maximum des rouleaux

Rouleaux porteurs	0,5 meter
Rouleaux retour *	≤ 0,8 meter

* La distance ne doit pas correspondre à un multiple

Angle d'auge maximum

Stations standard	Profils hauteur 16 mm	Profils hauteur 25 et 32 mm
- A 3 rouleaux	30°	25° (1)
- A 2 rouleaux	30°	20°

(1) 20° pour les bandes de largeur inférieure à 800 mm.

Jonctionnement des bandes - surlongueur à prévoir

Type de jonction	Bande EP 250/2	Bande EP 400/3	Bande EP 500/4
A chaud	0,65 m	0,85 m	1,10 m
A froid	0,70 m	0,90 m	1,20 m

Autres bandes sur demande. Les bandes à chevrons peuvent également être jonctionnées par agrafage.

Bandes à CHEVRONS



Bandes à CHEVRONS profils types A et AH

Profil A : hauteur 16 mm

B (mm)	PROFIL	A (mm)	C (mm)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
400	A 33	330	35	●		
500	A 33	330	85		●	
	A 44	440	30	●	●	
600	A 44	440	80			
	A 51	510	45			
	A 54	540	30			
650	A 44	440	105	●	●	
	A 51	510	70		●	
	A 54	540	55			
	A 62	620	15			
800	A 51	510	145			
	A 54	540	130		●	
	A 62	620	90			
	A 72	720	40			
1000	A 62	620	190			
	A 72	720	140		●	
	A 83	830	85			
	A 94	940	30			
1200	A 83	830	185		●	
	A 94	940	130		●	
	A 101	1010	95			
	A 112	1120	40			
1400	A 101	1010	195		●	
	A 112	1120	140			
	A 133	1330	35			
1600	A 133	1330	135			
1800	A 161	1610	95			

Profil AH : hauteur 25 mm

B (mm)	PROFIL	A (mm)	C (mm)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	AH 33	330	85			
	AH 44	440	30		●	
600	AH 44	440	80			
	AH 51	510	45			
	AH 54	540	30			
650	AH 44	440	105		●	
	AH 51	510	70		●	
	AH 54	540	55			
	AH 62	620	15			
800	AH 51	510	145			
	AH 54	540	130			
	AH 62	620	90		●	
	AH 72	720	40			
1000	AH 62	620	190			
	AH 72	720	140		●	●
	AH 83	830	85			
	AH 94	940	30			
1200	AH 83	830	185			
	AH 94	940	130		●	●
	AH 101	1010	95			
	AH 112	1120	40			
1400	AH 101	1010	195			
	AH 112	1120	140		●	●
	AH 133	1330	35			
1600	AH 133	1330	135			
1800	AH 161	1610	95			

• constructions standard. Autres constructions possibles sur demande

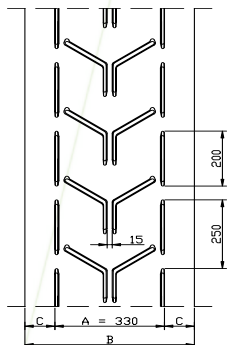
Les bandes à chevrons peuvent également être produites en version RIPCHECK ou avec différents types de revêtements.



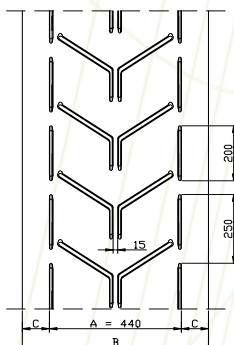
Bandes à CHEVRONS

Bandes à CHEVRONS profils types A et AH

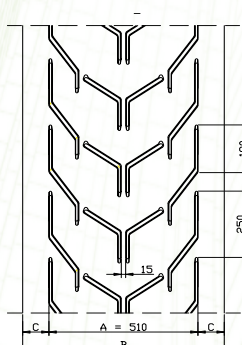
A 33, AH 33



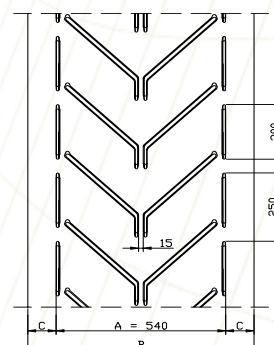
A 44, AH 44



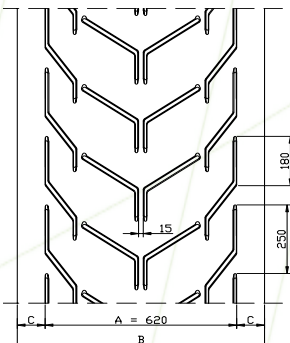
A 51, AH 51



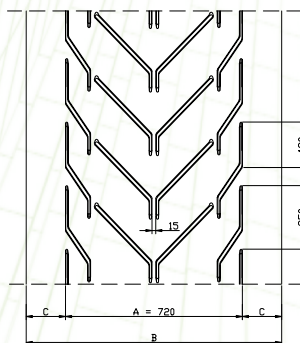
A 54, AH 54



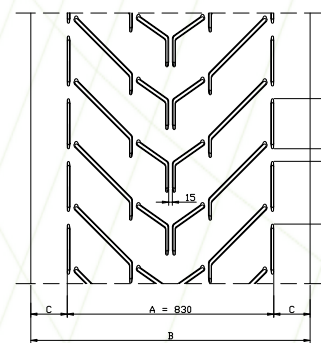
A 62, AH 62



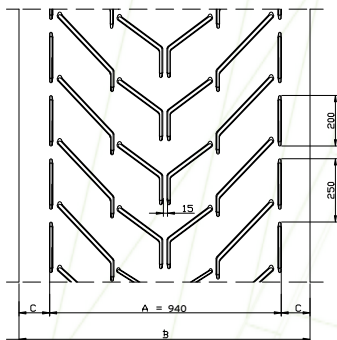
A 72, AH 72



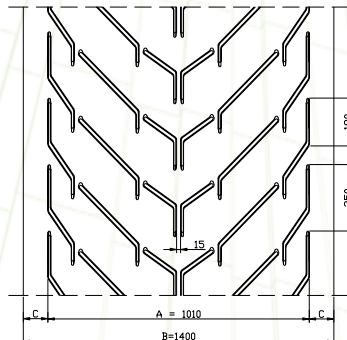
A 83, AH 83



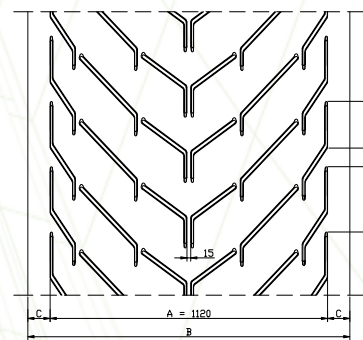
A 94, AH 94



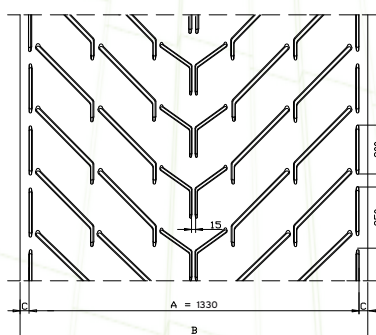
A 101, AH 101



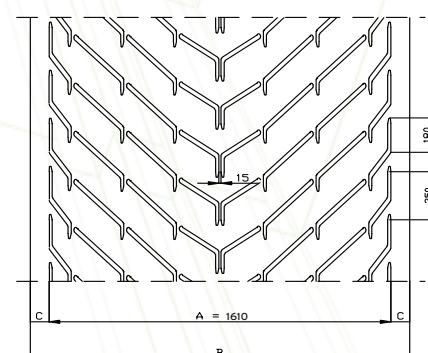
A 112, AH 112



A 133, AH 133



A 161, AH 161



Bandes à CHEVRONS

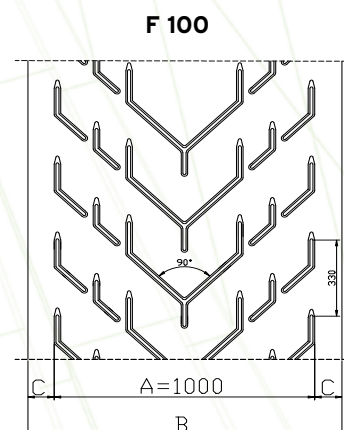
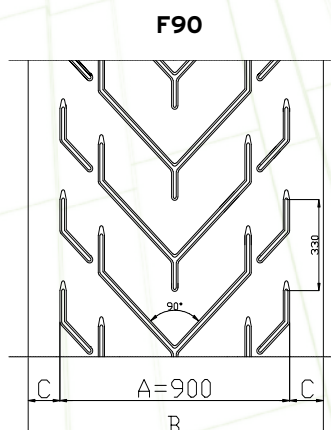
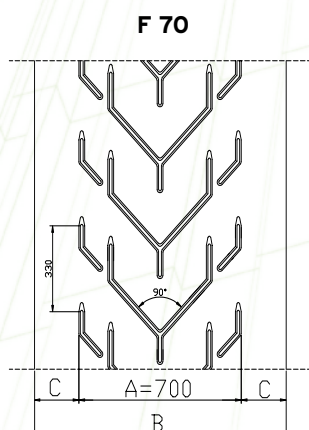
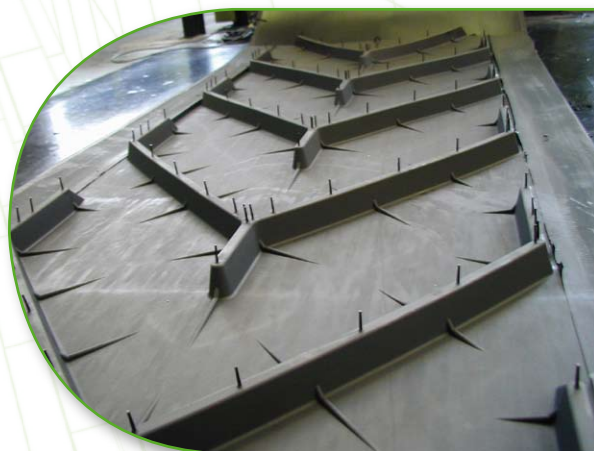
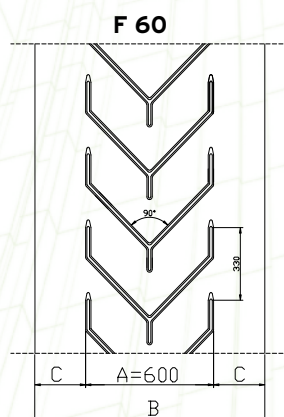
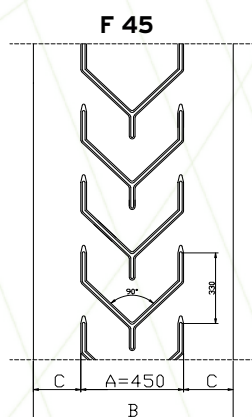
Bandes à CHEVRONS profils type F

Profil F : hauteur 32 mm

B (mm)	PROFIL	A (mm)	C (mm)	P (mm)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	F45	450	25	330		●	
600	F45	450	75	330			
650	F45	450	100	330		●	
	F60	600	25	330			
800	F60	600	100	330		●	
	F70	700	50	300			
1000	F70	700	150	330		●	●
	F90	900	50	330			
1200	F90	900	150	330		●	●
	F100	1000	100	330			

• constructions standard. Autres constructions possibles sur demande.

Les bandes à chevrons peuvent également être produites en version RIPCHECK ou avec différents types de revêtements.



Bandes à CHEVRONS

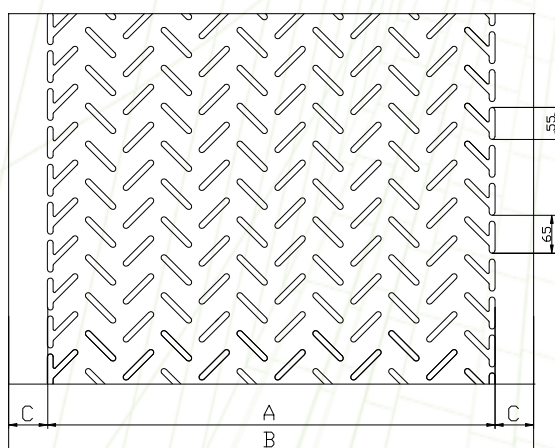
Bandes à CHEVRONS profils type L

Profil L : hauteur 8 mm

B (mm)	PROFIL	A (mm)	C (mm)	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	L 38	380	60		
650	L 51	510	70		
800	L 64	640	80		
1000	L 77	770	115		
1200	L 103	1030	85		

Sur Demande
Uniquement

Les bandes à chevrons peuvent également être produites en version RIPCHECK ou avec différents types de revêtements.



FEUILLES CAOUTCHOUC

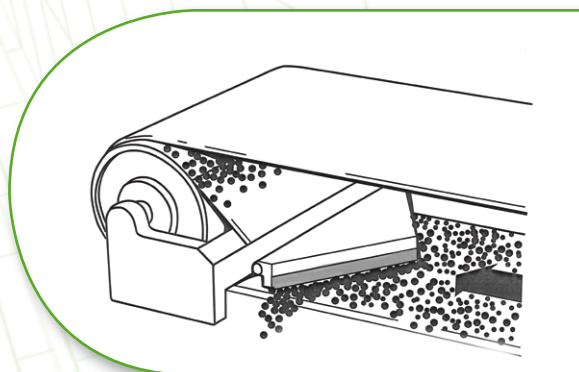
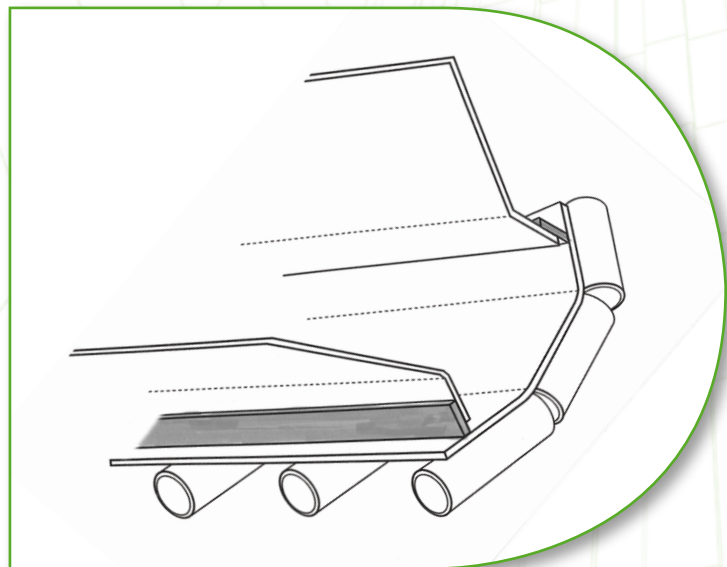


SAVA produit également une large gamme de feuilles caoutchouc, disponibles dans différents types, dimensions et duretés:

- 2 faces lisses
- L'une ou les deux faces impression toile, ou profil FINEGRIP (FG)
- Largeurs de 1000 à 1600 mm sans insertion toile
- Largeur 1300 mm avec insertion tissu coton ou 1600 mm avec insertion tissu EP
- Epaisseurs de 0,5 mm à 40 mm
- Feuilles caoutchouc ANTI ABRASION avec ou sans sous-couche adhésivée.

Applications:

- Racleurs pour bandes transporteuses
- Garnissage de tambours
- Protection contre l'impact
- Protection contre la chaleur, les vibrations, le bruit, l'humidité
- Isolation électrique ou protection antistatique



FEUILLES CAOUTCHOUC



TYPES DE FEUILLES CAOUTCHOUC

TYPE	ELASTOMERE	PROPRIETES	PRODUITS - APPLICATIONS
A	NR - Caoutchouc naturel	<ul style="list-style-type: none"> Bonne élasticité et souplesse Très bonnes propriétés physiques et mécaniques Résistant aux acides et bases dilués Résistant aux basses températures Ne résiste pas aux huiles et hydrocarbures 	<p>P40 rouge/orangé : qualité alimentaire (FDA), B.f.R.,XXI,cat.II,/1.4.2006</p> <p>A35 noir : capotages anti poussières, abrasion par produits fin et humides</p> <p>A40 rouge ou gris : non tachant, lavoirs...</p> <p>A65 noir : non tachant, résistant à l'abrasion (<120 mm3), lisse ou impression toile.</p>
B	SBR - Styrène Butadiène Rubber	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à la température. Bonnes caractéristiques mécaniques Résistant aux acides et bases dilués Ne résiste pas aux huiles et hydrocarbures 	<p>B60 Y-W-WL noir : caoutchoucs anti abrasion</p> <p>B67 noir : qualité antistatique (max. 5000 t).</p> <p>B70 gris : isolant électrique, 35 et 50 Kv.</p>
C	NBR - Caoutchouc acrylonitrile	<ul style="list-style-type: none"> Bonnes caractéristiques mécaniques Résistant aux huiles végétales et minérales. Résistant aux hydrocarbures à moins de 30% d'aromates Faible élasticité. Faible résistance à l'ozone 	<p>C55 noir : résistance moyenne aux huiles et graisses</p> <p>C60 bleu : qualité alimentaire (FDA), résistance moyenne aux huiles et graisses.</p> <p>C70 noir : bonne résistance aux huiles et graisses</p>
CI IIR	IIR - butyl, CI IIR - cyclobutyl rubber	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à la température Bonne résistance à l'ozone Bonne résistance aux rayonnements solaires Résistant aux acides et bases Ne résiste pas aux hydrocarbures 	CI IIR45 noir: résiste aux acides et à la température
D ou CR	CR - Chloroprène rubber	<ul style="list-style-type: none"> Très bonnes caractéristiques physiques et mécaniques Résistant aux huiles aliphatiques Ne résiste pas aux hydrocarbures 	Sous-couche adhésivée CR, pour une bonne adhérence au collage (revêtements de tambours ou autres feuilles caoutchouc techniques)
E	EPDM - Ethylène propylène rubber	<ul style="list-style-type: none"> Bonne résistance à la température Bonne résistance à l'ozone Bonne résistance aux rayonnements solaires 	E60 noir : résiste à l'ozone et à la température, avec ou sans insertion textile EP

RACLEURS POUR BANDES TRANSPORTEUSES

TYPE	ELASTOMERE	DURETÉ (+/- 5 ShA)	ALLONGEMENT (min. %)	RÉSISTANCE RUPTURE (min. MPa)	ABRASION (max. mm³)	DIMENSION DES ROULEAUX		
						EPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)	LONGUEUR (m)
B60-Y	SBR	60	450	17	120	3 - 40	1400	10 - 100
B55	SBR/NR	55	500	15	140	3 - 40	1400	10 - 100
B60-W	SBR	62	400	17	80 (60)	3 - 40	1400	10 - 100
A40 red	NR	40	600	16	210	3 - 40	1200-1400	10 - 100
TR50 green	NR/SBR	50	600	18	150	3 - 40	1400	10 - 100
B63-WL	SBR	63	600	18	35	3 - 40	1400	10 - 100



FEUILLES CAOUTCHOUC

REVETEMENTS DE TAMBOURS

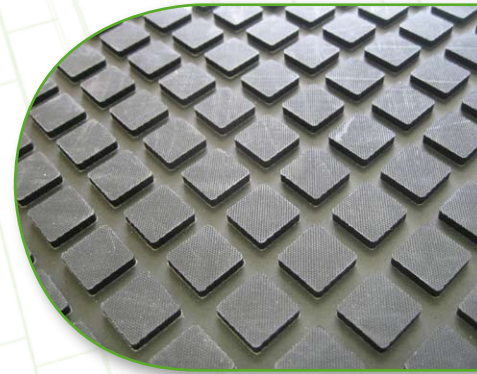
PROFIL	QUALITÉ	DURETÉ (+/-5 ShA)	DIMENSION DES ROULEAUX		
			EPAISSEUR (mm)	LARGEUR (mm)	LONGUEUR (m)
MINI LOSANGES	B60-Y	60	8 - 15	1175	10 - 50
	C60 blue, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	TR50 green	50	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175	10 - 50
MINI CARRÉS	B60-Y	60	8 - 15	1175 et 1600	10 - 50
	TR50 green	50	8 - 10	1175	10 - 50
	C60 blue, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175 et 1600	10 - 50



MINI LOSANGES



MINI CARRÉS



TASSEAUX et PROFILS

POUR BANDES TRANSPORTEUSES



Les TASSEAUX et PROFILS pour bandes transporteuses sont principalement fabriqués en deux qualités - SBR et NBR - dont les caractéristiques techniques sont décrites dans le tableau ci-dessous. Du fait que nous produisons nous-mêmes nos mélanges, il est possible, sur demande, de produire d'autres qualités en fonction de demandes spécifiques.

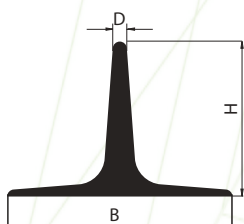
QUALITES ET PROPRIETES

TYPE DE MELANGE	SBR Styrène Butadiène	NBR Acrylonitrile-butadiène
Dureté Sh°A (+/- 5)	60	70
Couleur	Noir	Noir
Résistance rupture (N/mm2)	4 - 15	4 - 14
Résistance aux huiles et graisses	Faible	Très bonne
Tenue à la température (°C)	-20 à +80	-20 à +100
Pics de température admissibles (°C)	100	120
Résistance aux produits detergents	Bonne	Bonne
Tenue à l'ozone	Faible	Faible
Tenue au vieillissement	Bonne	Bonne

MARQUAGE:

La qualité est repérée par les marques suivants, en creux dans le profil : B = SBR, C = NBR
Le nombre qui suit la lettre correspond à la dureté du caoutchouc : 6 = 60°ShA, 7=70°ShA

TASSEAUX STANDARD TYPE T



TYPE	H mm	B mm	D mm	NOM	LONGUEUR m	DIAMÈTRE DE TAMBOUR MIN Ø mm	CONDITIONNE- MENT
T 20	20	40	4	02 165 B6	5	160	5 x 5 m
					20		2 x 20 m
T 25	25	40	4	02 228 B6	5	160	5 x 5 m
T 35	35	70	4.6	02 230 B6	5	160	5 x 5 m
T 40	40	70	4.6	02 162 B6	5	160	5 x 5 m
T 55	55	80	5	02 163 B6	5	160	5 x 5 m
T 60	60	80	4.2	02 211 B6	5	160	3 x 5 m
T 75	75	100	7	02 167 B6	5	200	3 x 5 m
T 90	90	110	15	02 216 B6	4.5	280	2 x 4,5 m
T 110	110	110	7	02 205 B6	4.5	320	2 x 4,5 m

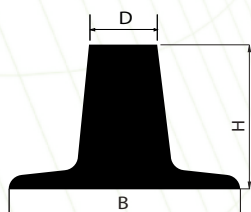


TASSEAUX et PROFILS

POUR BANDES TRANSPORTEUSES

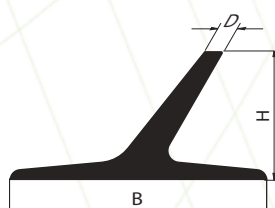


TASSEAUX BLOCS TYPE T :



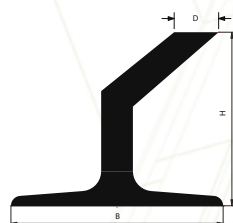
TYPE	H mm	B mm	D mm	NOM	LONGUEUR m	DIAMÈTRE DE TAMBOUR MIN Ø mm	CONDITIONNE- MENT
TB 20	20	40	8	02 158 B6	5	160	5 x 5 m
					20		1 x 20 m
TB 30	30	40	8	02 102 B6	5	160	5 x 5 m
TB 40/1	40	80	10	02 173 B6	5	160	5 x 5 m
TB 40/2	40	110	20	02 198 B6	5	160	3 x 5 m
TB 50	50	80	25	02 227 B6	5	200	3 x 5 m
TB 110	110	110	15	02 209 B6	4.5	320	2 x 4,5 m

TASSEAUX INCLINES TYPE C



TYPE	H mm	B mm	D mm	NOM	LONGUEUR m	DIAMÈTRE DE TAMBOUR MIN Ø mm	CONDITIONNE- MENT
C 35/1	35	55	4	02 237 B6	20	160	1 x 20 m
C 35/2	35	70	5	02 221 B6	5	160	5 x 5 m
C 55	55	90	7	02 210 B6	5	200	3 x 5 m
C 75	75	90	7	02 171 B6	5	200	3 x 5 m
C 90	90	110	15	02 215 B6	4.5	280	2 x 4,5 m
C 110	110	110	15	02 206 B6	4.5	350	2 x 4,5 m

TASSEAUX GODETS TYPE TC



TYPE	H mm	B mm	D mm	NOM	LONGUEUR m	DIAMÈTRE DE TAMBOUR MIN Ø mm	CONDITIONNE- MENT
TC 75	75	80	15	02 183 B6	5	320	2 x 5 m
TC 90	90	110	15	02 203 B6	4.5	320	2 x 4,5 m
TC 110	110	110	17	02 202 B6	4.5	350	2 x 4,5 m

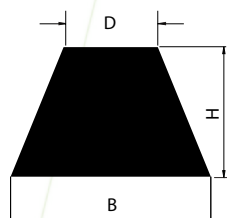


TASSEAUX et PROFILS

POUR BANDES TRANSPORTEUSES



PROFILS DE GUIDAGE



TYPE	H mm	B mm	D mm	NOM	LONGUEUR m	CONDITIONNE- MENT
K 13/1	8	13	7.2	10 106 B6	100	1 x 100 m
K 13/2	9	13	8	09 189 B6	100	1 x 100 m
K 16	12	16	10	09 190 B6	100	1 x 100 m
K 17	11	17	8	10 101 B6	100	1 x 100 m
K 23	16	23	10	09 191 B6	50	1 x 50 m

Tolérances

Dans le cas où aucune tolérance n'est précisée, alors la norme ISO3302-1 classe E3 s'applique par défaut.





Sava 

Savatech, d.o.o.

Pneus et produits en caoutchouc industriel.

Programme BANDES TRANSPORTEUSES

Škofjeloška c. 6, 4502 Kranj, Slovenia

Tel: +386 (0)4 206 53 37

Fax: +386 (0)4 206 64 11

e-mail: info@sava.si

<http://www.savatech.eu>

Sava Group

Distributeur:

La gamme des bandes transporteuses comporte:

- Des bandes flexibles,
- Des bandes à carcasses rigides,
- Des bandes glissantes,
- Des bandes avec renfort RIPCHECK (métal ou textile)
- Des sangles élévatrices
- Des bandes anti chaleur
- Des bandes anti gras
- Des bandes non salissantes,
- Des bandes très résistantes à l'abrasion,
- Des bandes auto extingüibles et antistatiques
- Des bandes à profils (FINEGRIP / SUPERGRIP NOPPEN) ou à chevrons (profils hauteurs 8 - 14 - 16 - 25 - 32 mm) pour des manutentions en forte élévation.
- Des bandes NOPPEN
- Des bandes tubulaires (PIPE)
- Des revêtements de tambours
- Des lames de racleur en caoutchouc
- Autres bandes transporteuses sur demande

"SAVA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis, les informations contenues dans cette brochure, suivant les évolutions ou améliorations apportées à nos produits. Cette brochure ne doit être considérée que comme un guide. N'hésitez pas à consulter nos ingénieurs pour toute information."

Production : Savatech d.o.o., arts graphiques : Nimbus, images : Heron Subić, archives Savatech, traduction : Grégory VIALARD, éditeur : Matjaž Babič, Imprimé par : Tiskana Požgaj, septembre 2010.