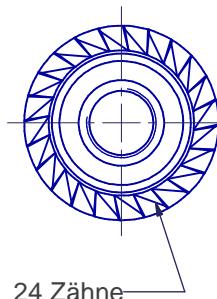
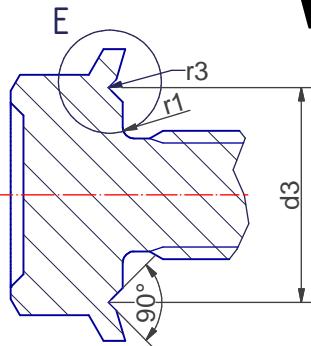
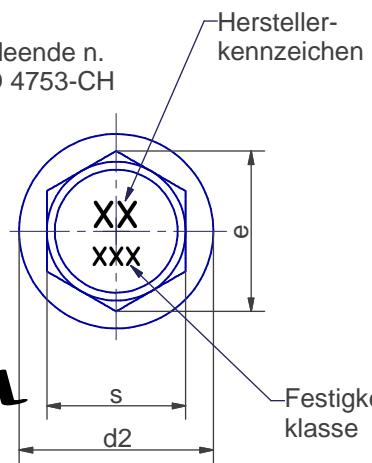
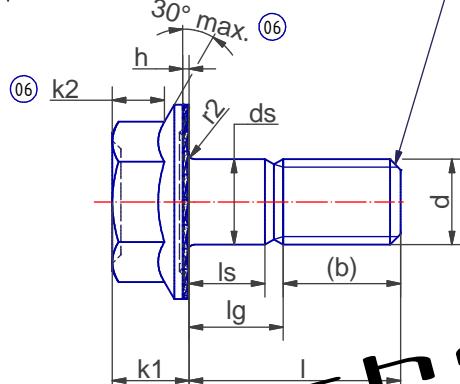


6 5 4 3 2 1
 AM-151-11 Vollschäft-Teilgewinde (Regelgewinde)
 AM-151-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)
 AM-151-21 Vollschäft-Teilgewinde (Feingewinde)
 AM-151-22 Vollgewinde (Feingewinde bis unter Kopf)



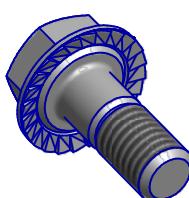
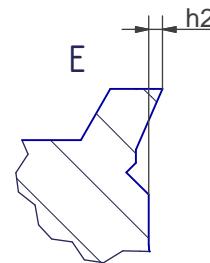
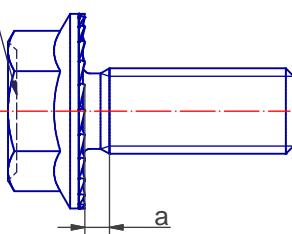
AM-151-11/21

Vollschäft-Teilgewinde



AM-151-12/22

Vollgewinde



Festigkeitsklassen:

90 (Einsatzvergütet, Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1, $R_m = 900-(1050) \text{ MPa}$, $R_p 0,2 \text{ min. } 720 \text{ MPa}$) 05

100 (Einsatzvergütet, Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1, $R_m = 1040-(1200) \text{ MPa}$, $R_p 0,2 \text{ min. } 940 \text{ MPa}$) 05

10.9 nach DIN EN 898 - 1 05

12.9 nach DIN EN 898 - 1 05

Oberfläche: Ofenschwarz geölt bzw. nach Wahl des Kunden. Achtung! Galv. aufgebrachte Oberflächen bergen das Risiko des wasserstoffinduzierten Sprödbruchs in sich!

Regelgewinde d		M 5 x 0,8	M 6 x 1	M 8 x 1,25	M 10 x 1,5	M 12 x 1,75	M 14 x 2	M 16 x 2
Feingewinde					M 10 x 1	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5
a	max.	2,4	3	3,75	4,5	5,25	6	6
b	min.	1,6	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8
d 2	max.	11,2	14,25	18,2	21	24	27,5	31
	min.	10,8	13,75	17,7	20,4	23,3	26,7	30,2
d s	max.	5	6	8	10	12	14	16
	min.	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73
d 3	Nennmaß	8	10	13	15,25	18,65	21,65	24,65
	max.	8,15	10,15	13,15	15,5	18,8	21,8	24,8
	min.	7,85	9,85	12,85	15	18,5	21,5	24,5
e	min.	8,87	11,05	14,38	16,64	18,9	21,1	24,49
h	min.	0,15	0,17	0,25	0,3	0,3	0,3	0,33
h 2	max.	0,2	0,2	0,2	0,24	0,24	0,24	0,26
	min.	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,16
k 1	max.	4,3	5,5	7	7,9	8,7	10,2	11,2
	min.	4	5,1	6,6	7,4	8,2	9,7	10,7
k 2	c a.	3	3,8	5	5,6	5,9	6,7	7,4
r 1	max.	0,6	0,7	1	1,1	1,4	1,5	1,5
	min.	0,4	0,5	0,7	0,8	1,1	1,2	1,2
r 2	max.	0,35	0,4	0,6	0,6	0,85	0,85	0,85
	min.	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
r 3		0,4	0,4	0,66	0,84	0,9	0,9	1
s	Nennm. = max	8	10	13	15	17	19	22
	min.	7,78	9,78	12,73	14,73	16,73	18,67	21,67

Keine Lagerware!
Lieferzeiten auf
Anfrage

Produktklasse A nach DIN 267/2
DIN ISO 4759/1 u. DIN ISO 8992

zusätzliche Angaben:			Güte:	Werkstoff:	Artikelnummer:	Gewicht:
Technische Lieferbedingungen Ausführung und Maßgenauigkeit DIN 267						
Werkstückkanten nach EN 13 715			Maßstab:	Wärmebehandlung:	Kunde:	
Oberflächenangaben nach DIN 1302 Ra in μm			Oberflächenbeschaffenheit:	Kundenzeichnungsnummer:	Index:	
06 überarbeitet 12.12.13 SW Datum Name						
05 überarbeitet 11.03.13 SW Gezeichnet 23.10.07 wrobel			Bezeichnung:			
04 Rm w. 900-1000 29.10.12 SW Geprüft			ME-Zahn-TE-AM-151			
03 Überarbeitet 30.9.09 Ass. Freigabe			Zeichnungsnummer:			
02 überarbeitet 20.08.09 SW			Index:			
01 überarbeitet 29.06.09 SW			AM 151_11_12_21_22			
Index Änderungen Datum Name			Achtung! Blatt 2 vorhanden			
			Ersatz für:			
			A3			



ME - Zahn- TE

AM-151-11 Vollschaft-Teilgewinde (Regelgewinde)
AM-151-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)
AM-151-21 Vollschaft-Teilgewinde (Feingewinde)
AM-151-22 Vollgewinde (Feingewinde bis unter Kopf)

Gewinde d		M4x0,7		M5x0,8		M6x1		M8x1,25		M10x1,5		M12x1,75		M14x2		M16x2		M18x2,5	
I		Schaftlängen ls und lg 1)																	
Nennmass	min.	max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	
10	9,71	10,29																	
12	11,65	12,35																	
16	15,65	16,35																	
20	19,58	20,42																	
25	24,58	25,42																	
30	29,58	30,42																	
35	34,5	35,5																	
40	39,5	40,5																	
45	44,5	45,5																	
50	49,5	50,5																	
55	54,4	55,6																	
60	59,4	60,6																	
65	64,4	65,6																	
70	69,4	70,6																	
75	74,4	75,6																	
80	79,4	80,6																	
85	84,3	85,7																	
90	89,3	90,7																	

Schrauben **oberhalb** der Stufenlinie: nur Vollgewinde nach AM-151-12 bzw. AM-151-22

Schrauben **unterhalb** der Stufenlinie:
Vollgewinde und Vollschaft-Teilgewinde
möglich

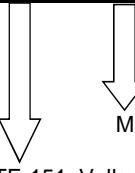
roter Bereich: keine Fertigung

grüner Bereich: nur
Vollschaft-Teilgewinde
nach AM-151-11 bzw. AM-151-21

blaue
Bereiche auf
Anfrage

1) lg max. = I Nennmass - b , ls min. = lg max. - 5P (P = Steigung Regelgewinde, siehe ISO261). Bei nicht genormten Teilgewindelängen werden Dünnschaftsschrauben (Schaft-Ø = Flanken-Ø) gefertigt.

Bestellbeispiel:AM-151-11, M10x40, FK100, Oberfl.:Ofenswarz geölt.


 Festigkeitsklasse 100
 M10x1,5; 40 Lang davon 26 min. Gewinde
 Me-Zahn-TE-151, Vollschaft-Teilgewinde, Regelgewinde

Bestellbeispiel:AM-151-22, M14x60, FK10.9, Oberfl.:Ofenswarz geölt.


 Festigkeitsklasse 10.9
 M14x1,5; 60 Lang
 Me-Zahn-TE-151, Vollgewinde, Feingewinde bis unter Kopf