



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES

ACERO ANTIDESGASTE HB-280

Se trata de un acero antidesgaste aleado, templado y revenido, caracterizado por su resistencia a la abrasión y al impacto. Su alta resistencia mecánica, buena tenacidad y excelente soldabilidad hacen de este uno de los aceros antidesgaste más versátiles en cuanto a sus aplicaciones.

Composición química

Acero calmado y de grano fino

Esp. mm	C max	Mn max	Si max	P max	S max	Cr max	Ni max	Mo max	B max	CEV
3-50	0,22	1,60	0,80	0,025	0,010	1,00	0,70	0,70	0,005	0,40

Propiedades mecánicas

Valor tipo esp=20

Dureza	Carga de rotura	Límite Elástico	Alargamiento		Resiliencia
HB	Rm N/mm ²	Re N/mm ²	A 5%	A 50%	Charpy -v-40°C
260-300	780/930	700	14	18	27 J

Programa de dimensiones

Espesor (mm)	Ancho (mm)	Largo (mm)
3	1250	6000/8000
4-5	1500	6000/8000
6-50	2000	6000

Soldabilidad

Nuestro acero resistente al desgaste HB-280 puede soldarse aplicando cualquier procedimiento de soldadura utilizado habitualmente, automático o manual, debido a que su carbono equivalente oscila según espesores entre 0,38 y 0,50 requiriéndose un ligero precalentamiento (75/100 °C) para espesores superiores a 50 mm.

Plegado y Curvado

Es un acero que debido a su moderada dureza y resistencia es muy apto para todo tipo de conformados en frío, tanto en plegadora como en rodillos.

		PLEGADO PLEGADORA		CURVADO CILINDRO	
Calidad	Espesor	Perpendicular	Paralelo	Perpendicular	Paralelo
	Mm	R/E	R/E	W/E	W/E
HB-280	3 ≤ E ≤ 6 mm	R ≥ 2XE	R ≥ 3XE	W ≥ 7XE	W ≥ 8.5XE
HB-280	6 < E ≤ 20	R ≥ 3XE	R ≥ 4XE	W ≥ 8XE	W ≥ 8.5XE

Mecanizado

Se recomienda con preferencia la utilización de herramientas de carburo y plaquitas de metal duro, así como seguir las precauciones indicadas para los procesos de taladrado, fresado, avellanado y punzonado.

HB-280: DATOS PARA TALADRO EN TALADRADORA RADIAL Y DE COLUMNA – BROCA HSS - E HSS-Co												
Velocidad de Corte m/min	Diam.5		Diam.10		Diam.15		Diam.20		Diam.25		Diam.30	
	r.p.m.	Mm/r avance	r.p.m.	Mm/r avance	r.p.m.	Mm/r avance	r.p.m.	Mm/r avance	r.p.m.	Mm/r avance	r.p.m.	Mm/r avance
16-20	1150	0.10	575	0.10	400	0.16	300	0.23	240	0.30	200	0.35

HB-280: DATOS PARA TALADRO EN MADRIDADORA, FRESADORA O TORNO – PLAQUITAS METAL DURO												
Velocidad de Corte m/min	Diam.20		Diam.25		Diam.30		Diam.35		Diam.40		Diam.50	
	r.p.m.	Mm/r avance										
100-120	1760	0.10	1410	0.12	1170	0.12	1000	0.18	880	0.18	780	0.18

HB-280: DATOS PARA AVELLANADO EN MADRIDADORA, FRESADORA O TORNO – PLAQUITAS FIJACIÓN											
Velocidad de Corte m/min	Diam.19		Diam.24		Diam.34		Diam.42		Diam.57		
	r.p.m.	Mm/r avance									
70-90	1350	0.15	1060	0.15	750	0.13	605	0.13	445	0.10	

HB-280: VELOCIDAD DE CORTE Y R.P.M. PARA ROSCADO CON MACHOS HSS – E o HSS - Co						
Mm/min	M-10	M-16	M-20	M-24	M-30	M-42
7.2	230	150	125	100	80	60

Oxicorte

Ofrecemos nuestros servicios de corte a medida oxicortando tanto piezas según plano como piezas rectas. Además, si lo desean proporcionamos servicios de plegado y curvado de piezas, así como piezas terminadas.

Aplicaciones

Para todas aquellas aplicaciones sujetas a moderados desgastes provocados por impactos o rozamientos continuados, originados por partículas duras, como por ejemplo piedras, gravas, arenas, minerales, ferroaleaciones.

- Minería: ventiladores, vagonetas, conducciones, cribas, machacadoras, molinos, fragmentadoras...
- Transporte: dumpers, camiones, excavadoras, dragas, niveladoras, compactadoras de basura.
- Agricultura: utensilios de labranza
- Construcción: mezcladoras, palas, hormigoneras
- Varios: aplicaciones diversas en industrias químicas, papeleras, fábricas de vidrio, cementeras.
- Piezas sometidas a esfuerzos mecánicos y de desgaste (piñones, engranes, sinfines, bielas...)
- Mantenimiento de todo tipo de maquinaria pesada
- Manipuladores de cargas pulpos, grapas, bivalvas, transportadores...

Certificados

EN.10204.3.1.B según norma del material