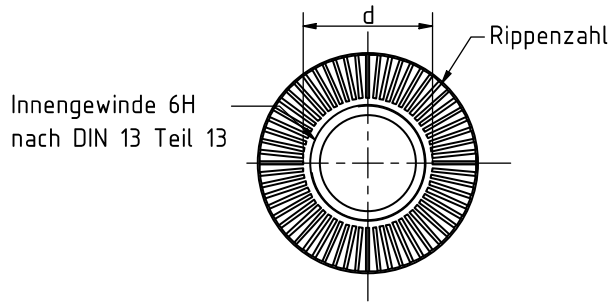
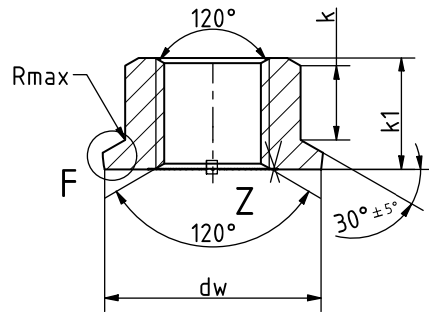


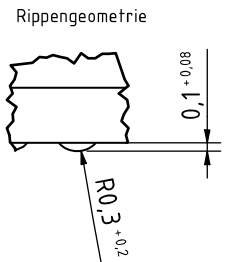
F



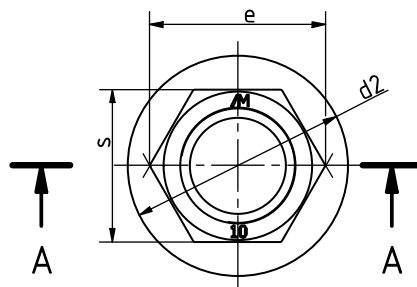
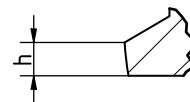
A-A



Z (15 : 1)



F (3 : 1)



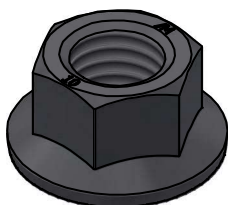
AWN-193 Regelgewinde
AWN-193-22 Feingewinde

Festigkeitsklasse:

10 (einsatzvergütet. Randhärte gemessen als Oberflächenhärte von 400-550 HV1, Kernhärte 280-350 HV10)

01

Regelgewinde	M6x1	M8x1,25	M10x1,5	M12x1,75	M14x2	M16x2
Feingewinde			M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5
M	M6	M8	M10	M12	M14	M16
s	10-0,22	13-0,27	15-0,27	17-0,27	19-0,33	22-0,33
e min	11,05	14,38	16,64	18,90	21,1	24,49
k min	2,3	3,0	3,6	6,3	7,0	8,3
k1	5,74-0,58	7,29-0,58	8,79-0,58	12-0,4	14-0,7	16-0,7
h	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
d	6,8-0,2	9,2-0,2	11,2-0,3	14,2-0,3	16,2-0,3	18,2-0,3
d2	14,2-0,7	18,2-0,87	21-0,84	24-0,84	27,5-0,84	31-1
dw min	13	17	19	22	25	29
R max	0,38	0,48	0,60	0,72	0,88	0,96
Rippenzahl	36	48	48	60	60	72



zusätzliche Angaben:				Allgemeine Anforderungen nach DIN ISO 8992		Güte: AM 10	Werkstoff: Vergütungsst.n.DIN EN ISO 898-1		Artikelnummer:		Gewicht: -		
				Werkstückkanten nach EN 13 715		Maßstab: 1,5:1	Wärmebehandlung:			Kunde:			
				Oberflächenangaben nach DIN 1302 Ra in µm			Oberflächenbeschaffenheit:			Kundenzeichnungsnummer: Index:			
					Datum	Name	Bezeichnung: Rippmutter AWN 193						
				Gezeichnet	26.05.2025	schulzke							
					Geprüft	27.06.2025	hollweg	Zeichnungsnummer: AWN_193_Fertigteil					
					Freigabe								
				Adolf Menschel			1 von 1						
				Verbindungstechnik GmbH & Co. KG									
01	hinzugefügt	27.06.25	LS				Ursprung:						
Index	Änderungen	Datum	Name				Ersatz für:						
												A3	

Zeichnung ist Eigentum der Fa. Adolf Menschel. Vervielfältigung u. Weitergabe sowie Änderungen nur mit Absprache möglich.