

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

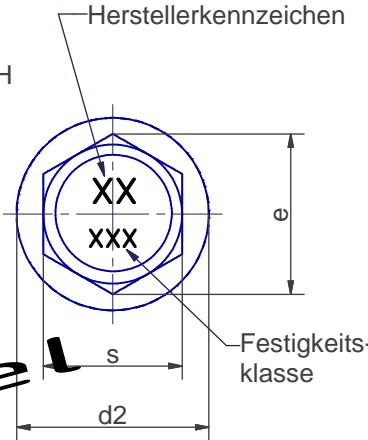
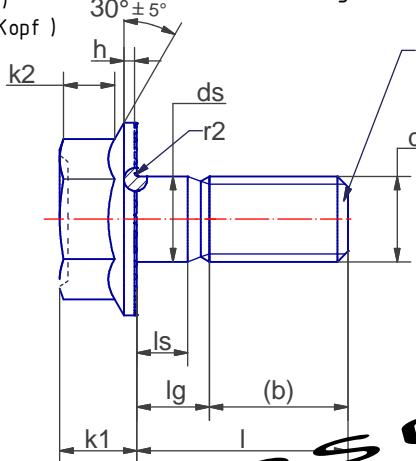
AM-158-11 Vollschaft-Teilgewinde (Regelgewinde)

AM-158-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)

AM-158-21 Vollschaft-Teilgewinde (Feingewinde)

AM-158-11/21

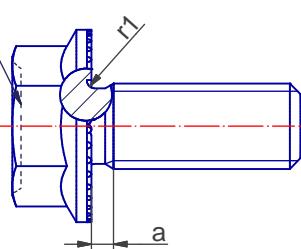
Vollschaft-Teilgewinde



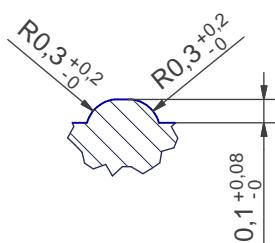
Mens
AM-158-12/22

AM-158-12/22

Vollgewinde



Rippengeometrie



Festigkeitsklassen:

100 (einsatzvergütet. Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1.

R_m = 1040-(1200)MPa, R_d 0.2min, 940MPa

10.9 nach DIN EN 898 -1

12.9 nach DIN EN 898 -1

Oberfläche: Ofenschwarz geölt bzw. nach Wahl des Kunden. Achtung! Galv. aufgebrachte Oberflächen bergen das Risiko des wasserstoffinduzierten Sprödbruchs in sich!

Regelgewinde d		M 4x0,7	M 5x0,8	M 6x1	M 8x1,25	M 10x1,5	M 12x1,75	M 14x2	M 16x2	M18x2,5
Feingewinde d						M 10x1	M 12x1,5	M 14x1,5	M 16x1,5	
a	max.	1,4	1,6	2	2,5	3	3,5	4	4	5
b	min.	14	16	18	22	26	30	34	38	42
d2	max.	10	11,2	14,2	18,2	21	24	27,5	31	35
	min.	9,5	10,5	13,5	17,36	20,16	23,16	26,66	30	34
ds	Nennm.=max.	4	5	6	8	10	12	14	16	18
	min.	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73	17,73
d3	max.	4,6	5,7	6,8	9,2	11,2	14,2	16,2	18,2	20,2
	min.	4,4	5,5	6,6	9	10,9	13,9	15,9	17,9	19,9
e	min.	7,06	8,87	11,05	14,38	16,64	18,9	21,1	24,49	26,75
h	min.	0,5	0,6	0,7	1	1,4	1,4	1,6	1,6	1,9
k1	Nennmaß	3,8	4,3	5,5	7	8,5	10	12	14	16
	max.	7,04	4,54	5,74	7,29	8,79	10,29	12,35	14,35	16,35
	min.	3,56	4,06	5,26	6,71	8,21	9,71	11,65	13,65	15,65
k2	min.	1,6	1,7	2,3	3	3,6	4,4	5,4	6,7	7,5
r2	min.	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6
	max.	0,35	0,35	0,4	0,6	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1
r1	min.	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,3	1,4	1,4	1,5
	max.	0,5	0,6	0,7	1	1,1	1,65	1,75	1,75	1,9
s	Nennm.=max.	7	8	10	13	15	17	19	22	24
	min.	6,78	7,78	9,78	12,73	14,73	16,73	18,67	21,67	23,67
Anzahl der Rippen		24	28	36	48	48	60	60	72	80

Produktklasse A nach DIN 267/2 DIN ISO 4759/1 u. DIN ISO 8992

Zusätzliche Angaben:				Maße ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768-mk	Gute:	Werkstoff:	Artikelnummer:	Gewicht:	
				Werkstückkanten nach EN 13 715	Maßstab: 1:1	Wärmebehandlung:	Kunde:		
				Oberflächenangaben nach DIN 1302 Ra in µm		Oberflächenbeschaffenheit:	Kundenzeichnungsnr.: ME-Ripp-AM-158		
				Datum	Name	Bezeichnung:			
05	Überarbeitet	11.03.13	SW	Gezeichnet Überarbeitet	21.03.2006	wrobel	AM-158_11_12_21_22		
04	Überarbeitet	30.9.09	Ass.	Geprüft	20.08.09	Wieland			
03	Überarbeitet	20.08.09	SW	Freigabe	A3				
02	Überarbeitet	01.07.09	SW						
01	Überarbeitet	26.05.09	Ass.	Adolf Menschel Verbindungstechnik GmbH&Co.KG					
Index	Änderungen	Datum	Name	Ursprung:	Achtung! Blatt 2 vorhanden				
								Ersatz für:	



ME - Ripp

AM-158-11 Vollschaft-Teilgewinde (Regelgewinde)
 AM-158-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)
 AM-158-21 Vollschaft-Teilgewinde (Feingewinde)
 AM-158-22 Vollgewinde (Feingewinde bis unter Kopf)

Gewinde d			M4x0,7		M5x0,8		M6x1		M8x1,25		M10x1,5		M12x1,75		M14x2		M16x2		M18x2,5	
I			Schaftlängen ls und lg 1)																	
Nennmass	min.	max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.
10	9,71	10,29																		
12	11,65	12,35																		
16	15,65	16,35																		
20	19,58	20,42																		
25	24,58	25,42																		
30	29,58	30,42																		
35	34,5	35,5					12	17	6,75	13										
40	39,5	40,5					17	22	11,75	18	6,5	14								
45	44,5	45,5							16,75	23	11,5	19	6,25	15						
50	49,5	50,5							21,75	28	16,5	24	11,25	20	6	16				
55	54,4	55,6							26,75	33	21,5	29	16,25	25	11	21	7	17		
60	59,4	60,6							31,75	38	26,5	34	21,25	30	16	26	12	22	5,5	18
65	64,4	65,6							36,75	43	31,5	39	26,25	35	21	31	17	27	10,5	23
70	69,4	70,6							41,75	48	36,5	44	31,25	40	26	36	22	32	15,5	28
75	74,4	75,6							46,75	53	41,5	49	36,25	45	31	41	27	37	20,5	33
80	79,4	80,6							51,75	58	46,5	54	41,25	50	36	46	32	42	25,5	38
85	84,3	85,7								51,5	59	46,25	55	41	51	37	47	30,5	43	
90	89,3	90,7								56,5	64	51,25	60	46	56	42	52	35,5	48	

1) lg max. = l Nennmass - b , ls min. = lg max. - 5P (P = Steigung Regelgewinde, siehe ISO261). Bei nicht genormten Teilgewindelängen werden Dünnschaftsschrauben (Schaft-Ø = Flanken-Ø) gefertigt.

blaue
Bereiche auf
Anfrage

Bestellbeispiel: AM-158-11, M10x40, FK100, Oberfl.:Ofenschwarz geölt.

Festigkeitsklasse 100
M10x1,5; 40 Lang davon 26 min. Gewinde
Me-Ripp-158, Vollschaft-Teilgewinde, Regelgewinde

Bestellbeispiel: AM-158-22, M14x60, FK10.9, Oberfl.:Ofenschwarz geölt.

Festigkeitsklasse 10.9
M14x1,5; 60 Lang
Me-Ripp-158, Vollgewinde, Feingewinde bis unter Kopf