

SANEERAUKSEEN SOVELTUVA LÄMMÖNSIIRTOPATTERI

Yleistä lämmönsiirtopattereiden uusimisesta

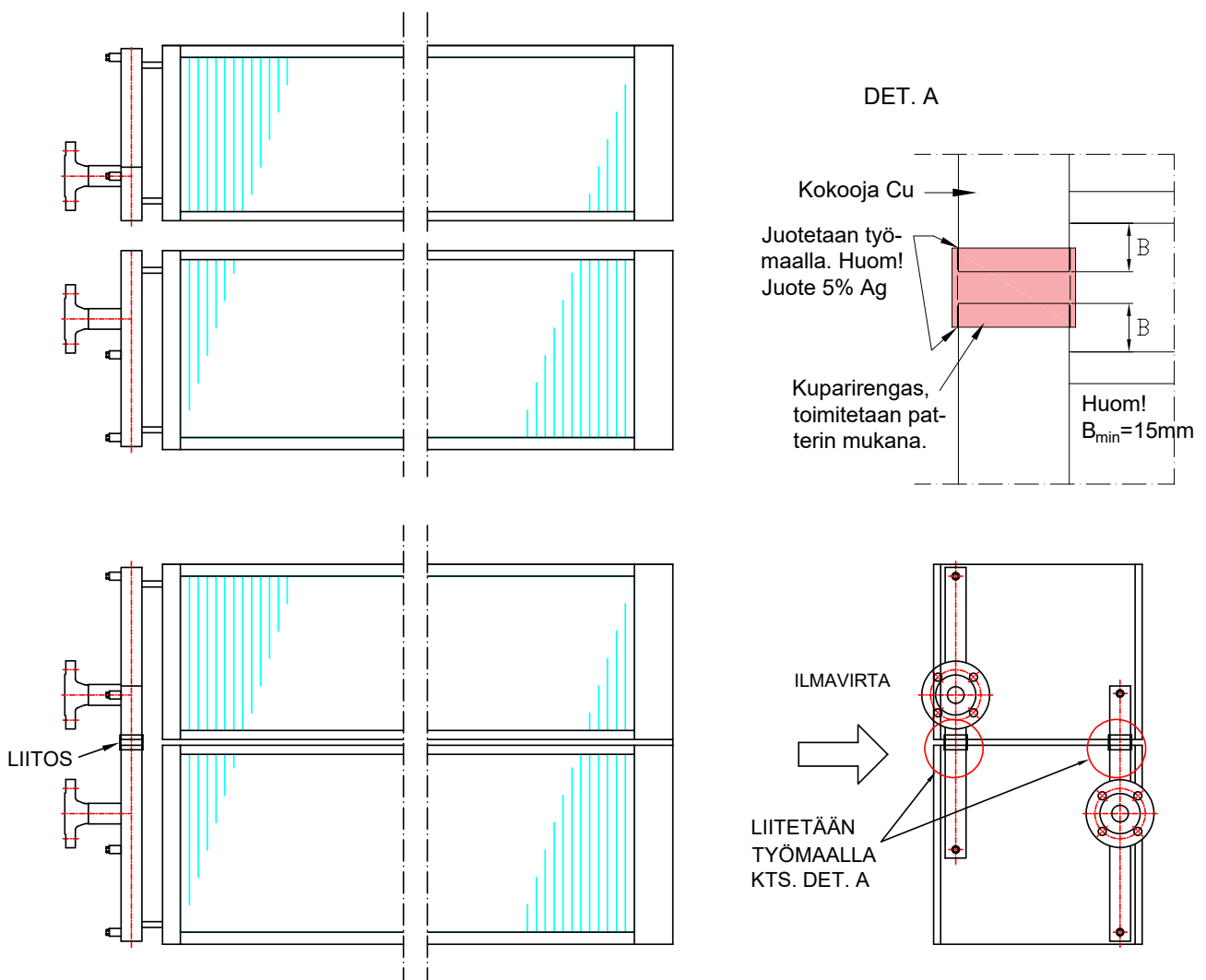
Peruskorjauksessa suurten ilmanvaihtokojeiden pattereiden vaihtaminen on haastavaa. Patterit ovat usein korkeampia kuin käyntiovet ja haalausreitit ovat ahtaita. Tämän ongelman ratkaisemiseksi on kehitetty useana lohkona toimitettava helposti koottava patteri. Koosta ja lohkojen lukumäärästä riippumatta patterissa on yksi tulo- ja yksi poistoyhde kojeen samalla sivulla. Patteri voi olla lämmitys, jäähdytys- tai lämmöntalteenottopatteri. Lohkoista kootun patterin ulkomitat ovat valittavissa vapaasti.

Lohkorakenteisena voidaan toimittaa myös 2-portainen LTO-tulopatteri, jolla poistopatterin huurtuminen hallitaan sekä lämmönsiirtonesteen jäätyminen estetään -40°C ulkolämpötilaan saakka. Patterin rakenne ja huurtumisen eston tekniset perusteet on esitetty dokumentissa "Huurtumisesitys 2018-09-12"

[<https://www.taniplan.fi/lammonsiirtopatterit>].

Lohkopatterin rakenneperiaate

Patteri toimitetaan kahtena tai useampana päällekkäin asennettavana lohkona (kuva alla). Toimitus sisältää kupariset liitosrenkaat, joilla kokooja- ja jakajatukit yhdistetään työmaalla juottamalla (Detaljikuva A). Tämä liitostapa koskee vain kupariputkista valmistettuja pattereita. Ruostumattomasta tai haponkestävästä teräksestä tehdyt lohkot on varustettu laippaliitoksilla. Lohkoja voi käytännössä olla päällekkäin 2-4 kpl. Patterin leveys ja korkeus voidaan tehdä vanhan patterin ulkomittojen mukaan.



TANIPLAN OY

Kylätie 18 B 20 00320 Helsinki
Puhelin. 0500 426631
Sähköposti info@taniplan.fi
Verkkosivut www.taniplan.fi