GAZETTE SPECIALE *** N° 17 2026

NORMANVER GLASS

Le verre La lumière

Fabricant de vitrages isolants, vitrages trempés, vitrages de sécurité feu, assemblage feuilleté, façonnage, sablage, dalles plancher, collages UV





La fabrication du DOUBLE VITRAGE

Notre savoir-faire au service de votre confort

1. Une histoire d'innovation et de savoir-faire

« Notre expertise au service de vos projets »

Depuis plusieurs années, **NORMANVER GLASS** conçoit et fabrique des vitrages de haute qualité, en alliant technologie, précision et savoir-faire.
Spécialisés dans le double vitrage et bien plus encore, nous vous proposons des solutions performantes, adaptées à tous vos projets, qu'ils soient résidentiels, tertiaires ou industriels.
Notre engagement : *vous garantir des produits fiables, durables et respectueux de l'environnement.*

C'est pourquoi aujourd'hui nous avons décidé de vous expliquer étape par étape, la création d'un double vitrage.

- Isolation thermique
- Confort acoustique
- Economies d'énergie
- Durabilité et sécurité

Une démarche responsable
Nous mettons tout en œuvre pour réduire notre impact environnemental :
Optimisation des ressources, maitrise de la consommation d'énergie et recyclage des matériaux.

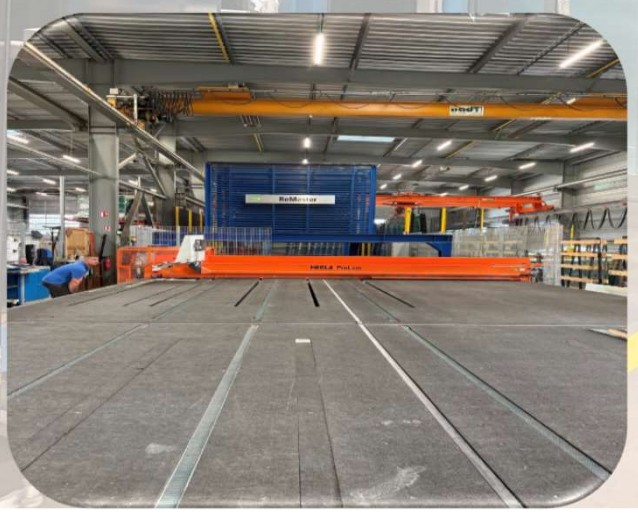


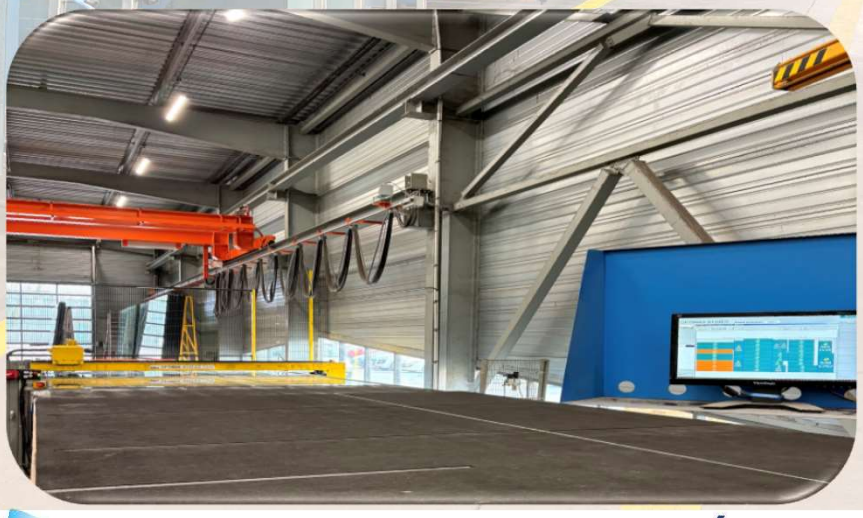
2. Découpe du verre

Le verre est d'abord optimisé et découpé selon les dimensions exactes de chaque projet.
Cette étape est réalisée sur des tables de coupe haute performance garantissant une grande précision et une qualité de bord optimale.

Nos atouts:

- ✓ Précision de coupe au millimètre
- ✓ Bords soignés et sécurisés
- ✓ Adaptation à toutes les dimensions et formes





UDTVP Union Des Transformateurs de Verre Plat Membre actif FFPV

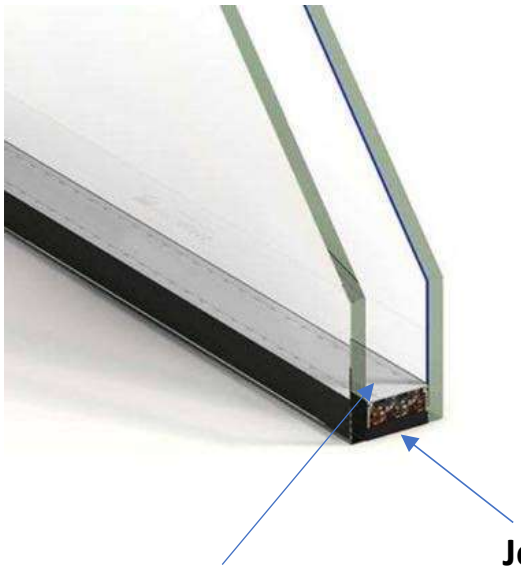
FFPV Fédération Française des Professionnels du Verre

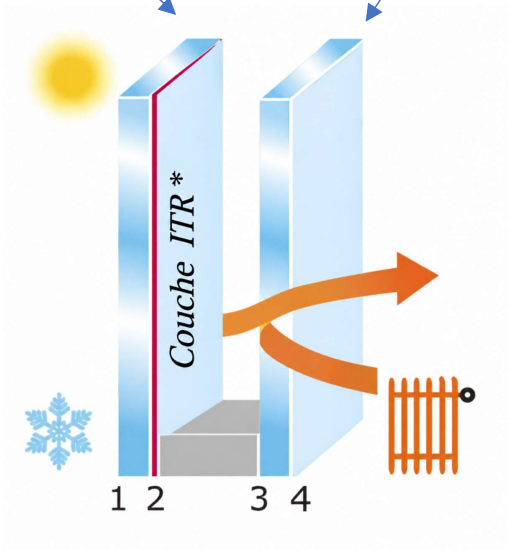
CEKAL La certification des vitrages

VERRIERS D'AUJOURD'HUI L'INDÉPENDANCE DE L'OFFRE

Le verre, notre métier,
La qualité, notre engagement.

3. Comprendre le double vitrage





Intercalaire avec déshydratant
Maintient de l'espace isolant et absorbe l'humidité

Joint de scellement
Assure l'étanchéité et la durabilité du vitrage grâce au butyle (Première barrière d'étanchéité) et polyuréthane ou silicone (Deuxième barrière d'étanchéité)

Le saviez-vous?

Le double vitrage peut être renforcé par un gaz isolant type argon pour améliorer ses performances thermiques associé à une couche faiblement émissive ou une couche à contrôle solaire

4. Assemblage du double vitrage

« Une parfaite maitrise des étapes»

Le pliage de l'intercalaire

C'est une étape de fabrication automatisée qui consiste à façonner un profilé linéaire en un cadre rigide aux dimensions exactes du double vitrage.

Une fois plié, il est rempli de déshydratant destiné à absorber l'humidité résiduelle enfermée dans la cavité du vitrage.



En dernière étape c'est le butyle qui est appliqué sur les deux faces latérales du cadre grâce à une machine spéciale appelée butyleuse.

Le butyle est la première barrière d'étanchéité pour coller les verres au cadre et empêcher l'humidité ou l'air de pénétrer.

L’assemblage des verres

Le premier verre passe dans la machine à laver puis rejoint la presse.
Le deuxième verre arrive en second après avoir été lavé également puis, l’opérateur positionne l’intercalaire manuellement avec une grande précision afin de garantir la qualité finale du produit.
Enfin, il rejoint le premier verre dans la presse afin d’être assemblés ensemble et ne faire qu’un.
C’est aussi dans la presse que s’ajoute le GAZ ARGON en cas de demande.





Le + : Notre Glass Inspector !

Les défauts d’un verre plat, qu’il s’agisse de défauts d’origine tels que des bulles ou des inclusions ou de défauts dus au même processus de production tels que des rayures, des taches ou des défauts de couche constituent un problème qui est généralement détecté trop tard dans le processus de fabrication.
Glass Inspector® avec le bon éclairage et le bon traitement, effectue une inspection en ligne des verres, détectant les défauts sans interrompre la fabrication. Avec ces informations, nous assurons que le verre défectueux ne continue pas le processus de production et de cette façon, nous minimisons les coûts liés à ces défauts.
Glass Inspector® signale directement sur le verre le défaut trouvé, ce qui permet à l’opérateur de prendre plus facilement la décision : corriger le défaut ou retirer la pièce.



Le mastic de scellement secondaire et sortie de chaine

En enduction automatique ou manuelle, il est appliqué du polyuréthane ou silicone sur tout le contour extérieur.

Il permet le bon maintien du verre, une meilleure isolation thermique sans condensation ainsi qu'une étanchéité et longévité maximale.

Une fois le double vitrage terminé, il arrive en sortie de chaine et il est ensuite posé directement sur les chariots servant à la livraison de ces derniers.





5. Contrôle qualité et préparation à la livraison

« Des vitrages prêts pour vos projets »

Chaque double vitrage est contrôlé avec soin pour garantir une qualité irréprochable. Après validation du service qualité, les vitrages sont cerclés sur chariot et prêts pour la livraison.

Avec **NORMANVER GLASS**, choisissez un double vitrage performant, esthétique et durable.
« Ensemble, donnons plus de valeur à vos espaces »

NORMANVER GLASS
Tél : 02 32 82 80 40
ZAC du Pollen – BP 12 – 76 710 Eslettes
info@normanver-glass.fr

N° de Siret : 448 323 782 00020
Directeur de publication : Tony Binard
Réalisation : Sabrina Constant