

NOS SOLUTIONS POUR LES

INSTALLATIONS DE BIOGAZ

AT 100 / AT 200 ET KG 2 / KG 4



AT 100 / AT 200

Vanne à guillotine DOMINO

Grande sécurité de fonctionnement grâce à l'effet de coupe dans la partie inférieure du boîtier lors du processus de fermeture

Avantages

Étanchéité vers l'extérieur, auto-réglable et sans entretien - pas de garniture de presse-étoup

Fermeture étanche dans les deux sens d'écoulement

Fonctionnement aisé même après de longues périodes d'arrêt

Insensible aux coups de bélier

Blocage de la plaque coulissante en état de fermeture

Structure d'entraînement variable : Volant, levier manuel, roue à chaîne, carré, engrenage conique, entraînement électrique rotatif, vérin pneumatique et hydraulique



AT 200

AT 100

AT 100

Vanne à guillotine DOMINO

Série SD1, version à bride intermédiaire

Ecartements	EN 558-1 série 20
Corps	EN GJL-250 (GG25)
Pelle	1.4301 ou 1.4571
Joints de siège	NBR (EPDM, FPM, etc.)
Diamètres nominaux	DN 100 - DN 400

AT 200

Vanne à guillotine DOMINO

Série SD7, version à bride

Ecartements	EN 558-1 série 20 / 16
Corps	EN GJS-400-15 (GGG40)
Pelle	1.4301 ou 1.4571
Joints de siège	NBR (EPDM, FPM, etc.)
Diamètres nominaux	DN 50 - DN 1500



BGA Beilngries

Répartition du substrat dans les fermenteurs
Fréquence de commutation env. 60 x / jour

KG 2 / KG 4

Vannes papillon



Durée de vie élevée grâce à un système de bague de siège solide

Avantages

Vanne process à papillon centré permettant une utilisation optimale en toute sécurité dans les secteurs de l'industrie

Corps fonte à structure monobloc Revêtement époxy de couleur jaune

Manchette multifonctionnelle robuste grâce aux épaisseurs généreuses de l'élastomère



BGA Kolbermoor
Station de transfert de gaz



DVGW



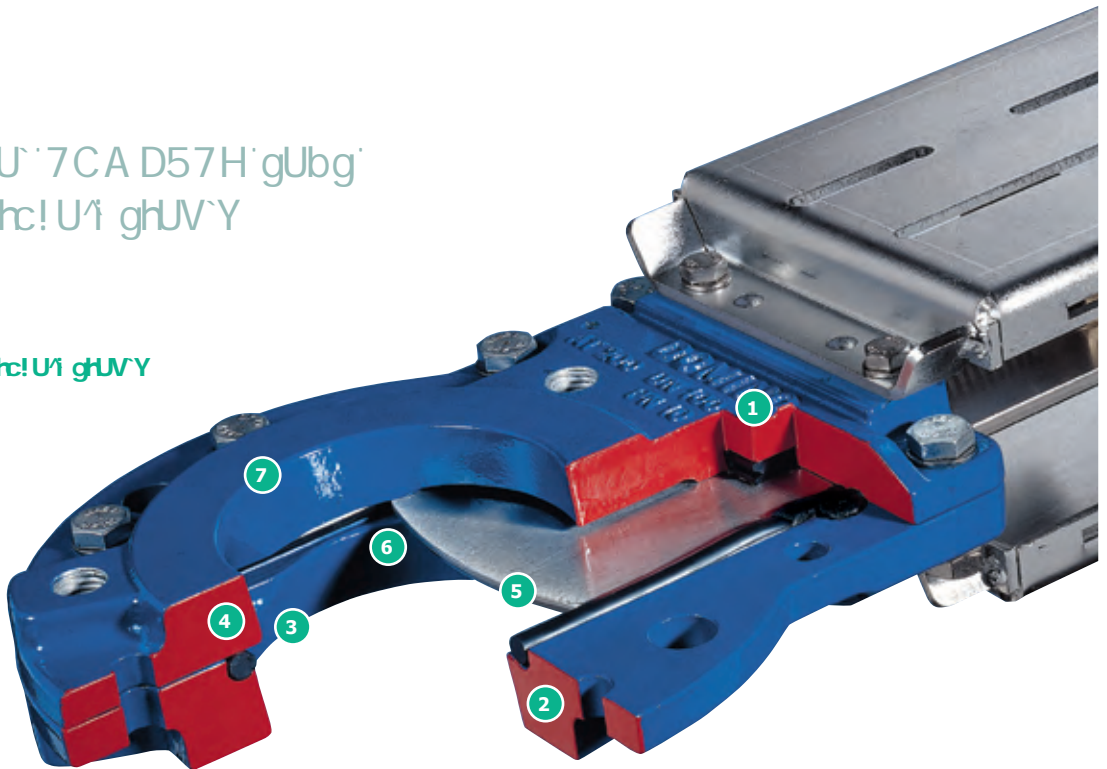
KG 2

KG 4

>c]bh'hfUbgj YfgU`7CA D57H'gUbg` YbhfYh]Yb`Yh'Ui hc! U' ghUV`Y

1 GUbgybhfYh]Yb`Yh'Ui hc! U' ghUV`Y

@'`c]bh'hfUbgj YfgU`
7CA D57H`{`Xci VY`}, j fYz`
gUbg`YbhfYh]Yb`Yh'Ui hc!
ff[`UV`Yz`Uggi fY`
`ffhUbVW`f]hf`XY`U`dY`Y`XY`
`U`j UbbY`j Yfg`fYi hff]Yi f`Yh`
dYi h`..hf`f`f`f`hUbVW`f]Zf`
gUbg`]bh'ffii dh]cb`XY`
gYfj]W`"



2 vHUbWY`{`U`dfYgg]cb

La vanne est étanche à la pression dans les deux sens d'écoulement, le joint de siège est monté dans une rainure fraisée dans le boîtier arrière et est légèrement comprimé. légèrement précontrainte.

3 Selbstreinigungseffekt

Die Gehäuse-Spülecken erzielen mit der Schneidkante der Schieberplatte (5) einen Selbstreinigungseffekt und sorgen für das Freispülen der Dichtzonen, bevor die Armatur schließt.

4 Pas de coincement

L'arête de coupe sur la partie inférieure du boîtier, associée à l'inclinaison de la plaque coulissante, empêche largement le coincement de restes de tissu sur la zone d'étanchéité.

5 Rayon en forme de segment

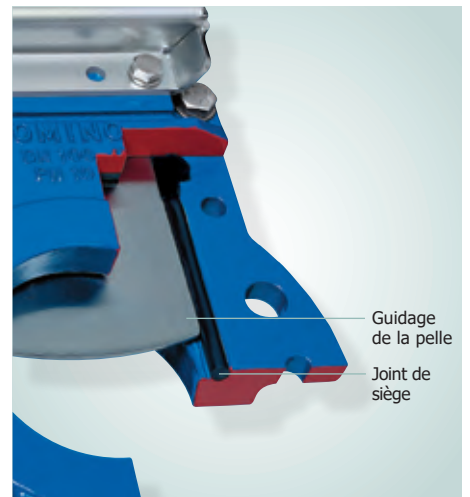
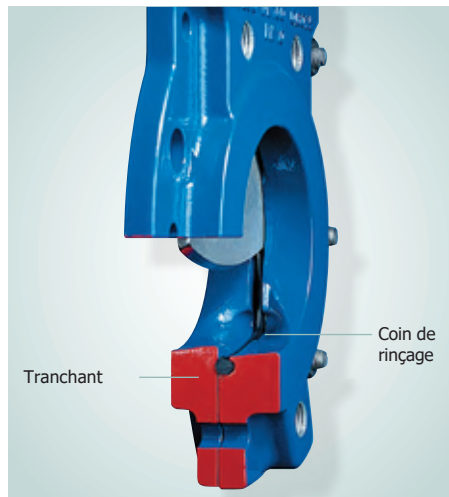
de la pelle de la vanne empêche l'effet de serrage par des substances perturbatrices pendant le processus de fermeture.

6 Guide métallique

Le guide métallique de la pelle dans le boîtier arrière permet au joint circulaire d'assurer uniquement l'étanchéité et non le guidage de la pelle.

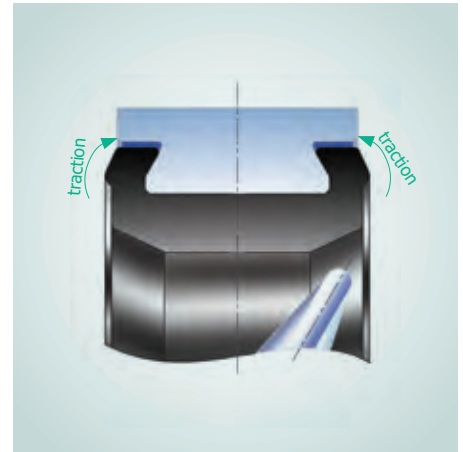
7 Protection élevée contre la corrosion

grâce à des boîtiers et des éléments de carrosserie revêtus par poudre.



KG 2 / KG 4

Vannes papillon



Type KG 2

DN 50 – DN 500

Vanne papillon Wafer à monter entre brides DIN EN 1092-1, PN 10/16, ANSI 150.

Corps monobloc, autocentrage, étanche jusqu'à 10 bars

Examen de type DVGW gaz selon DIN EN 13774 Bague de siège en NBR

Ecartements

DIN EN 558-1, série 20
API 609 Tableau 1

Platine de montage

DIN EN ISO 5211

Contrôle

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

Type KG 4

DN 50 – DN 500

Vanne papillon Lug à monter entre brides DIN EN 1092-1, PN10/16, ANSI 150

Corps monobloc, autocentrage, étanche jusqu'à 10 bars

Examen de type DVGW gaz selon DIN EN 13774 Bague de siège en NBR

Ecartements

DIN EN 558 Reihe 20
API 609 Tabelle 1

Platine de montage

DIN EN ISO 5211

Contrôle

DIN EN 12266 P10 P11 P12
Leckrate A

Système de bague de siège

La manchette élastomère stable, à paroi épaisse garantit une étanchéité parfaite et une durée de vie importante même en cas de vitesses, de débits élevés sur des liquides chargés ou abrasifs

Automatisation

Bride de montage normalisée selon EN ISO 5211, montage direct de l'entraînement sans interruption de l'arbre de commande, variable et interchangeable pour chaque taille de l'entraînement, protection de l'entraînement contre fuites

Nos domaines de produits



VANNES PAPILLON



VANNE À GUILLOTINE



MAILLES À BOUGES



FILTRAGE



Depuis 1964, GEFA Processtechnik GmbH vous propose des solutions innovantes dans les domaines de la vannes industrielles et de la filtrage. Nous tenons également à votre disposition une large gamme de produits pour des applications spécifiques et développons volontiers avec vous des solutions sur mesure pour vos exigences. Nous accordons une grande importance à la qualité, à la force d'innovation et à l'expertise. Nous nous distinguons par une forte présence internationale. Nous sommes présents dans plus de 20 pays à travers le monde. Notre vaste stock vous garantit des délais de livraison courts et une réaction rapide à vos exigences.

Forme juridique:	Société à responsabilité limitée
Capital de base:	1,54 millions d'euros (équivalent à une SARL)
Direction:	Benjamin Ploeger
Création et développement:	La société a été inscrite le 15/09/1965 au registre du commerce
Secteur et produits:	Vannes industrielles – filtrage
Employés:	140 employés
Chiffre d'affaires:	Environ 30 millions d'euros
Locaux:	Les bâtiments de bureau et d'exploitation (Germaniastraße 28 à Dortmund) sont propriété de la société. Bâtiment de bureau/atelier et dépôt 6770 mètres carrés. Terrain de l'entreprise, 13000 mètres carrés environ
Dépôt:	Environ 7 millions d'euros