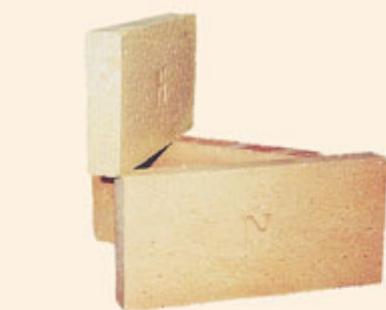


Briques normales et plaquettes réfractaires



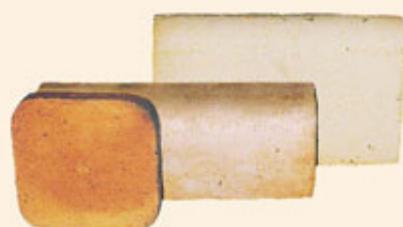
Dimensions	Poids unitaire	Nombre par palette	Référence	Qualité
22/11/3	1.4 kg	1000	N / K1 / K2	Pressé
22/11/6	3.0 kg	500	N / K1 / K2	"
25/12/6.5	3.9 kg	360	N / HP1	"
25/12/5	3.0 kg	450	"	"
25/12/4	2.4 kg	550	"	"
25/12/3	1.8 kg	800	"	"
25/12/2	1.2 kg	1200	"	"
13/13/1.5	0.250 kg	2000	N	Étiré
25/12/1	0.7 kg	2000	"	"
28/14/4	3.2 kg	450	"	"
28/14/3	2.3 kg	630	"	"
28/14/2	1.5 kg	960	"	"
38/15/1	1.2 kg	1200	"	"
38/15/1.5	1.7 kg	850	"	"
30/15/1.5	1.3 kg	110	"	"

Caractéristiques

Qualités	Al 203 + TiO2 - %	Résistance à la compression	Température de fusion
N	20/25%	25	1100/1200°
K2	30/35%	25	1210/1350°
K1	35/40%	25	1350/1450°
K	40/42%	25	1450/1500°

Tolérance dimensionnelles +2 mm - Densité 1.953

Briques arrondies



Dimensions	Poids unitaire	Nombre par palette	Référence	Qualité
28/17/4	2.8 kg	500	K1	
35/11/4	2.3 kg	630	K1	
40/11/4	4.2 kg	340	K1	
15/15/2	0.9 kg	1000	K1	
15/15/3	1.3 kg	1000	K1	

Coins et couteaux



Dimensions	Poids unitaire	Nombre par palette	Référence	Qualité
22/11/6-5	2.6 kg	500	K1	
22/11/6-4	2.3 kg	500	K1	
22/11/6-3	2.1 kg	600	K1	

Briques pour cheminées décoratives



Dimensions	Poids unitaire	Nombre par palette	Référence/qualité
22/5.5/5.5	1.5 kg	1000	K1
22/5.5/3	0.7 kg	2000	K1
25/6/6	1.8 kg	1000	K1
25/6/3	0.7 kg	2000	K1
25/6/4	0.9 kg	2000	K1
21/3/3	0.4 kg	3500	K1

Dalles réfractaires pressées



Dimensions	Poids unitaire	Nombre par palette	Référence/qualité
30/15/2	1.6 kg	700	K1
30/15/3	2.3 kg	630	K1
30/15/4	3.8 kg	380	K1
30/15/6	4.5 kg	330	K1
30/20/3	3.5 kg	410	K1
30/30/3	4.5 kg	330	K1
30/30/4	7.0 kg	220	K1
30/30/6	9.0 kg	166	K1
40/15/3	3.6 kg	400	K1
40/15/4	4.6 kg	330	K1
40/20/2	3.2 kg	450	K1
40/20/3	4.8 kg	300	K1
40/20/4	6.4 kg	226	K1
40/40/3	9.5 kg	150	K1
40/40/4	12.2 kg	130	K1
40/40/5	15.0 kg	100	K1
50/20/2	3.8 kg	180	K1
50/20/3	5.7 kg	180	K1
50/20/4	8.0 kg	180	K1
50/20/6	11.5 kg	120	K1
50/25/4	10.0 kg	120	K1
50/25/6	15.0 kg	96	K1
60/20/4.5	9.5 kg	150	K1
60/25/4.5	12.0 kg	120	K1
60/25/6	18.0 kg	80	K1

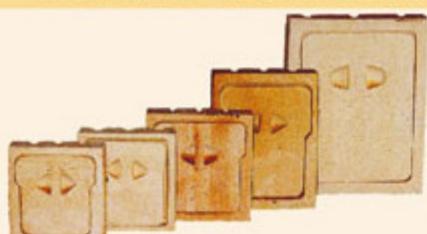
Palettisation sur demande.

Briques et dalles réfractaires spéciales



En qualités suivant demande.
Fabrication sur plans fournis par le client

Portes de ramonage



Référence	Dimensions int.	Dimensions ext.	Poids unitaire	Nombre par palette
N. 00	11/9.5	17/16	1.6 kg	400
N. 0	12/10	17/16	2.0 kg	350
N. 1	17/13.5	25/19	4.0 kg	200
N. 2	25/18	35/27	7.9 kg	100

Mitres sans lanternes



Référence	Dimensions à la base	Poids unitaire	Nombre par palette
14	20/20	5 kg	96
15	20/25	6 kg	80
16	25/25	7 kg	60
18	25/30	8 kg	60
20	30/30	9 kg	48

Lanternes pour mitres



Référence	Dimensions à la base	Poids unitaire	Nombre par palette
14/15	17	2.1 kg	80
16	20	3.8 kg	80
18	22	4.0 kg	56

Mitrons ronds à la base



Référence	Dimensions à la base ext.	Poids unitaire	Nombre par palette
Gd. modèle	27	7.0 kg	60
Pt. modèle	25	5.0 kg	100

Manchettes de cheminées (colisage suivant demande)



Dimension int.	Longueur	Poids unitaire
Ø 85 / 100	5 cm	0.250 kg
110 / 115	-	0.380 kg
120 / 128	-	0.400 kg
-	-	0.500 kg
Ø 125 / 131	6 cm	0.8 kg
-	9 cm	1.3 kg
-	12 cm	1.7 kg
-	15 cm	1.8 kg
-	18 cm	3.0 kg
-	20 cm	3.2 kg
-	25 cm	3.5 kg
-	33 cm	4.1 kg
Ø 135	5 cm	0.5 kg
Ø 140	5 cm	0.6 kg
Ø 160	5 cm	0.9 kg
-	12 cm	1.9 kg
Ø 180	5 cm	0.8 kg
-	12 cm	2.2 kg
Ø 200	5 cm	1.0 kg
-	12 cm	2.3 kg
-	25 cm	4.7 kg
Ø 150 / 153	5 cm	0.8 kg
-	9 cm	1.350 kg
-	12 cm	1.8 kg
-	25 cm	3.7 kg

Béton réfractaire

Le béton réfractaire est utilisé pour le jointement et l'enduit de surface de matériaux réfractaires argileux et silico-argileux pour tous travaux de fumisterie décoratives et industrielles, pour la confection de pièces de forme, pour la réparation de maçonnerie.

Mode d'emploi : à mélanger à l'eau de gachage pour obtenir un mélange plastique. Tremper les briques avant la mise en place. Pour la mise en oeuvre par projection par damage, la quantité d'eau est augmentée de 5 à 10%.

Le béton réalise sa prise 4-6 heures après la pose. Après 3-5 heures, décoffrer puis arroser et maintenir humide pendant 24 heures. Il est essentiel d'humidifier au moment où le béton chauffe. La mise à feu se fait dans les 24 heures qui suivent la pose, chauffer progressivement de 50° à 660° C.



Caractéristiques:

Teneur en alumine.....	35/40%
Température d'emploi.....	1100/1200°
Densité.....	1.9
Résistance à la compression à froid.....	300/350 cm ²
Résistance à la compression à froid du béton cuit.....	100/150 cm ²
Granulométrie.....	0/3 - 0/10

Présentation: Sacs de 25 kg - 10 kg - 5 kg.

Pâte de ciment réfractaire

Pour jointement et enduit de surface, de matériaux réfractaires, silico-argileux, argileux, silicieux. Pour tous les travaux de fumisterie décorative et industrielle.



Caractéristiques:

Résistance pyroscopique.....	1580° C
Résistance à la flexion.....	120.4 kg cm ²
Résistance à la compression.....	725 kg kg cm ²
Prise.....	chimique
Consistance.....	pâteuse
Densité.....	2
Classe.....	10

Présentation: Seaux de 25 kg - 10 kg - 5 kg - 1 kg

A utiliser tel qu'il sort du fût, à la truelle. Ne pas rajouter d'eau, sauf pour utilisation à chaud. Remuer éventuellement si trop épais.

Mise en service : lente et progressive.

Utilisation : Maçonnerie de briques réfractaires, ainsi que pièces de formes pour fours, chaudières, cheminées sous abri.

Consommation : 100 à 120 kg par m³ de maçonnerie - 20 à 25 kg par m³ de mur de 22 cm.

Coulis

Le **coulis réfractaire** est de l'argile réfractaire crue, broyée, utilisée telle quel pour le maçonnerie des briques réfractaires ne durcissant qu'à une température élevée. La quantité à prévoir est de 10 à 12% du poids des briques. Le coulis se prépare avec l'eau, afin d'obtenir une fluidité moyenne.

Les joints doivent être très minces: 1 - 2 mm.

Le coulis est employé essentiellement pour le maçonnerie des fours, poêles, chaudières et fours de boulangerie.

Présentation: Sacs de 25 kg - 10 kg - 5 kg.

Chamotte

La **chamotte** est de l'argile réfractaire cuite, concassée, qui sert à la fabrication de béton. Elle ne peut être utilisée pour les jointements que mélangée à un liant et avec de l'eau propre. Tremper les briques avant la mise en place. Cette maçonnerie doit être maintenue humide pendant les heures qui suivent le début de prise. Laisser sécher 24 heures, puis chauffer lentement de 50° à 500° par heure, pour permettre l'évacuation de l'eau.

Toutes les qualités sont disponibles en granulométrie 0/3 - 0/6 - 0/10.

- La granulométrie 0/3 est utilisée pour l'application par projection, comme enduit de surface, le maçonnerie de cheminées décoratives, utilitaire, barbecue, maçonnerie de briques, pièce de forme, fours, chaudières, anneaux de cheminées, fondations de fours, four à porcelaine, four d'usine à gaz, ciments.

- La granulométrie 0/6 est conseillée lorsque l'épaisseur est inférieure à 5 cm.

- La granulométrie 0/10 dans tous les autres cas.

Présentation:

Sacs de 25 kg - 10 kg.

