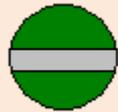




**Aceros Urquijo**  
ACEROS ESPECIALES



## F-158Mo ACERO DE CEMENTACIÓN

### Equivalencias

URQUIJO	EUROPA
F-158Mo	17CrMnNiMo4

### Aplicaciones

Piezas grandes o de sección media que precisan una resistencia media o alta en el núcleo de 950-1250 MPa después de cementar y templar. Gran tenacidad. Para fabricación de piñones, coronas, bulones, bielas, engranes, levas, reductores, pernos, cigüeñales...

### Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
Mín.	0,15	0,80	0,10			0,80	0,10	0,80
Máx.	0,20	1,20	0,35	0,040	0,040	1,20	0,20	1,20

### Características mecánicas

Estado	Espesor Ø (mm)	Re MPa (mínimo)	Rm MPa	A mín %
Cementación simulada	11	≥ 835	1080-1470	8
	30	≥ 885	930-1220	9
	63	≥ 635	780-1080	10

### Tratamientos térmicos

Tratamientos	Temperatura
Cementación	880-950°C
Temple	850-890°C
Revenido	150-200°C