

## Elektrisch ableitfähiger Bodenbelag



### Hochbelastbare Beschichtung glatt oder rutschfest

Ein besonders interessanter Anwendungsfall für Beschichtungssysteme sind Räume, in denen auf jeden Fall eine elektrostatische Aufladung vermieden werden muss. Die Gründe hierfür können sehr vielfältig sein. Eventuell muss eine Produktionseinrichtung oder ein Produkt vor Spannungsspitzen geschützt werden, wie z.B. in der Elektroindustrie. Oder es besteht in den Räumen Explosionsgefahr. In der Praxis haben sich Kunststoffbeschichtungen bewährt, welche Leitpigmente enthalten und so über den gesamten Nutzungszeitraum des Bodens die Ableitfähigkeit sicherstellen.

**Marke:**  
Slipy PU/AS

**Typ:**  
Fließbelag auf Polyurethanbasis

**Stärke:**  
2-3 mm

**Anwendung:**  
Elektrisch ableitfähiges und chemisch widerstandsfähiges Kunstharz-bodenbelagssystem für Chemische und Pharmazeutische Industrie, Fabrikationsanlagen, Laboratorien, Elektronik- und Computerräume

#### Vorteile:

- Mittel bis schwer belastbar
- Gute mechanische und chemische Beständigkeit
- dauerhaft elektrisch ableitfähig
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Fugenlos und pflegeleicht
- Rissüberbrückend

#### Systemaufbau:

- Geeignete Untergrundvorbereitung zur Schaffung eines tragbaren, beschichtungsfähigen Untergrundes
- Grundierung
- Leitschicht
- Erd-Anschlüsse mit Kupferband
- Leitfähige Deckschicht