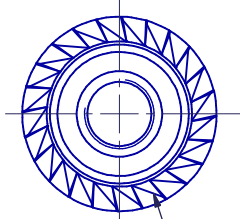
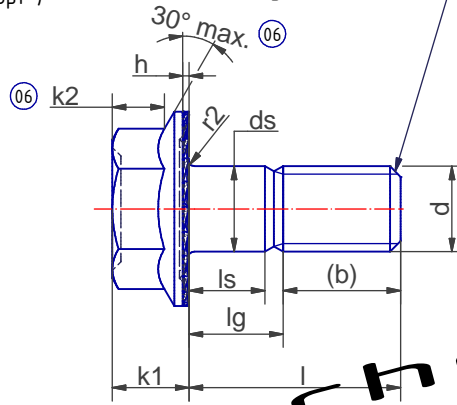


AM-151-11 Vollschaft-Teilgewinde (Regelgewinde)
AM-151-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)
AM-151-21 Vollschaft-Teilgewinde (Feingewinde)
AM-151-22 Vollgewinde (Feingewinde bis unter Kopf)

AM-151-11/21 Volschaft-Teilgewinde

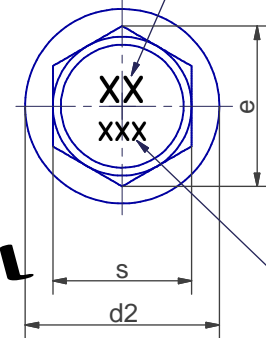


24 Zähne



Gewindeende n.
EN ISO 4753-CH

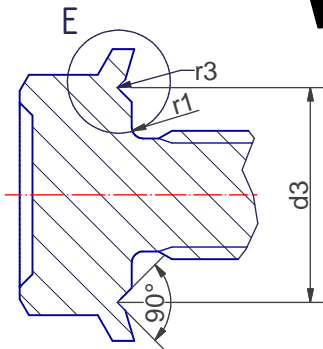
Hersteller-
kennzeichen



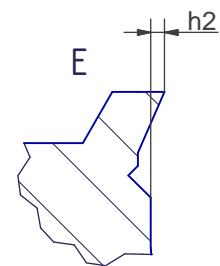
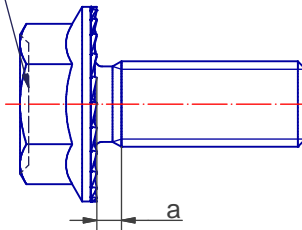
Festigkeits-
klasse

Menschel

AM-151-12/22 Vollgewinde



Einsenkung
n. Wahl des
Herstellers



Festigkeitsklassen:

90 (einsatzvergütet, Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1,

Rm = 900-(1050)MPa. Rp 0,2min. 720MPa (05)

100 (einsatzvergütet, Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1,

Rm = 1040-(1200)MPa. Rp 0,2min. 940MPa (05)

10.9 nach DIN EN 898 -1

12.9 nach DIN EN 898 -1 (05)

Oberfläche: Ofenschwarz geölt bzw. nach Wahl des Kunden. Achtung! Galv. aufgebraachte Oberflächen bergen das Risiko des wasserstoffinduzierten Sprödbruchs in sich!

Regelgewinde d		M 5 x 0,8	M 6 x 1	M 8 x 1,25	M 10 x 1,5	M 12 x 1,75	M 14 x 2	M 16 x 2
Feingewinde					M 10 x 1	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	M 16 x 1,5
a	max.	2,4	3	3,75	4,5	5,25	6	6
b	min.	1,6	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8
d 2	max.	11,2	14,25	18,2	21	24	27,5	31
	min.	10,8	13,75	17,7	20,4	23,3	26,7	30,2
d s	max.	5	6	8	10	12	14	16
	min.	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73
d 3	Nennmaß	8	10	13	15,25	18,65	21,65	24,65
	max.	8,15	10,15	13,15	15,5	18,8	21,8	24,8
	min.	7,85	9,85	12,85	15	18,5	21,5	24,5
e	min.	8,87	11,05	14,38	16,64	18,9	21,1	24,49
h	min.	0,15	0,17	0,25	0,3	0,3	0,3	0,33
h 2	max.	0,2	0,2	0,2	0,24	0,24	0,24	0,26
	min.	0,12	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,16
k 1	max.	4,3	5,5	7	7,9	8,7	10,2	11,2
	min.	4	5,1	6,6	7,4	8,2	9,7	10,7
k 2	ca.	3	3,8	5	5,6	5,9	6,7	7,4
r 1	max.	0,6	0,7	1	1,1	1,4	1,5	1,5
	min.	0,4	0,5	0,7	0,8	1,1	1,2	1,2
r 2	max.	0,35	0,4	0,6	0,6	0,85	0,85	0,85
	min.	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
r 3		0,4	0,4	0,66	0,84	0,9	0,9	1
s	Nennm. = max	8	10	13	15	17	19	22
	min.	7,78	9,78	12,73	14,73	16,73	18,67	21,67

Keine Lagerware!
Lieferzeiten auf
Anfrage

Produktklasse A nach DIN 267/2
DIN ISO 4759/1 u. DIN ISO 8992

zusätzliche Angaben:				Technische Lieferbedingungen Ausführung und Maßgenauigkeit DIN 267		Güte:	Werkstoff:	Artikelnummer:	Gewicht:
				Werkstückkanten nach EN 13 715		Maßstab:	Wärmebehandlung:	Kunde:	
				Oberflächenangaben nach DIN 1302 Ra in µm			Oberflächenbeschaffenheit:	Kundenzeichnungsnummer: Index:	
06	überarbeitet	12.12.13	SW		Datum	Name	Bezeichnung:		
05	überarbeitet	11.03.13	SW	Gezeichnet	23.10.07	wrobel	ME-Zahn-TE-AM-151		
04	Rm w. 900-1000	29.10.12	SW	Geprüft					
03	überarbeitet	30.9.09	Ass.	Freigabe			Zeichnungsnummer:		Index:
02	überarbeitet	20.08.09	SW	Adolf Menschel			AM 151_11_12_21_22		1 von 2
01	überarbeitet	29.06.09	SW				Achtung! Blatt 2 vorhanden		
Index	Änderungen	Datum	Name	Verbindungstechnik GmbH & Co. KG			Ursprung:		Ersatz für:

ME - Zahn- TE

AM-151-11 Vollschaft-Teilgewinde (Regelgewinde)
AM-151-12 Vollgewinde (Regelgewinde bis unter Kopf)
AM-151-21 Vollschaft-Teilgewinde (Feingewinde)
AM-151-22 Vollgewinde (Feingewinde bis unter Kopf)

Gewinde d			M4x0,7		M5x0,8		M6x1		M8x1,25		M10x1,5		M12x1,75		M14x2		M16x2		M18x2,5			
											M10x1		M12x1,5		M14x1,5		M16x1,5					
l			Schaftlängen ls und lg 1)																			
Nennmass	min.	max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.	ls min.	lg max.		
10	9,71	10,29																				
12	11,65	12,35																				
16	15,65	16,35																				
20	19,58	20,42																				
25	24,58	25,42																				
30	29,58	30,42																				
35	34,5	35,5					12	17	6,75	13					Schrauben unterhalb der Stufenlinie: Vollgewinde und Vollschaft-Teilgewinde möglich							
40	39,5	40,5					17	22	11,75	18	6,5	14										
45	44,5	45,5							16,75	23	11,5	19	6,25	15								
50	49,5	50,5							21,75	28	16,5	24	11,25	20	6	16						
55	54,4	55,6							26,75	33	21,5	29	16,25	25	11	21	7	17				
60	59,4	60,6							31,75	38	26,5	34	21,25	30	16	26	12	22	5,5	18		
65	64,4	65,6							36,75	43	31,5	39	26,25	35	21	31	17	27	10,5	23		
70	69,4	70,6							41,75	48	36,5	44	31,25	40	26	36	22	32	15,5	28		
75	74,4	75,6							46,75	53	41,5	49	36,25	45	31	41	27	37	20,5	33		
80	79,4	80,6							51,75	58	46,5	54	41,25	50	36	46	32	42	25,5	38		
85	84,3	85,7									51,5	59	46,25	55	41	51	37	47	30,5	43		
90	89,3	90,7									56,5	64	51,25	60	46	56	42	52	35,5	48		

roter Bereich: keine Fertigung

grüner Bereich: nur
Vollschaft-Teilgewinde
nach AM-151-11 bzw. AM-151-21

Schrauben **unterhalb** der Stufenlinie:
Vollgewinde und Vollschaft-Teilgewinde
möglich

blaue
Bereiche auf
Anfrage

1) lg max. = I Nennmass - b , ls min. = lg max. - 5P (P = Steigung Regelgewinde, siehe ISO261). Bei nicht genormten Teilgewindelängen werden Dünnschaftschrauben (Schaft-Ø = Flanken-Ø) gefertigt.

Bestellbeispiel: AM-151-11, M10x40, FK100, Oberfl.: Ofenschwarz geölt.

↓
↓
↓
Festigkeitsklasse 100
M10x1,5; 40 Lang davon 26 min. Gewinde
Me-Zahn-TE-151, Vollschaft-Teilgewinde, Regelgewinde

Bestellbeispiel: AM-151-22, M14x60, FK10.9, Oberfl.: Ofenschwarz geölt.

↓
↓
↓
Festigkeitsklasse 10.9
M14x1,5; 60 Lang
Me-Zahn-TE-151, Vollgewinde, Feingewinde bis unter Kopf