



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES



F-1522 ACERO DE CEMENTACIÓN

Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	FRANCIA AFNOR	ITALIA UNI	U.S.A SAE	JAPON JIS
F-1522	20NiCrMo2-2	20NCD2	20NiCrMo2	8620	CNCM220

Aplicaciones

Para piezas no muy cargadas que posean en el núcleo una resistencia de 85 a 130 kgf/mm² después de cementadas y tratadas, árboles de transmisión, bulones, engranajes, piñones para reductores... Admite la soldadura, siendo recomendable efectuar un precalentamiento. Se suministra habitualmente recocido o normalizado.

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
Mín.	0,17	0,65				0,40	0,35	0,15
Máx.	0,23	0,95	0,40	0,035	0,035	0,70	0,70	0,25

Dureza

Dureza Brinell		
Recocido con requisitos de dureza máxima (+A)	Tratado para gama de dureza (+TH)	Tratado para obtener estructura ferrita-perlita con gama de dureza (+FP)
212	161-212	149-194

Tratamientos térmicos

Tratamientos	Temperatura
Cementación	880-980°C
Temple	920°C
Revenido	150-200°C