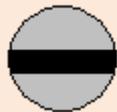




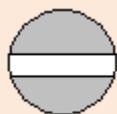
Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES

ACERO ALEADO DE GRAN RESISTENCIA



F-1252 + TEMPLADO Y REVENIDO



F-1252 + RECOCIDO

Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	ALEMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	ITALIA UNI	U.S.A SAE	JAPON JIS
F-1252	42CrMo4	42CrMo4	42CD4	42CrMo4	4140	SCM440

Aplicaciones

Para la industria del automóvil y la aeronáutica. Fabricación de elementos de máquinas y motores que precisen buena resistencia y tenacidad como ejes, bielas, engranajes, cigüeñales y todas aquellas piezas sometidas eventualmente a sollicitaciones elevadas. Se emplea generalmente tratado con resistencias comprendidas entre 90 y 110 kgf/mm². Para piezas templadas superficialmente con durezas superiores a 54 HRc.

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Mín.	0,38	0,60				0,90	0,15
Máx.	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

Características mecánicas

	Re mín MPa	Rm MPa	A mín %	Z mín %	KV mín J
≤ 16 mm	900	1100-1300	10	40	-
17 – 40 mm	750	1000-1200	11	45	35
41 – 100 mm	650	900-1100	12	50	35
101 – 160 mm	550	800-950	13	50	35
161 – 250 mm	500	750-900	14	55	35

Tratamientos térmicos y durezas

Tratamientos	Temperatura
Temple	820-880°C
Revenido	540-680°C

Dureza max. HBW	
En estado tratado para mejorar la aptitud al cizallado (+S)	En estado recocido de ablandamiento (+A)
255	241